



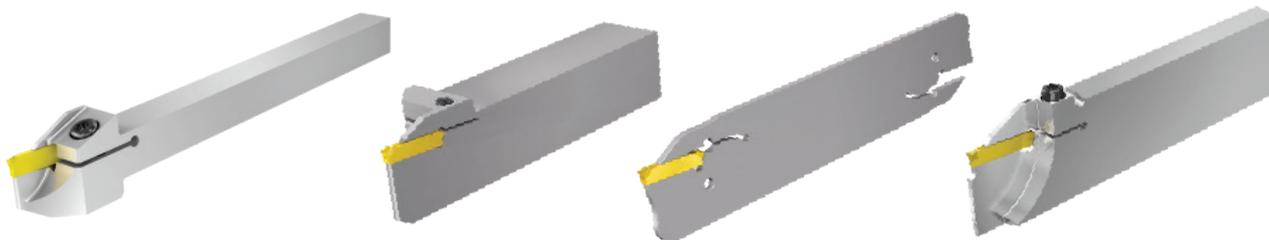
VG -Cut

Soluzione completa per
Scanalatura, Taglio e Tornitura

Acquistando **10** inserti **VG-Cut** standard
otterrai uno sconto

EXTRA 50%

sull'acquisto dell'utensile o lama corrispondente



Non sono inclusi utensili e lame con lubrificazione interna

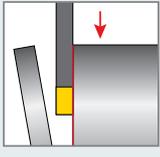
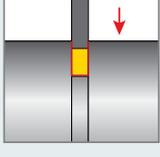
VALIDITA'

Dal 01 Aprile
al 30 Giugno 2024

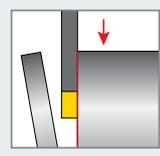
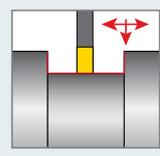
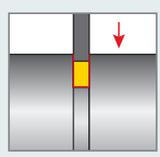
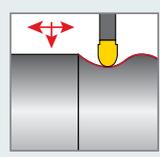
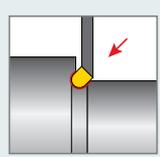


PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI

Scelta geometria di taglio per troncatura e scanalatura

Applicazione	Materiale	Condizioni normali	Condizioni estreme				
 Troncatura	<table border="1"> <tr> <td>P Leghe di Acciaio</td> <td>H Acciai temprati</td> </tr> <tr> <td>K Ghisa Ferro</td> <td></td> </tr> </table>	P Leghe di Acciaio	H Acciai temprati	K Ghisa Ferro		 GT Scelta consigliata per acciai legati ed inossidabili. La geometria positiva del rompitrucciolo riduce l'assorbimento di potenza durante il taglio. Geometria di taglio multifunzionale per troncatura, scanalatura e tornitura.	 GP Scelta consigliata per lavorazioni su ghisa, per taglio interrotto e per condizioni instabili, in cui precisione e stabilità di lavorazione non sono ottimali. Tagliante rinforzato per troncatura e scanalatura.
P Leghe di Acciaio	H Acciai temprati						
K Ghisa Ferro							
 Scanalatura	<table border="1"> <tr> <td>M Acciai inossidabili</td> <td>S Resistenti al calore</td> </tr> <tr> <td>N Non ferrosi</td> <td>P Acciai mediamente legati</td> </tr> </table>	M Acciai inossidabili	S Resistenti al calore	N Non ferrosi	P Acciai mediamente legati	 GM/GF Scelta consigliata per acciai inox. Il tagliante affilato riduce la formazione di tagliante di riporto per troncatura e scanalatura a bassi avanzamenti. GM2 Ideale per scanalatura e troncatura con avanzamenti ridotti.	 GT Scelta consigliata per lavorazione di acciai legati ed inossidabili. La geometria positiva del tagliante riduce l'assorbimento di potenza durante il taglio, con formatrucciolo multifunzionale per troncatura, scanalatura e tornitura.
M Acciai inossidabili	S Resistenti al calore						
N Non ferrosi	P Acciai mediamente legati						

Grado di metallo duro consigliato per applicazione

Applicazione	Migliore resistenza alla rottura	Migliore resistenza all'usura	Applicazione	Migliore resistenza alla rottura	Migliore resistenza all'usura
 Troncatura	VMG M35	VPG P20	 Tornitura	VPG P20	VKG K25
 Scanalatura	VPG P20	VKG K25	 Copiatura	VPG P20	VKG K25
 Sottosquadro	VMG M35	VPG P20	 Scanalatura frontale	VPG P20	VKG K25

VALIDITA'

Dal 01 Aprile
al 30 Giugno 2024

VARGUS NOVATEA
Str. Trossi, 5
13871 BENNA (BI) - Italy

Tel: +39015 5821893/5/6
Fax: +39015 5821909

info@novatea.it
www.novatea.it