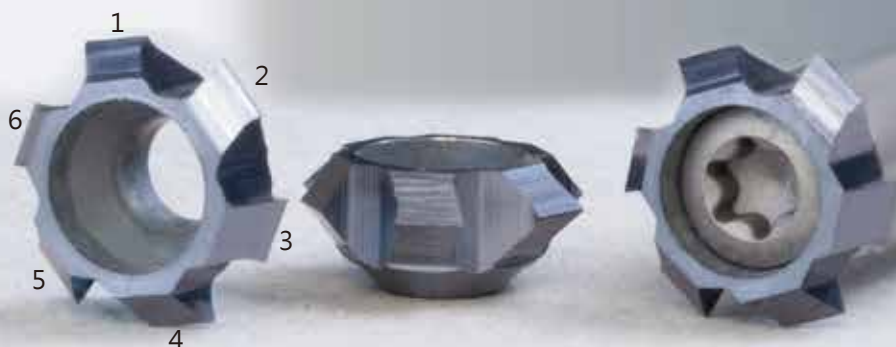


60° | 90° P M K N H

# frese per sbavatura

per applicazioni di sbavatura sia in fronte che in tiro



- 6 eliche, avanzamenti più alti e tempo ciclo ridotto
- minimo diametro di lavorazione da 3.9mm a 10mm

60°

Per sbavatura anteriore e posteriore.

90°

Per sbavatura anteriore e posteriore. Dimensioni minime a partire da 5 mm.

C0.2

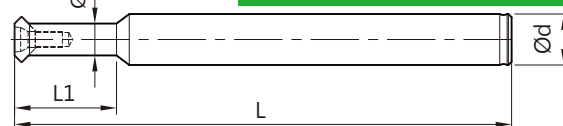
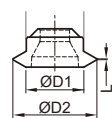
## Set Singolo **15% off**

incluso:

1 Utensile + 1 inserto + 1 vite  
+ 1 chiave

### ► Set Singolo a 60°

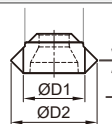
- Per sbavatura anteriore e posteriore.
- anche per applicazioni di filettatura.



codice	inserto incluso				utensile incluso					tuffo 0.1C	
	Tipo	ØD1	ØD2	L	Stelo	Ød	Ød1	L1	L	foro min.	foro max.
00-99626-R101-2103	R06005-05010-32	3.9	5.0	0.1	00-99626-CR05-05-043	5	3.5	18	43	4.1	4.8
00-99626-R301-2301	R06007-06810-32	5.5	6.8	0.1	00-99626-CR07-06-052	6	5	24	52	5.7	6.6
00-99626-R601-2601	R06010-08510-32	6.9	8.5	0.1	00-99626-CR10-08-070	8	6.8	30	70	7.1	8.3

### ► Set Singolo a 90°

- Per sbavatura anteriore e posteriore.



codice	inserto incluso				utensile incluso					tuffo 0.1C	
	Tipo	ØD1	ØD2	L	Stelo	Ød	Ød1	L1	L	foro min.	foro max.
00-99626-R101-4101	R09005-05060-32	3.9	5.0	0.6	00-99626-CR05-05-043	5	3.5	18	43	4.1	4.8
00-99626-R301-4301	R09007-07020-32	5.1	7.0	0.2	00-99626-CR07-06-052	6	5	24	52	5.3	6.8
00-99626-R601-4601	R09010-10010-32	7.2	10.0	0.1	00-99626-CR10-08-070	8	6.8	30	70	7.4	9.8

PROMO

