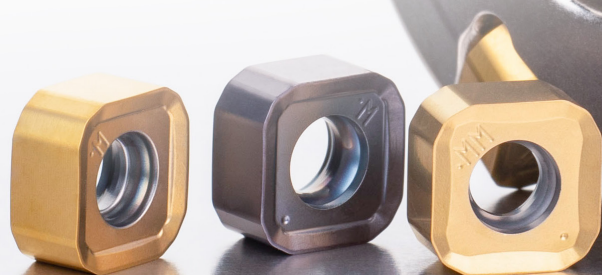
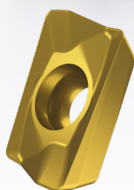


OFFERTA IMPERDIBILE

Sui nostri migliori prodotti di fresatura
Simply Reliable



ADMX

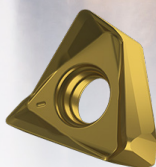


- Fresatura a spallamento retto
- Adatto per SAD 07, 11, 16
- Ampia gamma di applicazioni
- Alto rendimento



Per maggiori informazioni

TNGX



- Fresatura a spallamento retto
- Adatto per TNGX10 e TNGX16
- Inserto bilaterale robusto
- Performante con 6 lati taglienti



Per maggiori informazioni

BNGX

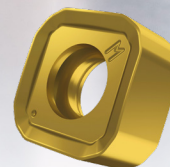


- Fresatura ad alto avanzamento
- Performante con 4 lati taglienti
- Prima scelta per la fresatura di forme complesse



Per maggiori informazioni

SNGX



- Fresatura ad alto avanzamento
- Performante con 8 lati taglienti
- Elevata sicurezza di processo
- Profondità di passata fino a 1,7 mm

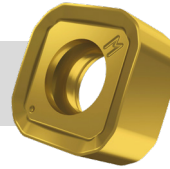


Per maggiori informazioni

Valida dal 1.6. al 31.12.2023. Gli inserti sono a sconto scheda. Gli ordini promozionali devono essere effettuati tramite e-mail o telefono. Questa offerta può cessare in qualsiasi momento ed è a discrezione di Dormer Pramet. Per ulteriori informazioni, contattate il Vs agente di zona.

SSN11

Fresa ad alto avanzamento per inserti **SNGX**



OTTIENI UN
CORPO FRESA
CON SOLO

€1/mm

AGGIUNGENDO
10 INSERTI
PER CAVA

Soluzione performante di fresatura ad alto avanzamento adatta per stampi e matrici e per lavorazioni generiche. Il tagliente robusto garantisce elevati livelli di durata e sicurezza del processo, soprattutto in lavorazioni in cave profonde e in prossimità di pareti. Adatto alla produzione di matrici e stampi e adatto per la maggior parte delle applicazioni di fresatura.



PER MAGGIORI
INFORMAZIONI

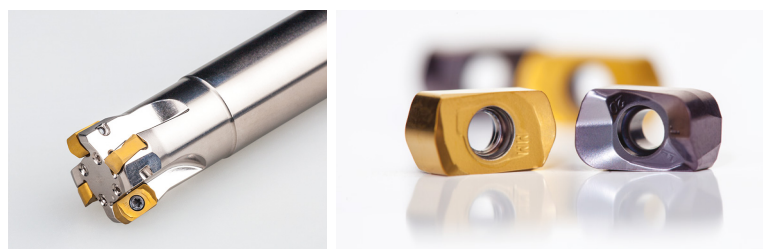
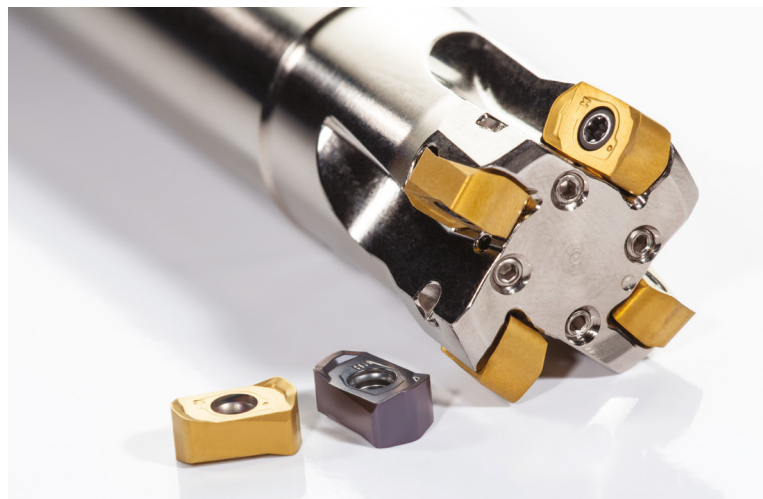
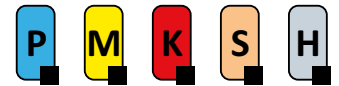
CARATTERISTICHE E VANTAGGI **SSN11**

- ▶ 8 lati taglienti per un costo tagliente ottimale nelle geometrie M, MM e HM
- ▶ Aumento della produttività e maggiore volume truciolo asportato, profondità di taglio fino a 1,7 mm
- ▶ Un miglior controllo del truciolo migliora la sicurezza del processo all'interno di cave profonde e in prossimità di pareti
- ▶ La riduzione delle vibrazioni migliora la capacità di sporgenze fino a $10 \times D$



SBN10

Fresa ad alto avanzamento per inserti **BNGX**



Lavorazione produttiva ad alto avanzamento di un'ampia varietà di materiali. Le frese progressive SBN10 sono adatte nella maggior parte delle applicazioni di fresatura. Il loro esclusivo design della sede inserto può anche contenere inserti ANHX altamente precisi per la finitura di pareti e piani, offrendo un pacchetto completo per applicazioni di stampi e matrici, dalla sgrossatura alla finitura.



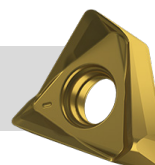
PER MAGGIORI
INFORMAZIONI

CARATTERISTICHE E VANTAGGI **SBN10**

- ▶ Utilizzo versatile dalla sgrossatura veloce alla finitura
- ▶ Fresatura HFC produttiva con profondità di passata fino a 1 mm
- ▶ Un controllo truciolo affidabile migliora la sicurezza del processo con una sporgenza elevata
- ▶ 4 lati taglienti per inserti BNGX nelle geometrie M per acciai, ghise e MM per acciai inossidabili, superleghe e HM specifici per acciai duri e ghise
- ▶ Operazioni di finitura supportate dall'inserto ANHX a 2 taglienti
- ▶ Gamma dei diametri da 16mm fino a 66mm

STN 10/16

Fresa a spallamento retto per inserti TNGX



PER MAGGIORI
INFORMAZIONI



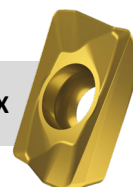
Frese per spallamento retto con inserti triangolari negativi bilaterali a sei lati taglienti. Inserti TNGX, che offrono un'eccellente precisione. La gamma è adatta per acciai, acciai inossidabili, ghise e metalli non ferrosi, così come la maggior parte delle applicazioni di fresatura. La perfetta evacuazione del truciolo migliora la qualità superficiale tra le pareti e superfici, mentre le geometrie affilate riducono il carico al mandrino e garantiscono un'elevata precisione nelle realizzazioni di pareti perpendicolari.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI STN10 / STN16

- ▶ Inserti triangolari bilaterali a 6 lati taglienti nella geometria M per acciai, F per acciai e acciai inossidabili e anche superleghe, FA per leghe non ferrose
- ▶ Ridotte forze di taglio, che consentono lavorazioni fluide e silenziose per la sicurezza del processo
- ▶ Gli inserti sono rettificati con elevata precisione, questo migliora la finitura tra le passate mantenendo un effettivo angolo di 90° realizzando un'eccellente qualità della superficie

SAD 07/11/16

Fresa universale a spallamento retto per inserti ADMX



Frese universali a spallamento retto che lavorano sia con gli inserti ADMX che ADEX. La bassa resistenza al taglio aiuta nelle applicazioni sensibili alle vibrazioni, riduce il carico del mandrino e previene l'incrudimento del materiale lavorato. Sono adatte per qualsiasi applicazione di fresatura, anche per la fresatura di HFC con specifici inserti ADEX.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI SAD 07 / 11 / 16

- ▶ Utilizzo universale per varie operazioni di fresatura
- ▶ Ampia gamma di applicazioni supportata da una facile scelta delle geometrie FA, F, FM, MM, MF, R, HF e HF2
- ▶ Assortimento completo a partire da SAD07 con diametro 10 mm fino a SAD16 con diametro 175 mm



PER MAGGIORI
INFORMAZIONI



SAD07D



SAD11E



SAD16E

