

OPTIMUM[®]

MASCHINEN - GERMANY



2017/2018

CATALOGO

MACCHINE UTENSILI
ed ATTREZZATURE





LTF SpA SEDE PRINCIPALE | HEADQUARTERS | Antegnate - BG - Italy



Divisione STORM
Stabilimento di produzione
in Croazia,
Comunità Europea

STORM Department
Production Plant
in Croatia,
European Community

Divisione CUTER
Stabilimento di produzione
in Croazia,
Comunità Europea

CUTER Department
Production Plant
in Croatia,
European Community





CENTRO DI TARATURA ACCREDIA



LAT N° 067

Membro degli Accordi
di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Le attività riportate nel presente documento
non sono coperte dall'accreditamento se non
espressamente indicato.

Le Officine meccaniche **LTF SpA** operano da anni nel settore della fabbricazione, verifica e messa a punto di strumentazione, apparecchiature e macchine per le lavorazioni meccaniche di precisione. Ha il suo insediamento principale su un'area di **55.000 m²** con più di **20.000 m²** coperti. Dopo aver iniziato l'attività nel **1965** con la produzione e commercializzazione di utensileria e apparecchiature magnetiche speciali, l'azienda ha incrementato di pari passo la propria azione commerciale e tecnico-produttiva, ottenendo la certificazione **ISO 9001/2008**, ed inserendosi con ruolo sempre più importante, in attività di alto contenuto tecnologico, nel campo della **Metrologia di misura e di controllo**, senza abbandonare i propri settori produttivi più tradizionali.

Assume così progressivamente nel tempo, le attività:

- **BORLETTI** - Strumenti di misura e controllo
- **MICROTECNICA** - Proiettori di profili
- **GALILEO** - Durometria

ed assieme a quella relativa al Centro di Taratura **ACCREDIA LAT n° 067**, realizzato nel 1993 e costituito da **2** sale Metrologiche accreditate per Tarature **ACCREDIA**, le raggruppa nella **Divisione METROLOGIA**, con tecnici di esperienza nel settore, che supportano costantemente una qualificata ed ampia rete di vendita nazionale ed internazionale protesa ad offrire alla clientela un servizio completo ed aggiornato. Rappresenta in esclusiva per l'Italia importanti case tedesche di utensili ed elettro utensili, collabora con qualificati partners internazionali nello sviluppo e ricerca di nuovi prodotti e tecnologie.

DIVISIONI AZIENDALI:

| | | |
|--|--|--|
| | APPARECCHIATURE MAGNETICHE STRUMENTI MECCANICI MACCHINE UTENSILI | |
| BORLETTI | STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO DI PRECISIONE | |
| GALILEO durometria | MISURATORI DI DUREZZA E DI MICRODUREZZA | |
| MICROTECNICA Proiettori di profili | PROIETTORI DI PROFILI SISTEMI OTTICI DI MISURA | |
| ASTURO | AEROGRAFI E SISTEMI DI VERNICIATURA UTENSILI PNEUMATICI - RACCORDERIA | |
| IM | INDUSTRIE MECCANICHE TRAPANI SENSITIVI E MASCHIATRICI DI ALTA PRECISIONE | |
| IM EXPORT | INDUSTRIE MECCANICHE TRAPANI, TRAPANI CNC TRAPANI/FRESA, MASCHIATRICI | |
| la prora | AFFILATRICI UNIVERSALI E RETTIFICATRICI IDRAULICHE | |
| BREDA | TRAPANI RADIALI | |
| Tommasi & Bonetti ELETTROMECCANICA | SMERIGLIATRICI PULITRICI LEVIGATRICI | |
| CUTER | MORSE DI PRECISIONE Made in Italy | |
| STORM | STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO | |
| LTF PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE | ATTREZZATURE ANTINFORTUNISTICHE | |
| WEMEX Germany | UTENSILI DA TAGLIO STRUMENTI ELETTROUTENSILI | |
| PRT TOOLS | MANDRINERIA PER MACCHINE TRADIZIONALI E CNC PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI E DEL LEGNO | |
| IORI JEB | STRUMENTI DI MISURA ATTREZZATURE PER FERRAMENTA ED EDILIZIA | |
| KRAVM | UTENSILI E CHIAVI A MANO PROFESSIONALI | |
| ICP | PRODOTTI CHIMICI INDUSTRIALI | |
| RAPPRESENTANZE ESCLUSIVE PER L'ITALIA | | |
| WERKO Germany | PUNTE ELICOIDALI UTENSILI DA TAGLIO | |
| B C BOHRCRAFT Germany | PUNTE ELICOIDALI UTENSILI DA TAGLIO | |
| MURTRA | SISTEMI DI ANCORAGGIO E SOLLEVAMENTO | |
| OPTIMUM MASCHINEN - GERMANY | MACCHINE UTENSILI ED ATTREZZATURE | |
| metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen Germany | MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA | |
| holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen Germany | MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO | |
| holzstar Holzbearbeitungsmaschinen Germany | MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO | |
| unicraft Werkstattechnik | SISTEMI DI SOLLEVAMENTO | |
| cleancraft Reinigungstechnik | MACCHINE PER LA PULIZIA INDUSTRIALE | |
| aircraft Drucklufttechnik | UTENSILI PNEUMATICI ED ACCESSORI | |
| FERM Kleinfertigung | ELETTROUTENSILI | |
| STANLEY | TAPPETINI ANTI-FATICA | |

INDICE

pagina

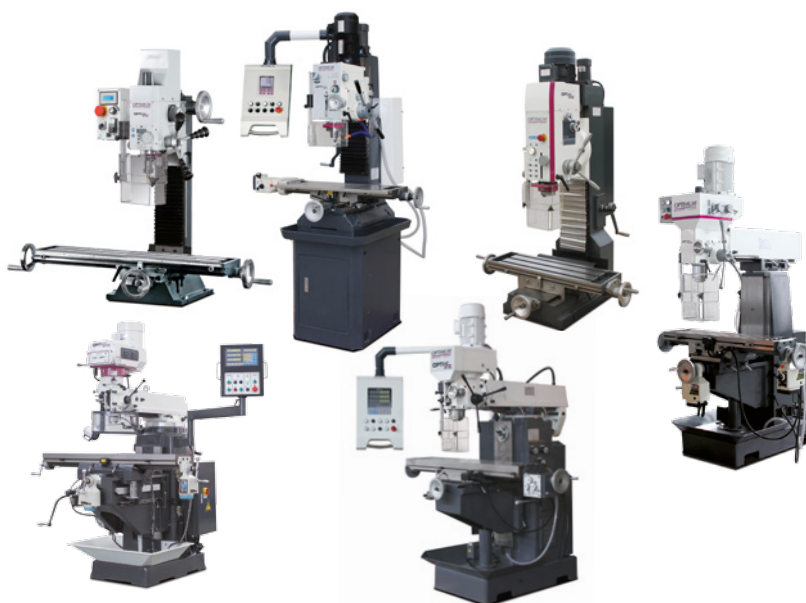
Trapani ed Accessori

4
÷
45



Fresatrici ed Accessori

46
÷
94



Torni ed Accessori

95
÷
144



* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

INDICE

pagina

Segatrici a nastro
ed Accessori

145
÷
169



Affilatrici per punte
Molatrici
Levigatrici
Pulitrici
Macchine per lamiera

170
÷
190



Sistemi di misurazione

191
÷
193

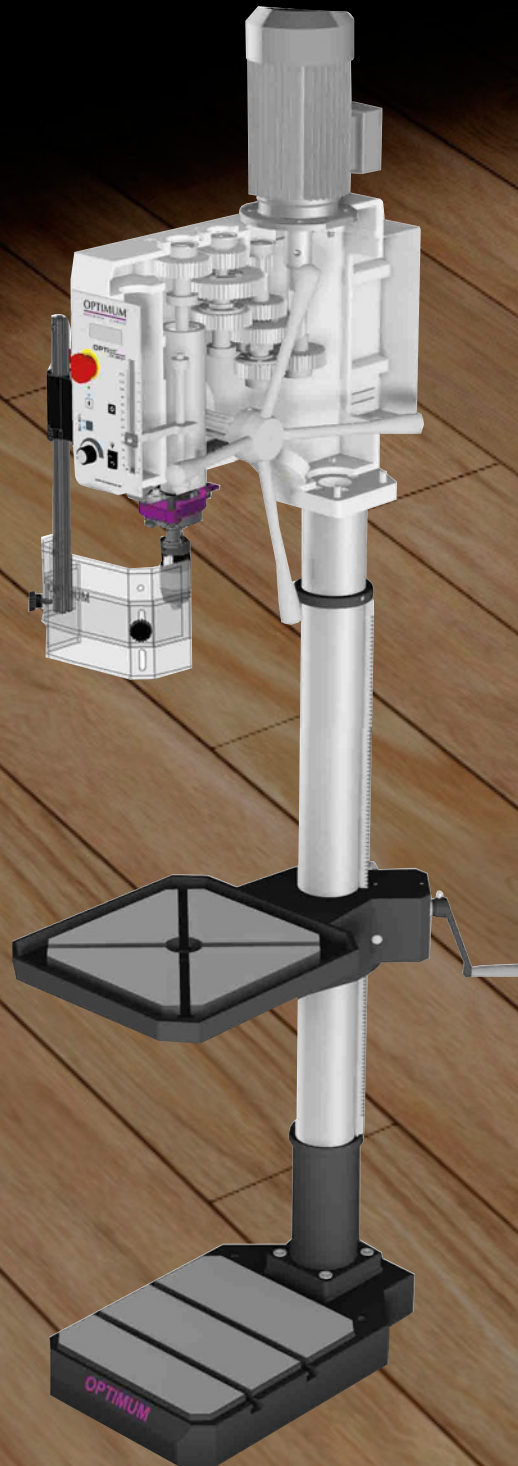


SINTESI DATI TECNICI

| | Potenza motore | Capacità max di foratura acciaio | Attacco mandrino | Distanza mandrino/colonna | Velocità min/max | N° giri a regolazione continua | Impianto di refrigerazione (di serie) | Maschiatura (di serie) | Avanzamento automatico | Lampada da lavoro (di serie) | Mandrino autosestante | Versione 230V | Versione 400V | Versione da banco | Versione a colonna | Trapano ad ingranaggi | Trapano radiale |
|----------|----------------|----------------------------------|------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|-----------------------|---------------|---------------|-------------------|--------------------|-----------------------|-----------------|
| | kW | Ø mm | | mm | rpm | | | | | | | | | | | | |
| B13 | 0,3 | 13 | fisso B16 | 104 | 520-2.620 | | | | | | | ● | | ● | | | |
| B14 | 0,35 | 14 | fisso B16 | 104 | 520-2.620 | | | | | | ● | ● | | ● | | | |
| B16 | 0,45 | 16 | CM 2 | 125 | 660-2.500 | | | | | | ● | ● | | ● | | | |
| B20 | 0,55 | 20 | CM 2 | 170 | 210-2.220 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | |
| B25 | 0,55 | 20 | CM 3 | 170 | 210-2.220 | | | | | | ● | ● | ● | | ● | | |
| B 32 | 1,1 | 32 | CM 4 | 225 | 140-2.020 | | | | | | ● | | ● | | ● | | |
| RB 6T | 0,75 | 16 | CM 2 | 115-430 | 390-3.000 | | | | | | | ● | | ● | | | ● |
| RB 8S | 0,75 | 16 | CM 2 | 115-430 | 390-3.000 | | | | | | | ● | | | ● | | ● |
| B 17 PRO | 0,5 | 16 | CM 2 | 152 | 500-2.520 | | | | | | ● | ● | | ● | | | |
| B 23 PRO | 0,75 | 25 | CM 2 | 180 | 200-2.440 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | |
| B 26 PRO | 0,75 | 25 | CM 3 | 210 | 200-2.440 | | | | | | ● | | ● | | ● | | |
| B 33 PRO | 1,1 | 30 | CM 4 | 254 | 120-1.810 | | | | | | ● | | ● | | ● | | |
| B16 H | 0,55 | 13 | CM 2 | 130 | 450-3.500 | | | | | | ● | | ● | ● | | | |
| B24 H | 0,85 | 24 | CM 2 | 165 | 350-4.000 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| B28 H | 0,85 | 28 | CM 3 | 200 | 120-4.000 | | | | | ● | ● | | ● | | ● | | |
| B34 H | 1,5/2,2 | 34 | CM 4 | 285 | 145-4.800 | | | | | ● | ● | | ● | | ● | | |
| DH 18 V | 1,5 | 18 | CM 2 | 132,5 | 100-6.000 | ● | | | | | ● | ● | | ● | | | |
| B24 HV | 1,5 | 24 | CM 2 | 165 | 100-5.950 | ● | | | | ● | ● | ● | | ● | | | |
| B28 HV | 1,5 | 28 | CM 3 | 200 | 35-5.600 | ● | ● | | | ● | ● | ● | | | ● | | |
| B34 HV | 2,2 | 34 | CM 4 | 285 | 40-5.000 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | | |
| DX 13 V | 0,85 | 13 | B16 | 235 | 100-3.000 | ● | | | | ● | ● | ● | | ● | | | |
| DX 15 V | 0,85 | 15 | CM 2 | 235 | 100-3.000 | ● | | | | ● | ● | ● | | ● | | | |
| DX 17 V | 1 | 16 | B16 | 235 | 50-4.000 | ● | | ● | | ● | ● | ● | | ● | | | |
| DH 24 BV | 0,85/1,5 | 20 | CM 2 | 165 | 300-4.000 | ● | | | | ● | ● | | ● | ● | | | |
| DH 28 BV | 0,85/1,5 | 28 | CM 3 | 200 | 300-4.000 | ● | | | | ● | ● | | ● | | ● | | |
| DH 40 BV | 1,5/2,2 | 40 | CM 4 | 285 | 150-2.000 | ● | | | | ● | ● | | ● | | ● | | |
| DH 26 GT | 1,1/1,5 | 24 | CM 3 | 235 | 75-2.900 | | | | | | | | ● | ● | | ● | |
| DH 28 GS | 1,1/1,5 | 26 | CM 3 | 260 | 75-2.900 | | | | | ● | ● | | ● | | ● | ● | |
| DH 32 GS | 1,5/2,2 | 30 | CM 4 | 285 | 75-2.000 | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | |
| DH 26GTV | 1,5 | 24 | CM 3 | 235 | 45-3.200 | ● | | ● | | ● | | ● | | ● | | ● | |
| DH 28GSV | 1,5 | 26 | CM 3 | 260 | 45-3.200 | ● | | ● | | ● | | | ● | | ● | ● | |
| DH 32GSV | 2,2 | 30 | CM 4 | 285 | 40-3.000 | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | | ● | ● | |
| B40 E | 1,1/1,5 | 32 | CM 4 | 285 | 95-3.200 | | ● | | | | ● | | ● | | ● | ● | |
| B40 PTE | 1,1/1,5 | 32 | CM 4 | 285 | 95-3.200 | | ● | | ● | | ● | | ● | | ● | ● | |
| DH 40 CT | 1,1/1,5 | 32 | CM 4 | 285 | 95-3.200 | | | ● | | | ● | | ● | | ● | ● | |
| B40 GSP | 1,5 | 35 | CM 4 | 350 | 50-1.450 | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | |
| B40 GSM | 1,5 | 35 | CM 4 | 350 | 50-1.450 | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | |
| DH 45 G | 2,2 | 40 | CM 4 | 350 | 90-1.520 | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | |
| B50 GSM | 3/2,4 | 50 | CM 4 | 375 | 54-2.090 | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | |
| RD 3 | 0,55/1,1 | 28 | CM 3 | 160-530 | 155-2.250 | | | | | | | | ● | ● | | | ● |
| RD 4 | 3 | 32 | CM 4 | 220-750 | 73-1.247 | | ● | ● | ● | ● | | | ● | | | ● | ● |
| RD 5 | 4 | 42 | CM 4 | 280-1.110 | 37-1.253 | | ● | ● | ● | ● | | | ● | | | ● | ● |
| RD 6 | 6,5 | 50 | CM 5 | 350-1.600 | 44-1.206 | | ● | ● | ● | ● | | | ● | | | ● | ● |

Legenda: ● Idoneo

Trapani



OPTI drill®

TRAPANI

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA, TRASMISSIONE A CINGHIA TRAPEZOIDALE

- Piano di lavoro di precisione, inclinabile $\pm 45^\circ$ e ruotabile a 360°
- Basamento massiccio, di ampie dimensioni, con scanalature, fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore
- Modelli da 400 Volt con invertitore marcia destra - sinistra

- Motore elettrico di qualità, in alluminio, potente e silenzioso
- Dadi a T per fissaggio morsa a vite di serie
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificato. Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità. Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza (IMG 1)



B 13



B 14



B 16



B 20

| Modello | | B 13 | B 14 | B 16 | B 20 |
|--|------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| ART. (230 V) | | 0580P8131 | 0580P8141 | 0580P8161 | 0580P8201 |
| ART. (400 V) | | | | | 0580P8203 |
| DATI TECNICI | | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 300 W | 350 W | 450 W | 0,55 kW |
| Capacità max foratura acciaio (S235JR) | Ø mm | 13 | 14 | 16 | 20 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 12 | 12 | 15 | 18 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 104 | 104 | 125 | 170 |
| Attacco mandrino | | fisso B16 | fisso B16 | CM 2 | CM 2 |
| Corsa canotto | mm | 50 | 50 | 65 | 80 |
| N° giri mandrino | rpm | 520 - 2.620 | 520 - 2.620 | 660 - 2.500 | 210 - 2.220 |
| N° velocità | | 5 | 5 | 5 | 12 |
| Dimensioni tavola | mm | 160x160 | 160x160 | 200x200 | 275x275 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Tavola trapano inclinabile/ruotabile | | $\pm 45^\circ / 360^\circ$ | $\pm 45^\circ / 360^\circ$ | $\pm 45^\circ / 360^\circ$ | $\pm 45^\circ / 360^\circ$ |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 240 | 330 | 390 | 465 |
| Dimensioni base | mm | 135x175 | 140x180 | 160x170 | 205x200 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 325 | 440 | 525 | 645 |
| Ø colonna | mm | 46 | 46 | 60 | 70 |
| Dimensioni | mm | 420x220x580 | 420x230x700 | 510x270x820 | 600x350x990 |
| Peso netto | kg | 18 | 20 | 34 | 51 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | | |
| Mandrino autoserrante | mm | - | 1 - 13 | 1 - 16 | 1 - 16 |
| Cono attacco | CM | - | - | 2 | 2 |
| Mandrino a cremagliera | mm | 1,5 - 13 | - | - | - |
| Dadi a T | | - | • | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

· Alta precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,03$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte. Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione. Mandrino a serraggio rapido OPTIMUM in fornitura standard (IMG 2)

· Leva discesa canotto lunga, di forma ergonomica, con impugnatura antiscivolo Softgrip per un facile utilizzo. Fermo della profondità di foratura (IMG 3)
· Interruttore di sicurezza conforme a IP 54, con relè di minima tensione. Interruttore di emergenza separato (IMG 4)



IMG 1



IMG 2



IMG 3



IMG 4



B 25

B 32

| Modello | | B 25 | B 32 |
|--|---------------|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | NOVITÀ | 0580P8251 | |
| ART. (400 V) | | 0580P8253 | 0580P8323 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 0,55 | 1,1 |
| Capacità max foratura acciaio (S235JR) | Ø mm | 20 | 32 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 18 | 28 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 170 | 225 |
| Attacco mandrino | CM | 3 | 4 |
| Corsa canotto | mm | 80 | 125 |
| N° giri mandrino | rpm | 210 - 2.220 | 140 - 2.020 |
| N° velocità | | 12 | 9 |
| Dimensioni tavola | mm | 275x275 | 360x360 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 | 14 |
| Tavola trapano inclinabile/ruotabile | | ± 45° / 360° | ± 45° / 360° |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 760 | 600 |
| Dimensioni base | mm | 235x220 | 260x270 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 1.210 | 1.170 |
| Ø colonna | mm | 70 | 92 |
| Dimensioni | mm | 690x390x1.570 | 790x400x1.730 |
| Peso netto | kg | 57 | 137 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Mandrino autoserrante | mm | 1 - 16 | 1 - 16 |
| Cono attacco | CM | 3 | 4 |
| Dadi a T | | • | • |

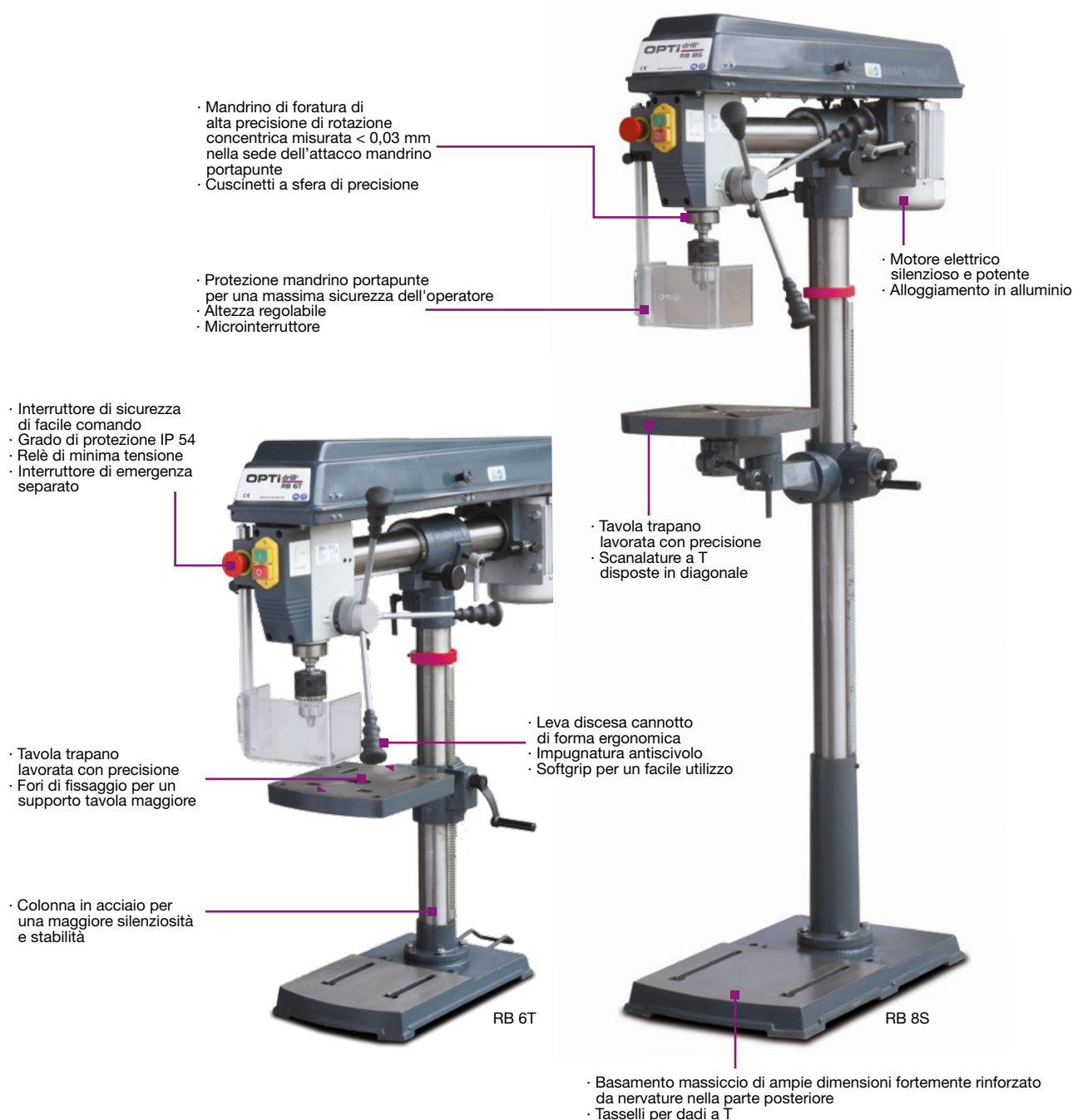
Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI RADIALI PER LEGNO, PLASTICA ED ALLUMINIO



- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificato
- Testa portapunte inclinabile $\pm 45^\circ$ (IMG 1)
- Ampia sporgenza grazie alla testa della macchina mobile in senso orizzontale (IMG 2)
- Piano di lavoro inclinabile $\pm 45^\circ$ (IMG 3)
- Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Fermo della profondità di foratura





IMG 1



IMG 2



IMG 3

| Modello | | RB 6T | RB 8S |
|--|------|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | | 0580P9161 | 0580P9181 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 750 | 750 |
| Capacità max foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 16 | 16 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 12 | 12 |
| Attacco mandrino | CM | 2 | 2 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 115 - 430 | 115 - 430 |
| Corsa canotto | mm | 80 | 80 |
| N° giri mandrino | rpm | 390 - 3.000 | 390 - 3.000 |
| N° velocità | | 5 | 5 |
| Dimensioni tavola | mm | 225x230 | 262x262 |
| Dimensioni scanalature a T tavola | mm | 14 | 14 |
| Tavola trapano inclinabile | | ± 45° | ± 45° |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 380 | 740 |
| Dimensioni base | mm | 430x260 | 600x350 |
| Dimensioni scanalature a T base | mm | 14 | 14 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 550 | 1.250 |
| Ø colonna | mm | 60 | 70 |
| Dimensioni | mm | 820x335x930 | 820x395x1.640 |
| Peso netto | kg | 47 | 60 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Mandrino a cremagliera | mm | 1-16 B16 | 1-16 B16 |
| Cono attacco | CM | 2 | 2 |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|----------------------------------|
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW12, 58 pz |
| 305 0636 | Estrattore MSP 1, CM 1 - CM 3 |
| 0250P0100 | Morsa a vite per trapano MSO 100 |
| 0250P0075 | Morsa a vite per trapano MSO 75 |

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA, TRASMISSIONE A CINGHIA TRAPEZOIDALE



- Motore elettrico potente e silenzioso
- Interruttore di sicurezza di facile comando, conforme a IP 54, con relè di minima tensione e interruttore di emergenza separato
- Modelli da 400 Volt con marcia destra - sinistra
- Fermo della profondità di foratura
- Alta precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,02$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza
- Piano di lavoro inclinabile $\pm 45^\circ$ e ruotabile a 360° con scanalature a T disposte in diagonale

- Regolazione in altezza della tavola del trapano tramite cremagliera
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati. Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali GATES di alta qualità (escluso mod. B 17Pro)(**IMG 1**)
- Leve discesa canotto in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnature Softgrip
- Basamento massiccio, di ampie dimensioni, con scanalature, fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore (scanalature a T per mod. B 33Pro)



IMG 1



B 17Pro

B 23Pro

B 26Pro

B 33Pro

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | | B 17Pro | B 23Pro | B 26Pro | B 33Pro |
|---|------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | | 0580P3171 | 0580P3231 | - | - |
| ART. (400 V) | | - | 0580P3233 | 0580P3263 | 0580P3333 |
| DATI TECNICI | | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 500 W | 750 W | 750 W | 1,1 kW |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 16 | 25 | 25 | 30 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 12 | 20 | 20 | 25 |
| Corsa canotto | mm | 65 | 80 | 85 | 120 |
| Attacco mandrino | CM | 2 | 2 | 3 | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 152 | 180 | 210 | 254 |
| N° giri mandrino | rpm | 500 - 2.520 | 200 - 2.440 | 200 - 2.440 | 120 - 1.810 |
| N° velocità | | 5 | 12 | 12 | 9 |
| Dimensioni tavola | mm | 235x220 | 280x245 | 330x290 | 475x425 |
| Dimensioni scanalature a T tavola | mm | 12 | 12 | 14 | 14 |
| Tavola trapano inclinabile/ruotabile | | ± 45° / 360° | ± 45° / 360° | ± 45° / 360° | ± 45° / 360° |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 325 | 425 | 720 | 695 |
| Dimensioni base | mm | 220x230 | 240x250 | 385x260 | 410x325 |
| Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base | mm | 16 / 2 / 148 | 16 / 2 / 170 | 16 / 2 / 170 | 16 / 2 / 250 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 530 | 618 | 1.230 | 1.180 |
| Ø colonna | mm | 60 | 73 | 80 | 92 |
| Dimensioni | mm | 565x275x840 | 615x330x1.015 | 670x355x1.640 | 755x440x1.705 |
| Peso netto | kg | 36,5 | 58/63,5 | 85 | 132 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | | |
| Cono attacco | CM | 2 - B16 | 2 - B16 | 3 - B16 | 4 - B16 |
| Mandrino autoserrante | mm | 3-16 B16 | 3-16 B16 | 3-16 B16 | 3-16 B16 |
| Dadi a T | | • | • | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|---|--|
| OPTidrill B 17Pro / B23Pro | |
| Mandrini autoserranti con attacco: | |
| 305 0571 | CM 2 / 1 - 16 mm |
| 305 0572 | CM 2 / 1 - 13 mm |
| 305 0659 | Cono attacco CM 2 - B16 |
| 335 2016 | Cassetta staffaggio SPW 10, 58 pz |
| 305 0636 | Estrattore MSP1, CM 1 - CM 3 |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230 V |
| OPTidrill B 26Pro | |
| 305 0573 | Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm |
| 305 0660 | Cono attacco CM 3 - B16 |
| 305 0663 | Bussola di riduzione CM 3 - CM 2 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 305 0636 | Estrattore MSP1, CM 1 - CM 3 |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230 V |
| OPTidrill B 33Pro | |
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 305 0637 | Estrattore MSP2, CM 4 - CM 6 |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12 |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230 V |
| MORSE A VITE | |
| 0270P0100 | BMS 100 |
| 0270P0120 | BMS 120 |
| 0260P0100 | BSI 100 |
| 0260P0140 | BSI 140 |
| 0240P0100 | BSI-Q 100 |
| 0240P0140 | BSI-Q 140 |



OPTI drill®

TRAPANI

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA, TRASMISSIONE A CINGHIA TRAPEZOIDALE



- Motore elettrico potente e silenzioso
- Interruttore di emergenza separato
- Modelli da 400 Volt con marcia destra - sinistra
- Fermo della profondità di foratura
- Alta precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante di alta qualità
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza
- Piano di lavoro di precisione con scanalature a T disposte in diagonale
- Piano di lavoro ruotabile a 360°
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati. Trasmissione di forza ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali GATES di alta qualità (IMG 1)
- Dispositivo di serraggio cinghia trapezoidale
- Leva discesa canotto lunga ed ergonomica, in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnatura Softgrip (mod. B 16H / B 24H)
- Leva discesa canotto in acciaio (mod. B 28H / B 34H)
- Basamento massiccio, di ampie dimensioni, con scanalature, fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti
- Luce macchina (escluso mod. B 16H)
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato (mod. B 28H/B 34H)
- Profondimetro digitale (mod. B 34H)
- Visualizzazione digitale del N° di giri (mod. B 34H)



IMG 1



B 16H

B 24H

B 28H

B 34H

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | | B 16H | B 24H | B 28H | B 34H |
|---|------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | | - | 058OP0241 | - | - |
| ART. (400 V) | | 058OP0217 | 058OP0243 | 058OP0283 | 058OP0333 |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 550 W | 850 W | 850 W | 1,5/2,2 kW |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 13 | 24 | 28 | 34 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 11 | 20 | 24 | 26 |
| Corsa canotto | mm | 65 | 85 | 105 | 160 |
| Attacco mandrino | CM | 2 | 2 | 3 | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 130 | 165 | 200 | 285 |
| N° giri mandrino | rpm | 450 - 3.500 | 350 - 4.000 | 120 - 4.000 | 145 - 4.800 |
| N° velocità | | 5 | 7 | 16 | 2x9 |
| Dimensioni tavola | mm | 230x245 | 280x300 | 340x360 | 420x400 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 12 | 14 | 14 | 14 |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 370 | 515 | 860 | 790 |
| Dimensioni base | mm | 200x240 | 280x260 | 320x320 | 390x390 |
| Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base | mm | 12 / 2 / 80 | 14 / 2 / 120 | 14 / 2 / 120 | 14 / 2 / 150 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 495 | 590 | 1.285 | 1.275 |
| Ø colonna | mm | 60 | 80 | 92 | 115 |
| Dimensioni | mm | 549x300x848 | 665x434x998 | 698x449x1.721 | 918x585x1.895 |
| Peso netto | kg | 54 | 92 | 142 | 260 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | | |
| Mandrino autoserrante | mm | 1-13 | 1 - 16 | 1 - 16 | 1 - 16 |
| Cono attacco | CM | 2 | 2 | 3 | 4 |
| Dadi a T | | • | • | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|----------------------------------|--|
| OPTidrill B 16 H / B 24 H | |
| | Mandrini autoserranti con attacco: |
| 305 0571 | CM 2 / 1 - 16 mm |
| 305 0572 | CM 2 / 1 - 13 mm |
| 305 0659 | Cono attacco CM 2 - B16 |
| 335 2016 | Cassetta staffaggio SPW 10, 58 pz |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230 V |
| OPTidrill B 28 H | |
| 305 0573 | Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm |
| 305 0660 | Cono attacco CM 3 - B16 |
| 305 0663 | Bussola di riduzione CM 3 - CM 2 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12 |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230 V |
| OPTidrill B 34 H | |
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12 |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230 V |
| MORSE A VITE | |
| 026OP0100 | BSI 100 |
| 026OP0140 | BSI 140 |
| 024OP0100 | BSI-Q 100 |
| 024OP0140 | BSI-Q 140 |



TRAPANO DA BANCO CON MOTORE BRUSHLESS OPTIMUM

- Motore elettrico potente e silenzioso
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza per una massima protezione dell'operatore
- Arresto di profondità di foratura
- Tastiera a membrana, resistente all'acqua ed allo sporco, facile da pulire



pagina 45

- Trasmissione ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio ed alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati

- Motore brushless
- Marcia silenziosa
- Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità

Pannello di controllo

- Foratura
- Filettatura
- Impostazione spessore del pezzo

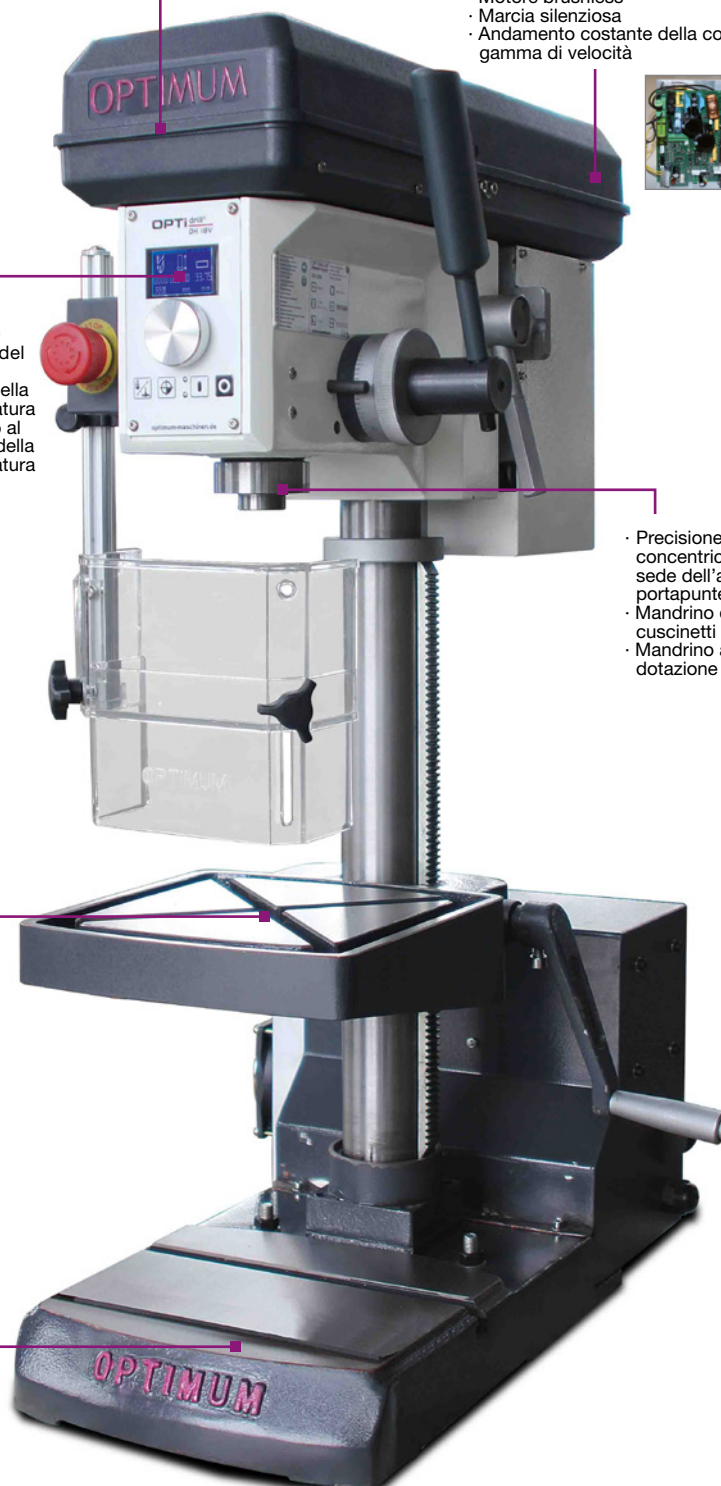


- Display di grandi dimensioni con tecnologia OLED
- Visualizzazione del N° di giri
- Visualizzazione della profondità di foratura
- Segnale acustico al raggiungimento della profondità di foratura

- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte
- Mandrino di foratura con cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante in dotazione

- Tavola trapano
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

- Basamento di ampie dimensioni fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore



DH 18V

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

NOVITÀ

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

Technical drawing of the SMD 370 welding power source. The drawing shows the front view of the unit, which consists of a main body and a separate control unit. The main body has a vertical support column with a diameter of $\varnothing 60$. The control unit is mounted on the side of the column. The drawing includes the following dimensions and labels:

- B**: Dimension indicating the height of the control unit from the base.
- 130**: Dimension indicating the width of the control unit.
- max. 370**: Dimension indicating the maximum height of the control unit.
- $\varnothing 60$** : Dimension indicating the diameter of the support column.
- 552**: Dimension indicating the total height of the unit.

15

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA CON MOTORE BRUSHLESS OPTIMUM, CON REGOLAZIONE CONTINUA

- Motore elettrico potente e silenzioso
- Interruttore di sicurezza di facile comando, conforme a IP 54, con relè di minima tensione e interruttore di emergenza separato
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza per una massima protezione dell'operatore
- Leva discesa canotto lunga ed ergonomica, in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnatura Softgrip (mod. B 24HV)
- Leva discesa canotto in acciaio (mod. B 28HV / B 34HV)
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Marcia destra-sinistra
- Impianto di refrigerazione (mod. B 28HV / B 34HV)
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato (mod. B 28HV / B 34HV)
- Funzione di filettatura (mod. B 34HV)



pagina 45

OPTIdrill B 34 HV

Modo operativo "Automatico"

automatico

Avviamento autonomo del motore in seguito a movimento della leva
Arresto nella posizione iniziale
Il pulsante START e STOP non deve essere azionato in caso di forature ripetute

Modo operativo "filettatura"



Il motore viene azionato muovendo la manopola verso il basso
Il cambio del senso di rotazione avviene azionando l'interruttore di fine corsa sul fermo regolabile della profondità di foratura

Motore potente brushless

Marcia silenziosa
Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità



- Trasmissione ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinate a più denti rettificati

- Visualizzazione del N° di giri

- Regolazione numero giri tramite potenziometro

- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte

- Mandrino di foratura con cuscinetti a sfera di precisione

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa
- Elevata rigidità e stabilità

- Basamento massiccio di ampie dimensioni fortemente rinforzato di nervature nella parte posteriore



- Misuratore della profondità di foratura digitale
- Precisione del visualizzatore 0,01 mm (B 34HV)

- Dispositivo di serraggio cinghia trapezoidale

- Lampada alogena integrata nella testa portapunte

- Tavola trapano lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Ruotabile a 360°

B 24HV

| Modello | | B 24HV | B 28HV | B 34HV |
|---|------|-------------------------------------|---------------|---------------|
| ART. (230 V) | | 058OP0245 | 058OP0285 | 058OP0335 |
| DATI TECNICI | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,5 | 1,5 | 2,2 |
| Potenza motore pompa refrigerante | | - | 40 | 40 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 24 | 28 | 34 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 20 | 24 | 26 |
| Corsa canotto | mm | 85 | 105 | 160 |
| Attacco mandrino | CM | 2 | 3 | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 165 | 200 | 285 |
| N° giri mandrino | rpm | 100 - 5.950 | 35 - 5.600 | 40 - 5.000 |
| N° velocità | | 4 | 12 | 9 |
| | | n° giri regolabile elettronicamente | | |
| Dimensione tavola | mm | 280x300 | 340x360 | 420x400 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 | 14 | 14 |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 515 | 860 | 790 |
| Dimensioni base | mm | 280x260 | 320x320 | 390x390 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 590 | 1.285 | 1.275 |
| Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base | mm | 14 / 2 / 120 | 14 / 2 / 120 | 14 / 2 / 150 |
| Ø colonna | mm | 80 | 92 | 115 |
| Dimensioni | mm | 665x434x998 | 701x474x1.755 | 918x595x1.930 |
| Peso netto | kg | 96 | 166 | 275 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | |
| Mandrino autoserrante | mm | 1 - 16 | 1 - 16 | 1 - 16 |
| Cono attacco | CM | 2 | 3 | 4 |
| Dadi a T | | • | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|---|--|
| OPTidrill B 24HV | |
| Mandrini autoserranti con attacco: | |
| 305 0571 | CM 2 / 1 - 16 mm |
| 305 0572 | CM 2 / 1 - 13 mm |
| 305 0659 | Cono attacco CM 2 - B16 |
| 335 2016 | Cassetta staffaggio SPW 10, 58 pz |
| OPTidrill B 28HV | |
| 305 0573 | Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm |
| 305 0660 | Cono attacco CM 3 - B16 |
| 305 0663 | Bussola di riduzione CM 3 - CM 2 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12 |
| OPTidrill B 34HV | |
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12 |
| MORSE A VITE | |
| 027OP0100 | BMS 100 |
| 027OP0120 | BMS 120 |
| 026OP0100 | BSI 100 |
| 026OP0140 | BSI 140 |
| 024OP0100 | BSI-Q 100 |
| 024OP0140 | BSI-Q 140 |



OPTi drill®

TRAPANI

TRAPANI DA BANCO CON FUNZIONE DI FILETTATURA E REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DEI GIRI

- Trasmissione con pulegge in alluminio
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Ampia gamma di velocità
- Tastiera a membrana, resistente all'acqua ed allo sporco, facile da pulire
- Visualizzazione della velocità
- Altezza ripiano mandrino registrabile con microinterruttore

DX 17V:

- Punto di riferimento digitale
- Contatore cicli di foratura digitale
- Segnale acustico al raggiungimento della profondità di foratura desiderata
- Velocità ridotta con la funzione filettatura
- Convertitore di frequenza Siemens



Pannello di controllo brevettato

- Possibilità di selezionare in modo automatico la velocità di rotazione in funzione del Ø utensile e del materiale
- Setting zero pezzo
- Foratura/Filettatura
- Tasto ON
- Tasto OFF

Display OLED

- Visualizzazione del numero dei giri
- Indicazione profondità
- Contatore (cicli di foratura)
- Selezione diametro utensile

Interruttore di emergenza

- Illuminazione a LED integrata nella testa portapunte a destra e sinistra
- Anti abbaglio

- Dispositivo di protezione mandrino regolabile in altezza con micro interruttore

- Tavola trapano lavorata di precisione con scanalature a T disposte parallelamente

- Basamento con superficie lavorata di precisione con scanalature a T disposte parallelamente
- Basamento ruotabile

- Convertitore Siemens SINAMICS V20



DX 17V

DX 13V

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

NOVITÀ

| Modello | | DX 13V | DX 15V | DX 17V |
|---|------|-------------------------------------|-------------|-------------|
| ART. (230 V) | | 0580P150V | 0580P155V | 0580P170V |
| DATI TECNICI | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 0,85 | 0,85 | 1 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 13 | 15 | 16 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 11 | 12 | 13 |
| Filettatura max su acciaio (S235JR) | M | - | - | 8 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 235 | 235 | 235 |
| Attacco mandrino | | B16 | CM2 | B16 |
| Corsa canotto | mm | 60 | 60 | 60 |
| N° giri mandrino | rpm | 100 - 3.000 | 100 - 3.000 | 50 - 4.000 |
| N° velocità | | n° giri regolabile elettronicamente | | |
| Dimensioni tavola | mm | - | 290x290 | 290x290 |
| Dimensioni scanalature a T (tavola) | mm | - | 10 | 10 |
| Numero scanalature a T (tavola) | | - | 2 | 2 |
| Distanza scanalature a T (tavola) | mm | - | 100 | 100 |
| Tavola trapano ruotabile | | - | 360° | 360° |
| Distanza min/max mandrino/tavola | mm | - | 98 - 375 | 98-375 |
| Dimensioni base | mm | 290x270 | 290x280 | 290x280 |
| Dimensioni scanalature a T (base) | mm | 14 | 14 | 14 |
| Numero scanalature a T (base) | | 2 | 2 | 2 |
| Distanza scanalature a T (base) | mm | 100 | 100 | 100 |
| Distanza min/max mandrino/base | mm | 92 - 297 | 290 - 355 | 385 |
| Ø colonna | mm | 60 | 60 | 60 |
| Dimensioni | mm | 517x325x895 | 481x475x980 | 425x475x980 |
| Peso netto | kg | 51 | 66 | 73 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | |
| Mandrino autoserrante | mm | 1 - 13 | 1 - 13 | 1-13 |

· Basamento **opzionale**

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|---|
| 305 0571 | Mandrino autoserrante con attacco CM2/1-16 mm |
| 305 0572 | Mandrino autoserrante con attacco CM2/1-13 mm |
| 305 0623 | Mandrino autoserrante (1-13 mm) - B16 |
| 305 0626 | Mandrino autoserrante (1-16 mm) - B16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230 V |
| 335 3000 | Basamento universale 800x340x420 mm |
| 0250P0075 | Morsa a vite MSO 75 |
| 0270P0085 | Morsa a vite BMS 85 |



* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA CON CAMBIO MECCANICO A VARIAZIONE CONTINUA

- Leva discesa canotto lunga, di forma ergonomica, in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnatura Softgrip (mod. DH 24BV)
- Leva discesa canotto in acciaio (mod. DH 28BV / DH 40BV)
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti
- Marcia destra-sinistra
- 2 livelli di velocità
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato (mod. DH 28BV)
- Profondimetro digitale (mod. DH 40BV)



pagina 45



- Leva per variazione rapida della velocità

Cambio meccanico a variazione continua

- Estremamente affidabile grazie ad una regolazione n° giri manuale
- Marcia silenziosa e potente
- Cinghia trapezoidale durevole
- Variazione del numero di giri durante la marcia della macchina
- DH 40BV con riduttore ingranaggi



- Visualizzazione digitale del numero di giri facilmente leggibile

- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco del mandrino portapunte

- Dispositivo di protezione del mandrino per la massima protezione dell'operatore
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

- Variazione meccanica

Made in Germany

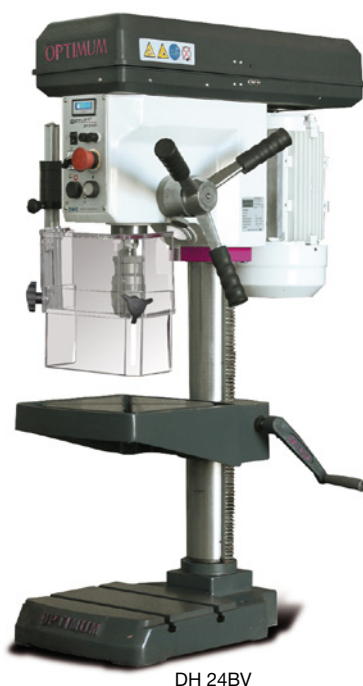
- Lampada alogena integrata nella testa portapunte

- Mandrino di foratura con cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante di alta qualità

- Tavola trapano lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa
- Elevata rigidità e stabilità

- Basamento massiccio di ampie dimensioni fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore



DH 24BV



DH 40BV

| Modello | | DH 24BV | DH 28BV | DH 40BV |
|---|------|---------------|---------------|---------------|
| ART. (400 V) | | 058OP0420 | 058OP0430 | 058OP0450 |
| DATI TECNICI | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 0,85 / 1,5 | 0,85 / 1,5 | 1,5 / 2,2 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 24 | 28 | 40 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 20 | 24 | 32 |
| Corsa canotto | mm | 85 | 105 | 160 |
| Attacco mandrino | CM | 2 | 3 | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 165 | 200 | 285 |
| N° giri mandrino | rpm | 300 - 4.000 | 300 - 4.000 | 150 - 2.000 |
| Velocità manuale motore | N° | 2 | 2 | 2 |
| Dimensioni tavola | mm | 280x300 | 340x360 | 420x400 |
| Dimensioni scanalature a T tavola | mm | 14 | 14 | 14 |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 515 | 860 | 790 |
| Dimensioni base | mm | 280x260 | 320x320 | 390x400 |
| Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base | mm | 14 / 2 / 120 | | 14 / 2 / 150 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 681 | 1.285 | 1.275 |
| Ø colonna | mm | 80 | 92 | 115 |
| Dimensioni | mm | 675x555x1.025 | 755x550x1.745 | 920x680x1.895 |
| Peso netto | kg | 115 | 152 | 275 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | |
| Mandrino autoserrante | mm | 1 - 16 | 1 - 16 | 1 - 16 |
| Cono attacco | CM | 2 | 3 | 4 |
| Dadi a T | | • | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|---|--|
| OPTidrill DH 24BV | |
| Mandrini autoserranti con attacco: | |
| 305 0571 | CM 2 / 1 - 16 mm |
| 305 0572 | CM 2 / 1 - 13 mm |
| 305 0659 | Cono attacco CM 2 - B16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230V |
| OPTidrill DH 28BV | |
| 305 0573 | Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm |
| 305 0660 | Cono attacco CM 3 - B16 |
| 305 0663 | Bussola di riduzione CM 3 - CM 2 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12 |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230V |
| OPTidrill DH 40BV | |
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12 |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230V |
| MORSE A VITE | |
| 027OP0100 | BMS 100 |
| 027OP0120 | BMS 120 |
| 026OP0100 | BSI 100 |
| 026OP0140 | BSI 140 |
| 024OP0100 | BSI-Q 100 |
| 024OP0140 | BSI-Q 140 |



OPTIdrill®

TRAPANI

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA CON INGRANAGGI

- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato
- Ampia gamma di velocità
- Fermo regolabile della profondità di foratura con scala millimetrica

DH 32GS:

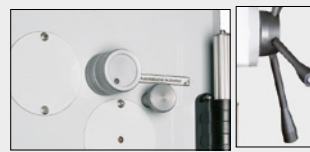
- Funzione di filettatura
- Funzione di filettatura con interruttore a pedale (opzionale)
- Avanzamento automatico canotto
- Pompa refrigerante



pagina 45

DH 32GS

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO



Ingranaggi
8 velocità

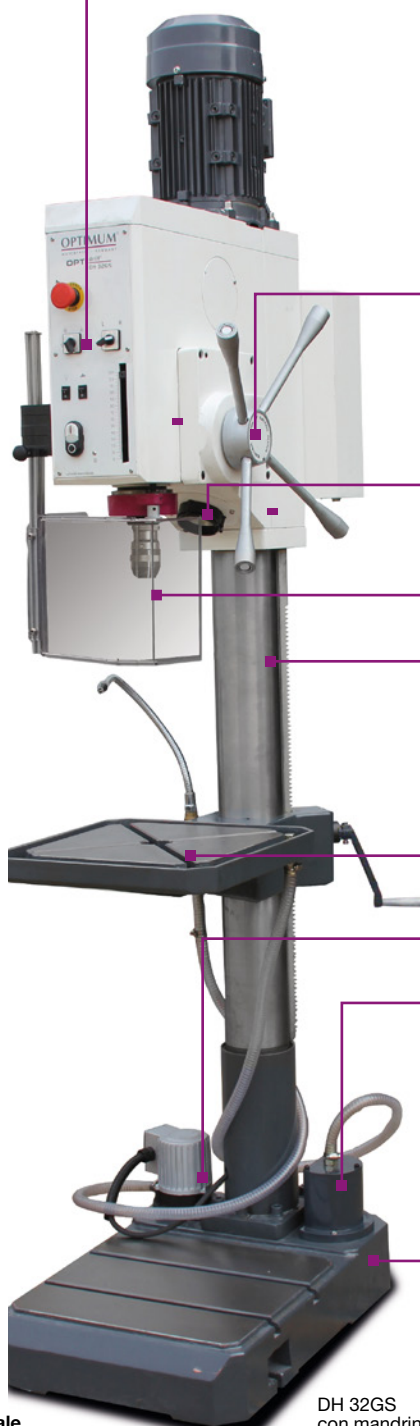


· Cambio utensile facilitato
tramite espulsore integrato

· Marcia destra-sinistra



DH 26GT
con mandrino **opzionale**



DH 32GS
con mandrino **opzionale**

· Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del canotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore

· Lampada alogena integrata nella testa portapunte

· Dispositivo di protezione del mandrino per una massima protezione dell'operatore
· Altezza regolabile
· Microinterruttore

· Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

· Tavola trapano di ampie dimensioni, massiccia e lavorata con precisione
· Scanalature a T disposte in diagonale
· Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
· Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

· Impianto di refrigerazione

· Filtro trucioli

· Basamento massiccio, superficie lavorata di precisione
· Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti

ACCESSORIO

ART. 3050032



· Comando a pedale **opzionale** per funzione filettatura

| Modello | | DH 26GT | DH 28GS | DH 32GS |
|---|------|---------------|---------------|---------------|
| ART. (400 V) | | 0540P4220 | 0540P4230 | 0540P4240 |
| DATI TECNICI | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,1 / 1,5 | 1,1 / 1,5 | 1,5 / 2,2 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | - | - | 40 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 24 | 26 | 30 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 21 | 23 | 26 |
| Filettatura max su acciaio (S235JR) | M | - | - | 16 x 2 mm |
| Corsa canotto | mm | 127 | 127 | 125 |
| Attacco mandrino | CM | 3 | 3 | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 235 | 260 | 285 |
| Avanzamento automatico canotto | mm | - | - | 0,05/0,1/0,2 |
| N° giri mandrino | rpm | 75 - 2.900 | 75 - 2.900 | 75 - 2.000 |
| N° velocità | | 8 | 8 | 8 |
| Dimensioni tavola | mm | 380x380 | 376x394 | 400x420 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 | 14 | 14 |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 450 | 875 | 820 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 610 | 1.285 | 1.270 |
| Dimensioni base | mm | 350x322 | 350x356 | 420x644 |
| Ø colonna | mm | 92 | 92 | 115 |
| Dimensioni | mm | 600x380x1.300 | 670x550x2.080 | 725x450x2.200 |
| Peso netto | kg | 158 | 175 | 312 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | |
| Adattatore | | CM 3 - B16 | CM 3 - B16 | CM 4 - B16 |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

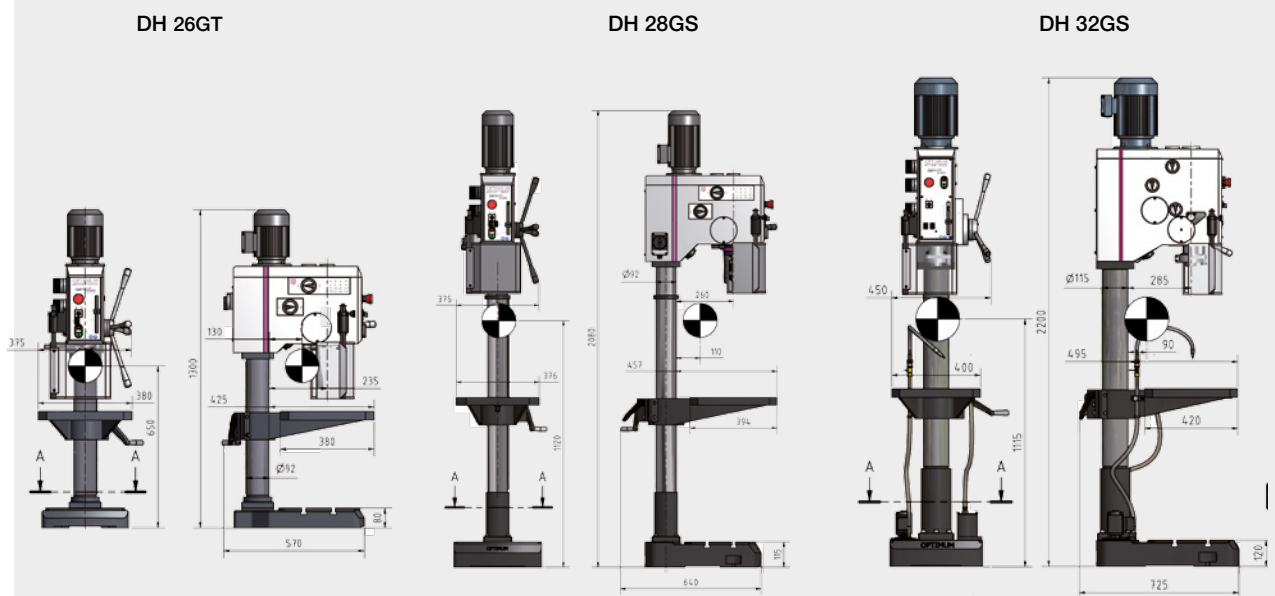
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 305 0573 | Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1-16 mm |
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - C3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 305 0663 | Bussola di riduzione CM 3 - CM 2 |
| 305 0660 | Cono attacco CM 3 - B 16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12 |

MORSE A VITE

| | |
|------------------|-----------|
| 0270P0100 | BMS 100 |
| 0270P0120 | BMS 120 |
| 0260P0100 | BSI 100 |
| 0260P0140 | BSI 140 |
| 0240P0100 | BSI-Q 100 |
| 0240P0140 | BSI-Q 140 |



DIMENSIONI



* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

OPTI drill®

TRAPANI

TRAPANO A COLONNA AD INGRANAGGI CON REGOLAZIONE CONTINUA DELLA VELOCITÀ

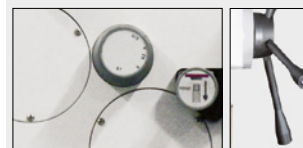
- Alta silenziosità di funzionamento
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato
- Fusione robusta e massiccia
- Fermo regolabile della profondità di foratura con scala millimetrica
- Funzione filettatura



pagina 45

DH 32GSV

AVANZAMENTO
AUTOMATICO CANNOTTO



• Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/ disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore

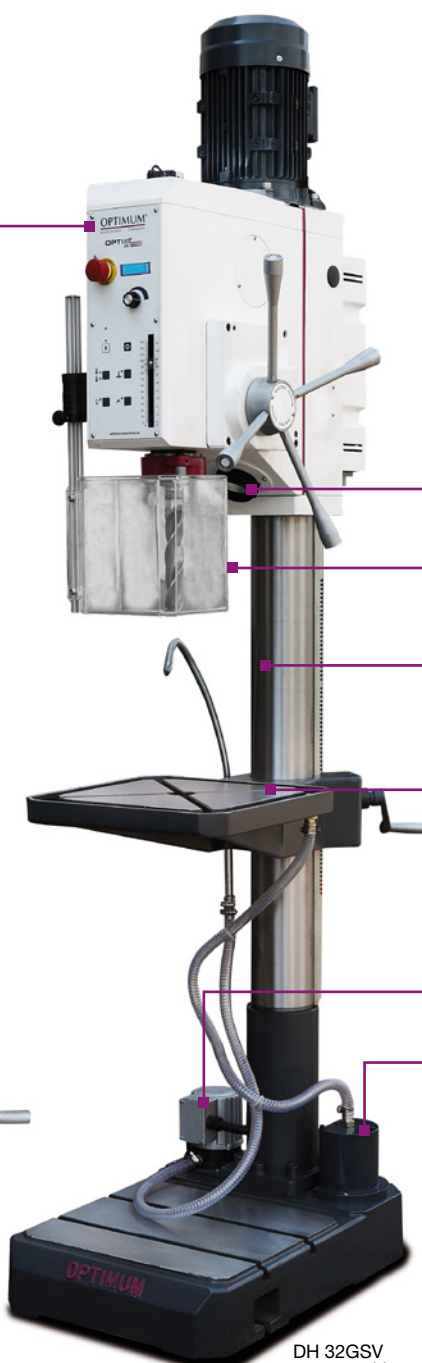
- Pannello di controllo di facile utilizzo, resistente all'acqua con tasti softkey
- Visualizzazione del numero dei giri facilmente leggibile



- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato



DH 26GTV
con mandrino
opzionale



DH 32GSV
con mandrino
opzionale

- Luce macchina alogena integrata nella testa portapunte
- Dispositivo di protezione mandrino regolabile in altezza con micro interruttore
- Colonna in ghisa a parete spessa
- Elevata rigidità e stabilità
- Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni lavorata con precisione
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore

- Impianto di refrigerazione

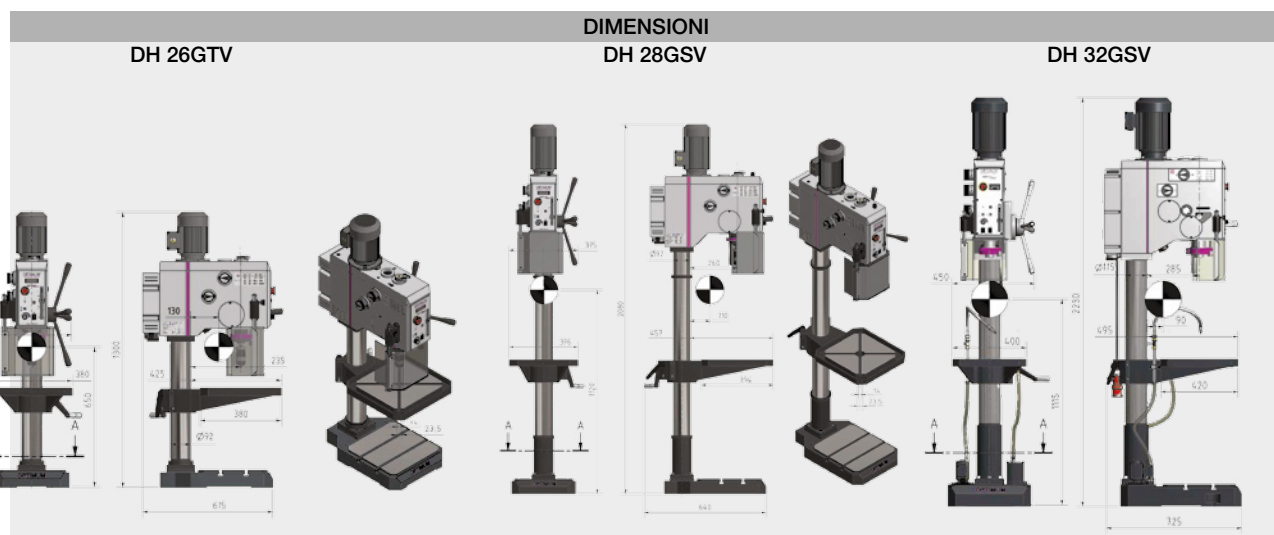
- Filtro trucioli

ACCESSORIO
ART. 3050032



- Comando a pedale **opzionale** per fusione filettatura

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



25

OPTI^{drill}®

TRAPANI

TRAPANI A COLONNA CON INGRANAGGI E CAMBIO A 12 VELOCITÀ

- Fusione robusta e massiccia
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità da 95 - 3.200 rpm con cambio a 12 velocità (6 meccaniche - 2 elettriche)
- Motore elettrico di qualità a due velocità

- Innesto per la conversione da avanzamento manuale grossolano in avanzamento manuale fine

B 40PTE:

- Avanzamento automatico cannotto
- Tavola trapano inclinabile orizzontalmente

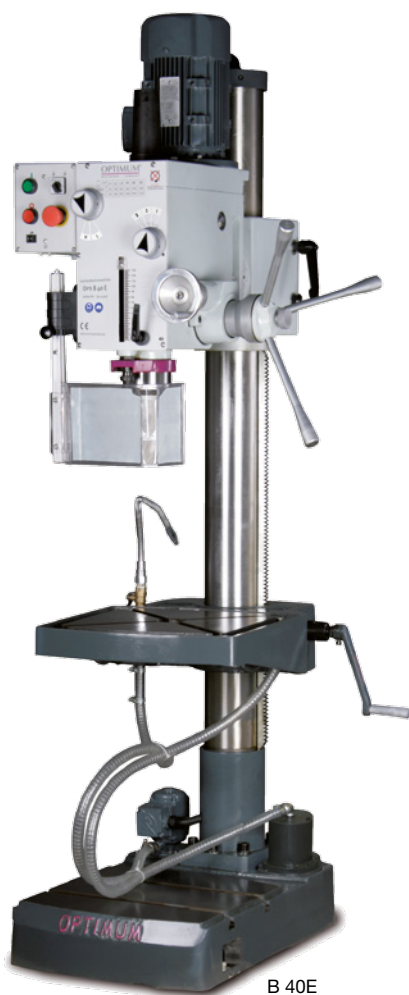


B 40PTE

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO

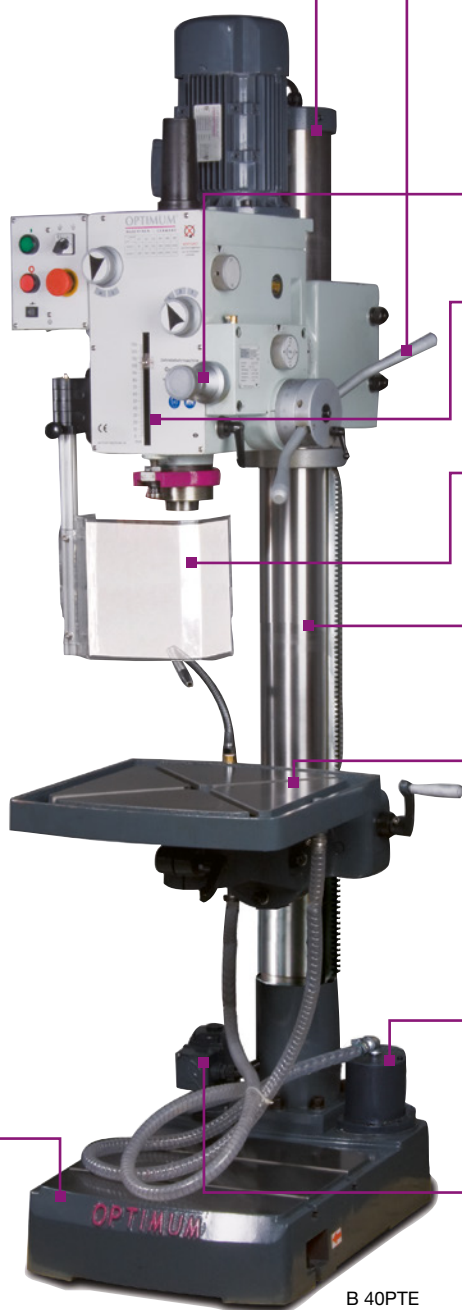


Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando la leva di discesa



B 40E

- Basamento massiccio, con superficie lavorata di precisione
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti



B 40PTE

- Regolazione altezza della testa portapunte tramite cremagliera

- Avanzamento del cannotto tramite volantino

- Fermo della profondità di foratura con scala millimetrica regolabile

- Dispositivo di protezione del mandrino per la sicurezza dell'operatore
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

- Tavola trapano di ampie dimensioni, massiccia e lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Doppio serraggio
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

- Filtro trucioli

- Impianto di refrigerazione con serbatoio di recupero integrato all'interno del basamento

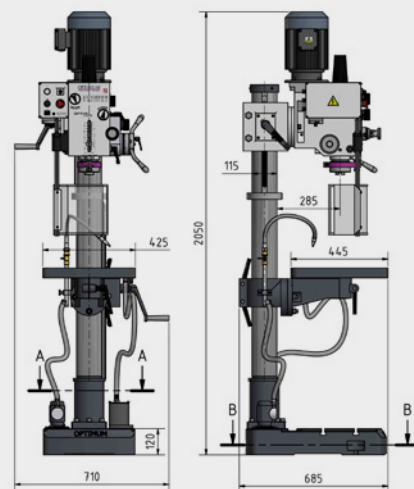
| Modello | | B 40E | B 40PTE |
|---|--------------------------------------|---------------|---------------|
| ART. (400 V) | | 0540P4340 | 0540P4345 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,1 - 1,5 | 1,1 - 1,5 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 | 40 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 32 | 32 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 25 | 25 |
| Filettatura max su acciaio (S235JR) | M | 16 | 16 |
| Corsa canotto | mm | 120 | 120 |
| w canotto | mm | 75 | 75 |
| Attacco mandrino | CM | 4 | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 285 | 285 |
| Avanzamento automatico canotto | mm/giro | - | 0,1/0,18/0,26 |
| Testa portapunte | ruotabile a 360° / inclinabile a 45° | | |
| N° giri mandrino | rpm | 95 - 3.200 | 95 - 3.200 |
| N° velocità | 6 meccaniche x 2 elettriche | | |
| Dimensioni tavola | mm | 400x420 | 425x445 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 | 14 |
| Tavola trapano inclinabile | | - | 180° |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 855 | 855 |
| Dimensioni base | mm | 385x385 | 385x385 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 1.215 | 1.215 |
| Ø colonna | mm | 115 | 115 |
| Dimensioni | mm | 720x700x2.050 | 710x685x2.050 |
| Peso netto | kg | 288 | 302 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Chavi di servizio | | • | • |
| Mandrino autoserrante | mm | 1 - 16 | 1 - 16 |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

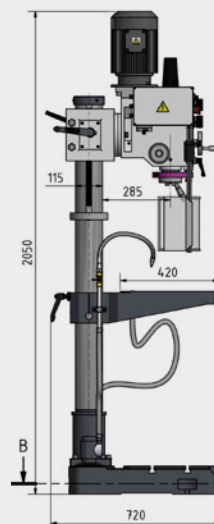
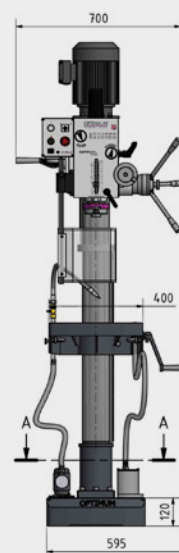
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|---------------------|--|
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12 |
| MORSE A VITE | |
| 0270P0100 | BMS 100 |
| 0270P0120 | BMS 120 |
| 0260P0100 | BSI 100 |
| 0260P0140 | BSI 140 |
| 0240P0100 | BSI-Q 100 |
| 0240P0140 | BSI-Q 140 |



DIMENSIONI



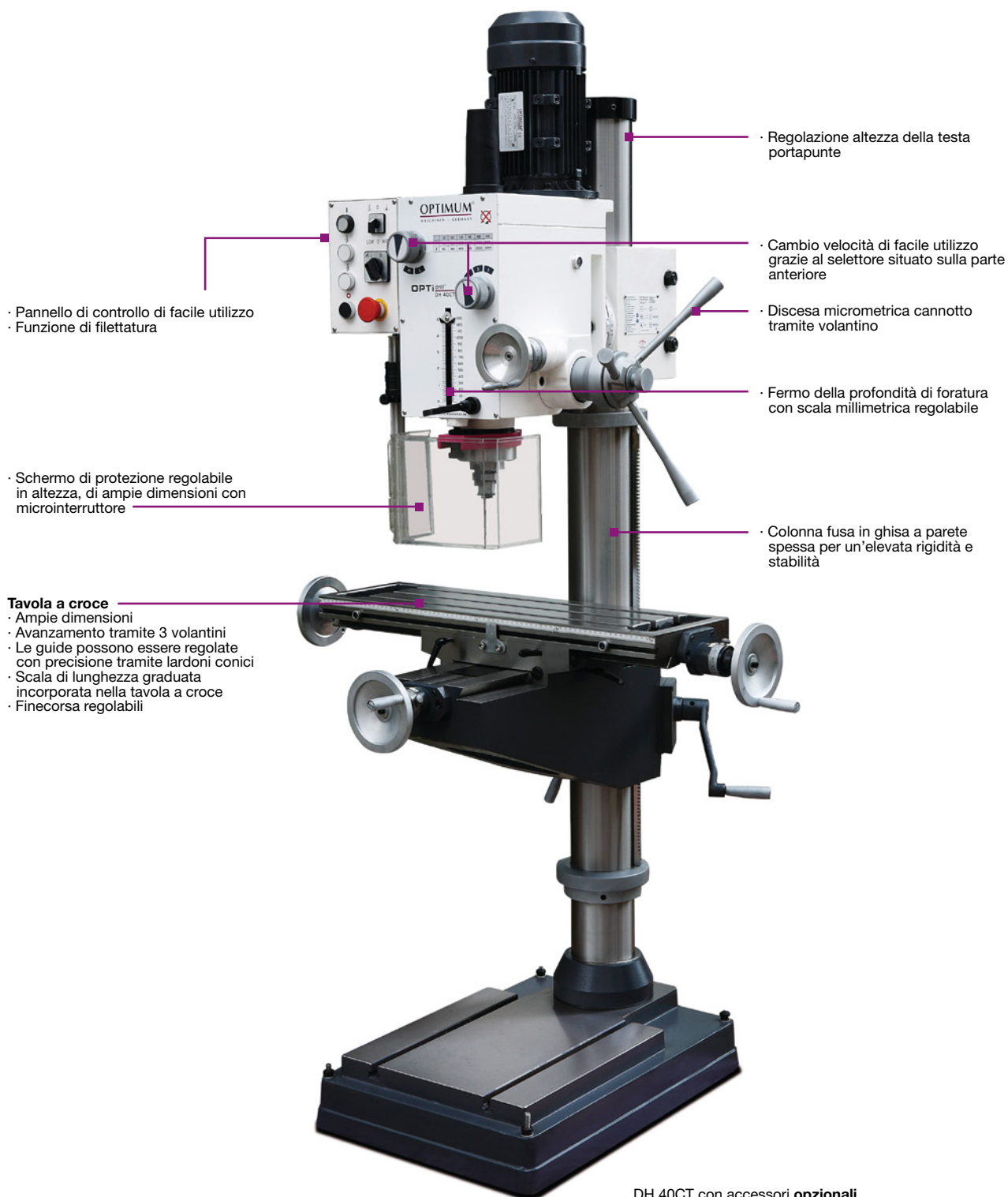
B 40PTE



B 40E

TRAPANO UNIVERSALE CON CAMBIO MANUALE E TAVOLA A CROCE

- Fusione robusta e massiccia
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità da 95 - 3.200 rpm con cambio meccanico/elettrico
- Motore elettrico di qualità a due velocità
- Testata e tavola sono regolabili in altezza
- Rotazione destra/sinistra
- Testata orientabile $\pm 45^\circ$
- Fermo della profondità di foratura



NOVITÀ

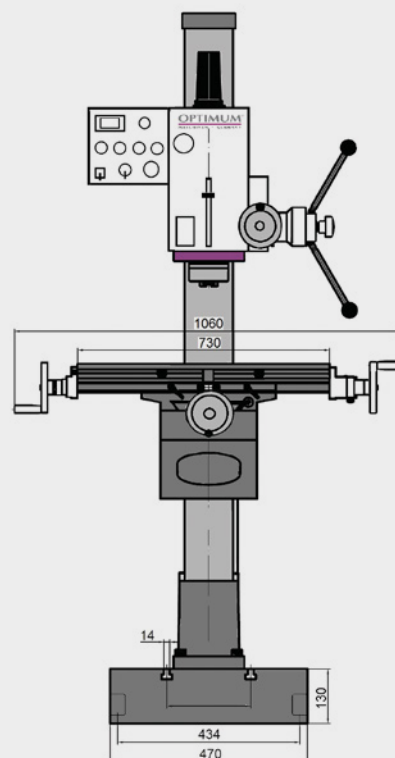
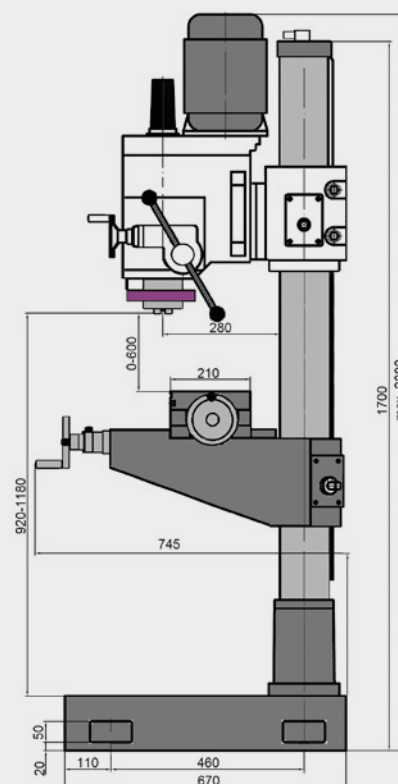
| Modello | DH 40CT | |
|---|------------------|-----------------|
| ART. (400 V) | 0540P4350 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità | kW | 1,1 / 1,5 |
| Capacita max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 32 |
| Capacita max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 28 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 76 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 25 |
| Corsa canotto | mm | 120 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |
| Ø canotto | mm | 75 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 280 |
| Inclinazione testa | ±45° | |
| N° giri mandrino | rpm | 95 - 3.200 |
| N° velocità meccaniche | 6 | |
| Distanza max dal mandrino alla tavola a croce | mm | 600 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 730x210 |
| Dimensioni/N°/Distanza scanalature a T | 14 mm/ 3 / 63 mm | |
| Carico consentito sulla tavola | kg | 50 |
| Distanza mandrino/ basamento | mm | 920 - 1.180 |
| Dimensioni basamento | mm | 670x470 |
| Corsa asse X-Y-Z | mm | 480-180-560 |
| Dimensioni | mm | 1.060x750x2.090 |
| Peso netto | kg | 350 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mandrino a cremagliera | mm | 1 - 13 B18 |
| Riduzione | CM | 4 - 3 |
| Asta di trazione | M | 16 |
| Dadi a T | • | |
| Chiavi di servizio | • | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|---|
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 335 6155 | Contropunta con altezza regolabile RST 1 |
| 335 6150 | Tavola a dividere orizzontale-verticale RT150 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 4100 | Morsa di precisione FMS 100 |



DIMENSIONI



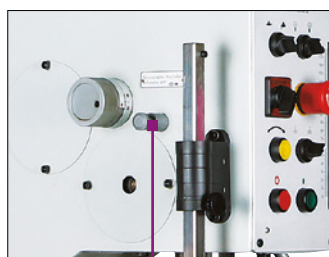
TRAPANI AD INGRANAGGI PESANTI CON SISTEMA DI INVERSIONE DI ROTAZIONE

- Lubrificazione automatica del cambio tramite pompa dell'olio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato

- Funzione di filettatura
- Interruttore principale richiudibile e interruttore di protezione motore



- N° giri mandrino
- 9 velocità selezionabili tramite le leve del cambio poste sul fronte della testa portapunte
- Motore a doppia velocità



Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato



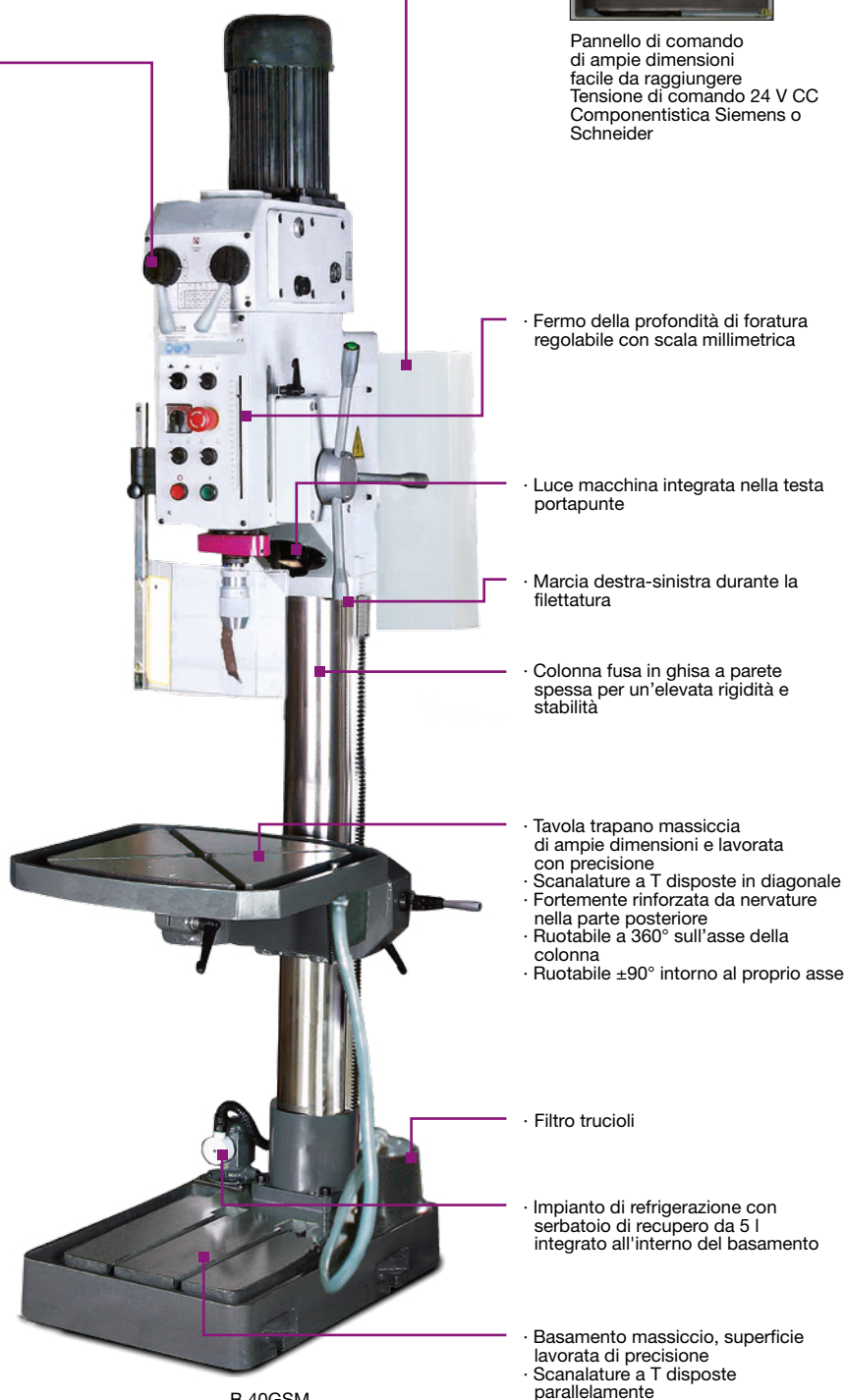
B 40GSM
AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO
Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del canotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore



B 40GSP
AVANZAMENTO MECCANICO CANNOTTO
Regolabile a 2 velocità



Pannello di comando di ampie dimensioni facile da raggiungere
Tensione di comando 24 V CC
Componentistica Siemens o Schneider



B 40GSM

- Fermo della profondità di foratura regolabile con scala millimetrica
- Luce macchina integrata nella testa portapunte
- Marcia destra-sinistra durante la filettatura
- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità
- Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni e lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna
- Ruotabile $\pm 90^\circ$ intorno al proprio asse
- Filtro trucioli
- Impianto di refrigerazione con serbatoio di recupero da 5 l integrato all'interno del basamento
- Basamento massiccio, superficie lavorata di precisione
- Scanalature a T disposte parallelamente

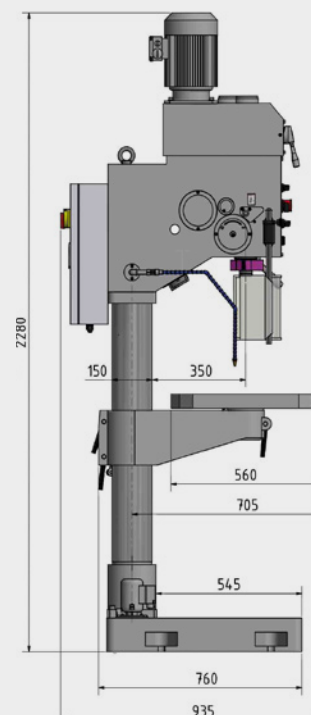
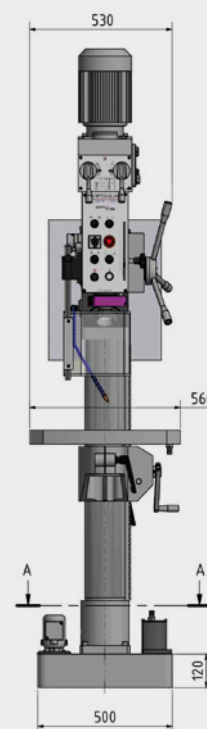
| | | |
|---|-----------|-----------------|
| Modello | B 40GSP | |
| ART. (400 V) | 0540P4403 | |
| Modello | B 40GSM | |
| ART. (400 V) | 0540P4400 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità | kW | 0,85/1,5 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 35 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 30 |
| Filettatura max su acciaio (S235JR) | M | 24 |
| Corsa canotto | mm | 180 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 350 |
| Avanzamento automatico canotto | mm/giro | 2 passi 0,1/0,2 |
| N° giri mandrino | rpm | 50 - 1.450 |
| N° velocità meccaniche | | 9 |
| Dimensioni tavola | mm | 560x560 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 18 |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 780 |
| Carico max consentito sulla tavola | kg | 250 |
| Dimensioni base | mm | 510x500 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 1.320 |
| Ø colonna | mm | 150 |
| Dimensioni | mm | 935x560x2.280 |
| Peso netto | kg | 500 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mandrino autoserrante | mm | 1 - 16 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|---------------------|--|
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2019 | Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12 |
| MORSE A VITE | |
| 0270P0100 | BMS 100 |
| 0270P0120 | BMS 120 |
| 0260P0100 | BSI 100 |
| 0260P0140 | BSI 140 |
| 0240P0100 | BSI-Q 100 |
| 0240P0140 | BSI-Q 140 |



DIMENSIONI



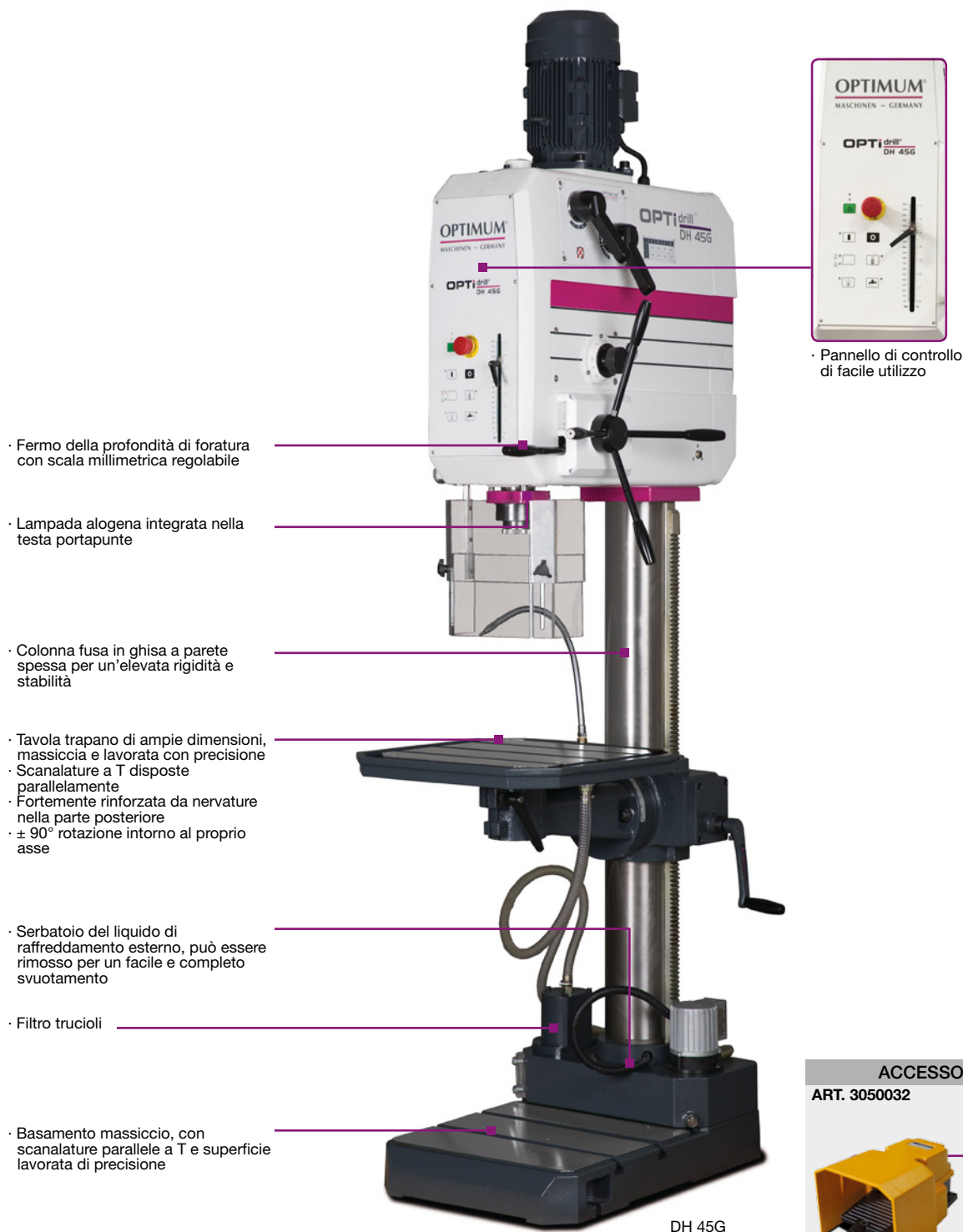
OPTI drill®

TRAPANI

TRAPANO AD INGRANAGGI CON DISPOSITIVO DI FILETTATURA

- Fusione robusta e massiccia
- Lubrificazione automatica del cambio tramite pompa dell'olio
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato
- Funzione di filettatura

- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza per una massima protezione dell'operatore
- Fermo della profondità di foratura
- Comandi 24 V CC
- Avanzamento meccanico canotto
- Tastiera a membrana, resistente all'acqua ed allo sporco, facile da pulire



- Fermo della profondità di foratura con scala millimetrica regolabile
- Lampada alogena integrata nella testa portapunte
- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità
- Tavola trapano di ampie dimensioni, massiccia e lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte parallelamente
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- $\pm 90^\circ$ rotazione intorno al proprio asse
- Serbatoio del liquido di raffreddamento esterno, può essere rimosso per un facile e completo svuotamento
- Filtro trucioli
- Basamento massiccio, con scanalature parallele a T e superficie lavorata di precisione



· Pannello di controllo di facile utilizzo

ACCESSORIO ART. 3050032



- Comando a pedale **opzionale** per funzione filettatura

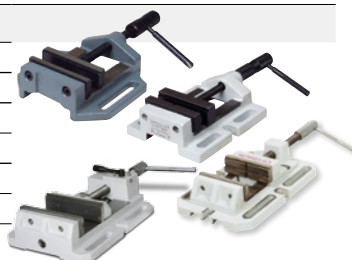
DH 45G

NOVITÀ

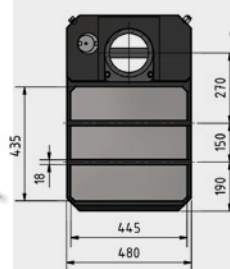
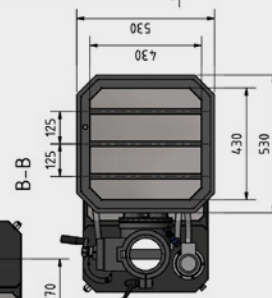
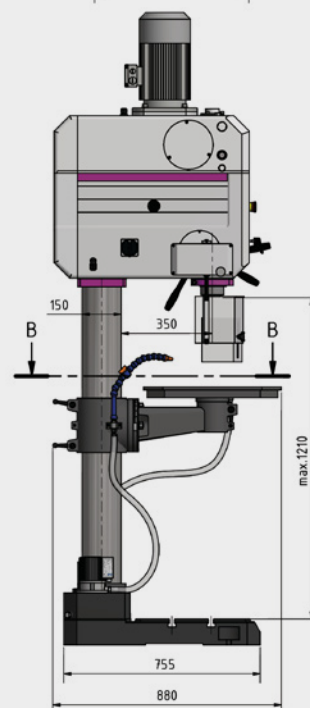
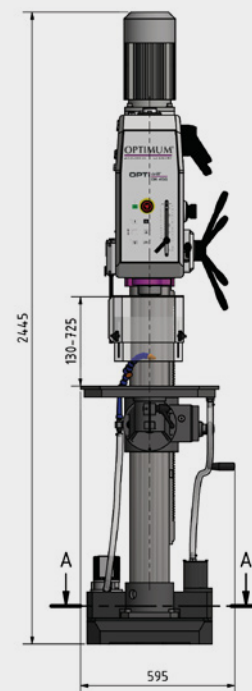
| Modello | DH 45G | |
|---|-----------|-------------------------|
| ART. (400 V) | 0540P4255 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 2,2 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 40 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 35 |
| Filettatura max su acciaio (S235JR) | M | 35 |
| Corsa canotto | mm | 170 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 350 |
| Avanzamento automatico canotto | mm/giro | 3 passi 0,1-0,15-0,2 |
| Innesto avanzamento | | meccanico |
| N° giri mandrino | rpm | 90 - 1.520 |
| N° velocità | | 8 |
| Dimensioni tavola | mm | 530x530 |
| Dimensioni scanalature a T tavola | mm | 16 |
| Distanza scanalature a T tavola | mm | 125 |
| N° scanalature a T tavola | | 3 |
| Carico max consentito sulla tavola | Kg | 250 |
| Distanza min-max mandrino/tavola | mm | 130-725 |
| Dimensioni base | mm | 435x480 |
| Dimensioni scanalature a T base | mm | 18 |
| Distanza scanalature a T base | mm | 150 |
| N° scanalature a T base | | 2 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 1.210 |
| Ø colonna | mm | 150 |
| Dimensioni | mm | 880x595x2.445 |
| Peso netto | Kg | 560 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Chiavi di servizio | | • |
| Mandrino autoserrante | mm | 1 - 16 |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2019 | Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12 |
| MORSE A VITE | |
| 0250P0150 | MSO 150 |
| 0270P0200 | BMS 200 |
| 0260P0100 | BSI 100 |
| 0260P0140 | BSI 140 |
| 0240P0100 | BSI-Q 100 |
| 0240P0140 | BSI-Q 140 |



DIMENSIONI



TRAPANO AD INGRANAGGI PESANTE CON INVERSIONE DI ROTAZIONE

- Lubrificazione automatica del cambio tramite pompa dell'olio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Alta precisione di rotazione concentrata grazie al mandrino temprato e rettificato
- Funzione di filettatura
- Interruttore principale richiudibile e interruttore di protezione motore
- Motore a doppia velocità



| Ø | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 10 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |
| 15 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |
| 20 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |
| 25 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |
| 30 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |
| 35 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |
| 40 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |
| 45 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |
| 50 | 800 | 500 | 400 | 300 | 250 | 200 | 180 | 160 | 150 |

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO

Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del canotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore

- Avanzamento fine del canotto tramite volantino

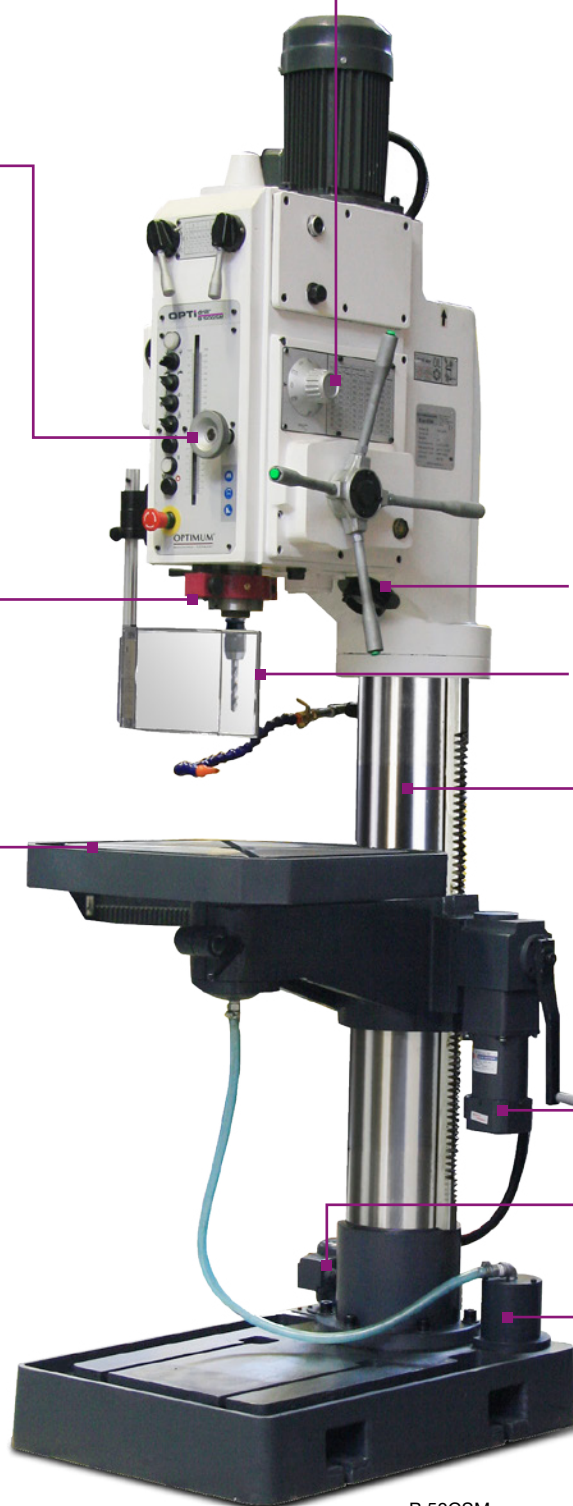


- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato

- Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna
- Ruotabile $\pm 90^\circ$ intorno al proprio asse



- Basamento massiccio e scanalature a T disposte parallelamente e superficie lavorata di precisione
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti



- Luce macchina integrata nella testa portapunte

- Dispositivo di protezione del mandrino per la sicurezza dell'operatore
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

- Regolazione altezza tavola motorizzata

- Impianto di refrigerazione con serbatoio di recupero da 5 l integrato all'interno del basamento

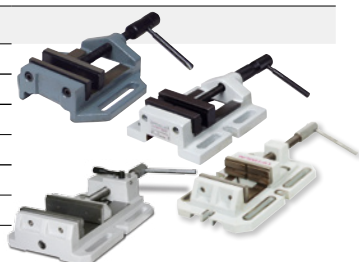
- Filtro trucioli

B 50GSM

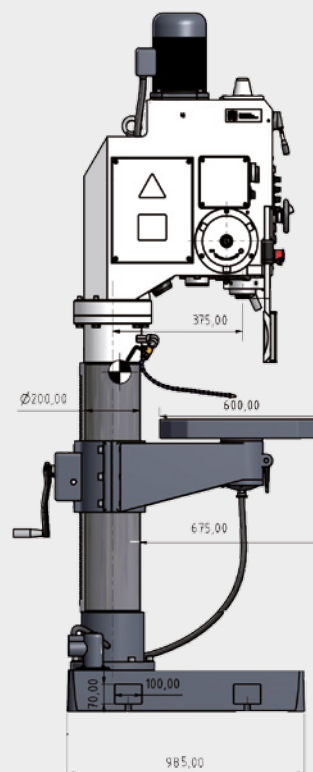
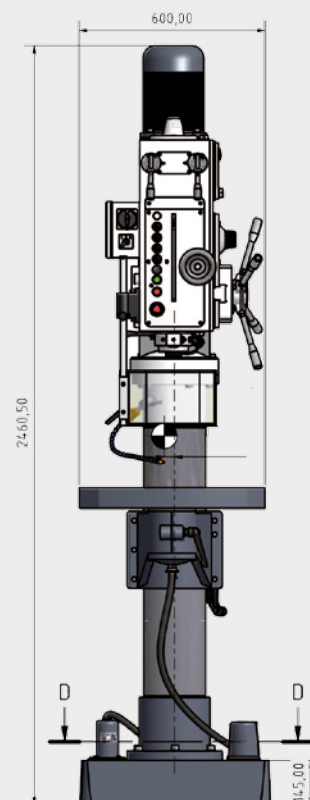
| | | |
|---|-----------------------------|---------------------|
| Modello | B 50GSM | |
| ART. (400 V) | 0540P4503 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 3 / 2,4 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 50 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 45 |
| Filettatura max su acciaio (S235JR) | M | 42 |
| Corsa canotto | mm | 230 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 375 |
| Avanzamento automatico canotto | mm/giro | 6 passi 0,05-0,3 |
| N° giri mandrino | rpm | 54 - 2.090 |
| N° velocità | 9 meccaniche x 2 elettriche | |
| Dimensioni tavola | mm | 600x600 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 18 |
| Carico max consentito sulla tavola | kg | 300 |
| Distanza max mandrino/tavola | mm | 800 |
| Dimensioni basamento | mm | 600x520 |
| Distanza max mandrino/base | mm | 1.300 |
| Ø colonna | mm | 200 |
| Dimensioni | mm | 985x775x2.460 |
| Peso netto | kg | 950 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mandrino autoserrante | mm | 1 - 16 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |
| Dadi a T | • | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|---------------------|--|
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2019 | Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12 |
| MORSE A VITE | |
| 0250P0150 | MSO 150 |
| 0270P0200 | BMS 200 |
| 0260P0100 | BSI 100 |
| 0260P0140 | BSI 140 |
| 0240P0100 | BSI-Q 100 |
| 0240P0140 | BSI-Q 140 |



DIMENSIONI



OPTi drill®

TRAPANI RADIALI

TRAPANO RADIALE DI PICCOLE DIMENSIONI

- Ampio campo di applicazione
- Mandrino con cuscinetti a rulli conici
- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco del mandrino portapunte
- Ampia gamma di velocità da 155 - 2.250 rpm grazie al motore con cambio meccanico/elettrico
- Cubo dotato di scanalature a T disposte parallelamente
- Motore autofrenante
- Inversione di maschiatura manuale
- Bloccaggi meccanici

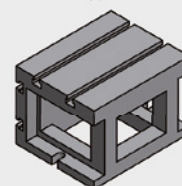
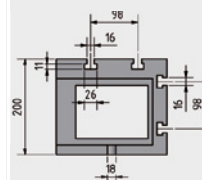
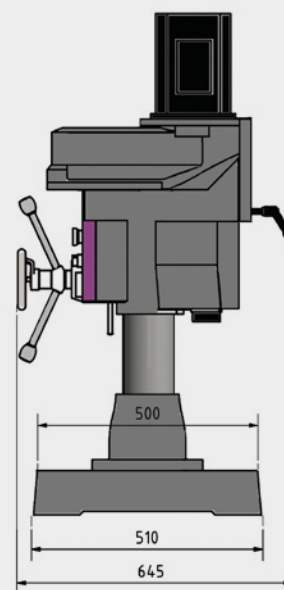
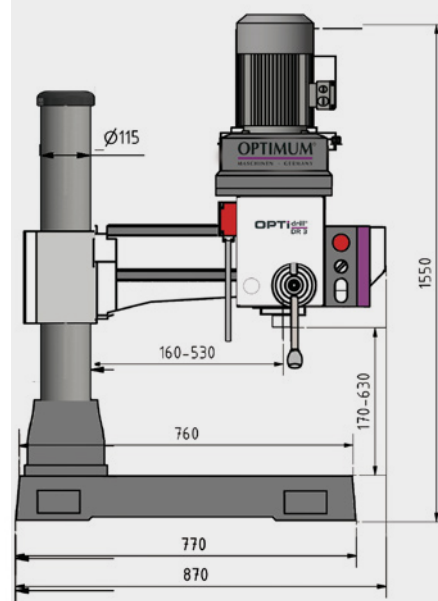


* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

NOVITÀ

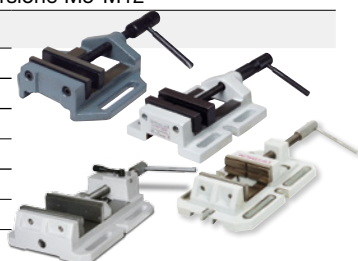
| Modello | RD 3 | |
|---|-----------|---------------|
| ART. (400 V) | 0530P9030 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità elettriche | kW | 0,55 / 1,1 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 28 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 24 |
| Filettatura max su acciaio (S235JR) | M | 12 |
| Corsa canotto | mm | 130 |
| Attacco mandrino | CM | 3 |
| Distanza mandrino colonna | mm | 160 - 530 |
| N° giri mandrino | rpm | 155 - 2.250 |
| N° velocità meccaniche | | 5 |
| Dimensioni basamento | mm | 780x520 |
| Dimensioni scanalature a T (basamento) | mm | 16 |
| N° scanalature a T (basamento) | | 3 |
| Distanza scanalature a T (basamento) | mm | 100 |
| Distanza mandrino/tavola | mm | 170 - 630 |
| Dimensioni cubo | mm | 280x230x200 |
| Dimensioni scanalature a T (cubo) | mm | 16 |
| N° scanalature a T (cubo) | | 2 |
| Distanza scanalature a T (cubo) | mm | 98 |
| Distanza mandrino/ cubo | mm | 0 - 430 |
| Ø colonna | mm | 115 |
| Dimensioni | mm | 870x645x2.150 |
| Peso netto | kg | 288 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Basamento | | |
| Cubo | | |

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| 305 0573 | Mandrino autoserrante con attacco CM 3 / 1 - 16 mm |
| 305 0663 | Bussola di riduzione CM 3 - CM 2 |
| 305 0660 | Cono attacco CM 3 - B16 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2002 | Impianto refrigerazione universale 230 V |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12 |
| MORSE A VITE | |
| 0250P0150 | MSO 150 |
| 0270P0200 | BMS 200 |
| 0260P0100 | BSI 100 |
| 0260P0140 | BSI 140 |
| 0240P0100 | BSI-Q 100 |
| 0240P0140 | BSI-Q 140 |



* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

OPTI drill®

TRAPANI RADIALI

TRAPANI RADIALI

- Ampio campo di applicazione comprendente foratura, alesatura e filettatura
- Modello in ghisa pesante, massiccio e di alta qualità
- Ampia distanza mandrino/colonna
- Alzata braccio motorizzata
- Movimenti di rotazione e spostamento maneggevoli
- Guide del braccio temprate e rettificate di precisione
- Gli ingranaggi in acciaio legato sono temprati e rettificati e consentono una marcia continua e a basse emissioni di rumore

- La testa portapunte e la colonna possono essere bloccati o sbloccati separatamente
- Rotazione destra/sinistra
- Impianto di refrigerazione con serbatoio di recupero integrato all'interno della base della macchina
- Cubo di grandi dimensioni dotato di scanalature a T disposte parallelamente
- Lampada a LED
- Fermo regolabile della profondità di foratura con scala millimetrica
- Motore autofrenante

RD 4 / RD 5

Tutti gli assi sono bloccati manualmente



RD 6

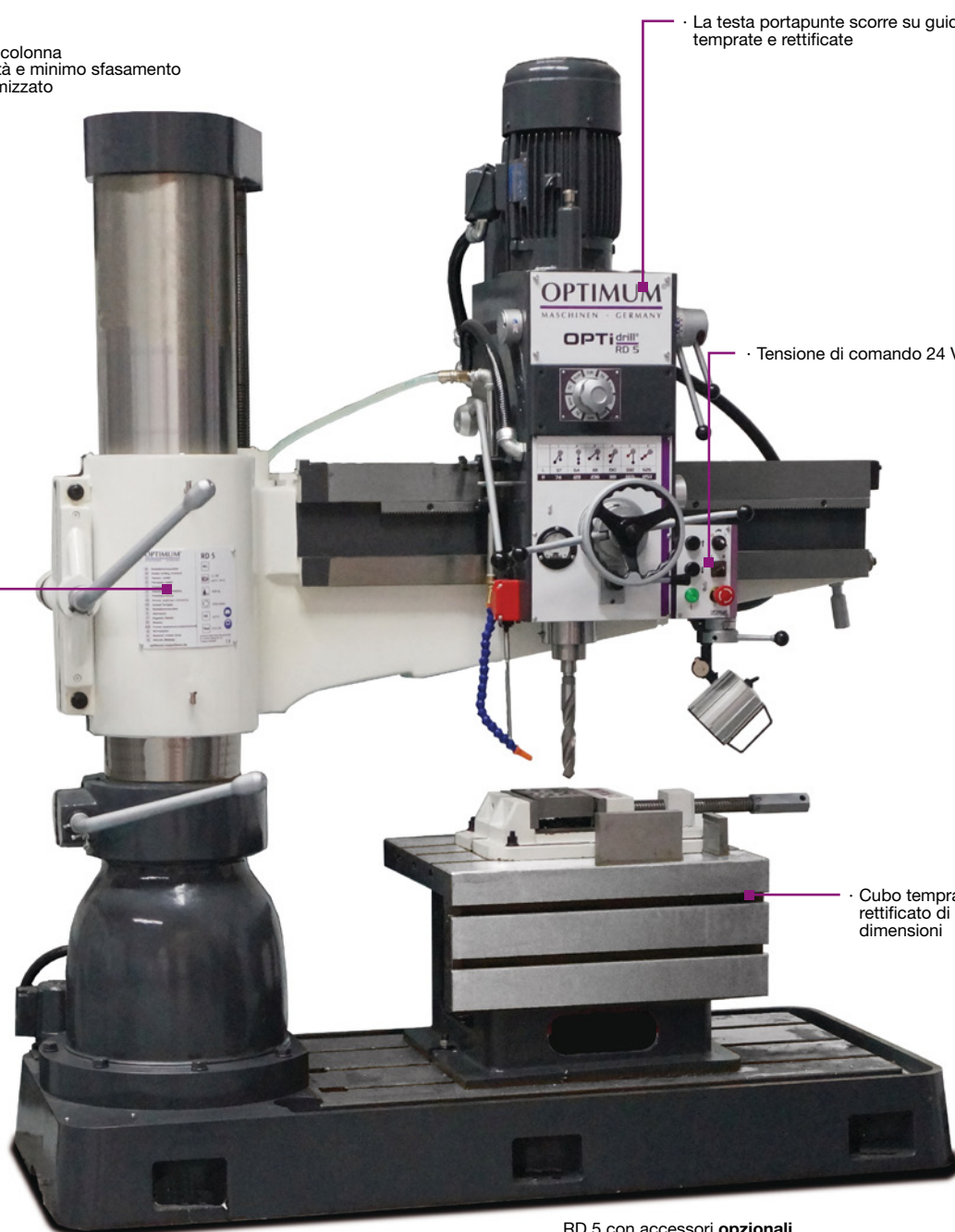
Colonna e testa portapunte con bloccaggio idraulico

- Rotazione della colonna
- Massima stabilità e minimo sfasamento
- Bloccaggio ottimizzato

- La testa portapunte scorre su guide temprate e rettificate

- Tensione di comando 24 V CC

- Cubo temprato e rettificato di ampie dimensioni



RD 5 con accessori opzionali

NOVITÀ

NOVITÀ

NOVITÀ

| Modello | | RD 4 | RD 5 | RD 6 |
|---|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| ART. (400 V) | | 053OP9040 | 053OP9050 | 053OP9070 |
| DATI TECNICI | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 3 | 4 | 6,5 |
| Potenza motore mandrino | kW | 1,5 | 2,25 | 4 |
| Potenza motore di sollevamento braccio estensibile | kW | 0,75 | 0,75 | 1,5 |
| Potenza motore impianto idraulico | kW | - | - | 0,75 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 90 | 90 | 90 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 32 | 42 | 50 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 28 | 40 | 45 |
| Corsa canotto | mm | 220 | 230 | 270 |
| Attacco mandrino | CM | 4 | 4 | 5 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 220 - 750 | 280 - 1.110 | 350 - 1.600 |
| Avanzamento automatico canotto | passi mm/giro | 3 0,05 - 0,15 | 3 0,05 - 0,15 | 3 0,06 - 0,2 |
| Angolo di rotazione braccio | | ± 180° | ± 180° | ± 180° |
| Corsa testa portapunte (orizzontale) | mm | 530 | 820 | 1.250 |
| Corsa di sollevamento del braccio (verticale) | mm | 580 | 570 | 680 |
| N° giri mandrino | rpm | 73 - 1.247 | 37 - 1.253 | 44 - 1.206 |
| N° velocità | | 6 | 12 | 12 |
| Dimensioni basamento | mm | 1.260x700 | 1.608x745 | 2.550x970 |
| Dimensioni scanalature a T (basamento) | mm | 18 | 20 | 22 |
| Dimensioni cubo | mm | 600/445/380 | 635/520/415 | 630/500/500 |
| Dimensioni scanalature a T (cubo) | mm | 20 | 20 | 22 |
| N° scanalature a T (cubo) | | 3 | 3 | 3 |
| Distanza scanalature a T (cubo) | mm | 100 | 121 | 150 |
| Distanza mandrino/cubo | mm | 260 - 1.060 | 470 - 1.270 | 465 - 1.420 |
| Ø colonna | mm | 210 | 260 | 320 |
| Dimensioni | mm | 1.260x700x2.180 | 1.725x745x2.550 | 2.670x1.120x2.410 |
| Peso netto | kg | 1.120 | 1.800 | 3.200 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | |
| Cubo | | | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 40

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|--------------------|--|
| RD 4 / RD 5 | |
| 305 0574 | Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm |
| 305 0664 | Bussola di riduzione CM 4 - CM 3 |
| 305 0661 | Cono attacco CM 4 - B16 |
| 335 2019 | Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12 |
| RD 6 | |
| 305 0675 | Cono attacco CM 5 - B16 |
| 305 0608 | Mandrino autoserrante (1 - 8 mm) B16 |
| 305 0610 | Mandrino autoserrante (1 - 10 mm) B16 |
| 305 0623 | Mandrino autoserrante (1 - 13 mm) B16 |
| 305 0626 | Mandrino autoserrante (1 - 16 mm) B16 |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5 - M12 |

SCHEDA COMPATIBILITÀ ACCESSORI PER TRAPANI

| ART. | | | B13 | B14 | B16 | B20 | B25 | B32 | RB 6T | RB 8S | B17 Pro | B23 Pro | B26 Pro | B33 Pro | B16 H | B24 H/Vario | B28 H/Vario | B34 H/Vario | DH 18V | DX 13V | DX 15V | DX 17V | DH 24BV | DH 28BV | DH 40BV | DH 26GT/GTV | DH 28GS/GSV | DH 32GS/GSV | DH 40CT | B40E/PTE | B40 GSM/GSP | DH 45G | B50 GSM | RD 3 | RD 4/RD 5 | RD 6 | | | |
|-----------|----------------------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|---------|---------|---------|---------|-------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|-------------|-------------|-------------|---------|----------|-------------|--------|---------|------|-----------|------|---|---|---|
| 305 0571 | Mandrino autoserrante | CM 2/1-16 mm | | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | ● | ○ | ○ | ● | | ● | | ● | | ○ | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 305 0572 | | CM 2/1-13 mm | | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | ● | ● | ○ | ○ | ● | | ● | | ● | | ○ | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 305 0573 | | CM 3/1-16 mm | | | | | ● | ○ | | | | ● | ● | | | | | ○ | | | | | | ● | ○ | ● | ● | ○ | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 305 0574 | | CM 4/1-16 mm | | | | | | ● | | | | | | ● | | | | ● | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| 305 0608 | Mandrino | 1 - 8 mm | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 305 0610 | | 1 - 10 mm | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 305 0623 | | 1 - 13 mm | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 305 0626 | | 1 - 16 mm | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 305 0663 | Riduzione | CM 3-2 | | | | | ● | | | | | | ● | | | | ● | | | | | | | ● | | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| 305 0664 | | CM 4-3 | | | | | | ● | | | | | | ● | | | | ● | | | | | | | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 305 0665 | | CM 4-2 | | | | | | | ● | | | | | | ● | | | | ● | | | | | | | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 305 0659 | Coni attacco | CM 2 - B16 | | | ● | ● | | | | ● | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 305 0660 | | CM 3 - B16 | | | | | | ● | | | | | | ● | | | | ● | | | | | | | ● | | ● | ● | | | | | | | | ● | | | |
| 305 0661 | | CM 4 - B16 | | | | | | | ● | | | | | | ● | | | | ● | | | | | | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 305 0675 | | CM 5 - B16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| 335 2042 | Maschiatore | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| 305 0636 | Estrattore | CM 1-3 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | | | ● | | ● | ● | | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | |
| 305 0637 | | CM 4-6 | | | | | | | | | | | | ● | | | | ● | | | | | | | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 335 2015 | Cassetta staffaggio 58 pz | SPW8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 335 2016 | | SPW10 | | | | | | | | | | ● | ● | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 335 2017 | | SPW12 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ○ | | |
| 335 2019 | | SPW16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | | ○ | | |
| 335 2002 | Impianto refrigerante | 230V | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | -/- | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | -/- | ● | | | | | ● | | | |
| 335 6663 | Nebulizzatore refrigerante MMC 1 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 335 6660 | Tubo flessibile per refrigeranti | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 0250P0075 | Morsa per trapano | MSO 75 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | |
| 0250P0100 | | MSO 100 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | |
| 0250P0125 | | MSO 125 | | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | ○ | ● | ● | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| 0250P0150 | | MSO 150 | | | | | | ● | | ● | | | ● | ○ | | ○ | ○ | ● | | | | | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ○ | | | |
| 0270P0085 | Morsa per trapano | BMS 85 | | | | | | | | | ● | ● | | | ● | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0270P0100 | | BMS 100 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | |
| 0270P0120 | | BMS 120 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | | | | |
| 0270P0150 | | BMS 150 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | ○ | | ○ | ○ | ● | ○ | | | | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | | | |
| 0270P0200 | | BMS 200 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | ○ | | |
| 0260P0100 | Morsa per trapano | BSI 100 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| 0260P0140 | | BSI 140 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ○ | | | | |
| 0260P0200 | | BSI 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | |
| 0240P0100 | Morsa per trapano | BSI-Q 100 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| 0240P0140 | | BSI-Q 140 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ● | | | | |
| 0240P0200 | | BSI-Q 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | ○ | ○ | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |

Legenda: ● Idoneo ○ Consigliato

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TRAPANI

MANDRINI AUTOSERRANTI DI PRECISIONE

Precisione di rotazione concentrica < 0,06 mm



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------|
| 305 0608 | 1 - 8 mm B16 |
| 305 0610 | 1 - 10 mm B16 |
| 305 0623 | 1 - 13 mm B16 |
| 305 0626 | 1 - 16 mm B16 |

MANDRINI AUTOSERRANTI COMPLETI DI ATTACCO



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------|
| 305 0571 | CM 2 1-16 mm fino a 6.000 rpm |
| 305 0572 | CM 2 1-13 mm fino a 8.000 rpm |
| 305 0573 | CM 3 1-16 mm fino a 6.000 rpm |
| 305 0574 | CM 4 1-16 mm fino a 6.000 rpm |

BUSSOLE DI RIDUZIONE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 305 0663 | CM 3 - CM 2 |
| 305 0664 | CM 4 - CM 3 |
| 305 0665 | CM 4 - CM 2 |

ATTACCHI CONICI PER MANDRINI B16



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 305 0659 | CM 2 |
| 305 0660 | CM 3 |
| 305 0661 | CM 4 |
| 305 0675 | CM 5 |
| 305 0676 | CM 6 |

BUSSOLE DI ESTENSIONE



| ART. | CM esterno | CM interno |
|-----------------|------------|------------|
| 305 0667 | 2 | 3 |
| 305 0668 | 3 | 4 |

MASCHIATRICE CON FRIZIONE DI INVERSIONE

Invertitore di rotazione incorporato, subito attivo al cambio del dispositivo di avanzamento
Innesto a frizione regolabile in 4 posizioni
Attacco B16

DOTAZIONE DI SERIE

2 pinze flessibili
2 chiavi a bocca
1 chiave per viti ad esagono incassato



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 335 2042 | M5 - M12 |

IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE UNIVERSALE

Prevalenza max 2,5 m
Portata 8 l/min
Capacità serbatoio 11 l
Composto da: serbatoio, tubo flessibile, tubo Interruttore/Spina
Tubo completo di base magnetica per il fissaggio



| ART. | Alimentazione |
|-----------------|---------------|
| 335 2002 | 230 V 1 Ph |

TUBI FLESSIBILI PER LIQUIDI REFRIGERANTI CON BASE MAGNETICA

Due tubi flessibili per refrigeranti composti da singoli elementi in plastica
Forza di bloccaggio base magnetica 50 kg
Lunghezza tubi flessibili 295 mm
Resistente alla maggior parte delle soluzioni e sostanze chimiche
Applicabile universalmente su tutte le macchine utensili



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-----------------|
| 335 6660 | Tubo flessibile |

MANDRINO FILETTATURA CON 6 BUSSOLE PORTA MASCHI



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--------------------------------------|
| 305 0705 | CM 3; M3, M4, M5, M6-8, M10, M12 |
| 305 0709 | CM 4; M3, M4, M5, M6-8, M10, M12 |
| 305 0706 | CM 3; M8, M10, M12, M14, M16, M18-20 |
| 305 0710 | CM 4; M8, M10, M12, M14, M16, M18-20 |

ACCESSORI PER TRAPANI

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO CON BASE MAGNETICA

Attacco filettato per aria compressa, tubo di raffreddamento flessibile e stabile
 Dimensioni base 62x50x55,5 mm
 Forza magnetica base 75 kg
 Lunghezza flessibile 500 mm



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------|
| 335 6663 | Sistema di raffreddamento |

SET 2 DISPOSITIVI DI FISSAGGIO

Lastra di ottone disposta sotto il braccio di serraggio che protegge il materiale da qualsiasi danneggiamento



| ART. | | 335 2031 | 335 2032 |
|---------------------|----|-----------------|-----------------|
| Scanalatura tavola | mm | 14/M12 | 18/M16 |
| Dimensioni | mm | 115x42x39 | 133x50x49 |
| Regolazione altezza | mm | 0 - 89 | 0 - 101 |

ESTRATTORE CONO



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 305 0636 | CM 1 - CM 3 |
| 305 0637 | CM 4 - CM 6 |

TAVOLA A CROCE KT

Canaline refrigerate
 Guida a coda di rondine registrabile
 Graduazione registrabile del volantino con divisione 0,05 mm

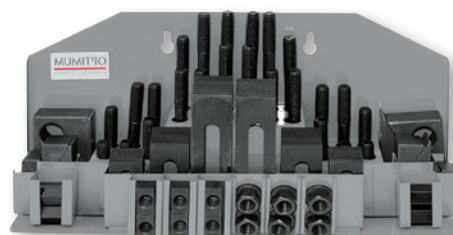


| Modello | | KT120 | KT179 | KT180 | KT210 |
|-----------------------|----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| ART. | | 335 6595 | 335 6596 | 335 6591 | 335 6600 |
| DATI TECNICI | | | | | |
| Lunghezza | mm | 506 | 748 | 948 | 1.060 |
| Larghezza | mm | 400 | 483 | 483 | 538 |
| Altezza | mm | 140 | 155 | 155 | 185 |
| Scanalature a T | mm | 10 | 12 | 12 | 14 |
| Lunghezza tavola | mm | 400 | 500 | 700 | 730 |
| Larghezza tavola | mm | 120 | 180 | 180 | 210 |
| Carico max consentito | kg | 40 | 55 | 55 | 80 |
| Dimensioni base | mm | 222x280 | 274x340 | 274x340 | 280x362 |
| Corsa asse X | mm | 220 | 287 | 480 | 480 |
| Corsa asse Y | mm | 165 | 167 | 170 | 210 |
| Peso netto | kg | 22 | 40 | 52 | 84 |

CASSETTE DI STAFFAGGIO SPW

58 pz Filettatura a passo metrico.
 Composte da: 24 tiranti, 6 dadi a T, 6 dadi bassi, 4 manicotti giunzione, 6 staffe semplici, 12 appoggi gradinati, pratico supporto da parete

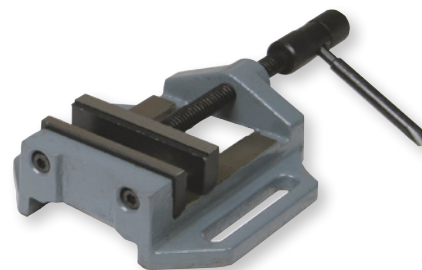
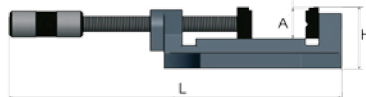
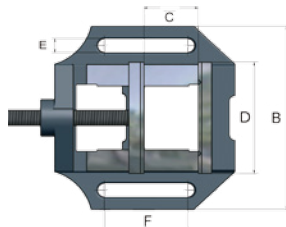
| ART. | Modello | Cava a T mm | Filetto M |
|-----------------|---------------|-------------|-----------|
| 335 2015 | SPW 8 | 10 | 8 |
| 335 2016 | SPW 10 | 12 | 10 |
| 335 2017 | SPW 12 | 14 | 12 |
| 335 2018 | SPW 14 | 16 | 14 |
| 335 2019 | SPW 16 | 18 | 16 |



ACCESSORI PER TRAPANI

MORSE A VITE DA MACCHINA MSO CON PRISMI

- Maneggevoli
- Guida-ganascia precisa, anche con elevato carico assiale
- Vite con filettatura trapezia rollata
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alla presenza di asole



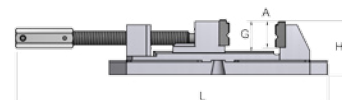
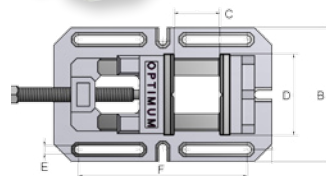
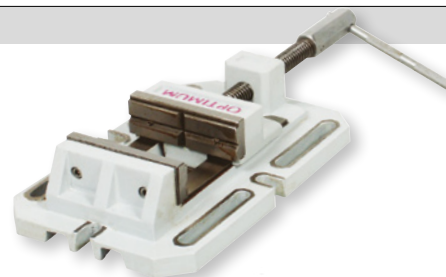
DATI TECNICI

| ART. | Modello | A | B | C | D | E | F | H | L | peso |
|------------------|----------------|----|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| 025OP0075 | MSO 75 | 28 | 130 | 55 | 75 | 12,5 | 55 | 52 | 270 | 2,3 |
| 025OP0100 | MSO 100 | 28 | 165 | 90 | 100 | 12,5 | 74 | 55 | 350 | 3,2 |
| 025OP0125 | MSO 125 | 30 | 182 | 110 | 125 | 12,5 | 80 | 65 | 400 | 4,5 |
| 025OP0150 | MSO 150 | 35 | 208 | 130 | 150 | 14,5 | 110 | 67 | 455 | 6,2 |

MORSE A VITE DA MACCHINA

Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alla presenza di asole. Ganasce prismatiche rettificata di

precisione intercambiabili. Ghisa grigia di elevata qualità. Superfici di guida raschiate.

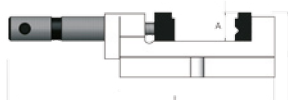
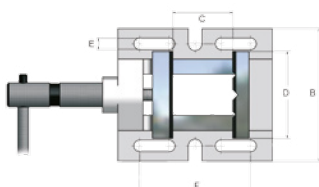


DATI TECNICI

| Modello | | BSI 100 | BSI 140 | BSI 200 |
|---------|----|-----------|-----------|-----------|
| ART. | | 026OP0100 | 026OP0140 | 026OP0200 |
| A | mm | 35 | 45 | 58 |
| B | mm | 170 | 230 | 290 |
| C | mm | 110 | 150 | 200 |
| D | mm | 100 | 140 | 200 |
| E | mm | 12 | 14 | 16 |
| F | mm | 216 | 290 | 406 |
| G | mm | 40 | 50 | 64 |
| H | mm | 74 | 93 | 119 |
| L | mm | max 460 | max 610 | max 788 |
| Peso | kg | 8,7 | 18 | 37 |

MORSE A VITE DA MACCHINA CON PRISMI

- Modello robusto con ganasce a prisma
- Maneggevole
- Guida-ganascia precisa
- Vite con filettatura trapezia rollata
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alle asole



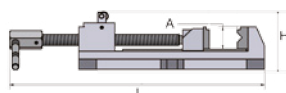
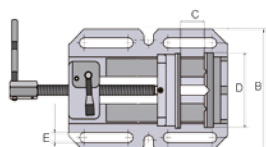
DATI TECNICI

| ART. | Modello | A | B | C | D | E | F | H | L | peso |
|------------------|----------------|----|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| 027OP0085 | BMS 85 | 27 | 130 | 70 | 85 | 11 | 109 | 60 | 260 | 3,2 |
| 027OP0100 | BMS 100 | 30 | 150 | 90 | 100 | 12,5 | 125 | 66 | 280 | 4,6 |
| 027OP0120 | BMS 120 | 35 | 170 | 110 | 120 | 12,5 | 146 | 70 | 330 | 5,6 |
| 027OP0150 | BMS 150 | 45 | 200 | 130 | 150 | 12,5 | 180 | 78 | 375 | 7,6 |
| 027OP0200 | BMS 200 | 60 | 252 | 160 | 200 | 12,5 | 210 | 95 | 445 | 16 |

ACCESSORI PER TRAPANI

MORSE A VITE PER TRAPANO

- Ganasce a prisma intercambiabili
- Lunga guida delle ganasce mobili
- Ganasce a prisma rettificate di precisione
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alle asole
- Ghisa grigia di alta qualità
- Superfici guida raschiate

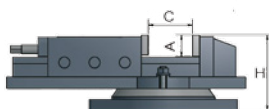
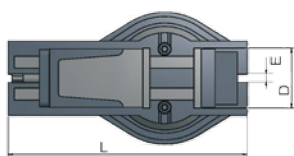


DATI TECNICI

| ART. | Modello | A | B | C | D | E | H | L | peso |
|------------------|------------------|----|-----|-----|-----|----|-----|---------|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| 024OP0100 | BSI-Q 100 | 30 | 150 | 105 | 100 | 12 | 95 | max 335 | 5,5 |
| 024OP0140 | BSI-Q 140 | 40 | 200 | 155 | 140 | 14 | 100 | max 415 | 10,7 |
| 024OP0200 | BSI-Q 200 | 55 | 275 | 220 | 200 | 16 | 125 | max 525 | 20,2 |

MORSE IDRAULICHE A VITE HMS

- Struttura robusta per fresare, forare e rettificare
- Corpo della morsa in ghisa di alta qualità
- Ganasce di serraggio intercambiabili temprate e rettificate
- Base girevole, ruotabile a 360°



ganasce a prisma

DATI TECNICI

| ART. | Modello | A | D | E | L | B | H | C | Apertura di serraggio | Pressione serraggio | Peso |
|-----------------|------------------------------|----|-----|----|-----|-------|-----|-------|-----------------------|----------------------|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | Kg / kN | kg |
| 335 5100 | HMS 100 | 36 | 100 | 15 | 525 | Ø 270 | 122 | 0-60 | 57-115 110-170 | 2.500 Kg 24,5 kN | 27 |
| 335 5102 | Ganasce a prisma per HMS 100 | | | | | | | | | | |
| 335 5127 | HMS 125 | 46 | 127 | 16 | 670 | Ø 290 | 151 | 0-76 | 72-150 146-224 | 4.000 Kg 39,25 kN | 46 |
| 335 5129 | Ganasce a prisma per HMS 125 | | | | | | | | | | |
| 335 5150 | HMS 150 | 51 | 150 | 17 | 800 | Ø 328 | 169 | 0-100 | 98-200 195-300 | 4.500 Kg 44,1 kN | 64 |
| 335 5152 | Ganasce a prisma per HMS 150 | | | | | | | | | | |
| 335 5200 | HMS 200 | 65 | 200 | 19 | 710 | Ø 358 | 158 | 0-100 | 98-200 195-300 | 7.500 Kg 73,6 kN | 100 |
| 335 5202 | Ganasce a prisma per HMS 200 | | | | | | | | | | |

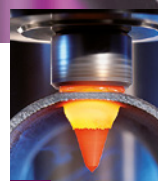
* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TERMOFORATURA



Bussola filettata sempre stabile!

Il processo di termoforatura viene realizzato grazie al calore generato dall'attrito tra la punta ed il pezzo in lavorazione. Una volta generata, la bussola viene maschiata.



1 Punta da trapano per termoforatura



2 Maschio per filettatura



3 Fissaggio sicuro

Avete bisogno di

- 1 Punta da trapano per termoforatura**
 - sistema adatto per acciaio, acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi
 - utensile composto da carburo metallico con scalpello poligonale
- 2 Maschio per filettatura**
 - filettatura precisa ad alta tenuta
 - per fissaggi standard
- 3 Equipaggiamento base**

Punte tipo FORM

Punte tipo CUT

Maschio per filettatura



CON MANICOTTO
WITH COLLAR



SENZA MANICOTTO
WITHOUT COLLAR



con rivestimento
in titanio e
scanalature di
lubrificazione



306 0005

306 0090

306 0092

| Misura | Tipo | MAX Spessore materiale | ART. | MAX Spessore materiale | ART. | Misura | ART. |
|--------|-------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|----------|----------------|
| M 4 | corto | 1,50 | 3060104 | 2,00 | 3060164 | M4x0,7 | 3060184 |
| M 4 | lungo | 2,50 | 3060124 | 4,00 | 3060144 | M5x0,8 | 3060185 |
| M 5 | corto | 2,00 | 3060105 | 3,00 | 3060165 | M6x1,0 | 3060186 |
| M 5 | lungo | 2,00 | 3060125 | 4,50 | 3060145 | M8x1,25 | 3060188 |
| M 6 | corto | 2,00 | 3060106 | 3,00 | 3060166 | M10x1,25 | 3060190 |
| M 6 | lungo | 3,50 | 3060126 | 5,00 | 3060146 | M12x1,25 | 3060192 |
| M 8 | corto | 2,50 | 3060108 | 4,00 | 3060168 | | |
| M 8 | lungo | 4,00 | 3060128 | 6,00 | 3060148 | | |
| M 10 | corto | 2,50 | 3060110 | 4,00 | 3060170 | | |
| M 10 | lungo | 4,50 | 3060130 | 6,40 | 3060150 | | |
| M 12 | corto | 2,50 | 3060112 | 4,00 | 3060172 | | |
| M 12 | lungo | 4,50 | 3060132 | 6,50 | 3060152 | | |

Set utensili = punta da trapano per termoforatura + maschio per filettatura

| | | | | | |
|------|-------|------|----------------|------|----------------|
| M 4 | corto | 1,50 | 3060024 | 2,00 | 3060044 |
| M 4 | lungo | 2,50 | 3060034 | 4,00 | 3060054 |
| M 5 | corto | 2,00 | 3060025 | 3,00 | 3060045 |
| M 5 | lungo | 2,00 | 3060035 | 4,50 | 3060055 |
| M 6 | corto | 2,00 | 3060026 | 3,00 | 3060046 |
| M 6 | lungo | 3,50 | 3060036 | 5,00 | 3060056 |
| M 8 | corto | 2,50 | 3060028 | 4,00 | 3060048 |
| M 8 | lungo | 4,00 | 3060038 | 6,00 | 3060058 |
| M 10 | corto | 2,50 | 3060030 | 4,00 | 3060050 |
| M 10 | lungo | 4,50 | 3060040 | 6,40 | 3060060 |
| M 12 | corto | 2,50 | 3060032 | 4,00 | 3060052 |
| M 12 | lungo | 4,50 | 3060042 | 6,50 | 3060062 |



| ART. | Descrizione |
|----------------------------|---|
| 306 0005 | SET DI BASE Portautensili con dissipatore di calore CM2 Bussola di riduzione CM3-CM2 4 pinze di serraggio (Ø 6/8/10/12 mm) Chiavi di servizio Olio da taglio per filettatura Pasta - Pennello |
| ACCESSORI OPZIONALI | |
| 306 0090 | LUBRIFICANTE Pasta per termo-foratura (1 kg), pennello incluso |
| 306 0092 | Olio (1l) pennello incluso |

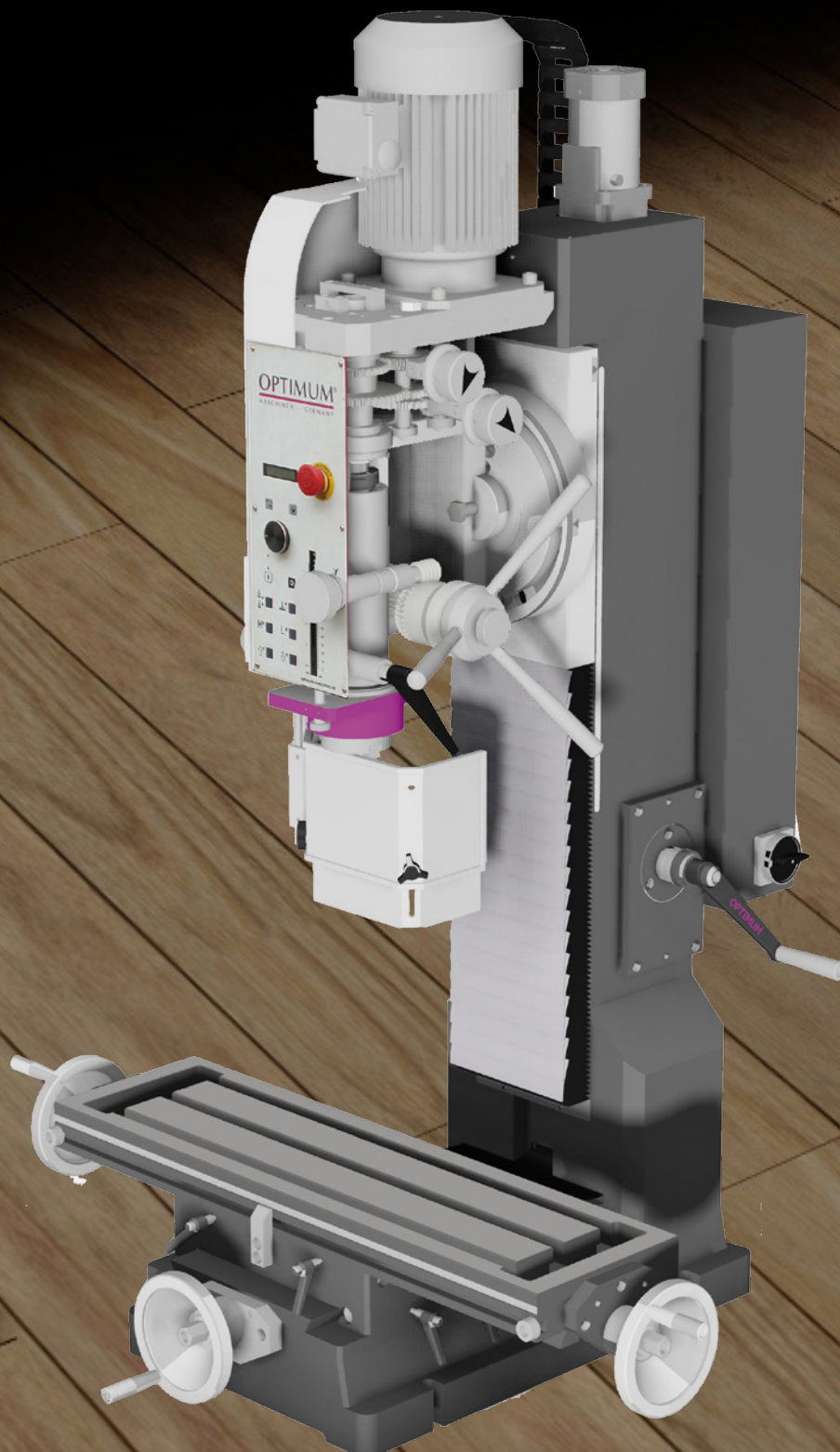
DATI TECNICI

| | Potenza motore | Capacità di foratura acciaio max | Attacco mandrino | N° giri | Corsa asse X | Corsa asse Y | Corsa asse Z | Visualizzazione digitale del numero di giri | Versione DPA/DRO5 | Pompa refrigerante (di serie) | Lampada macchina (di serie) | Versione 230V | Versione 400V |
|---------------------|----------------|----------------------------------|--|---|--------------|--------------|--------------|---|-------------------|-------------------------------|-----------------------------|---------------|---------------|
| | kW | Ø mm | | rpm | mm | mm | mm | | | | | | |
| BF 16 VARIO | 0,5 | 16 | CM 2 M 10 | 100-3.000 | 220 | 160 | 210 | | | | | ● | |
| BF 20 VARIO | 0,85 | 16 | CM 2 M 10 | 90-1.480 | 280 | 175 | 280 | ● | | | ● | ● | |
| BF 20L VARIO | 0,85 | 16 | CM 2 M 10 | 150-3.000 | 480 | 175 | 280 | ● | | | ● | ● | |
| BF 20LD | 0,85 | 16 | CM 2 M 10 | 150-3.000 | 480 | 175 | 280 | ● | ● | | ● | ● | |
| MH 25V | 2 | 25 | BT30 | 200-4.000 | 400 | 210 | 270 | ● | | | | ● | |
| MH 25SV | 2 | 25 | BT30 | 200-4.000 | 400 | 210 | 270 | ● | ● | | | ● | |
| MB 4 | 1,1/1,5 | 32 | CM 4 | 95-3.200 | 450 | 195 | 430 | | | | | | ● |
| MB 4P | 1,1/1,5 | 32 | CM 4 | 95-3.200 | 560 | 195 | 350 | | ● | ● | ● | | ● |
| MB 4PV | 1,5 | 24 | CM 4 | 60-2.760 | 560 | 195 | 350 | ● | ● | ● | ● | ● | |
| MH 35G | 1,1/1,5 | 32 | BT30 | 220-3.100 | 450 | 200 | 460 | | | | | | ● |
| MH 50G | 1,5/2,2 | 38 | BT40 | 225-3.260 | 520 | 260 | 465 | | | | | | ● |
| MF 1 VARIO | 2,2 | 30 | ISO 40 | 50-6.300 | 570 | 210 | 365 | ● | ● | | | ● | |
| MF 2-B | 2,2 | 24 | ISO 40 | 60-4.200 | 690 | 310 | 390 | ● | ● | ● | ● | | ● |
| MF 4-B | 2,2 | 24 | ISO 40 | 60-4.200 | 820 | 410 | 400 | ● | ● | ● | ● | | ● |
| MF 2 V | 1,5 | 24 | ISO 40 | 10-5.100 | 800 | 305 | 406 | ● | ● | ● | | | ● |
| MF 4 V | 3 | 32 | ISO 40 | 9-6.750 | 930 | 400 | 406 | ● | ● | ● | | | ● |
| MT 50E | 0,75/1,5 | 28 | ISO 40 | 115-1.750 | 580 | 230 | 400 | | | ● | ● | | ● |
| MT 50 | 1,1/2,2 | 30 | ISO 40 | 115-1.750 verticale 60-1.350 orizzontale | 580 | 200 | 340 | | ● | ● | ● | | ● |
| MT 60 | 2,2 | 30 | ISO 40 | 90-2.000 verticale 40-1.300 orizzontale | 750 | 230 | 360 | | ● | ● | ● | | ● |
| MT 8 | 5,5 | 30 | ISO 40 verticale ISO 50 orizzontale | 60-4.660 verticale 58-1.800 orizzontale | 980 | 300 | 450 | | ● | ● | ● | | ● |
| MT 100 | 2,2 | 20 | ISO 40 | 45-1.600 | 600 | 270 | 380 | | ● | ● | ● | | ● |
| MT 200 | 4 | 30 | ISO 50 | 60-1.750 verticale 58-1.800 orizzontale | 1.290 | 280 | 400 | | ● | ● | ● | | ● |
| MT 220S | 4 | 30 | ISO 50 | 60-1.750 verticale 58-1.800 orizzontale | 1.290 | 280 | 400 | | ● | ● | ● | | ● |

Legenda: ● Idoneo

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Trapani-Fresatrici / Fresatrici

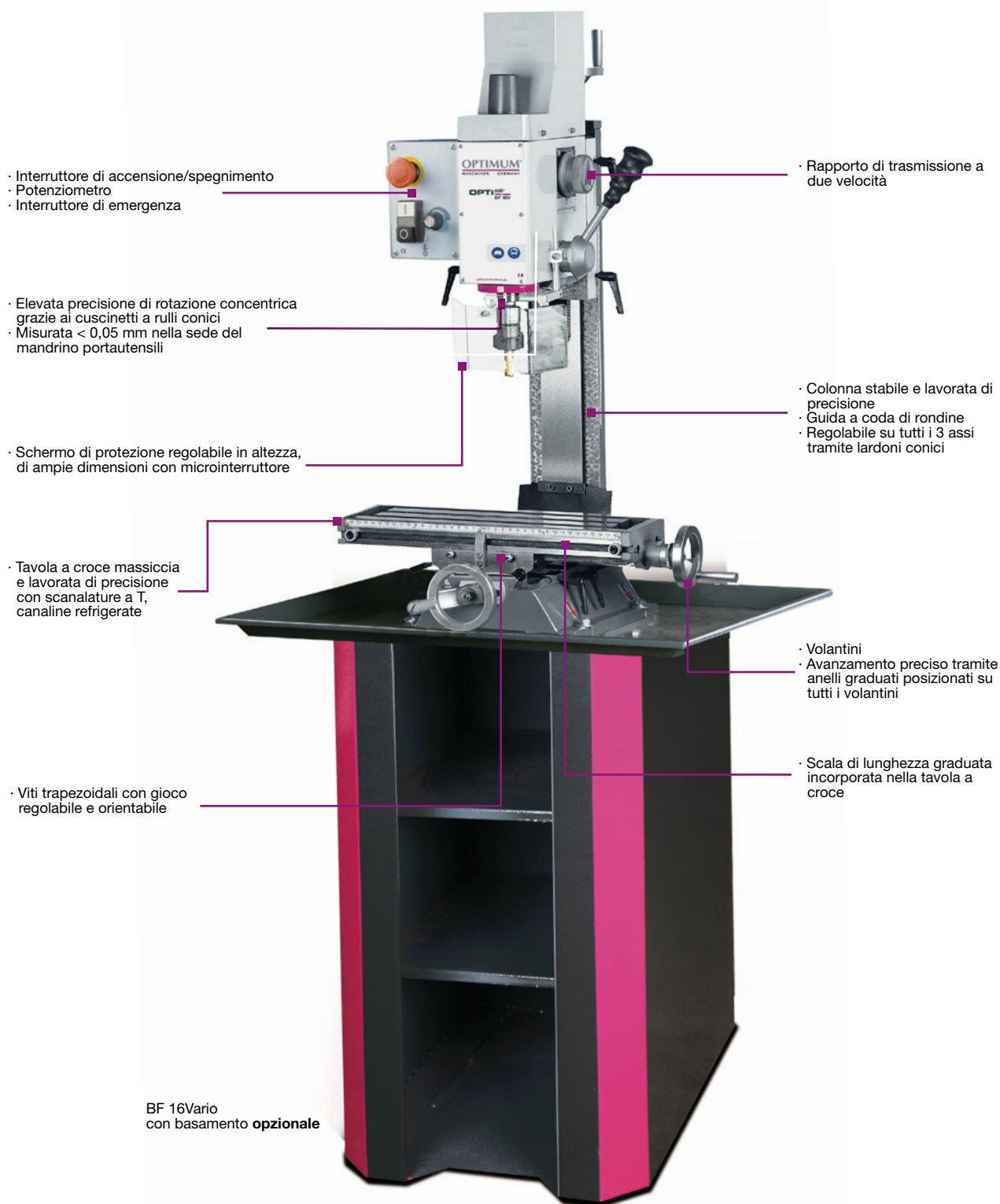


OPTI^{mill}®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANO-FRESATRICE DI PICCOLE DIMENSIONI, CON AZIONAMENTO ELETTRONICO E REGOLAZIONE CONTINUA

- Guide rettificate e raschiate a mano (coppette dell'olio per la lubrificazione)
- Colonna spostabile lateralmente per un ampio settore di impiego
- Filtro EMC (per proteggere la parte elettronica sensibile dai segnali di disturbo linea)
- Impianto elettrico di sicurezza da 24 V
- Corse leggibili grazie alle scale graduate

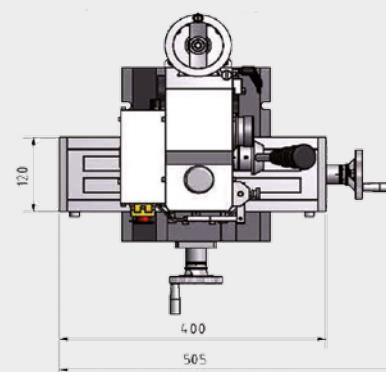
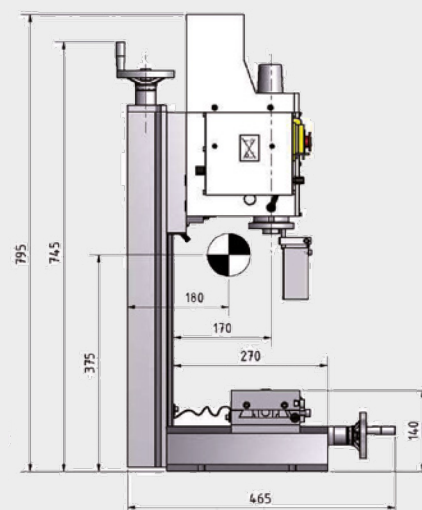


| Modello | BF 16Vario | |
|--|--|-------------|
| ART. (230 V) | 0560P116V | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 500 |
| Capacità max foratura acciaio (S235JR) | Ø mm | 16 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 12 |
| Attacco mandrino | CM 2/M10 | |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 63 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 20 |
| Corsa canotto | mm | 50 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 170 |
| Inclinazione testa | ± 90° | |
| N° giri mandrino | rpm | 100 - 3.000 |
| N° velocità | 2 n° giri regolabile elettronicamente | |
| Distanza mandrino/tavola | mm | 275 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 400x120 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 10 |
| N° scanalature a T | 3 | |
| Distanza scanalature a T | mm | 35 |
| Corsa asse X-Y-Z | mm | 220/160/210 |
| Dimensioni | mm | 505x465x795 |
| Peso netto | kg | 62 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mandrino conico CM 2/B16 M10 | | |
| Asta di trazione M10 | | |
| Chiavi di servizio | | |

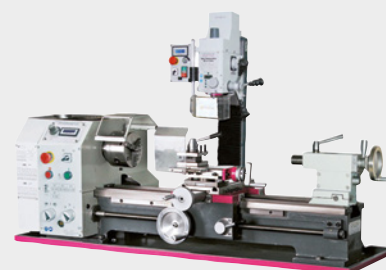
Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 6568 | Adattatore di montaggio "tornio" |
| 335 1980 | Set pinze di serraggio CM 2/M10, a serraggio diretto, 5 pz |
| 344 1109 | Set pinze di serraggio ER 25, 15 pz |
| 335 2113 | Set frese HSS rivestimento in Titanio 12 pz |
| 335 6567 | Adattatore di montaggio "high speed" |
| 305 0623 | Mandrino autoserrante (0 - 13 mm) B16 |
| 335 2015 | Cassetta staffaggio SPW 8, 58 pz |
| 335 4175 | Morsa a vite a tre assi MV3-75 |
| 335 4170 | Morsa a vite a due assi ZAS 50 |
| 338 3975 | Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5 |
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1100 mm |
| 900 0420 | Montaggio torretta cambio rapido |
| 335 3000 | Basamento universale |
| 335 2999 | Vasca raccogli-trucioli |

DIMENSIONI



335 6568
Adattatore di montaggio



Esempio di montaggio

OPTI mill®

TRAPANI-FRESATRICI

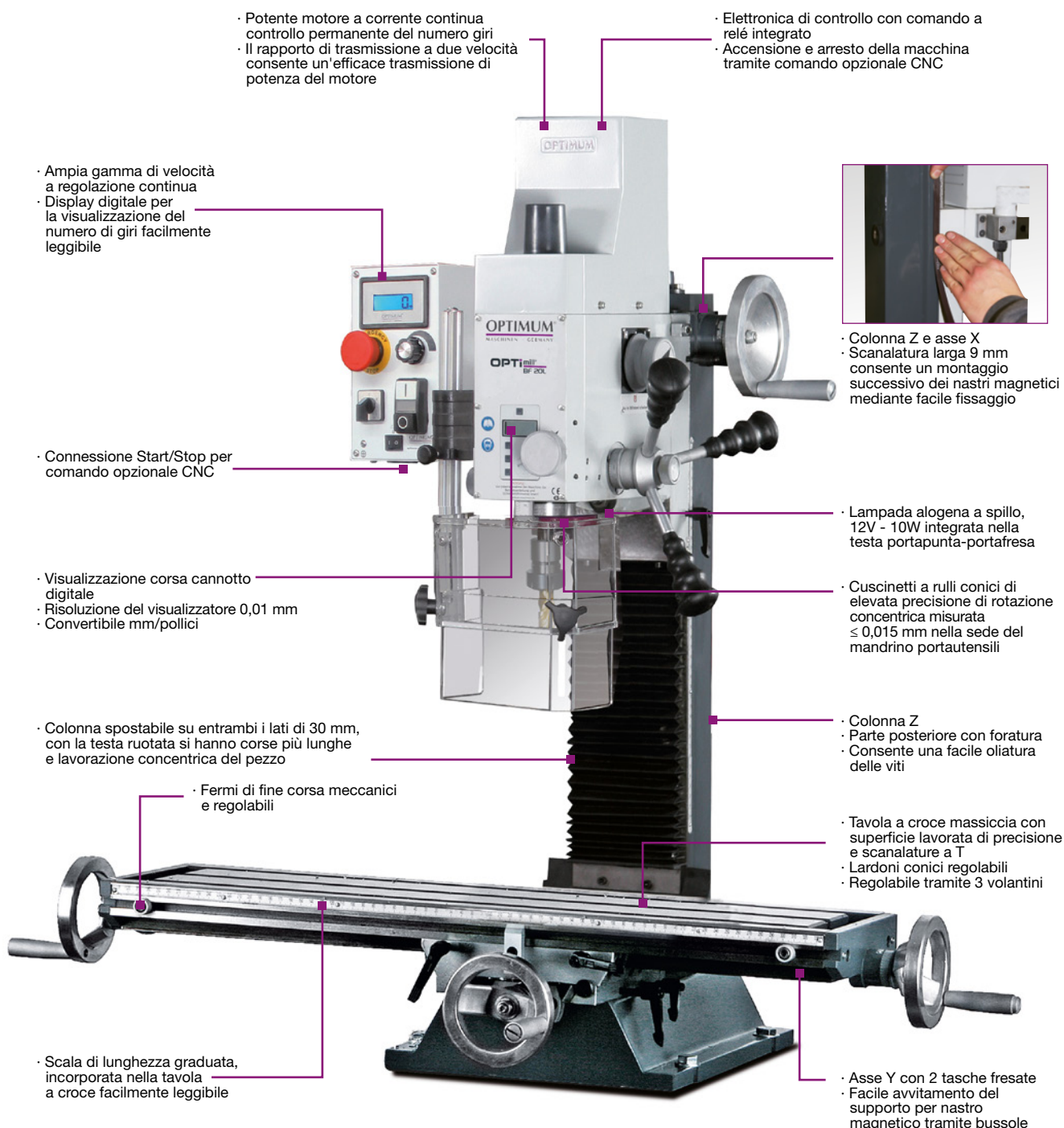
TRAPANI-FRESATRICI STABILI CON AZIONAMENTO ELETTRONICO A REGOLAZIONE CONTINUA

- Viti trapezoidali con gioco regolabile
- Guida a coda di rondine stabile e rettificata di precisione, raschiata con lardoni conici regolabili senza gioco
- Filtro EMC (per proteggere la parte elettronica sensibile dai segnali di disturbo linea)
- Guide rettificate e raschiata a mano (coppette dell'olio per la lubrificazione)

- Cuscinetti a sfere obliqui montati su due file negli assi, regolabili senza gioco
- Impianto elettrico di sicurezza da 24 V
- Protezione a soffietto della guida
- Marcia destra-sinistra
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore

BF 20LD

- Completo di visualizzatore di quote digitale DRO5 con visualizzazione sui 3 assi



BF 20L Vario con accessori opzionali

| Modello | | BF 20Vario | BF 20LVario | BF 20LD |
|--|------|--|-------------|--|
| ART. (230 V) | | 058OP120V | 058OP122V | 058OP125V |
| DATI TECNICI | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 850 | | 850 |
| Capacità max foratura acciaio (S235JR) | Ø mm | 16 | | 16 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 12 | | 12 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 63 | | 63 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 20 | | 20 |
| Corsa canotto | mm | 50 | | 50 |
| Attacco mandrino | | CM 2/M10 | | CM 2/M10 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 185 | | 185 |
| Inclinazione testa | | ± 90° | | ± 90° |
| N° giri mandrino | rpm | 90 - 3.000 | | 90 - 3.000 |
| N° velocità | | 2 n° giri regolabile elettronicamente | | 2 n° giri regolabile elettronicamente |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 510x180 | | 700x180 |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 375 | | 375 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 12 | | 12 |
| N° scanalature a T | | 3 | | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 63 | | 63 |
| Carico max consentito sulla tavola | kg | 50 | | 40 |
| Corsa asse X-Y-Z | mm | 280/175/280 | | 480/175/280 |
| Dimensioni | mm | 745x565x935 | | 950x565x935 |
| Peso netto | kg | 103 | | 112/114 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | |
| Mandrino conico CM 2/B16 M10 | | • | | • |
| Asta di trazione M10 | | • | | • |
| Chiavi di servizio | | • | | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

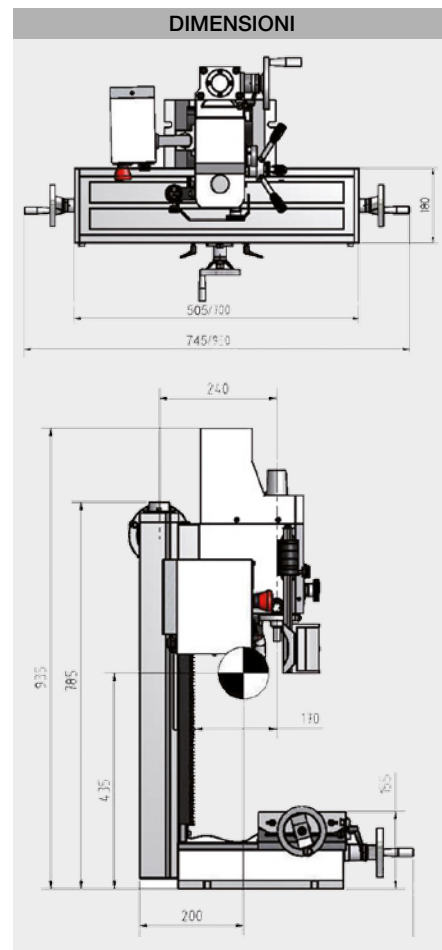
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|---|
| 335 6571 | Adattatore di montaggio "high speed" |
| 333 8129 | Testa di fresatura e colonna del trapano-fresatrice per montaggio sui torni |
| 335 6572 | Adattatore di montaggio "tornio" |
| 335 3000 | Basamento universale |
| 335 2999 | Vasca raccogli-trucioli |



335 6572
Adattatore di montaggio



Esempio di montaggio



OPTi mill®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANI-FRESATRICI CON AZIONAMENTO ELETTRONICO A REGOLAZIONE CONTINUA. MH 25SV CON SERVOMOTORE E DISPLAY DIGITALE DRO 5

- Contrappeso per facilitare il posizionamento dell'asse Z
- Regolazione continua della velocità
- Cambio utensile veloce
- Guide rettificata e raschietate a mano
- Marcia destra-sinistra
- Schermo di protezione con microinterruttore regolabile in altezza
- Testata ruotabile $\pm 45^\circ$
- Guida a coda di rondine stabile e rettificata di precisione, raschietata con lardoni conici regolabili
- Motore inverter

MH 25SV

- Variazione elettronica dell'avanzamento su tutti e tre gli assi
- Avanzamento rapido assi X e Y
- Visualizzatore di quote digitale DRO 5



- Sistema di bloccaggio a cambio rapido con pinza interna per fissaggio utensili BT30x45°



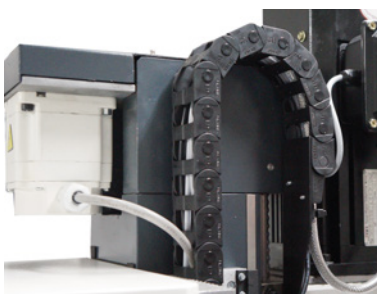
MH 25V



MH 25SV



- Pannello di controllo chiaro e facile da usare, si attiva con un leggero contatto delle dita (MH 25SV)



- Disposizione dei collegamenti tramite catena



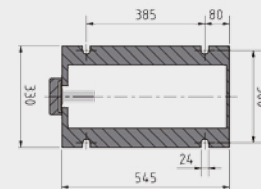
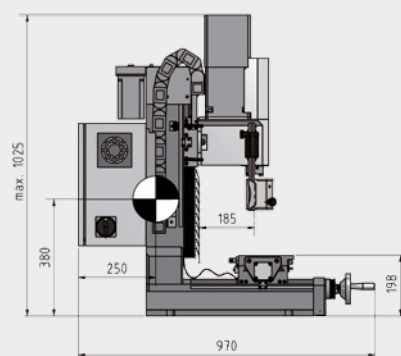
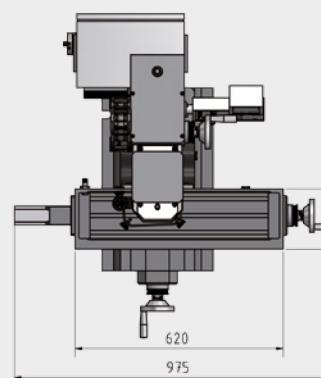
- Interruttore di fine corsa per tutti e tre gli assi

| Modello | | MH 25V | MH 25SV |
|--|--------|---------------|-------------------------------|
| ART. (230 V) | | 0580P8155 | 0580P8160 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza totale ~ 50 Hz | kW | 2 | 2 |
| Potenza motore principale | kW | 1,5 | 1,5 |
| Coppia motore albero portafrese | Nm | 10 | 10 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 50 | 50 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 25 | 25 |
| Attacco mandrino | BT | 30 | 30 |
| Sporgenza | mm | 185 | 185 |
| Corsa asse X | mm | manuale 400 | automatico 380 manuale 400 |
| Corsa asse Y | mm | manuale 210 | automatico 130 manuale 210 |
| Corsa asse Z | mm | manuale 270 | automatico 190 manuale 270 |
| Coppia motore assi X/Y/Z | Nm | - | 2,2 / 2,2 / 4,2 |
| Avanzamento asse X min/max | mm/min | - | 150-930 |
| Avanzamento asse Y min/max | mm/min | - | 100-580 |
| Avanzamento asse Z min/max | mm/min | - | 80-450 |
| N° giri mandrino velocità regolabile elettronicamente | rpm | 200-4.000 | 200-4.000 |
| Inclinazione testa | | ± 45° | ± 45° |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 300 | 300 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 620x180 | 620x180 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 12 | 12 |
| N° scanalature a T | | 3 | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 50 | 50 |
| Carico max tavola | kg | 30 | 30 |
| Dimensioni | mm | 970x975x1.025 | |
| Peso netto | kg | 192 | 200 |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 353 6306 | Mandrino portafrese ad inserti 22 mm |
| 353 6303 | Mandrino portapunte 1-13 mm |
| 353 6310 | Mandrino portafrese Weldon Ø 6 mm |
| 353 6311 | Mandrino portafrese Weldon Ø 8 mm |
| 353 6312 | Mandrino portafrese Weldon Ø 10 mm |
| 353 6313 | Mandrino portafrese Weldon Ø 12 mm |
| 353 6314 | Mandrino portafrese Weldon Ø 16 mm |
| 353 6315 | Mandrino portafrese Weldon Ø 20 mm |
| 353 6305 | Adattatore BT30 - CM 2 |
| 353 6304 | Mandrino porta pinze ER 32 |
| 353 6193 | Smontaconi |
| 353 6302 | Tirante |
| 353 6307 | Chiave per ghiera ER32 |
| 344 1122 | Set pinze di serraggio ER 32, 3 - 20 mm, 18 pz |
| 353 6301 | Pulitore per albero mandrino |
| 353 6107 | Starter kit BT 30 composizione: |
| | · 1 mandrino portafrese |
| | · 1 mandrino portapunte 1-13 mm |
| | · 2 mandrini portafrese attacco Weldon 6 mm |
| | · 1 mandrino portafrese attacco Weldon 8 mm |
| | · 1 mandrino portafrese attacco Weldon 10 mm |
| | · 1 mandrino portafrese attacco Weldon 12 mm |
| | · 1 mandrino portafrese attacco Weldon 16 mm |
| | · 2 mandrini portafrese attacco Weldon 20 mm |
| | · 1 adattatore BT30 CM2 |
| | · 3 mandrini ER32 |
| | · 1 chiave per ghiera ER32 |
| | · 18 pinze ER32 |
| | · 1 azzeratore |
| | · 1 smontaconi |
| | · 14 tiranti |
| | · 1 pulitore per alberi mandrino |

DIMENSIONI



* Raggiungibile manualmente

· Basamento **opzionale**
ART. 335 3009

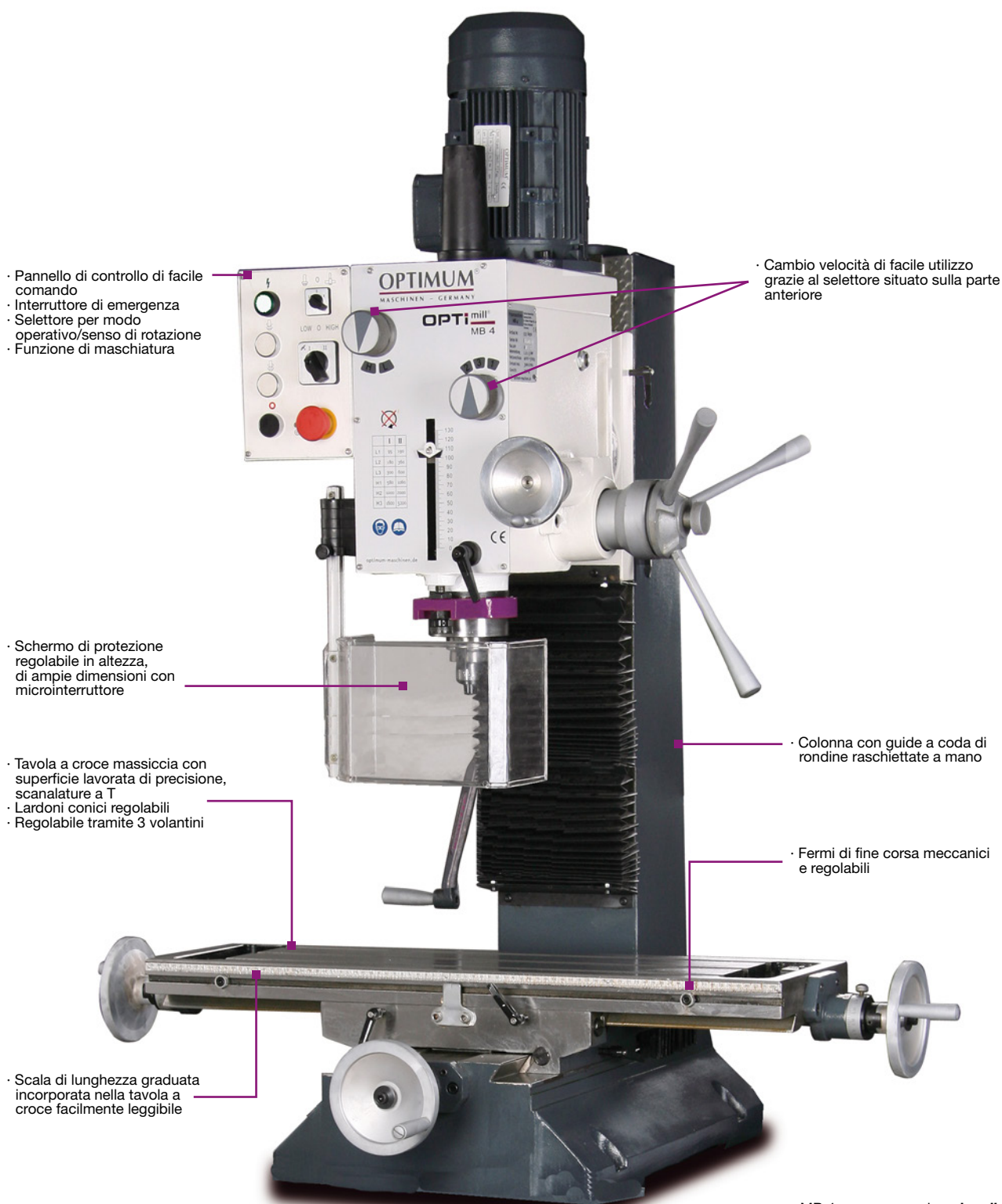


OPTI^{mill}®

TRAPANI-FRESATRICI

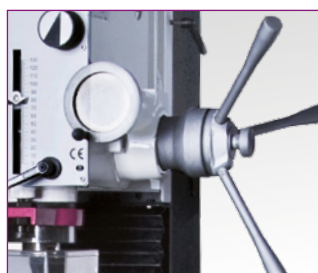
TRAPANO-FRESATRICE UNIVERSALE DI PRECISIONE CON CAMBIO A 12 VELOCITÀ

- Fusione robusta e massiccia
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità
- Motore elettrico a due velocità
- Marcia destra-sinistra
- Lardoni conici regolabili
- Fermo della profondità di foratura



MB 4 con accessori opzionali

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



Funzione di maschiatura

- Avviamento automatico del motore grazie al fermo della profondità di foratura del canotto
- Cambio automatico del senso di rotazione a raggiungimento della profondità prefissata

- Avanzamento manuale del canotto per avanzamento fine tramite volantino di facile comando

| Modello | | MB 4 |
|--|------|-----------------|
| ART. (400 V) | | 0580P8450 |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,1/1,5 |
| Capacità max foratura acciaio (S235JR) | Ø mm | 32 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 28 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 63 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 28 |
| Corsa canotto | mm | 120 |
| Ø canotto | mm | 75 |
| Attacco mandrino | CM | 4 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 275 |
| N° giri mandrino | rpm | 95 - 3.200 |
| N° velocità | | 2x6 |
| Inclinazione testa | | ± 60° |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 800x240 |
| Distanza mandrino / tavola a croce | mm | 460 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 |
| N° scanalature a T | | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 63 |
| Corsa asse X-Y-Z | mm | 450/195/430 |
| Dimensioni | mm | 1.100x850x1.150 |
| Peso netto | kg | 320 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Cono attacco CM 3 | | |
| Adattatore CM 3-CM 4 | | |
| Asta di trazione M 16 | | |
| Chiavi di servizio | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|---|
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 335 6155 | Contropunta con altezza regolabile RST 1 |
| 335 6150 | Tavola a dividere orizzontale-verticale RT150 |
| 338 6200 | Set frese cilindriche a candela HSS, 20 pz |
| 335 4100 | Morsa di precisione FMS 100 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 3006 | Basamento universale |
| 335 2002 | Impianto di refrigerazione universale 230 V |

OPTI mill®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANI-FRESATRICI UNIVERSALE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DRO 5

- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità con cambio a 12 velocità (**MB4P**)
- Motore elettrico di alta qualità a due velocità (**MB4P**)

- Posizionamento motorizzato asse Z
- Funzione di foratura / maschiatura
- Variazione continua del numero giri tramite inverter (**MB4PV**)



Pannello di comando con quadro di controllo integrato per il comando di:

- Modo operativo fresatura/filettatura
- Movimento asse Z motorizzato
- Rotazione mandrino
- Luce macchina
- Pompa refrigerante
- Interruttore di emergenza
- Visualizzatore di quote digitale sui 3 assi DRO (X - Y - Z), integrato e compatto, con menù di navigazione facile da utilizzare



- Avanzamento canotto automatico

- Avanzamento fine del canotto mezzo volantino di facile comando

- Colonna con guida a coda di rondine

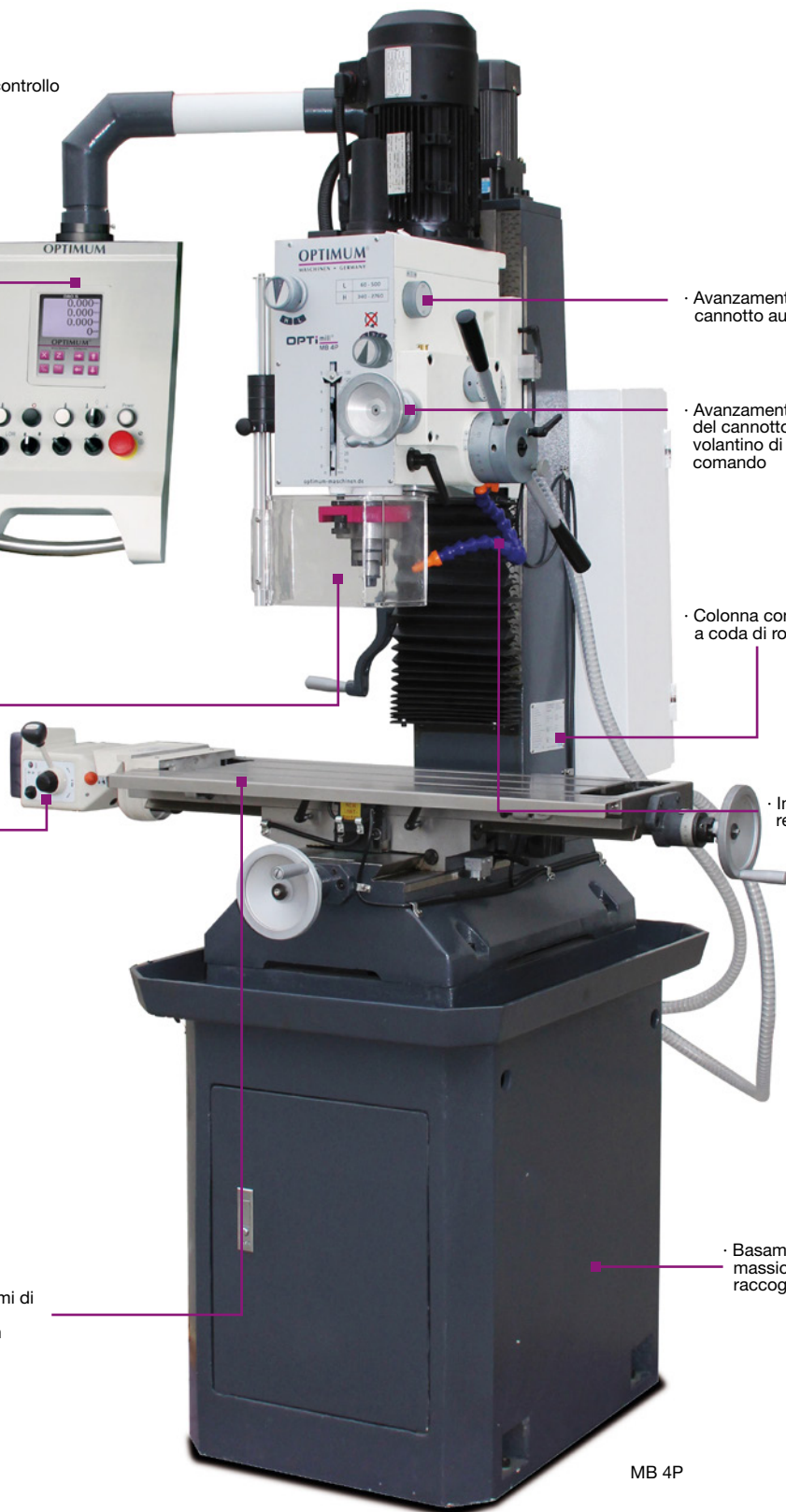
- Schermo di protezione regolabile in altezza di ampie dimensioni con microinterruttore

- Asse X di serie con avanzamento motorizzato tavola
- Regolazione continua della velocità
- Corsa rapida
- Marcia destra-sinistra

- Impianto di refrigerazione

- Tavola a croce massiccia, di ampie dimensioni con scala di lunghezza graduata integrata e regolazione fermi di fine corsa
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili

- Basamento in ghisa massiccia con vasca raccogli-trucioli



MB 4P

| Modello | | MB 4P | MB 4PV |
|--|---------|-----------------|-----------------|
| ART. | | 0580P8460 | 0580P8465 |
| | | (400 V) | (230 V) |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,1/1,5 | 1,5 |
| Capacità max foratura acciaio (S235JR) | Ø mm | 32 | 24 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 28 | 20 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 63 | 63 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 28 | 26 |
| Corsa canotto | mm | 120 | 120 |
| Attacco mandrino | CM | 4 | 4 |
| Ø canotto | mm | 75 | 75 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 258 | 258 |
| N° giri mandrino | rpm | 95 - 3.200 | 60-2.760 |
| N° velocità | | 2x6 | 2 |
| Inclinazione testa | | ± 45° | ± 45° |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 800x240 | 800x240 |
| Distanza mandrino / tavola a croce | mm | 420 | 420 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 | 14 |
| N° scanalature a T | | 3 | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 80 | 80 |
| Avanzamento automatico canotto | mm/giro | 0,1/0,18/0,26 | 0,1/0,18/0,26 |
| Corsa manuale/automatica asse X | mm | 560/480 | 560/480 |
| Corsa manuale asse Y-Z | mm | 195/350 | 195/350 |
| Dimensioni | mm | 1.220x930x2.110 | 1.220x930x2.110 |
| Peso netto | kg | 495 | 495 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Basamento macchina | | • | • |
| Cono attacco CM 3 | | • | • |
| Adattatore CM 3-CM 4 | | • | • |
| Asta di trazione M 16 | | • | • |
| Chiavi di servizio | | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 4100 | Morsa di precisione FMS 100 |
| 335 4125 | Morsa di precisione FMS 125 |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 335 0214 | Fresa a manicotto CM 4 |
| 338 1012 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz) |
| 335 2084 | Bareno CM 4 |
| 335 0304 | Attacco conico per mandrino CM 4 - B 16 - M 16 |
| 335 2094 | Mandrino portapinzze CM 4/M16 |
| 335 2042 | Maschiatrice con frizione di inversione M5-M12 |
| 335 6155 | Contropunta altezza regolabile RST 1 |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 6150 | Tavola a dividere orizzontale-verticale RT150 |
| 338 6200 | Set frese cilindriche a candela HSS 20 pz |
| 335 6110 | Tavola a dividere RT 100 |
| 335 6365 | Tavola a dividere RTE 165 |

OPTi mill®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANO - FRESATRICE UNIVERSALE CON CAMBIO MANUALE

- Fusione robusta e massiccia
- Testa ingranaggi orientabile di $\pm 60^\circ$
- Avanzamento manuale
- Fermo della profondità di foratura

- Modalità filettatura
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore
- Motore elettrico a due velocità



Profondità di filettatura e foratura regolabile



- La selezione della profondità è facilmente regolabile tramite display digitale in modalità di filettatura, la macchina inverte automaticamente il senso di rotazione.



- Disposizione dei collegamenti tramite catena



- Sistema di bloccaggio a cambio rapido con pinza interna per fissaggio utensili BT30x45°

Pannello di controllo:

- Tastiera a membrana facile da usare
- Display digitale di facile lettura

Funzioni del pannello di controllo:

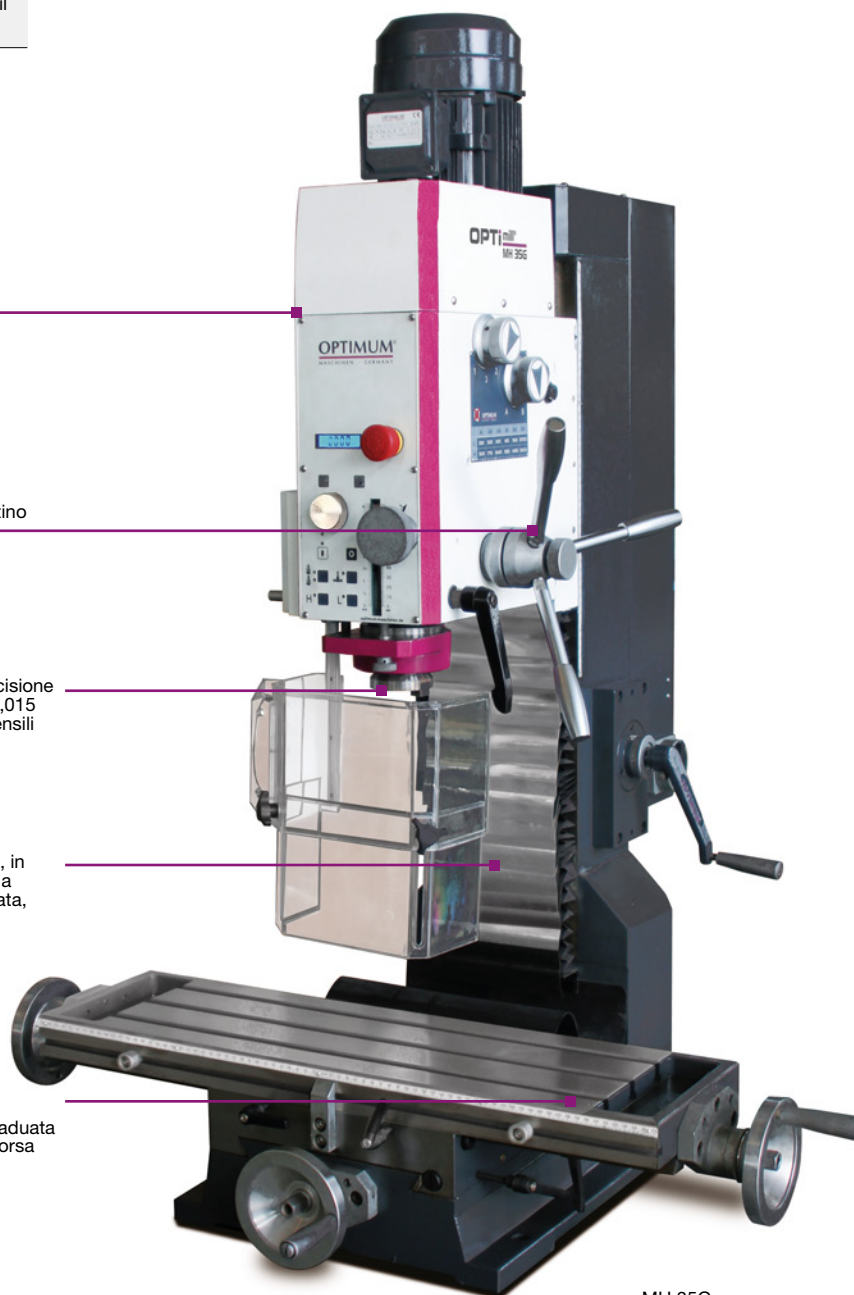
- Commutatore velocità motore
- Rotazione del mandrino
- Modo operativo foratura/filettatura
- Click wheel
- Profondità di foratura mm/pollici
- Punto zero

- Avanzamento canotto tramite volantino micrometrico e leve laterali

- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,015$ mm nella sede del mandrino portautensili

- Colonna pesante, stabile e massiccia, in ghisa grigia di alta qualità, con guida a coda di rondine rettificata e raschiata, garantisce alta stabilità e precisione

- Tavola a croce massiccia, di ampie dimensioni con scala di lunghezza graduata integrata e regolazione fermi di fine corsa
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili



MH 35G

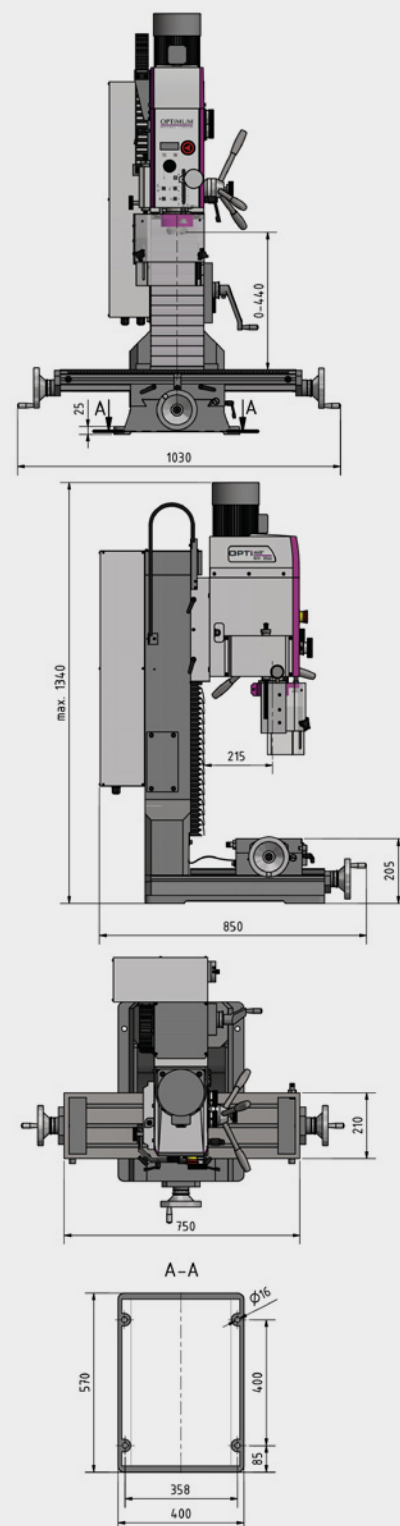
NOVITÀ

| | | |
|---|-----------|-----------------|
| Modello | MH 35G | |
| ART. (400 V) | 0580P8165 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità elettriche | kW | 1,1/1,5 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 32 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 28 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 80 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 28 |
| Corsa canotto | mm | 90 |
| Attacco mandrino | BT | 30 |
| Diametro canotto | mm | 68 |
| Distanza mandrino / colonna | mm | 215 |
| Inclinazione testa | | ± 60° |
| N° giri mandrino | rpm | 220 - 3.100 |
| N° velocità meccaniche | | 6 |
| Distanza mandrino / tavola a croce | mm | 440 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 750x210 |
| Carico max consentito sulla tavola | kg | 170 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 12 |
| N° scanalature a T | | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 63 |
| Corsa asse X-Y-Z | mm | 450/200/460 |
| Dimensioni | mm | 850x1.030x1.340 |
| Peso netto | kg | 316 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Chiavi di servizio | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 353 6107 | Starter kit BT 30 composizione: 1 mandrino portafrese ad inserti 22 mm 1 mandrino portapunte 1 - 13 mm 2 mandrini portafrese attacco Weldon 6 mm 1 mandrino portafrese attacco Weldon 8 mm 1 mandrino portafrese attacco Weldon 10 mm 1 mandrino portafrese attacco Weldon 12 mm 1 mandrino portafrese attacco Weldon 16 mm 2 mandrini portafrese attacco Weldon 20 mm 1 adattatore BT30 CM2 3 mandrini ER32 1 chiave per ghiera ER32 18 pinze ER32 1 azzeratore 1 smontaconi 14 tiranti 1 pulitore per alberi mandrino |
| 353 6306 | Mandrino portafrese ad inserti 22 mm |
| 353 6303 | Mandrino portapunte 1 - 13 mm |
| 353 6310 | Mandrino portafrese Weldon Ø 6 mm |
| 353 6311 | Mandrino portafrese Weldon Ø 8 mm |
| 353 6312 | Mandrino portafrese Weldon Ø 10 mm |
| 353 6313 | Mandrino portafrese Weldon Ø 12 mm |
| 353 6314 | Mandrino portafrese Weldon Ø 16 mm |
| 353 6315 | Mandrino portafrese Weldon Ø 20 mm |
| 353 6305 | Adattatore BT30 - CM2 |
| 353 6304 | Mandrino porta pinze ER 32 |
| 353 6307 | Chiave per ghiera ER 32 |
| 344 1122 | Set pinze di serraggio ER 32, 3 - 20 mm, 18 pz |
| 353 6193 | Smontaconi |
| 353 6301 | Pulitore per albero mandrino |
| 353 6302 | Tirante |
| 335 3014 | Basamento |
| 338 1012 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento SE1 (necessari 4 pz) |

DIMENSIONI



· Basamento **opzionale** art. 335 3014



OPTI mill®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANO - FRESATRICE UNIVERSALE CON CAMBIO MANUALE E 12 VELOCITÀ

- Fusione robusta e massiccia
- Rotazione destra - sinistra
- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,015$ mm nella sede del mandrino portautensili

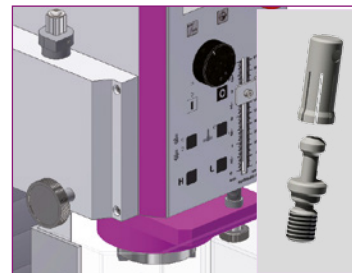
- Testa ingranaggi orientabile di $\pm 60^\circ$
- Fermo della profondità di foratura
- Modalità filettatura
- Motore elettrico a due velocità



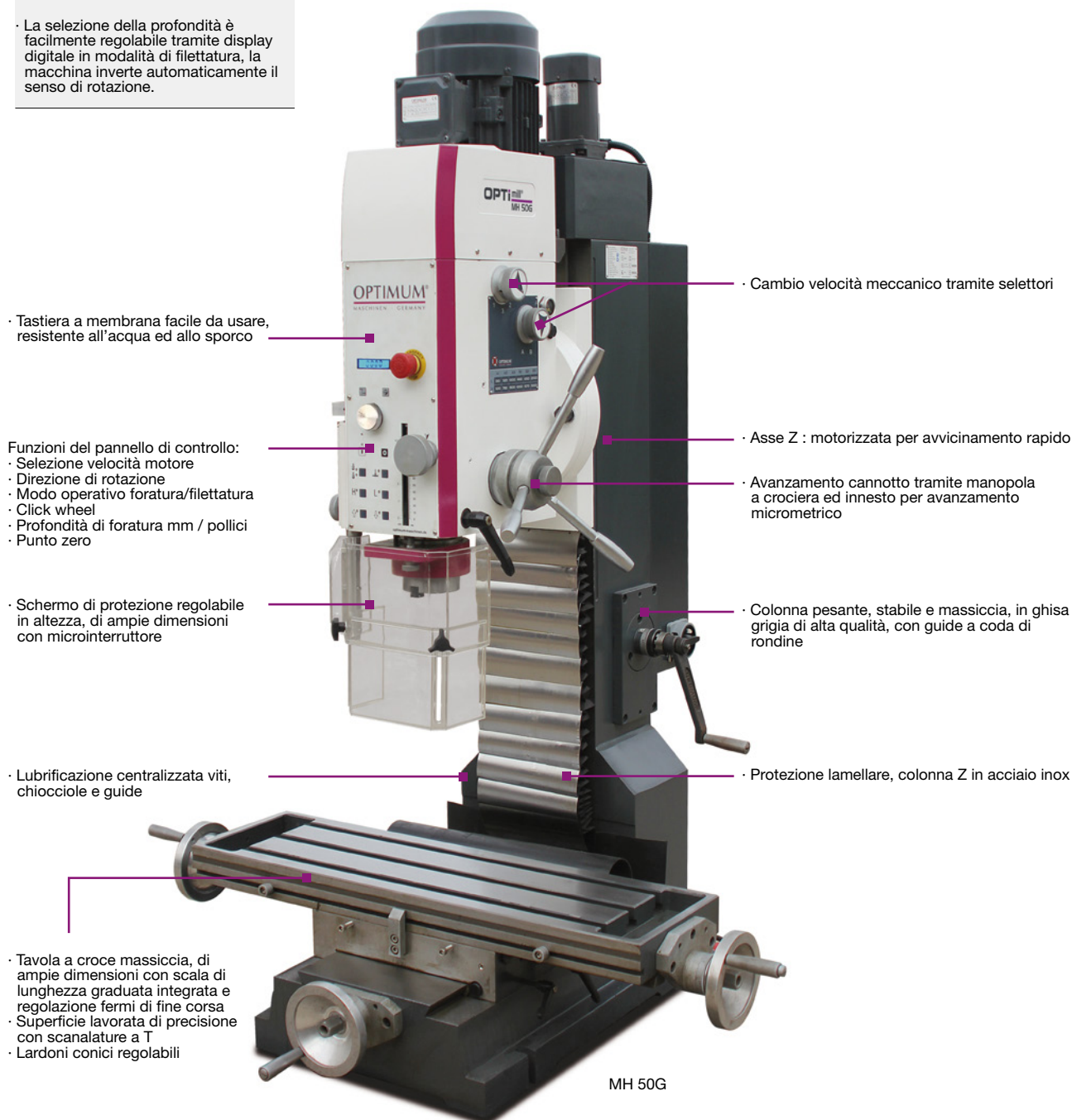
Profondità di filettatura e foratura regolabile



- La selezione della profondità è facilmente regolabile tramite display digitale in modalità di filettatura, la macchina inverte automaticamente il senso di rotazione.



- Sistema di bloccaggio a cambio rapido con pinza interna per fissaggio utensili BT40x45°



* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

NOVITÀ

| Modello | MH 50G | |
|---|-----------|-------------------|
| ART. (400 V) | 0580P8180 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità elettriche | kW | 1,5/2,2 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 38 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 32 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 80 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 32 |
| Corsa canotto | mm | 115 |
| Attacco mandrino | BT | 40 |
| Diametro canotto | mm | 80 |
| Distanza mandrino / colonna | mm | 260 |
| Inclinazione testa | | ± 30° |
| N° giri mandrino | rpm | 225 - 3.260 |
| N° velocità meccaniche | | 6 |
| Distanza mandrino / tavola a croce | mm | 545 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 850x240 |
| Carico max consentito sulla tavola | kg | 175 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 18 |
| N° scanalature a T | | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 80 |
| Corsa manuale asse X-Y | mm | 520/260 |
| Corsa manuale/automatica asse Z | mm | 465/385 |
| Dimensioni | mm | 1.210x1.020x1.645 |
| Peso netto | kg | 525 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Chiavi di servizio | | |

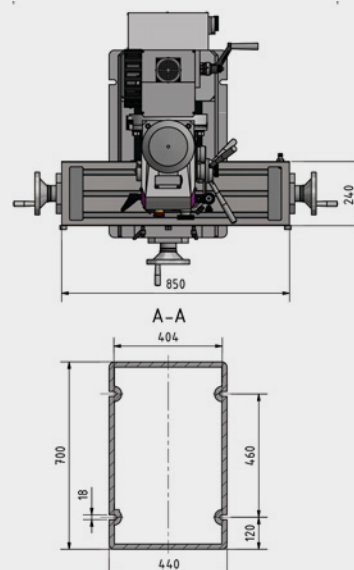
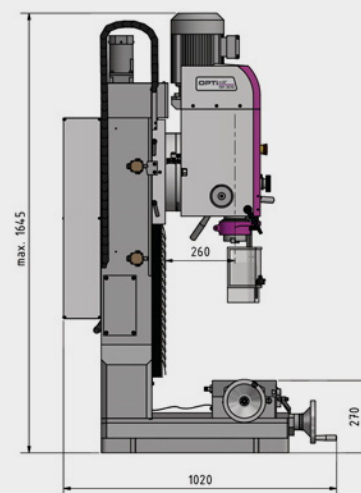
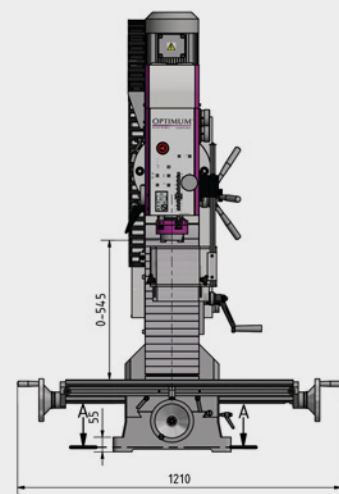
· Basamento **opzionale** art. 335 3015



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 4125 | Morsa di precisione FMS 125 |
| 335 3015 | Basamento |
| 335 2002 | Impianto di refrigerazione universale 230 V |
| 338 1012 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento SE1 (necessari 4 pz) |
| 335 2019 | Cassetta staffaggio SPW16, 58 pz |
| 335 6200 | Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200 |

DIMENSIONI



OPTI mill®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANO-FRESATRICE MULTIFUNZIONALE CON MOTORE BRUSHLESS, NUMERO GIRI A REGOLAZIONE CONTINUA E VISUALIZZATORE DI QUOTE DRO 5



- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Tutti gli assi sono provvisti di guide a coda di rondine registrabili
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata $\leq 0,01$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Avanzamento automatico canotto

- Numero giri mandrino a regolazione continua della velocità
- Ampia gamma di velocità

- Pannello di controllo
- Visualizzazione digitale del numero di giri
 - Marcia destra-sinistra
 - Interruttore di emergenza
 - Potenzimetro
 - Pulsante Start/Stop

- Fermo della profondità di foratura regolabile con scala millimetrica e leggibile nella parte anteriore

- Schermo di protezione regolabile in altezza di ampie dimensioni con microinterruttore

Motore potente brushless

- Nuovo controllore brushless
- Prestazione ottimizzata
- Elevata potenza in uscita
- Segnali elaborati digitalmente
- Marcia silenziosa
- Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità



- Asse Y
- Ampia distanza mandrino-colonna 132 - 410 mm

- Visualizzatore di quote digitale DRO 5, compatto, sui 3 assi (X - Y - Z) programmabile singolarmente
- Display LCD

- Tavola a croce massiccia e di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione

- Asse X
- Regolazione fermi di fine corsa

- Vasca raccogli-trucioli estraibile



Lubrificazione centralizzata per tavola a croce e asse Z

MF 1 Vario

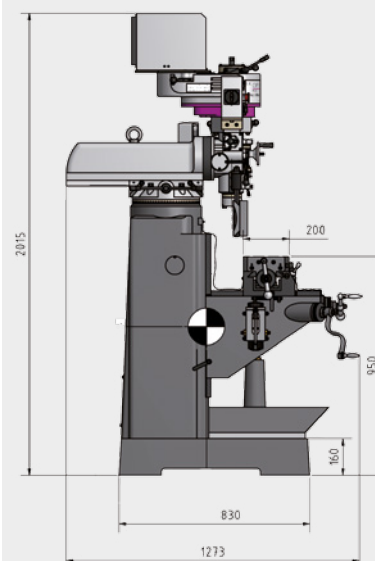
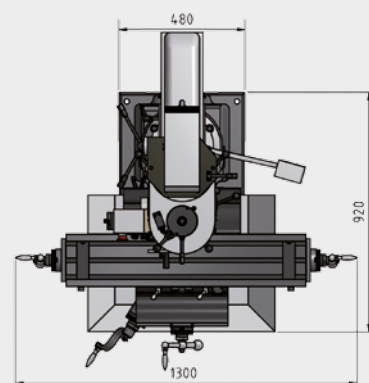
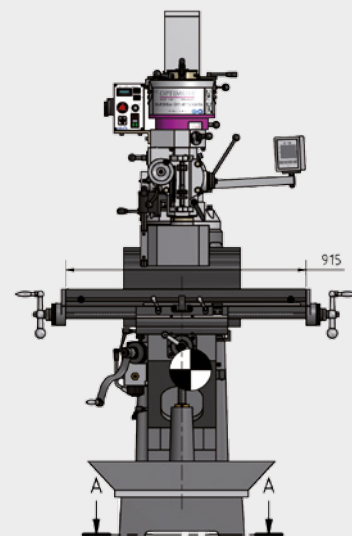
* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | MF 1 Vario | |
|--|--|--------------------|
| ART. (230 V) | O580P6015 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 2,2 |
| Capacità max foratura acciaio (S235JR) | Ø mm | 30 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 21 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 63 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 20 |
| Corsa canotto | mm | 127 |
| Attacco mandrino | ISO 40 DIN 2080 | |
| Inclinazione testa | ± 90° | |
| Supporto testa mandrino orientabile | ± 180° | |
| N° giri mandrino | rpm | 50 - 6.300 |
| N° velocità | 6 n° giri regolabile elettronicamente | |
| Avanzamento automatico canotto | mm/giro | 0,04 / 0,08 / 0,16 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 915x200 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 160 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 16 |
| N° scanalature a T | 3 | |
| Distanza scanalature a T | mm | 64 |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 360 |
| Corsa asse X-Y-Z | mm | 570/210/365 |
| Corsa asse Y del supporto testa mandrino | mm | 330 |
| Dimensioni | mm | 1.350x1.050x2.015 |
| Peso netto | kg | 850 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Asta di trazione M12 | | |
| Chiavi di servizio | | |
| Vasca raccogli-trucioli | | |
| Visualizzatore di quote sui 3 assi DRO 5 | | |
| Adattatore M12-M16 | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 5127 | Morsa idraulica a vite HMS 125 |
| 335 4125 | Morsa di precisione FMS 125 |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 335 2002 | Impianto di refrigerazione universale 230V |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz) |
| 335 2018 | Cassetta staffaggio SPW 14, 58 pz |
| 335 2056 | Set mandrino portapinzze ISO 40, 18 pz |
| 335 2029 | Avanzamento tavola universale V250 - asse X |
| 900 0485 | Montaggio V250 per asse X |
| 335 6200 | Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200 |
| 335 2070 | Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16 |

DIMENSIONI

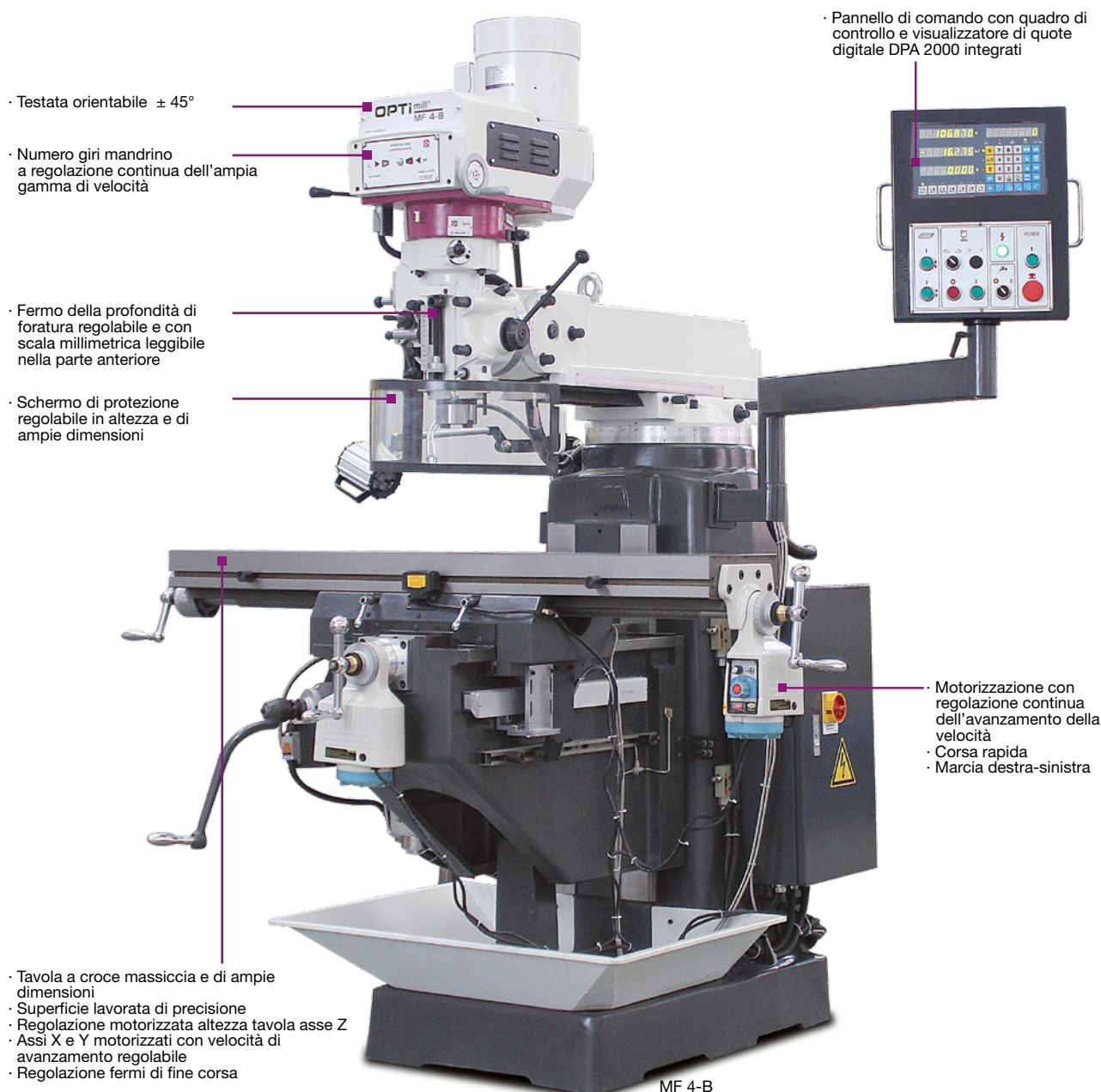


OPTI^{mill}®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANI-FRESATRICI MULTIFUNZIONALI CON VARIAZIONE MECCANICA DELLE VELOCITÀ IN CONTINUO

- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata $\leq 0,01$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Avanzamento automatico canotto
- Rotazione destra-sinistra
- Assi X e Y provviste di guide a coda di rondine regolabili
- Asse Y con guida quadra
- Impianto di refrigerazione
- Avanzamento canotto automatico, 3 velocità
- Discesa micrometrica
- Freno meccanico del mandrino
- Fermo della profondità di foratura regolabile tramite scala millimetrica
- Tavola a croce con superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Motorizzazione assi X, Y e Z di serie
- Display digitale integrato DPA 2000
- Braccio orientabile con quadro comandi integrato
- Lubrificazione centralizzata



* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

NOVITÀ

NOVITÀ

| Modello | | MF 2-B | MF 4-B |
|---|---------|-------------------|-------------------|
| ART. (400 V) | | 058OP8330 | 058OP8340 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza totale ~ 50 Hz | kW | 3 | 3 |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 2,2 | 2,2 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 90 | 90 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 24 | 24 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 20 | 20 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 76 | 76 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 25 | 25 |
| Diametro canotto | mm | 86 | 86 |
| Corsa canotto | mm | 127 | 127 |
| Attacco mandrino | | ISO 40 DIN 2080 | ISO 40 DIN 2080 |
| Distanza mandrino/colonna min/max | mm | 15 - 415 | 0 - 420 |
| N° giri mandrino | rpm | 60 - 4.200 | 60 - 4.200 |
| Testa mandrino orientabile sull'asse verticale | | ± 45° | ± 45° |
| Testa mandrino orientabile sull'asse orizzontale | | ± 90° | ± 90° |
| Corsa supporto testa mandrino | mm | 312 | 470 |
| Avanzamento automatico canotto | mm/giro | 0.04/0.08/0.15 | 0.04/0.08/0.15 |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 405 | 405 |
| Dimensioni tavola | mm | 230 x 1.246 | 254 x 1.370 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 200 | 300 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 16 | 16 |
| N° scanalature a T | | 3 | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 63 | 63 |
| Corsa manuale/automatica asse X | mm | 690/610 | 820/740 |
| Corsa manuale/automatica asse Y | mm | 310/230 | 410/330 |
| Corsa manuale/automatica asse Z | mm | 390/310 | 400/320 |
| Dimensioni | mm | 2.000x1.600x2.010 | 2.400x2.160x2.300 |
| Peso | kg | 1.000 | 1.200 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Chiavi di servizio | | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 5150 | Morsa idraulica a vite HMS 150 |
| 335 4150 | Morsa a vite di precisione FMS 150 |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz) |
| 335 2018 | Cassetta staffaggio SPW 14, 58 pz |
| 335 2056 | Set mandrino portapinze ISO 40, 18 pz |
| 335 2070 | Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16 |

OPTI mill®

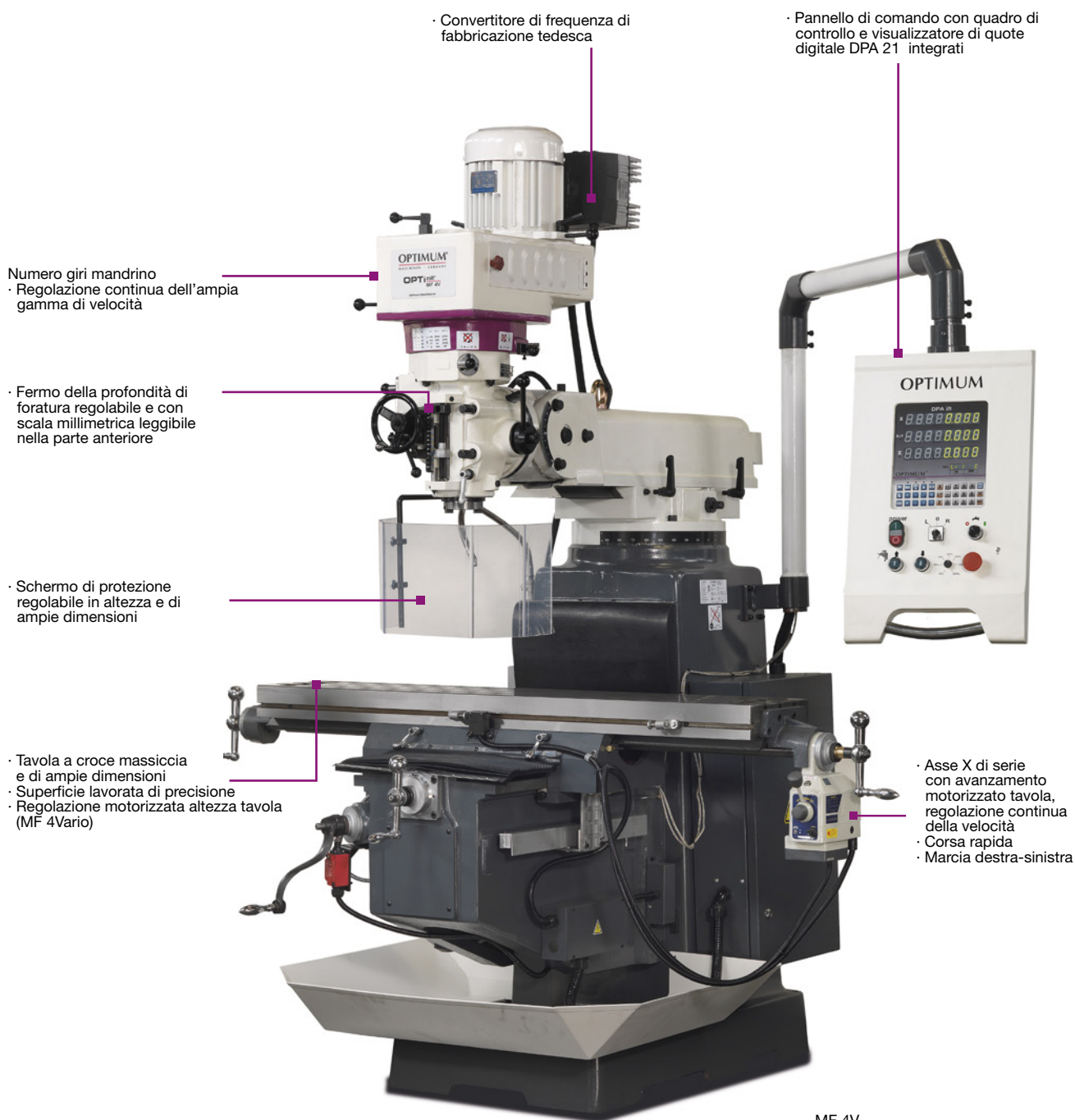
TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANI-FRESATRICI CON NUMERO GIRI A REGOLAZIONE CONTINUA E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 21

- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata $\leq 0,01$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Avanzamento automatico canotto
- Rotazione destra-sinistra
- Motore Vario
- Guide rettangolari stabili dell'asse Z
- Assi X e Y provvisti di guide a coda di rondine
- Impianto di refrigerazione

MF 4 Vario:

- Ampia corsa dell'asse Y di 400 mm
- Regolazione motorizzata altezza tavola con corsa rapida (asse Z)



MF 4V

| Modello | | MF 2V | MF 4V |
|--|---------|--|--|
| ART. (400 V) | | 058OP6020DPA | 058OP6040DPA |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza totale ~ 50 Hz | kW | 2,2 | 4 |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,5 | 3 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 100 | 100 |
| Capacità max foratura acciaio (S235JR) | Ø mm | 24 | 32 |
| Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 20 | 28 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 76 | 100 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 18 | 20 |
| Corsa canotto | mm | 127 | 127 |
| Attacco mandrino | | ISO 40 DIN 2080 | ISO 40 DIN 2080 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 213 - 533 | 200 - 680 |
| N° giri mandrino | rpm | 10 - 5.100 | 9 - 6.750 |
| N° velocità | | 6 n° giri regolabile elettronicamente | 8 n° giri regolabile elettronicamente |
| Testa mandrino orientabile | | ± 45° | ± 45° |
| Avanzamento automatico canotto | mm/giro | 0,04 / 0,08 / 0,15 | 0,04 / 0,08 / 0,15 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 1.244x230 | 1.370x254 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 230 | 275 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 16 | 16 |
| N° scanalature a T | | 3 | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 63 | 63 |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 57 - 463 | 40 - 446 |
| Corsa manuale/automatica asse X | mm | 800 / 730 | 930 / 850 |
| Corsa manuale asse Y | mm | 305 | 400 |
| Corsa asse Z | mm | 406 manuale | 406 manuale / 350 automatica |
| Dimensioni | mm | 1.400x1.450x2.150 | 1.500x1.450x2.200 |
| Peso netto | kg | 950 | 1.150 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Impianto di refrigerazione | | • | • |
| Vasca raccogli-trucioli | | • | • |
| Chiavi di servizio | | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 5150 | Morsa idraulica a vite HMS 150 |
| 335 4150 | Morsa a vite di precisione FMS 150 |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz) |
| 335 2018 | Cassetta staffaggio SPW 14, 58 pz |
| 335 2056 | Set mandrino portapinze ISO 40, 18 pz |
| 335 2070 | Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16 |
| 335 2025 | Avanzamento tavola universale V 250 - asse Y |
| 900 0489 | Montaggio V 250 per asse Y |
| 335 2394 | Dispositivo di fissaggio utensile pneumatico ISO 40 |
| 900 0490 | Montaggio kit ISO 40 |

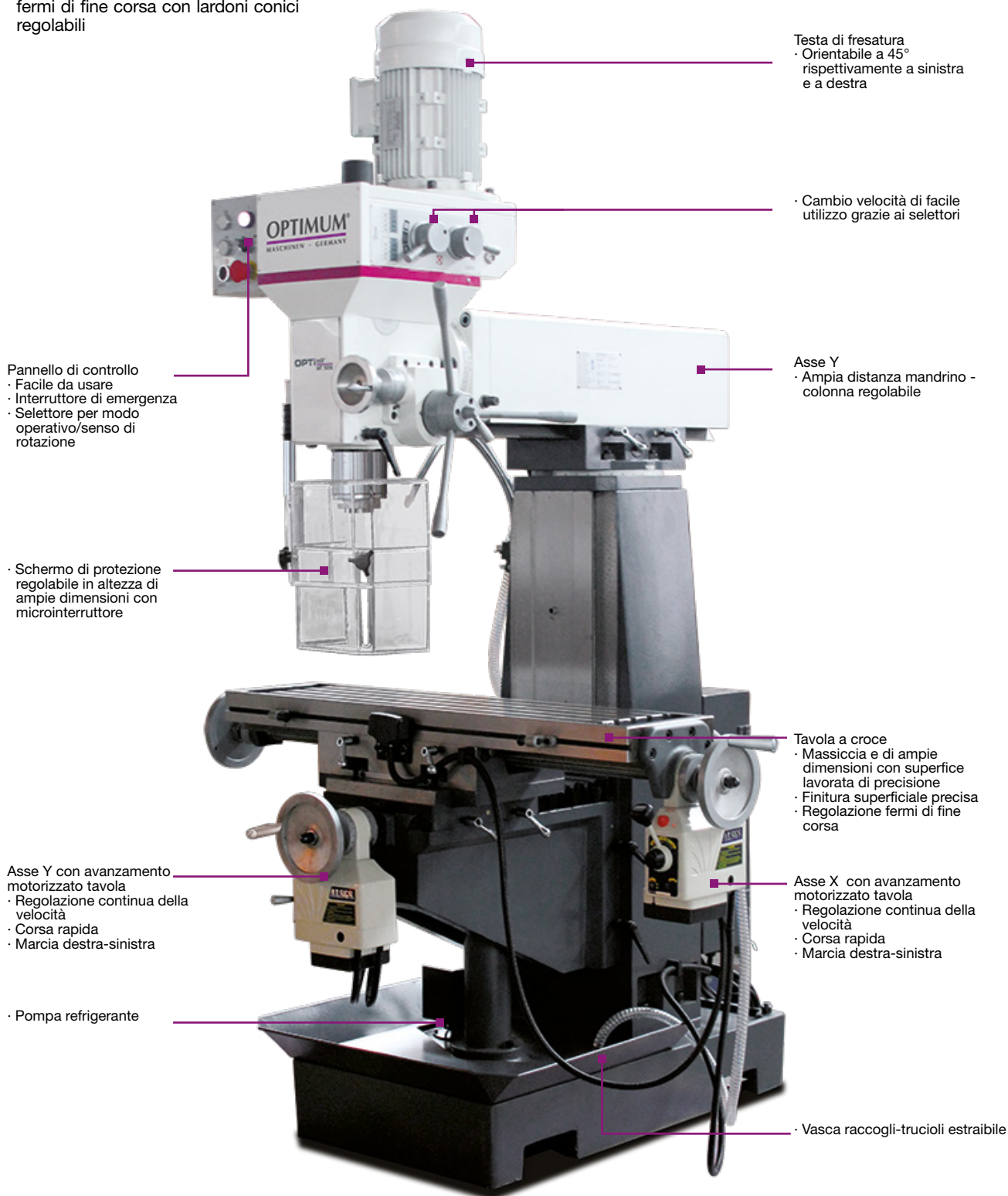
OPTI mill®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANO - FRESATRICE UNIVERSALE

- Fusione robusta e massiccia
- Scatole ingranaggi in bagno d'olio
- Rotazione destra-sinistra
- Volantino per discesa micrometrica del cannotto
- Tavola a croce massiccia, di ampie dimensioni con scala di lunghezza graduata integrata e regolazione fermi di fine corsa con lardoni conici regolabili

- Guide a coda di rondine regolabili tramite lardoni conici
- Impianto di refrigerazione
- Luce macchina a LED



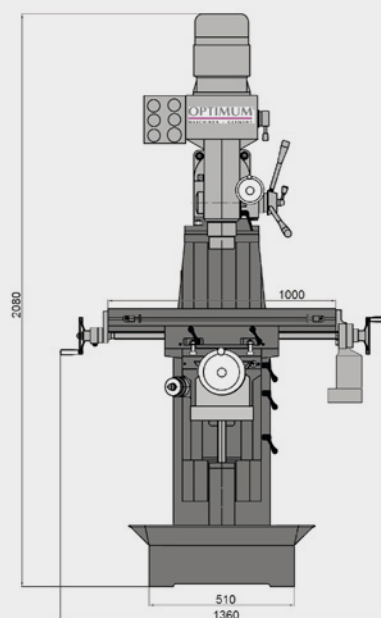
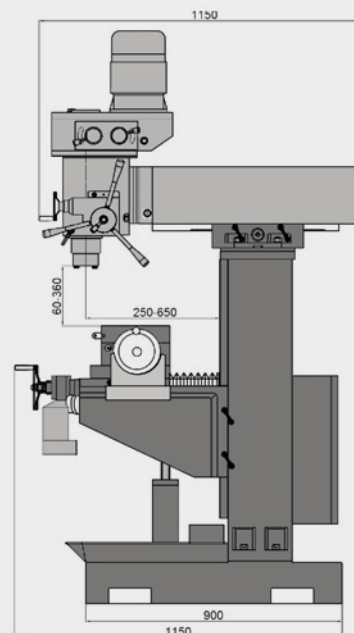
MT 50E

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

NOVITÀ

| Modello | MT 50E | |
|---|-----------------|-------------------|
| ART. (400 V) | 0580P6010 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità elettriche | kW | 0,75 / 1,5 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 28 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 22 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 63 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 20 |
| Distanza mandrino/colonna min./max. | mm | 250 - 650 |
| Attacco mandrino | ISO 40 DIN 2080 | |
| Corsa canotto | mm | 120 |
| N° giri mandrino | rpm | 115 - 1.750 |
| N° velocità meccaniche | 4 | |
| Inclinazione testa | ± 45° | |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 60 - 360 |
| Dimensioni tavola | mm | 1.000x240 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 150 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 |
| N° scanalature a T | 4 | |
| Corsa manuale/automatica asse X | mm | 580/500 |
| Corsa manuale/automatica asse Y | mm | 230/150 |
| Corsa manuale asse Z | mm | 400 |
| Dimensioni | mm | 1.360x1.150x2.080 |
| Peso | kg | 760 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mandrino a cremagliera 3-16 mm / B18 | | |
| Adattatore ISO 40 / B18 | | |
| Dadi a T | | |
| Riduzione ISO 40 - CM3/ CM3-CM2 | | |
| Chiavi di servizio | | |

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz) |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2056 | Set mandrino portapinzze ISO 40, 18 pz |
| 335 6200 | Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200 |
| 335 2070 | Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16 |
| 335 4125 | Morsa di precisione FMS 125 |

OPTI^{mill}®

TRAPANI-FRESATRICI

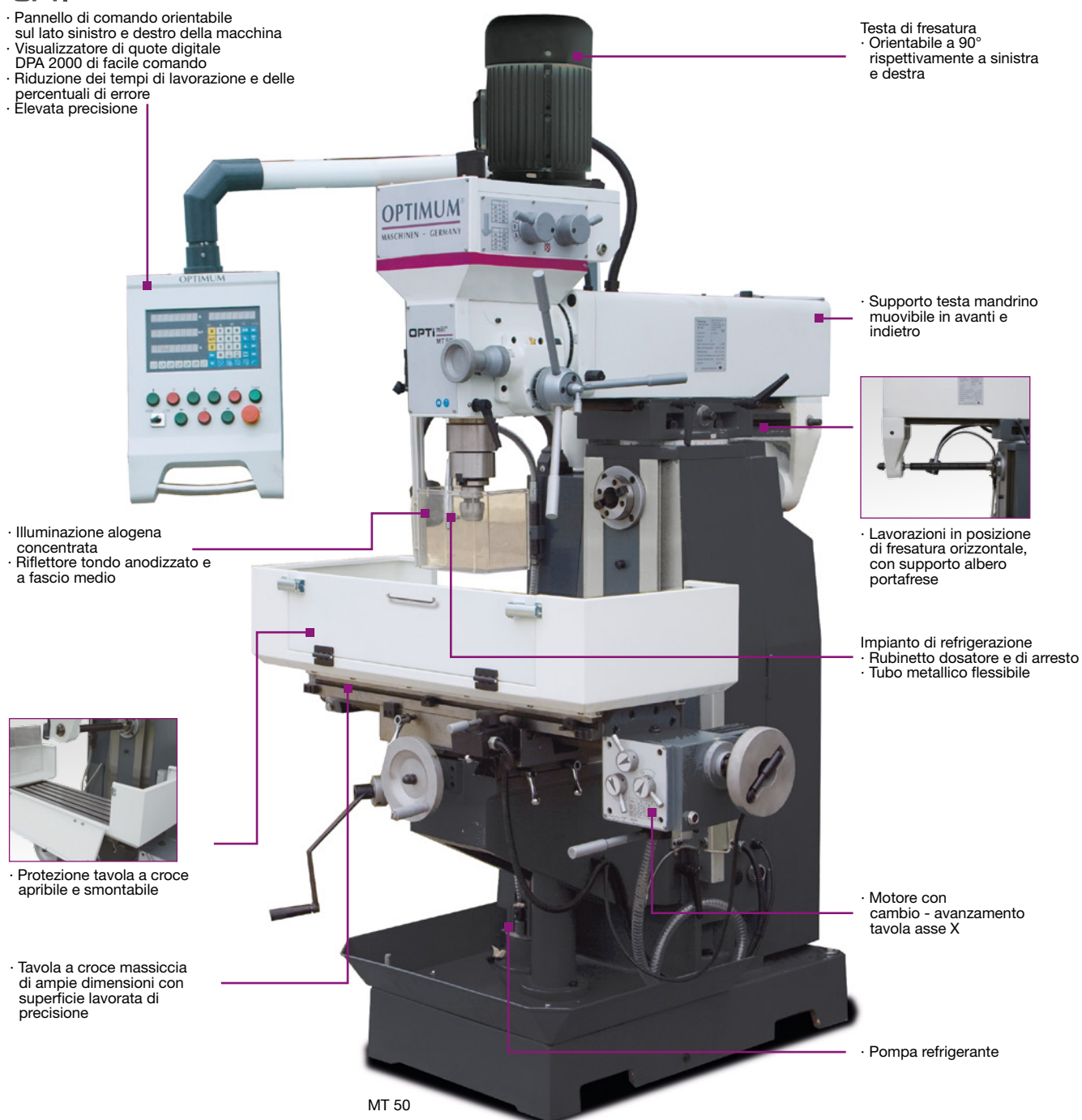
TRAPANO-FRESATRICE UNIVERSALE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 2000

- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità con assorbimento delle vibrazioni
- Avanzamento del canotto tramite manopola a crociera oppure con volantino per avanzamento fine
- L'asse X può essere comandato a scelta tramite volantino oppure dispositivo di avanzamento automatico
- Supporto testa mandrino ruotabile a 180°



OPTI

- Pannello di comando orientabile sul lato sinistro e destro della macchina
- Visualizzatore di quote digitale DPA 2000 di facile comando
- Riduzione dei tempi di lavorazione e delle percentuali di errore
- Elevata precisione



* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | MT 50 | |
|---|-----------|-------------------|
| ART. (400 V) | 0580P0050 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza totale ~ 50 Hz | kW | 4,5 |
| Potenza motore mandrino verticale | kW | 1,1 / 2,2 |
| Potenza motore mandrino orizzontale | kW | 1,5 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 |
| Potenza motore avanzamento tavola | W | 370 |
| MANDRINO VERTICALE | | |
| Attacco mandrino | | ISO 40 DIN 2080 |
| Corsa canotto | mm | 120 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 30 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 25 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 240 - 650 |
| N° giri mandrino | rpm | 115 - 1.750 |
| N° velocità | | 8 |
| MANDRINO ORIZZONTALE | | |
| Attacco mandrino | | ISO 40 DIN 2080 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 30 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 25 |
| Distanza mandrino/tavola | mm | 0 - 185 |
| N° giri mandrino | rpm | 60 - 1.350 |
| N° velocità | | 9 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 1.000x240 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 160 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 |
| N° scanalature a T | | 4 |
| Corsa manuale/automatica asse X | mm | 580 / 500 |
| Avanzamento tavola asse X (8 velocità) | mm/min | 24 - 720 |
| Corsa manuale asse Y-Z | mm | 200 / 340 |
| Dimensioni | mm | 2.270x1.500x2.100 |
| Peso netto | kg | 820 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mandrino a cremagliera Ø 1 - 16 mm / B18 | | |
| Attacco conico ISO 40 / B18 | | |
| Adattatore ISO 40 / CM3 | | |
| Adattatore ISO 40 / CM2 | | |
| Albero portafrese Ø 22 mm | | |
| Mandrino portapinzze 4 - 16 mm | | |
| Chiavi di servizio | | |
| Pompa refrigerante | | |
| Lampada macchina | | |
| Visualizzatore di posizione digitale a 3 assi | | |
| Asta di trazione verticale ed orizzontale | | |
| Albero portafrese Ø 27 mm | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz) |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2056 | Set mandrino portapinzze ISO 40, 18 pz |
| 335 6200 | Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200 |
| 335 2070 | Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16 |
| 335 4125 | Morsa di precisione FMS 125 |
| 335 4150 | Morsa a vite di precisione FMS 150 |

OPTI mill®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANO-FRESATRICE UNIVERSALE PER FRESATURA CON MANDRINO ORIZZONTALE/ VERTICALE E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 21

- Modello pesante, massiccio, in ghisa di alta qualità con assorbimento delle vibrazioni
- Avanzamento del canotto tramite manopola a crociera oppure con volantino per avanzamento micrometrico

- Asse X con movimento manuale - automatico
- Avanzamento canotto automatico
- Lampada macchina a LED



- Fermo della profondità di foratura regolabile e con scala millimetrica leggibile nella parte anteriore

OPTI

- Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote digitale DPA 21 integrati

- Testa di fresatura
- Orientabile a 90° rispettivamente a sinistra e destra

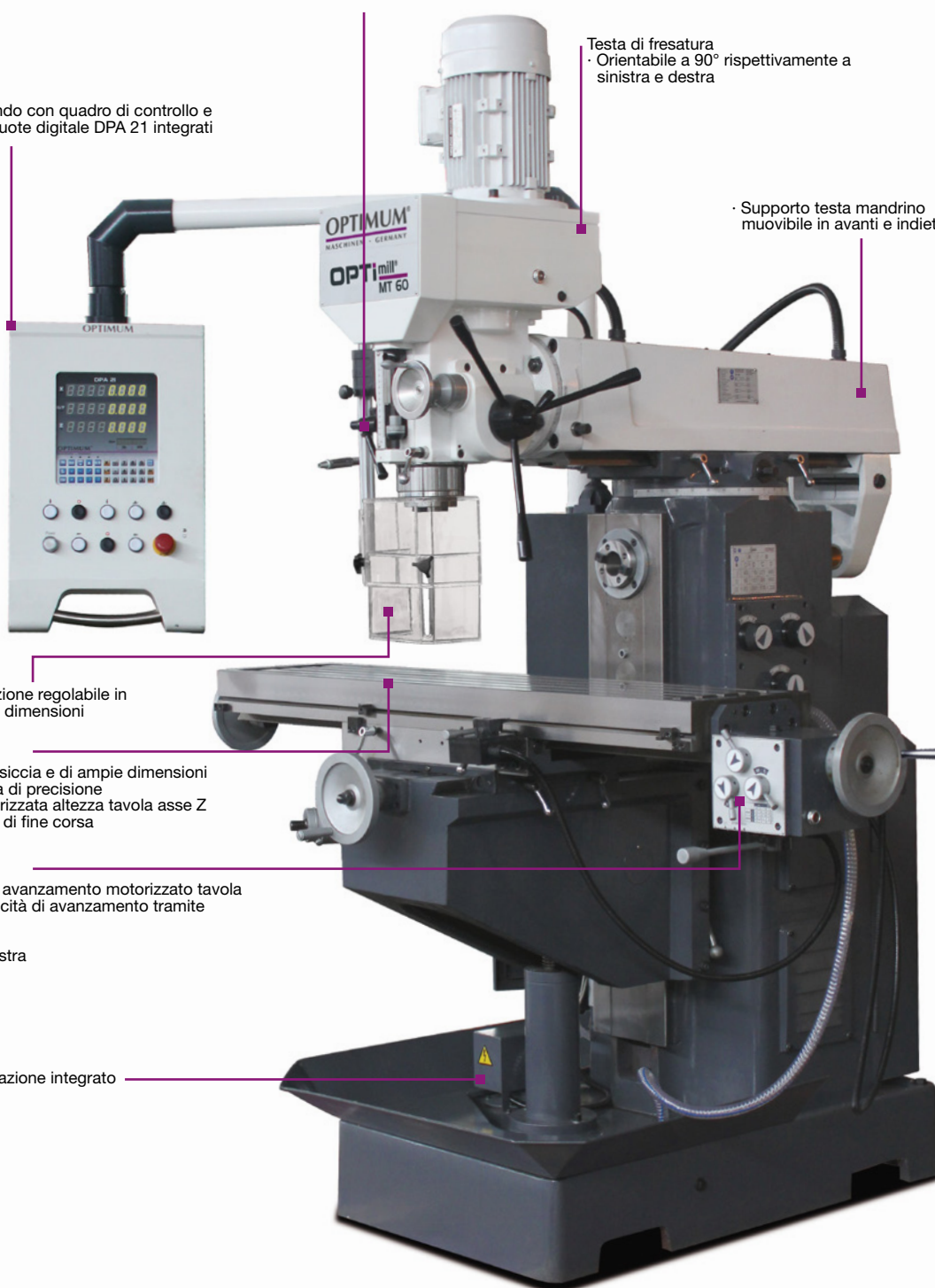
- Supporto testa mandrino muovibile in avanti e indietro

- Schermo di protezione regolabile in altezza e di ampie dimensioni

- Tavola a croce massiccia e di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione
- Regolazione motorizzata altezza tavola asse Z
- Regolazione fermi di fine corsa

- Asse X di serie con avanzamento motorizzato tavola
- Impostazione velocità di avanzamento tramite selettori
- Corsa rapida
- Marcia destra-sinistra

- Sistema di lubrificazione integrato



MT 60

- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale con supporto albero portafrese



OPTI

- Pannello di comando orientabile sul lato sinistro e destro della macchina
- Visualizzatore di quote digitale DPA 21 di facile comando
- Display con illuminazione antiabbagliante
- Elevata precisione
- Riduzione dei tempi di lavorazione e delle percentuali di errore
- Protetto da polvere, trucioli e acqua

NOVITÀ

| Modello | MT 60 | |
|--|--|---------------------------|
| ART. (400 V) | 0580P6090 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza totale ~ 50 Hz | kW | 5 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 30 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 25 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 100 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 25 |
| MANDRINO VERTICALE | | |
| Potenza motore mandrino verticale | kW | 2,2 |
| Attacco mandrino | ISO 40 DIN 2080 | |
| Corsa canotto | mm | 120 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 220 - 600 |
| Diametro canotto | Ø mm | 90 |
| N° giri mandrino | rpm | 90 - 2.000 |
| N° velocità | 8 | |
| Avanzamento canotto | mm/giro | 0,008 - 0,25 (3 velocità) |
| MANDRINO ORIZZONTALE | | |
| Potenza motore mandrino orizzontale | kW | 2,2 |
| Attacco mandrino | ISO 40 DIN 2080 | |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 35 - 370 |
| N° giri mandrino | rpm | 40 - 1.300 |
| N° velocità | 9 | |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 1.270x280 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 150 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 |
| N° scanalature a T | 4 | |
| Distanza scanalature a T | mm | 50 |
| Corsa automatica asse X | mm | 680 |
| Corsa manuale asse X | mm | 750 |
| Corsa manuale asse Y | mm | 230 |
| Corsa manuale asse Z | mm | 360 |
| Dimensioni | mm | 1.580x1.450x2.150 |
| Peso netto | kg | 900 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mandrino a cremagliera 3 - 16 mm/ B18 | | |
| Albero portafrese ISO 40 Ø 22/27 mm | | |
| Adattatore ISO 40 / B18 | | |
| Dadi a T | | |
| Adattatore ISO 40-CM3 | | |
| Adattatore ISO 40-CM2 | | |
| Asta di trazione M16 | | |
| Mandrino portapinzze ISO 40 Ø 4 mm - Ø 16 mm | | |
| Chiavi di servizio | | |
| Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81 | | |
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI | |
| 335 5150 | Morsa idraulica a vite HMS 150 | |
| 335 4150 | Morsa a vite di precisione FMS 150 | |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz | |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz | |
| 335 6200 | Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200 | |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

OPTI mill®

TRAPANI-FRESATRICI

TRAPANO-FRESATRICE CON DISPOSITIVO DI FISSAGGIO UTENSILE PNEUMATICO E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 2000

- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- 20 velocità innestabili grazie al motore a doppia velocità
- 5 cambi a cinghia e 2 ad ingranaggi
- Guide rettangolari stabili dell'asse Y e Z
- Assi regolabili tramite lardoni conici

- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata $\leq 0,01$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Impianto di refrigerazione
- Fermo della profondità di foratura regolabile tramite scala millimetrica, leggibile nella parte anteriore
- Lampada macchina LED
- Vasca raccogli-trucioli
- Impianto elettrico Siemens
- Rotazione destra-sinistra



OPTI

- Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote integrati
- Ruotabile intorno al proprio asse
- Visualizzatore di quote digitale DPA 2000 di facile comando
- Riduzione dei tempi di lavorazione e delle percentuali di errore
- Elevata precisione

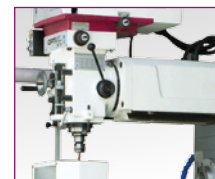
- Schermo di protezione regolabile in altezza e di ampie dimensioni

- Protezione tavola a croce

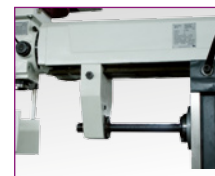
- Tavola a croce massiccia e di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione
- Altezza regolabile elettronicamente

- Dispositivo di fissaggio utensile pneumatico
- Rapida sostituzione del mandrino
- Minore consumo di aria

- Testa portapunta-portafresa con motore potente

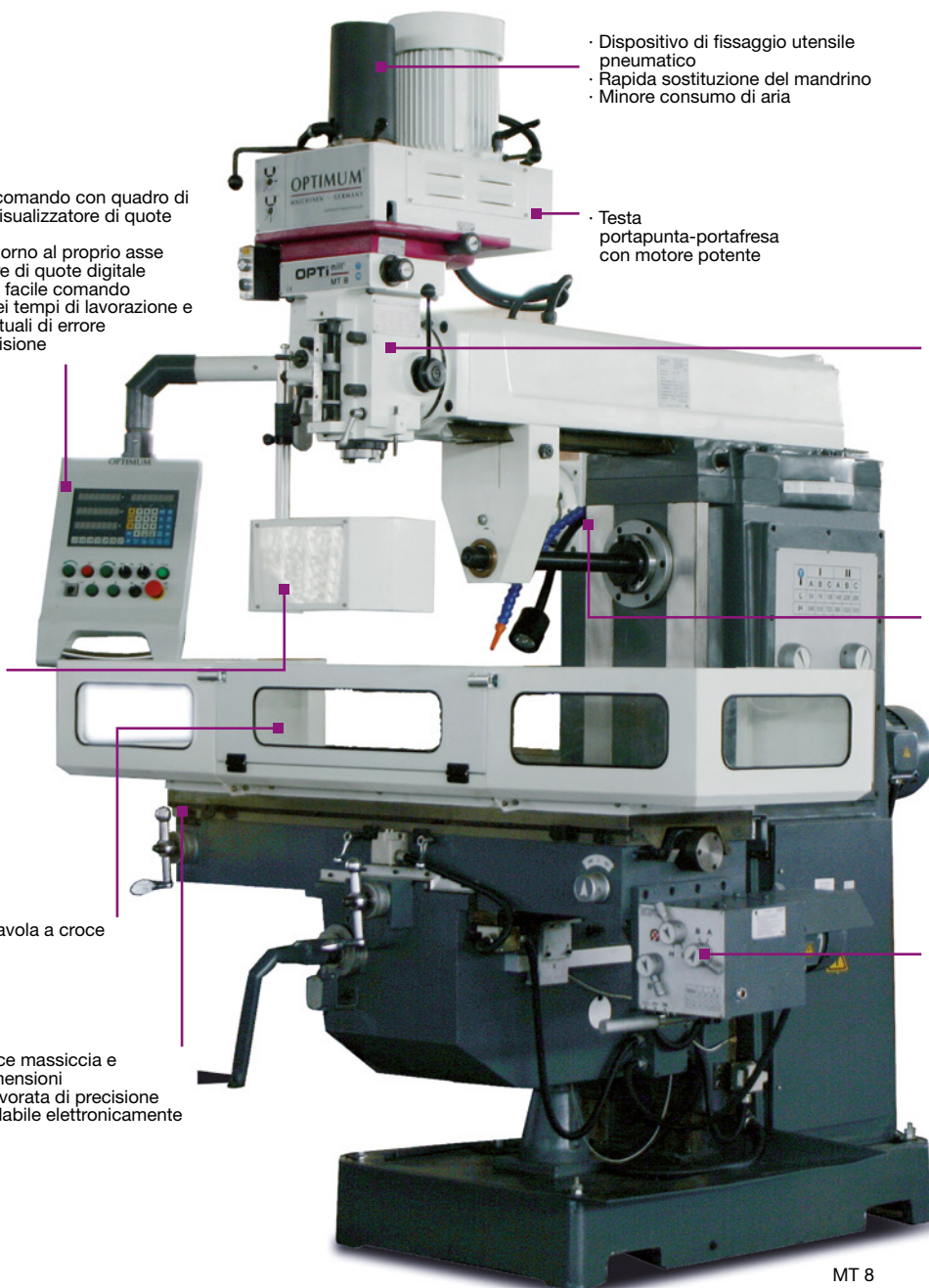


- Avanzamento cannotto manuale o automatico



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafresa

- Avanzamento tavola
- Regolazione motorizzata altezza tavola asse Z
- Motore con cambio - avanzamento tavola assi X e Y



MT 8

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | MT 8 | |
|---|------------------------------|-------------------|
| ART. (400 V) | 0580P6088 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza totale ~ 50 Hz | kW | 7,2 |
| Potenza motore mandrino verticale | kW | 5,5 |
| Potenza motore mandrino orizzontale | kW | 4 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 90 |
| Potenza aria compressa | bar | min 6 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR) | Ø mm | 30 |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm | 21 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 80 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 25 |
| Corsa canotto | mm | 140 |
| Avanzamento canotto | mm | 0,086/0,045/0,142 |
| Inclinazione testa | ± 45° | |
| MANDRINO VERTICALE | | |
| Attacco mandrino | ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871) | |
| N° giri mandrino | rpm | 60 - 4.660 |
| N° velocità | 20 | |
| MANDRINO ORIZZONTALE | | |
| Attacco mandrino | ISO 50 (DIN 2080, DIN 69871) | |
| N° giri mandrino | rpm | 58 - 1.800 |
| N° velocità | 12 | |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 155 - 610 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 1.320x360 |
| Avanzamento tavola (9 velocità) | mm/min | 15 - 370 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 350 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 18 |
| N° scanalature a T | 3 | |
| Distanza scanalature a T | mm | 80 |
| Corsa manuale asse X-Y-Z | mm | 980 - 300 - 450 |
| Corsa automatica asse X-Y-Z | mm | 900 - 220 - 370 |
| Avanzamento tavola asse X-Y | mm/min | 15 - 370 |
| Dimensioni | mm | 2.220x2.060x2.550 |
| Peso netto | kg | 2.500 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mandrino portapunta Ø 1 - 16 mm / B18 | | |
| Mandrino portapinzze ISO 40 Ø 4 mm - Ø 16 mm | | |
| Adattatore mandrino ISO 40 / B18 | | |
| Adattatore mandrino ISO 50 CM3, ISO 50 CM2 | | |
| Chiavi di servizio | | |
| Albero portafrese ISO 50 Ø 27 mm - Ø 32 mm | | |
| Vasca di raccolta del refrigerante | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 5150 | Morsa idraulica a vite HMS 150 |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 338 1018 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz) |
| 335 2019 | Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz |
| 335 2067 | Attacco conico per mandrino ISO 50 - B 18 - M 24 |
| 335 2066 | Attacco mandrino portafrese ISO 50 |

OPTI^{mill}®

FRESATRICI

FRESATRICI UNIVERSALI CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 2000

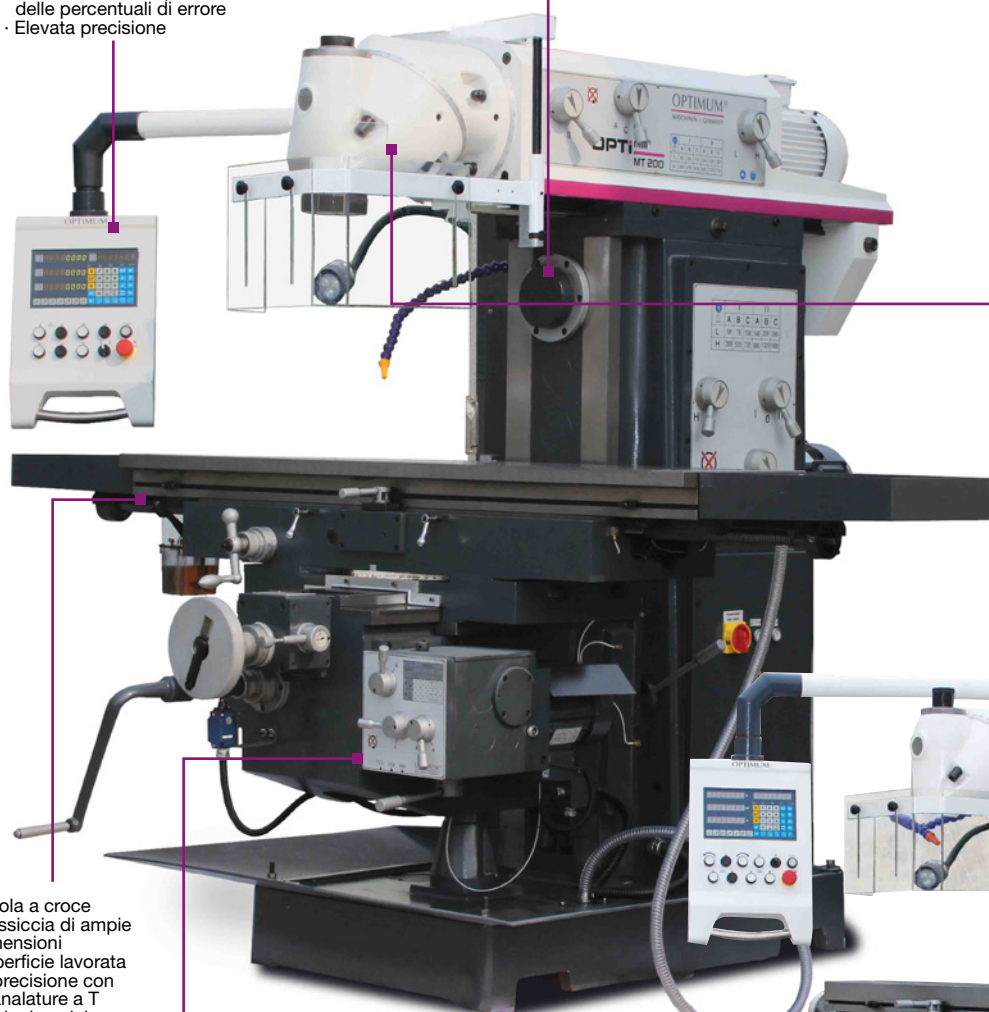
- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Guide temprate regolabili tramite lardone conico
- Lubrificazione centralizzata

- Volantini di ampie dimensioni con scala incisa
- Lampada macchina LED
- Impianto di refrigerazione
- Facile utilizzo dei dispositivi di commutazione per cambio velocità
- Guide rettangolari stabili dell'asse Y e Z



OPTI

- Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote integrati
- Ruotabile intorno al proprio asse
- Visualizzatore di quote digitale DPA 2000 di facile comando
- Riduzione dei tempi di lavorazione e delle percentuali di errore
- Elevata precisione



MT 200

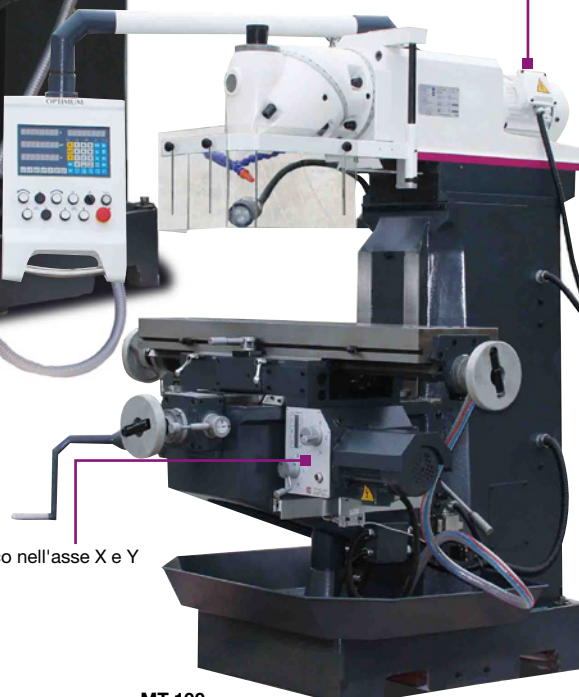


- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese (MT 200)

- Testa di fresatura
- Due assi di rotazione
- Scale graduate
- Orientabile e ruotabile in qualsiasi angolazioni



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese (MT 100)



MT 100

- Tavola a croce massiccia di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili

- Avanzamento tavola automatico nell'asse X, Y e Z

- Avanzamento tavola automatico nell'asse X e Y
- Avanzamento rapido asse Z

| Modello | | MT 100 | MT 200 |
|--|--------|--------------------|-------------------------|
| ART. (400 V) | | 0580P6110 | 0580P6120 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza totale ~ 50 Hz | kW | 3,36 | 9,2 |
| Potenza motore mandrino verticale | kW | 2,2 | 4 |
| Potenza motore mandrino orizzontale | kW | - | 4 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 | 90 |
| Attacco mandrino | | ISO 40 DIN 2080 | ISO 50 DIN 2080 |
| Asta di trazione | M | 16 | 24 |
| Dimensioni max fresa manicotto | Ø mm | 85 | 100 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 20 | 20 |
| MANDRINO VERTICALE | | | |
| N° giri mandrino | rpm | 45 - 1.600 | 60 - 1.750 |
| N° velocità | | 11 | 12 |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 90 - 520 | 250 - 670 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | - | 250 - 750 |
| Campo di orientamento/rotazione | | 360° | 360° |
| MANDRINO ORIZZONTALE | | | |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | - | 0 - 420 |
| N° giri mandrino | rpm | - | 58 - 1.800 |
| N° velocità | | - | 12 |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 1.120x260 | 1.650x360 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 350 | 450 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 | 14 |
| N° scanalature a T | | 3 | 3 |
| Distanza scanalature a T | mm | 63 | 95 |
| Tavola a croce ruotabile | | - | 35° |
| Corsa manuale assi X-Y-Z | mm | - | 1.290 / 280 / 400 |
| Corsa automatica assi X-Y-Z | mm | 600 / 270 / 380 | 1.210 / 200 / 320 |
| Avanzamento tavola assi X-Y-Z | mm/min | 24-402 / 24-402/- | 22-380 / 20-380 / 7-127 |
| Avanzamento rapido assi X-Y-Z | mm/min | - / - / 402 | 1.290 / 1.290 / 342 |
| Potenza motore avanzamento assi X-Y-Z | kW | 0,37 / 0,37 / 0,75 | 1,1 / 1,1 / 1,1 |
| Dimensioni | mm | 1.540x1.355x1.650 | 1.920x2.350x2.200 |
| Peso netto | kg | 1.300 | 2.220 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| 2 alberi portafrese ISO 50 Ø 32 - Ø 27 mm | | | • |
| Albero portafrese ISO 40 Ø 32 mm | | • | |
| Mandrino portapinze ISO 40 Ø 4 - Ø 20 mm | | • | |
| Mandrino portapinze ISO 50 Ø 4 - Ø 26 mm | | | • |
| Attacco fresa a manicotto ISO 40 Ø 32 mm | | • | |
| Attacco fresa a manicotto ISO 50 Ø 32 mm | | | • |
| Chiavi di servizio | | • | • |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

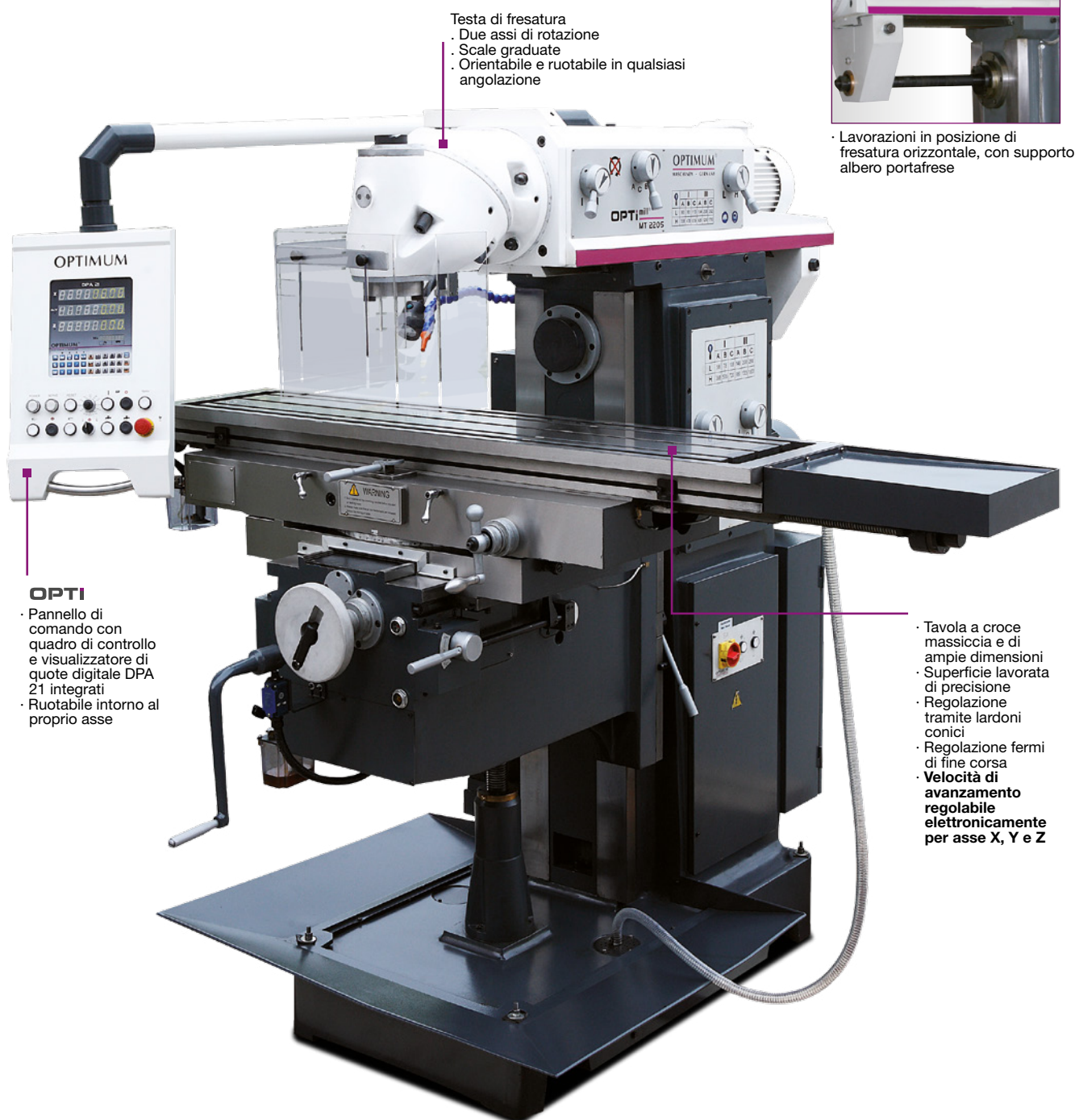
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| MT 100 | |
| 335 5150 | Morsa idraulica a vite HMS 150 |
| 335 4150 | Morsa a vite di precisione FMS 150 |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2056 | Set mandrino portapinze ISO 40, 18 pz |
| 335 2070 | Attacco conico per mandrino ISO 40 - B 16 - M 16 |
| MT 200 | |
| 335 5150 | Morsa idraulica a vite HMS 150 |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2067 | Attacco conico per mandrino ISO 50 - B 18 - M 24 |

OPTI^{mill}®

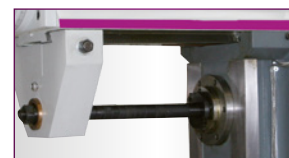
FRESATRICI

FRESATRICE UNIVERSALE CON AZIONAMENTO AVANZAMENTI TRAMITE SERVOMOTORE E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 21

- Ampio campo di applicazioni
- Modello pesante e massiccio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Modello in ghisa meehanite di alta qualità
- Guide tembrate regolabili tramite lardone conico
- Lubrificazione centralizzata
- Lampada macchina a LED
- Impianto di refrigerazione
- Facile utilizzo dei dispositivi di commutazione per cambio velocità
- Guide quadre stabili dell'asse Y e Z
- Mandrino orizzontale
- Avanzamento automatizzato nell'asse X, Y e Z
- Sistema di avanzamento gestito tramite servomotore, con velocità regolabile in continuo



Testa di fresatura
• Due assi di rotazione
• Scale graduate
• Orientabile e ruotabile in qualsiasi angolazione



• Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese

OPTI

- Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote digitale DPA 21 integrati
- Ruotabile intorno al proprio asse

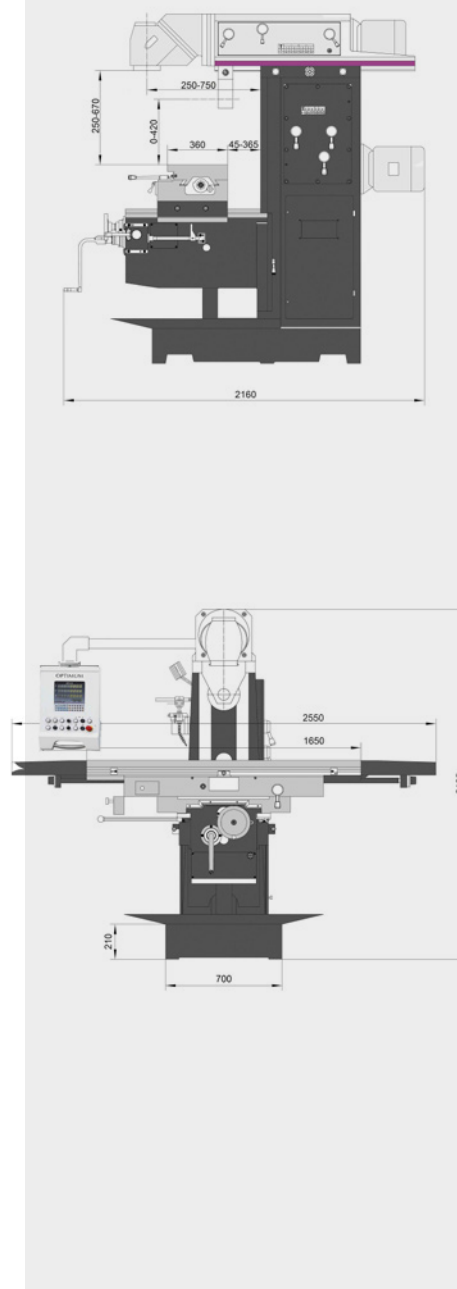
- Tavola a croce massiccia e di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione
- Regolazione tramite lardoni conici
- Regolazione fermi di fine corsa
- Velocità di avanzamento regolabile elettronicamente per asse X, Y e Z

MT 220S

NOVITÀ

| Modello | MT 220S | |
|--|-----------------|-------------------|
| ART. (400 V) | 0580P4120 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza totale ~ 50 Hz | kW | 12 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 90 |
| Dimensioni max fresa a manicotto | Ø mm | 100 |
| Dimensioni max fresa a candela | Ø mm | 20 |
| MANDRINO VERTICALE | | |
| Potenza motore mandrino verticale | kW | 4 |
| Attacco mandrino | ISO 50 DIN 2080 | |
| N° giri mandrino | rpm | 60 - 1.750 |
| N° velocità | 12 | |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 250 - 670 |
| Distanza mandrino/colonna | mm | 250 - 750 |
| Campo di orientamento/rotazione | 360° | |
| MANDRINO ORIZZONTALE | | |
| Potenza motore mandrino orizzontale | kW | 5,5 |
| Attacco mandrino | ISO 50 DIN 2080 | |
| Distanza mandrino/tavola a croce | mm | 0 - 420 |
| N° giri mandrino | rpm | 58 - 1.800 |
| N° velocità | 12 | |
| Dimensioni tavola a croce | mm | 1.650x360 |
| Carico max consentito sulla tavola a croce | kg | 450 |
| Dimensioni scanalature a T | mm | 14 |
| N° scanalature a T | 3 | |
| Distanza scanalature a T | mm | 95 |
| Tavola a croce ruotabile | 35° | |
| ASSE X | | |
| Corsa manuale/automatica asse X | mm | 1.290 /1.210 |
| Avanzamento automatico tavola | mm/min | 25 / 800 |
| Avanzamento rapido | mm/min | 1.200 |
| Potenza motore avanzamento asse X | kW | 1.8 |
| ASSE Y | | |
| Corsa manuale/automatica asse Y | mm | 280 / 200 |
| Avanzamento automatico tavola | mm/min | 25 / 800 |
| Avanzamento rapido | mm/min | 1.200 |
| Potenza motore avanzamento asse Y | kW | 1.8 |
| ASSE Z | | |
| Corsa manuale/automatica asse Z | mm | 400 / 320 |
| Avanzamento automatico tavola | mm/min | 8 / 267 |
| Avanzamento rapido | mm/min | 400 |
| Potenza motore avanzamento asse Z | kW | 1.8 |
| Dimensioni | mm | 2.550x2.160x2.100 |
| Peso netto | kg | 2.850 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Albero portafrese ISO 50 Ø 27 mm | | |
| Albero portafrese ISO 50 Ø 32 mm | | |
| Mandrino portapinze ISO 50 Ø 4 - Ø 26 mm | | |
| Attacco fresa a manicotto ISO 50 Ø 32 mm | | |
| Asta di trazione M24 | | |
| Chiavi di servizio | | |

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 80-81

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 335 5150 | Morsa idraulica a vite HMS 150 |
| 335 4001 | Set parallele per morse, 20 pz |
| 335 2017 | Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz |
| 335 2067 | Attacco conico per mandrino ISO 50 - B 18 - M 24 |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

SCHEDA COMPATIBILITÀ ACCESSORI PER FRESATRICI

| ACCESSORI | | ART. | BF16 | BF 20/L | MH 25 | MB 4/P | MB 4/PV | MH 35G | MH 50G | MT 50/E | MF 1V | MF 2-B | MF 4-B | MF 2V | MF 4V | MT 60 | MT 100 | MT 200 | MT 220 | MT 8 | |
|-------------------------------------|-----------|------------|------|---------|-------|--------|---------|--------|--------|---------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | CM 2 | CM 2 | BT30 | CM 4 | CM 4 | BT30 | BT40 | ISO 40 | | | | | | | | ISO 50 | | ISO 40 | ISO 50 |
| Set di base | BT30 | 353 6107 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mandrini autoserranti | CM 2 | 305 0571/2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 4 | 305 0574 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bussole di estensione | CM 2-CM 3 | 305 0667 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Attacchi per mandrini portapunte | CM 2 | 305 0670 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 4 | 335 0304 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ISO 40 | 335 2070 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ISO 50 | 335 2067 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Attacco mandrino portafrese | CM 2 | 335 2102 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ISO 50 | 335 2066 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Adattatore | CM 4-CM3 | 335 0314 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Set frese cilindriche a candela HSS | 12 pz | 335 2113 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 pz | 338 6200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Set frese | MD | 335 2118 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Raggio | 335 2116 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Supporto antivibrante | SE1 | 338 1012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SE2 | 338 1016 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SE3 | 338 1018 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Frese porta inserti | CM 2/M10 | 335 0212 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 4/M16 | 335 0214 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ISO 40 | 335 0216 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tirante | BT30 | 353 6302 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Set bareni | ISO 40 | 335 2128 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ISO 50 | 335 2129 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 4 | 335 2084 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Squadra | 90° | 338 5052 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Set mandrino portapinze | CM 2/ER25 | 335 2052 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 2/ER32 | 335 2053 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 4/M16 | 335 2094 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ISO40 | 335 2056 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ISO50 | 335 2065 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Legenda: ● Idoneo ○ Consigliato

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

SCHEDA COMPATIBILITÀ ACCESSORI PER FRESATRICI

| ACCESSORI | | ART. | BF16 | BF 20/L | MH 25 | MB 4/P | MB 4PV | MH 35G | MH 50G | MT 50/E | MF 1V | MF 2-B | MF 4-B | MF 2V | MF 4V | MT 60 | MT 100 | MT 200 | MT 220 | MT 8 | |
|-------------------------------------|--------------|----------|------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|---------|-------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | CM 2 | CM 2 | BT30 | CM 4 | CM 4 | BT30 | BT40 | ISO 40 | | | | | | ISO 50 | | | | ISO 40 | ISO 50 |
| Set pinze di serraggio | ER 25 | 344 1109 | ● | ● | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | ER 32 | 344 1122 | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Set pinze di serraggio | CM 2 diretto | 335 1980 | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cassetta staffaggio | SPW8 | 335 2015 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SPW10 | 335 2016 | | ● | ● | | | ● | | | | | | | | | | | | | |
| | SPW12 | 335 2017 | | | | ● | ● | | | ● | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | SPW14 | 335 2018 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | SPW16 | 335 2019 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Dadi a T | M 8-10 mm | 335 3020 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | M 10-12 mm | 335 3022 | | ● | ● | | | ● | | | | | | | | | | | | | |
| | M 12-14 mm | 335 3025 | | | | ● | ● | | | ● | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | M 14-16 mm | 335 3026 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | M 16-18 mm | 335 3028 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Tavola a dividere | RTE165 | 335 6365 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | RTU165 | 335 4165 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Tavola a dividere | RT100 | 335 6110 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |
| | RT150 | 335 6150 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | RT200 | 335 6200 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Attacco pneumatico mandrino | ISO40 | 335 2394 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| Prisma | WP30 | 335 2195 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Divisore semi-universale | TA125 | 335 6125 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Avanzamento tavola | V99 | 335 2022 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | V250 | 335 2029 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | |
| Set parallele per morse | | 335 4001 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Impianto refrigerante universale | 230 V | 335 2002 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | |
| Tubi per liquidi refrigeranti | KMS2 | 335 6660 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | ● | ● |
| Sistemi di raffreddamento | MMC1 | 335 6663 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| Dispositivo di fissaggio | 14 mm | 335 2031 | | | | ● | ● | | | ● | | | | | | ● | ● | ● | ● | | |
| | 18 mm | 335 2032 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Morse di precisione FMS | 100 | 335 4100 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 125 | 335 4125 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | | |
| | 150 | 335 4150 | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● | ● | | | | |
| | 200 | 335 4200 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● |
| Morse di precisione FMSN | 100 | 335 4110 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 125 | 335 4120 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | | |
| | 150 | 335 4130 | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Morse idrauliche a vite HMS | 100 | 335 5100 | | | | ● | ● | | | | ● | | | | | | | | | | |
| | 125 | 335 5127 | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| | 150 | 335 5150 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● |
| Morsa a vite a due assi ZAS | 75 | 335 4170 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Morsa a vite a tre assi DAS | 100 | 335 5500 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Morse a vite tre assi MV3 | 75 | 335 4175 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 125 | 335 4178 | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| Morsa idraulica modulare a vite HCV | 105 | 353 6210 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● |
| | 125 | 353 6214 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● |

Legenda: ● Idoneo

ACCESSORI PER FRESATRICI

SET DI BASE BT30



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 353 6107 | Composizione: • 1 mandrino portafrese • 1 mandrino portapunte 1-13 mm • 2 mandrini portafrese attacco Weldon 6 mm • 1 mandrino portafrese attacco Weldon 8 mm • 1 mandrino portafrese attacco Weldon 10 mm • 1 mandrino portafrese attacco Weldon 12 mm • 1 mandrino portafrese attacco Weldon 16 mm • 2 mandrini portafrese attacco Weldon 20 mm • 1 adattatore BT30 CM2 • 3 mandrini ER32 • 1 chiave per ghiera ER32 • 18 pinze ER32 • 1 azzeratore • 1 smontaconi • 14 tiranti • 1 pulitore per alberi mandrino |

MANDRINO PORTAFRESE AD INSERTI



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------|
| 353 6306 | 22 mm, attacco BT30 |

MANDRINO PORTAPUNTE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-----------------------|
| 353 6303 | 1-13 mm, attacco BT30 |

ADATTATORE ATTACCO BT30



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 353 6305 | CM 2 |

MANDRINI PORTAFRESE TIPO WELDON

Attacco BT30



| ART. | Ø mm |
|-----------------|------|
| 353 6310 | 6 |
| 353 6311 | 8 |
| 353 6312 | 10 |
| 353 6313 | 12 |
| 353 6314 | 16 |
| 353 6315 | 20 |

MANDRINO PORTA PINZE ER32



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------|
| 353 6304 | ER32 attacco BT30 |

CHIAVE PER GHIERE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--------------------|
| 353 6307 | ER32, attacco BT30 |

SMONTACONI

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 353 6193 | |



ACCESSORI PER FRESATRICI

PULITORE PER ALBERI MANDRINO

ART.
353 6301



TIRANTE BT30

ART.
353 6302



MANDRINI AUTOSERRANTI DI PRECISIONE

Precisione di rotazione concentrica < 0,06 mm



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------|
| 305 0608 | 1 - 8 mm B16 |
| 305 0610 | 1 - 10 mm B16 |
| 305 0623 | 1 - 13 mm B16 |
| 305 0626 | 1 - 16 mm B16 |
| 305 0630 | 1 - 16 mm B18 |

MANDRINI AUTOSERRANTI COMPLETI DI ATTACCO



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------|
| 305 0571 | CM 2 1-16 mm fino a 6.000 rpm |
| 305 0572 | CM 2 1-13 mm fino a 8.000 rpm |
| 305 0573 | CM 3 1-16 mm fino a 6.000 rpm |
| 305 0574 | CM 4 1-16 mm fino a 6.000 rpm |

BUSSOLE DI ESTENSIONE



| ART. | CM esterno | CM interno |
|-----------------|------------|------------|
| 305 0667 | 2 | 3 |
| 305 0668 | 3 | 4 |

ATTACCHI PER MANDRINI PORTAPUNTE CILINDRICHE



ISO 40

| ART. | CONO ESTERNO |
|-----------------|--------------------|
| 305 0670 | CM 2 / M10 / B16 |
| 335 0303 | CM 3 / M12 / B16 |
| 335 0304 | CM 4 / M16 / B16 |
| 335 2069 | ISO 30 / M12 / B16 |
| 335 2070 | ISO 40 / M16 / B16 |
| 335 2067 | ISO 50 / M24 / B18 |

ATTACCO MANDRINO PORTAFRESE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 335 2102 | Cono esterno CM 2 Attacco fresa Ø 16 mm |
| 335 2066 | Cono esterno ISO 50 Ø 27 mm DIN2080 |

ADATTATORE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------|
| 335 2068 | ISO 30 / CM 3 |
| 335 0313 | CM 3 - CM 2 / M12 |
| 335 0314 | CM 4 - CM 3 / M16 |

SUPPORTI ANTIVIBRANTI CON DISPOSITIVO DI LIVELLAMENTO

· Senza ancoraggio. Isolamento delle vibrazioni. Regolabili in altezza



SE 1

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 338 1012 | SE 1 |
| 338 1016 | SE 2 |
| 338 1018 | SE 3 |

| | | SE1 | SE2 | SE3 |
|-----------------------------|----|--------|--------|--------|
| CARICO | | | | |
| Fresatrici | kg | 340 | 460 | 1.600 |
| Segatrici/ macchine utensil | kg | 570 | 1.460 | 3.500 |
| Filettatura | M | 12 | 16 | 20 |
| Ø base/altezza base | mm | 120/32 | 160/35 | 185/39 |

ACCESSORI PER FRESATRICI

SET FRESE CILINDRICHE A CANDELA HSS

Rivestite al titanio
 Con codolo cilindrico e piano di attacco laterale
 Versione con 2 taglienti per fresatura di sedi per chiavette / cave e per asportazioni nel centro del pezzo
 È possibile realizzare fresature sia verticali che laterali
 Versione con 4 taglienti con elica destrorsa a 30° che consente un'ottima qualità di asportazione per materiali normali e duri
 Cassetta di legno



| ART. | |
|-----------------|---|
| 335 2113 | 12 pz 6 frese, versione corta con 2 taglienti DIN 1835 B (Ø 12x73, Ø 10x63, Ø 8x61, Ø 6x52, Ø 5x52, Ø 4x51 mm) 6 frese, versione corta con 4 taglienti DIN 1835 B (Ø 12x83, Ø 10x73, Ø 8x6, Ø 6x57, Ø 5x57, Ø 4x55 mm) |
| 338 6200 | 20 pz 10 frese DIN 327 D, versione corta con 2 taglienti DIN 1835 B (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm) 10 frese DIN 844 D, versione corta con 4 taglienti DIN 1835 B (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm) |

SET FRESE IN METALLO DURO



| ART. | Descrizione | ciascuno di 3 pz |
|-----------------|---|------------------|
| 335 2118 | 18 pz 3 pz per Ø 3/4/6/8/10/12 mm Modello a 4 taglienti Frese in metallo duro integrale, finitura in TiAlN Taglio frontale per immersione Elica 35° | |

SET FRESE RAGGiate



| ART. | Descrizione | ciascuno di 3 pz |
|-----------------|--|------------------|
| 335 2116 | 9 pz 3 pz per Ø 4/6/8 mm Modello a 2 taglienti Frese in metallo duro integrale, finitura in TiAlN Geometria taglio frontale per immersione Elica 30° | |

SQUADRA DI PRECISIONE A 90°

- Per serraggi nella lavorazione meccanica di pezzi, per lavorazioni di controllo e marchiatura
- Nervature di rinforzo laterali



| ART. | Descrizione |
|-----------------|----------------|
| 338 5052 | Squadra |
| Parallelismo | mm 0,01 |
| Ortogonalità | mm 100 |
| Dimensioni | mm 202x126x150 |
| Peso | kg 7 |

ACCESSORI PER FRESATRICI

FRESE PORTA-INSERTI "MADE IN GERMANY"

- Impiego universale, per lavorazione su tutti i tipi di acciaio e metalli non ferrosi
- Fresatura in piano
- Costruita in acciaio speciale - temperato
- Alta precisione di planarità e concentricità
- Corpo della fresa con divisione ineguale, per una marcia particolarmente silenziosa e un taglio uniforme
- Struttura di base e codolo costituiscono un'unità compatta, assicurando perciò una ridotta lunghezza sporgente dell'albero e un fissaggio stabile
- Non servono attacchi frese supplementari
- Geometria specifica per la fresatura ad alta velocità
- La placchetta può essere rigirata per effettuare tagli smussati (utilizzabile fino a 12 volte)
- Fornita con 5 inserti RDET 1003 MOSN 8026 Torx T15



| ART. | 335 0212 | 335 0213 | 335 0214 | 335 0215 | 335 0216 |
|--------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| N° inserti | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Ø esterno mm | 52 | 52 | 52 | 52 | 63 |
| Attacco | CM 2 M10 | CM 3 M12 | CM 4 M16 | ISO30 | ISO40 |
| Ø Inserti mm | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Tipo ISO | RDX.1003 D52/R5 | RDX.1003 D52/R5 | RDX.1003 D63/R5 | RDX.1003 D52/R5 | RDX.1003 D63/R5 |

SET BARENI DI PRECISIONE

Adatto per tornitura e fresatura per la realizzazione di fori passanti, per la tornitura di cave, filetti interni etc. Adatto anche per lavorazioni esterne ed in verticale. In acciaio speciale di alta qualità, temperato e con affilatura di precisione. Completo di utensili di tornitura per circonferenze, per codoli, bussole di fissaggio, spinotti. Fornito in valigetta.

| ART. | Campo di applicazione Ø 10÷220 mm |
|-----------------|-----------------------------------|
| 335 2083 | Attacco CM 3 |
| 335 2084 | Attacco CM 4 |

Completo di 8 utensili di barenatura: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L, estensione per barenatura di grandi Ø, chiave di servizio e cassetta. Campo di applicazione Ø 8÷280 mm. Placchette non in dotazione.



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 335 2127 | Set ISO30 |
| 335 2128 | Set ISO40 |
| 335 2129 | Set ISO50 |



Placchette (10 pz cad. articolo)

| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | S1 | Re |
|-----------------|-----------|---------|----------------------|-----|-----|----------|
| 335 2136 | acciaio | 8/7 | TPGT110304L-FY-EH10 | 11 | 3,4 | 3,18 0,4 |
| 335 2141 | alluminio | 8/7 | TBGT060104L-W-T1200A | 11 | 3,4 | 3,18 0,4 |
| 335 2137 | acciaio | 6/5 | TPGT090204L-FY-EH10 | 9,6 | 2,8 | 2,38 0,4 |
| 335 2142 | alluminio | 6/5 | TPGT090204L-W-T1200A | 9,6 | 2,8 | 2,38 0,4 |
| 335 2138 | acciaio | 4/3/2/1 | TBGT060104L-W-H1 | 6,9 | 2,2 | 1,59 0,4 |
| 335 2143 | alluminio | 4/3/2/1 | TBGT060104L-W-T1200A | 6,9 | 2,2 | 1,59 0,4 |



INSERTI IN METALLO DURO



RDET



RDHT

| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 335 0220 | Mod. RDET 1003 MOSN 8026 <ul style="list-style-type: none"> · Geometria taglio positivo · Ricoperti PVD · Per lavorazione su acciaio fino a 900 N/mm², acciaio inox, alluminio, metalli non ferrosi, ghisa · 5 pz per confezione |
| 335 0221 | Mod. RDHT 1003 MO-FA HF7 <ul style="list-style-type: none"> · Geometria taglio fortemente positivo · Lappato · Per lavorazione su leghe di alluminio, leghe di rame, plastica · 5 pz per confezione |

ACCESSORI PER FRESATRICI

SET MANDRINI PORTA PINZE



MANDRINO PORTA PINZE ISO 30/ER25



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 335 2046 | Mandrino completo di chiave per ghiera |

SET PINZE DI SERRAGGIO



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 335 2052 | CM 2/M10/ER 25 Mandrino portapinze 15 pinze di serraggio Ø 1,5 ÷ 16 mm DIN ISO 15488 - Chiavi di servizio e cassetta in alluminio |
| 335 2053 | CM 2/M10/ER 32 Mandrino portapinze 18 pinze di serraggio Ø 2 ÷ 20 mm DIN ISO 15488 - Chiavi di servizio e cassetta in alluminio |
| 335 2093 | CM 3/M12/ER 32 Mandrino portapinze 18 pinze di serraggio Ø 2 ÷ 20 mm DIN ISO 15488 - Chiavi di servizio e cassetta in alluminio |
| 335 2094 | CM 4/M16/ER 32 Mandrino portapinze 18 pinze di serraggio Ø 2 ÷ 20 mm DIN ISO 15488 - Chiavi di servizio e cassetta in alluminio |
| 335 2054 | ISO 30/ER32-M12/BT30 Mandrino portapinze 18 pinze di serraggio Ø 2 ÷ 20 mm DIN ISO 15488 - Bulloni di serraggio M12/M12 e BT 30 - Chiavi a settore e valigetta in alluminio |
| 335 2056 | ISO 40/ER32-M16/BT40 Mandrino portapinze 18 pinze di serraggio Ø 2 ÷ 20 mm DIN ISO 15488 - Bulloni di serraggio M16/M16 e BT 40 - Chiavi a settore e valigetta in alluminio |
| 335 2065 | ISO 50/ER32-M24/BT50 Mandrino portapinze 18 pinze di serraggio Ø 2 ÷ 20 mm DIN ISO 15488 |

| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 344 1109 | ER25 15 pinze di serraggio Ø 1 ÷ 16 mm DIN ISO 15488 |
| 344 1122 | ER32 18 pinze di serraggio Ø 3 ÷ 20 mm DIN ISO 15488 |

PINZE DI SERRAGGIO ER32 (SINGOLE)

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 344 1126 | Ø 6 mm |
| 344 1128 | Ø 8 mm |
| 344 1130 | Ø 10 mm |
| 344 1132 | Ø 12 mm |

PINZE DI SERRAGGIO CM 3 FISSAGGIO DIRETTO / M 12 (SINGOLE)

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 335 2004 | Ø 4 mm |
| 335 2006 | Ø 6 mm |
| 335 2008 | Ø 8 mm |
| 335 2010 | Ø 10 mm |
| 335 2012 | Ø 12 mm |
| 335 2013 | Ø 16 mm |

SET PINZE DI SERRAGGIO



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 335 1980 | CM2 fissaggio diretto M10 - Ø 4, 6, 8, 10, 12 mm 5 pz - Cassetta di legno |
| 335 2014 | CM3 fissaggio diretto M12 - Ø 4, 6, 8, 10, 12, 16 mm 6 pz - Cassetta di legno |

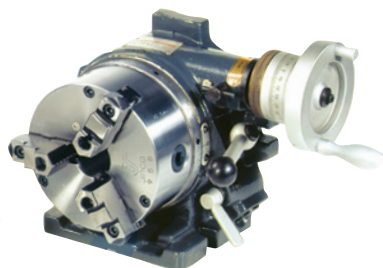
ACCESSORI PER FRESATRICI

TAVOLE A DIVIDERE ORIZZONTALI-VERTICALI A 3 GRIFFE

Tavole a dividere in ghisa meehanite di alta qualità - Cuscinetti di precisione a rulli conici di precisione - Stabilità garantita anche se sottoposte ad elevate sollecitazioni - Ampio foro del mandrino per serraggio di pezzi lunghi - Divisione diretta tramite dischi divisori per una maggiore velocità di produzione in massa - Divisione rapida sulla scala graduata a 360° (RTE 165) - 7 dischi divisori per divisioni 2/3/4/6/8/12/24 (RTE 165) - Divisione rapida sulla scala graduata a 360° con manovella e nonio (RTU 165) - 24 posizioni (15° per divisione) Autocentrante a 3 griffe - Disco di serraggio con 3 cave a T



RTE165



RTU165

| Modello | | RTE 165 | RTU 165 |
|-----------------|----|-------------|-------------|
| ART. | | 335 6365 | 335 4165 |
| Ø Autocentrante | mm | 165 | 165 |
| Altezza punta | mm | 130 | 130 |
| Dimensioni | mm | 200x260x218 | 221x250x235 |
| Passaggio | mm | 36 | 36 |

CONTROPUNTA REGOLABILE IN ALTEZZA



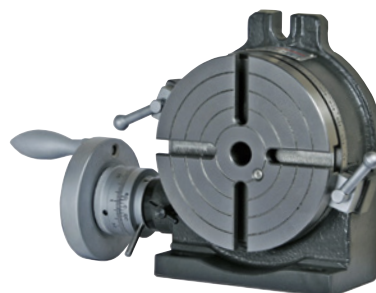
| ART. | Mod. | Altezza punta mm | Adatta per |
|----------|-------|------------------|------------------------------|
| 335 6155 | Rst 1 | 72÷108 | RT 100 RT 150 |
| 335 6157 | Rst 2 | 110÷145 | RT 200 RTE 165 RTU 165 |

ACCESSORI PER TAVOLE A DIVIDERE

| ART. | Descrizione |
|----------|--|
| 335 6154 | Flangia autocentrante per RT 150 |
| 335 6254 | Flangia autocentrante per RT 200 |
| 335 6111 | Autocentrante a 3 griffe 75 mm per RT 100 |
| 335 6100 | Autocentrante a 3 griffe 130 mm per RT 150 |
| 335 6225 | Autocentrante a 3 griffe 165 mm per RT 200 |

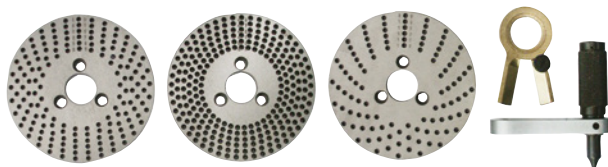
TAVOLE A DIVIDERE ORIZZONTALI-VERTICALI

In ghisa meehanite di alta qualità - Cuscinetti di precisione - Ampio foro del mandrino per serraggio di pezzi lunghi - Vite senza fine temprata e rettificata - Piano di lavoro graduato a 360° - 1 rotazione del volantino corrisponde a 4° - Graduazione sul volantino 2° - Divisione volantino graduato con nonio



| Modello | | RT 100 | RT 150 | RT 200 |
|---------------------------------|----|----------|----------|----------|
| ART. | | 335 6110 | 335 6150 | 335 6200 |
| Foro di centraggio | CM | 2 | 2 | 3 |
| Rapporto di divisione | | 90:1 | 90:1 | 90:1 |
| Ø Tavola | mm | 110 | 150 | 210 |
| Altezza ingombro | mm | 72 | 79 | 104 |
| Larghezza | mm | 118 | 156 | 199 |
| Lunghezza | mm | 138 | 204 | 265 |
| Altezza punta | mm | 80 | 102 | 133 |
| Larghezza scanalature | mm | 11 | 11 | 16 |
| N° scanalature | | 3 | 4 | 4 |
| Impianto di divisione indiretta | | - | • | • |
| Peso netto | kg | 9 | 12 | 30 |

IMPIANTO DIVISIONE INDIRETTA



| ART. | Descrizione |
|----------|---|
| 335 6152 | IT 150 3 dischi divisori. Braccio di settore Cesoie angolari con molle (alidade). Adatto per RT 150 |
| 335 6205 | IT 200 2 dischi divisori. Braccio di settore Cesoie angolari con molle (alidade). Adatto per RT 200, RTU 165 |

ACCESSORI PER FRESATRICI

DIVISORE SEMI-UNIVERSALE TA 125

Orientabile -10° ÷ +90° - Vite senza fine temprata e rettificata
 Cuscinetti a rulli conici di precisione - Disco divisore principale
 temprato e rettificato (divisione 24), per divisione esatta a 15°
 Fino a 300 divisioni diverse tramite dischi divisorii indiretti
 Composto da: Contropunta regolabile in altezza Rst1 - Punta
 di centraggio 60° / CM2 - Trascinatore - Flangia autocentrante
 (Ø 140 mm, t = 12 mm) per spina trascinatore o montaggio
 autocentrante

DATI TECNICI

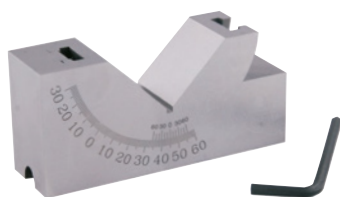
| | | |
|---|----|---|
| Trasmissione | | 40 : 1 |
| Altezza x lunghezza x larghezza (con punta di centraggio) | mm | 175x230x205 |
| Altezza punta | mm | 100 |
| Passaggio barra | mm | 18 |
| Larghezza scanalatura | mm | 16 |
| Disco divisore diretto (divisione) | mm | 15° / Ø110 |
| Dischi divisorii indiretti (foratura sul cerchio divisore) | | 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 23; 27; 29; 31; 33; 37; 39; 41; 43; 47 |
| Alta precisione di rotazione concentrica | mm | 0,015 |
| Peso netto | kg | 12 |



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------------|
| 335 6125 | Divisore semi-universale TA 125 |

PRISMA WP 30

Utilizzo su macchine utensili - Regolabile da 0° a 60° e da 0° a
 -30° - Acciaio al carbonio temprato e rettificato - Precisione di
 ortogonalità 0,005 mm - Tolleranza angolo 0,01°
 Dimensioni: 75 x 25 x 32 mm



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--------------|
| 335 2195 | Prisma WP 30 |

ATTACCO PNEUMATICO MANDRINO

Dotato di portautensili, tappo di chiusura, regolatore
 di pressione, corona dentata, asta di trazione, unità di
 commutazione e dispositivo di comando - Peso ridotto -
 Bloccaggio sicuro tramite leva - Guide precise grazie alla
 geometria ottimizzata - Consumo di aria ridotto



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 335 2394 | ISO 40 adatto per mod. MF 2 Vario, MF 4 Vario |
| 900 0490 | Montaggio kit ISO 40 |

MASCHIATRICE CON FRIZIONE DI INVERSIONE

Invertitore di rotazione incorporato, subito attivo al cambio del
 dispositivo di avanzamento
 Innesto a frizione regolabile in 4 posizioni
 Attacco B16

DOTAZIONE DI SERIE

- 2 pinze flessibili
- 2 chiavi a bocca
- 1 chiave per viti ad esagono incassato



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 335 2042 | M5 - M12 |

ACCESSORI PER FRESATRICI

MOTORIZZAZIONI UNIVERSALI

Montaggio orizzontale (V99). Montaggio verticale (V250). Velocità a regolazione continua e corsa rapida. Marcia destra-sinistra. Trasformatore, protezione contro sovraccarico e interruttore di finecorsa.



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 335 2022 | Motorizzazione tavola universale V99 |
| 335 2025 | Avanzamento tavola universale asse Y |
| 335 2029 | Motorizzazione tavola universale asse X |

SET PARALLELE PER MORSE

Per lavori di precisione consistenti nel posizionamento parallelo di pezzi nella macchina, morse a vite, su piastre di marcatura o macchine utensili - Levigatura semi-lucida su 0,01 mm precisa Larghezza 3 mm - Lunghezza 150 mm
Composizione: **n. 20 pz**
n. 2 pz per misura 13 - 16 - 19 - 22 - 25 - 28 - 31 - 35 - 38 - 41 mm



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------|
| 335 4001 | Set parallele per morse |

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO CON BASE MAGNETICA

Attacco filettato per aria compressa, tubo di raffreddamento flessibile e stabile
Dimensioni base 62x50x55,5 mm
Forza magnetica base 75 kg
Lunghezza flessibile 500 mm



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------|
| 335 6663 | Sistema di raffreddamento |

TUBI FLESSIBILI PER LIQUIDI REFRIGERANTI CON BASE MAGNETICA

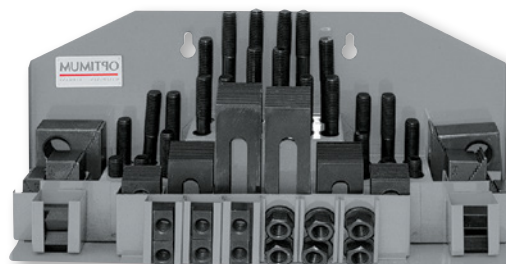
Due tubi flessibili per refrigeranti composti da singoli elementi in plastica
Forza di bloccaggio base magnetica 50 kg
Lunghezza tubi flessibili 295 mm
Resistente alla maggior parte delle soluzioni e sostanze chimiche
Applicabile universalmente su tutte le macchine utensili



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-----------------|
| 335 6660 | Tubo flessibile |

CASSETTE DI STAFFAGGIO SPW

58 pz Filettatura a passo metrico. Composte da: 24 tiranti, 6 dadi a T, 6 dadi bassi, 4 manicotti giunzione, 6 staffe semplici, 12 appoggi gradinati, pratico supporto da parete



| ART. | Modello | Cava a T mm | Filetto M |
|-----------------|---------|-------------|-----------|
| 335 2015 | SPW 8 | 10 | 8 |
| 335 2016 | SPW 10 | 12 | 10 |
| 335 2017 | SPW 12 | 14 | 12 |
| 335 2018 | SPW 14 | 16 | 14 |
| 335 2019 | SPW 16 | 18 | 16 |

IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE UNIVERSALE

Prevalenza max 2,5 m - Portata 8 l/min
Capacità serbatoio 11 l
Composto da: serbatoio, tubo flessibile, tubo Interruttore/Spina
Tubo completo di base magnetica per il fissaggio
Dimensioni 370x245x170 mm



| ART. | Alimentazione |
|-----------------|---------------|
| 335 2002 | 230 V 1 Ph |

ACCESSORI PER FRESATRICI

BASAMENTO UNIVERSALE MH 25

Compatto, pesante e stabile - Peso 55 kg



BASAMENTO UNIVERSALE MH 50G

Compatto, pesante e stabile - Peso 134 kg



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 335 3009 | Basamento universale MH 25 Dimensioni 700x500x750 mm |

| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 335 3015 | Basamento universale MH 50G Dimensioni 750x750x730 mm |

BASAMENTO UNIVERSALE MH 35G

Compatto, pesante e stabile - Peso 76 kg



BASAMENTO IN ACCIAIO MB 4

Vasca raccogli trucioli - Dimensioni: 625x415x750 mm
Compatto, pesante e stabile - Peso 54 kg



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 335 3014 | Basamento universale MH 35G Dimensioni 650x550x750 mm |

| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------|
| 335 3006 | Basamento in acciaio MB 4 |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER FRESATRICI

BASAMENTO UNIVERSALE BF 16 / BF 20



SET 2 DISPOSITIVI DI FISSAGGIO

Lastra di ottone disposta sotto il braccio di serraggio che protegge il materiale da qualsiasi danneggiamento

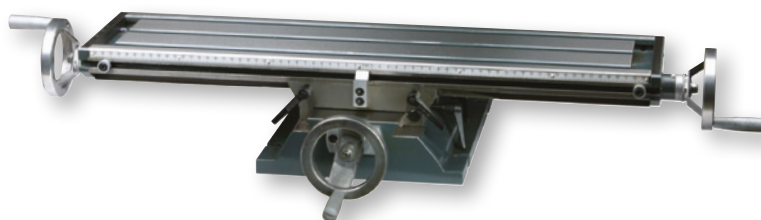


| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 335 3000 | Basamento universale BF 16 / BF 20 Dimensioni 340x420x800 mm |
| 335 2999 | Vasca raccogli-trucioli BF16 / BF 20 Dimensioni 720x470x30 mm |

| ART. | | 335 2031 | 335 2032 |
|---------------------|----|-----------------|-----------------|
| Scanalatura tavola | mm | 14/M12 | 18/M16 |
| Dimensioni | mm | 115x42x39 | 133x50x49 |
| Regolazione altezza | mm | 0 - 89 | 0 - 101 |

TAVOLA A CROCE KT

Canaline refrigerate
Guida a coda di rondine registrabile
Graduazione registrabile del volantino
con divisione 0,05 mm

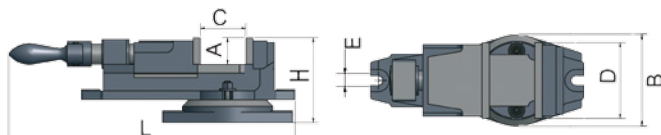
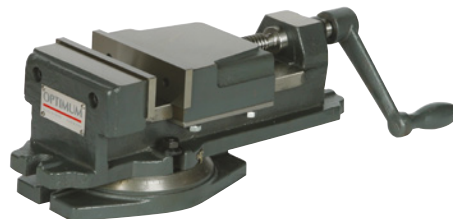


| Modello | | KT120 | KT179 | KT180 | KT210 |
|-----------------------|----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| ART. | | 335 6595 | 335 6596 | 335 6591 | 335 6600 |
| DATI TECNICI | | | | | |
| Lunghezza | mm | 506 | 748 | 948 | 1.060 |
| Larghezza | mm | 400 | 483 | 483 | 538 |
| Altezza | mm | 140 | 155 | 155 | 185 |
| Scanalature a T | mm | 10 | 12 | 12 | 14 |
| Lunghezza tavola | mm | 400 | 500 | 700 | 730 |
| Larghezza tavola | mm | 120 | 180 | 180 | 210 |
| Carico max consentito | kg | 40 | 55 | 55 | 80 |
| Dimensioni base | mm | 222x280 | 274x340 | 274x340 | 280x362 |
| Corsa asse X | mm | 220 | 287 | 480 | 480 |
| Corsa asse Y | mm | 165 | 167 | 170 | 210 |
| Peso netto | kg | 22 | 46 | 54 | 84 |

ACCESSORI PER FRESATRICI

MORSE DI PRECISIONE FMS

- Struttura robusta per fresare, forare e rettificare
- Corpo della morsa in ghisa di alta qualità
- Ganasce di serraggio intercambiabili temprate e rettificate
- Base girevole, ruotabile a 360°



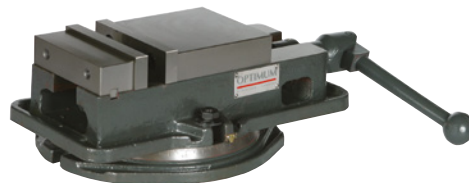
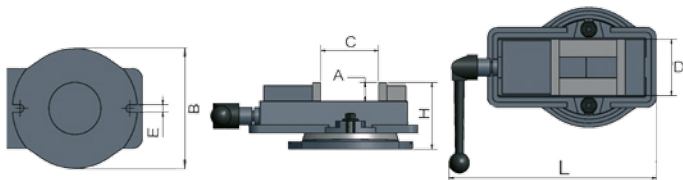
ganascia a prisma

DATI TECNICI

| ART. | Modello | A | C | D | E | L | B | H | Peso |
|-----------------|-------------------------------|----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| 335 4100 | FMS 100 | 30 | 62 | 100 | 13 | 295 | 124 | 100 | 11 |
| 335 4102 | Ganascia a prisma per FMS 100 | | | | | | | | |
| 335 4125 | FMS 125 | 37 | 85 | 125 | 13 | 370 | 148 | 128 | 17 |
| 335 4127 | Ganascia a prisma per FMS 125 | | | | | | | | |
| 335 4150 | FMS 150 | 40 | 114 | 150 | 13 | 462 | 180 | 145 | 28 |
| 335 4152 | Ganascia a prisma per FMS 150 | | | | | | | | |
| 335 4200 | FMS 200 | 58 | 150 | 200 | 16,5 | 620 | 237 | 202 | 58 |
| 335 4202 | Ganascia a prisma per FMS 200 | | | | | | | | |

MORSE A VITE DI PRECISIONE FMSN

- Corpo della morsa in ghisa di alta qualità
- Ganasce di serraggio intercambiabili temprate e rettificate
- Vite protetta
- Invertendo le ganasce è possibile serrare anche verso l'esterno
- Base girevole, ruotabile a 360°



DATI TECNICI

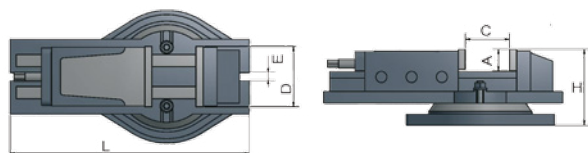
| ART. | Modello | A | C | D | E | L | B | H | Peso |
|-----------------|--------------------------------|----|-----|-----|------|-----|-------|-----|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| 335 4110 | FMSN 100 | 36 | 101 | 100 | 14,5 | 319 | Ø 240 | 319 | 19 |
| 335 4112 | Ganascia a prisma per FMSN 100 | | | | | | | | |
| 335 4120 | FMSN 125 | 36 | 108 | 135 | 16,5 | 369 | Ø 278 | 369 | 29 |
| 335 4122 | Ganascia a prisma per FMSN 125 | | | | | | | | |
| 335 4130 | FMSN 150 | 46 | 146 | 155 | 18,5 | 425 | Ø 332 | 425 | 36 |
| 335 4132 | Ganascia a prisma per FMSN 150 | | | | | | | | |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER FRESATRICI

MORSE IDRAULICHE A VITE HMS

- Struttura robusta per fresare, forare e rettificare
- Corpo della morsa in ghisa di alta qualità
- Ganasce di serraggio intercambiabili temprate e rettificate
- Base girevole, ruotabile a 360°



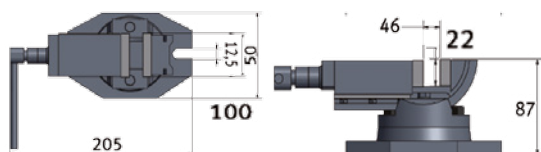
ganascia a prisma

DATI TECNICI

| ART. | Modello | A | D | E | L | B | H | C | Apertura di serraggio | Pressione serraggio | Peso |
|-----------------|-------------------------------|----|-----|----|-----|-------|-----|-------|-----------------------|----------------------|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | Kg / kN | kg |
| 335 5100 | HMS 100 | 36 | 100 | 15 | 525 | Ø 270 | 122 | 0-60 | 57-115 110-170 | 2.500 Kg 24,5 kN | 27 |
| 335 5102 | Ganascia a prisma per HMS 100 | | | | | | | | | | |
| 335 5127 | HMS 125 | 46 | 127 | 16 | 670 | Ø 290 | 151 | 0-76 | 72-150 146-224 | 4.000 Kg 39,25 kN | 46 |
| 335 5129 | Ganascia a prisma per HMS 125 | | | | | | | | | | |
| 335 5150 | HMS 150 | 51 | 150 | 17 | 800 | Ø 328 | 169 | 0-100 | 98-200 195-300 | 4.500 Kg 44,1 kN | 64 |
| 335 5152 | Ganascia a prisma per HMS 150 | | | | | | | | | | |
| 335 5200 | HMS 200 | 65 | 200 | 19 | 710 | Ø 358 | 158 | 0-100 | 98-200 195-300 | 7.500 Kg 73,6 kN | 100 |
| 335 5202 | Ganascia a prisma per HMS 200 | | | | | | | | | | |

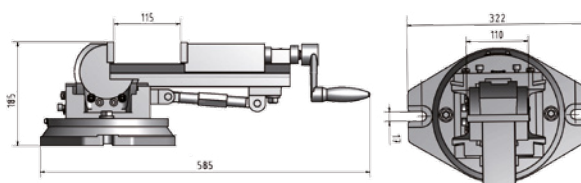
MORSA A VITE A DUE ASSI ZAS

Inclinabile fino a - 90° - Ganasce di serraggio temprate e rettificate, intercambiabili - Scale chiaramente leggibili per tutti e due gli assi - Base girevole, ruotabile a 360° - Peso netto 3,4 kg



MORSA A VITE A TRE ASSI DAS 100

Ghisa di alta qualità - Ganasce di serraggio intercambiabili temprate e rettificate, - Base girevole, ruotabile a 360° - Orientabile orizzontalmente fino a 90° - Orientabile verticalmente fino a ± 45° tramite vite filettata - Scale chiaramente leggibili per tutti e tre gli assi - Peso 32 kg



ganascia a prisma

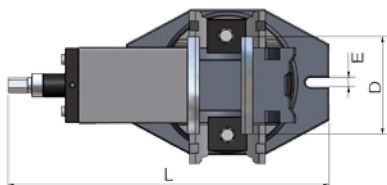
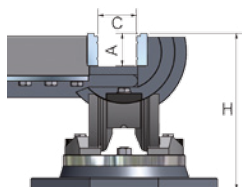
| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 335 4170 | ZAS 50 |

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------|
| 335 5500 | DAS 100 |
| 335 5502 | Ganascia a prisma |

ACCESSORI PER FRESATRICI

MORSE A VITE TRE ASSI MV3

- Orientabile orizzontalmente fino a 90°
- Orientabile verticalmente fino a $\pm 45^\circ$
- Scale chiaramente leggibili per tutti e tre gli assi
- Ganasce di serraggio intercambiabili temprate e rettificate
- Base girevole, ruotabile a 360°

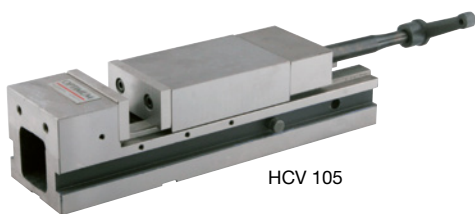
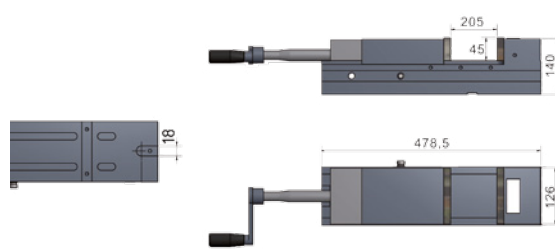
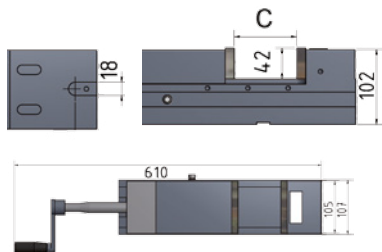


DATI TECNICI

| ART. | Modello | A | C | D | E | L | B | H | Peso |
|-----------------|----------------|----|----|------|----|-----|-----|-----|------|
| | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| 335 4175 | MV3-75 | 34 | 82 | 75,5 | 12 | 380 | 139 | 150 | 11 |
| 335 4178 | MV3-125 | 45 | 97 | 125 | 12 | 290 | 185 | 206 | 26 |

MORSA IDRAULICA MODULARE A VITE HCV 105 - HCV 125

- Morsa a vite idraulica di elevata precisione e ripetibilità per lavorazioni di serie e singole con fresatrici CNC
- Superfici di guida temprate e rettificate
- Booster-System, potenza assorbita ridotta, alta capacità di pressione durante l'ampio serraggio grazie ai perni di bloccaggio con diverse distanze tra i fori
- Acciaio inox di alta qualità
- Elevata forza di fissaggio



HCV 105



HCV 125



ganasce morbide



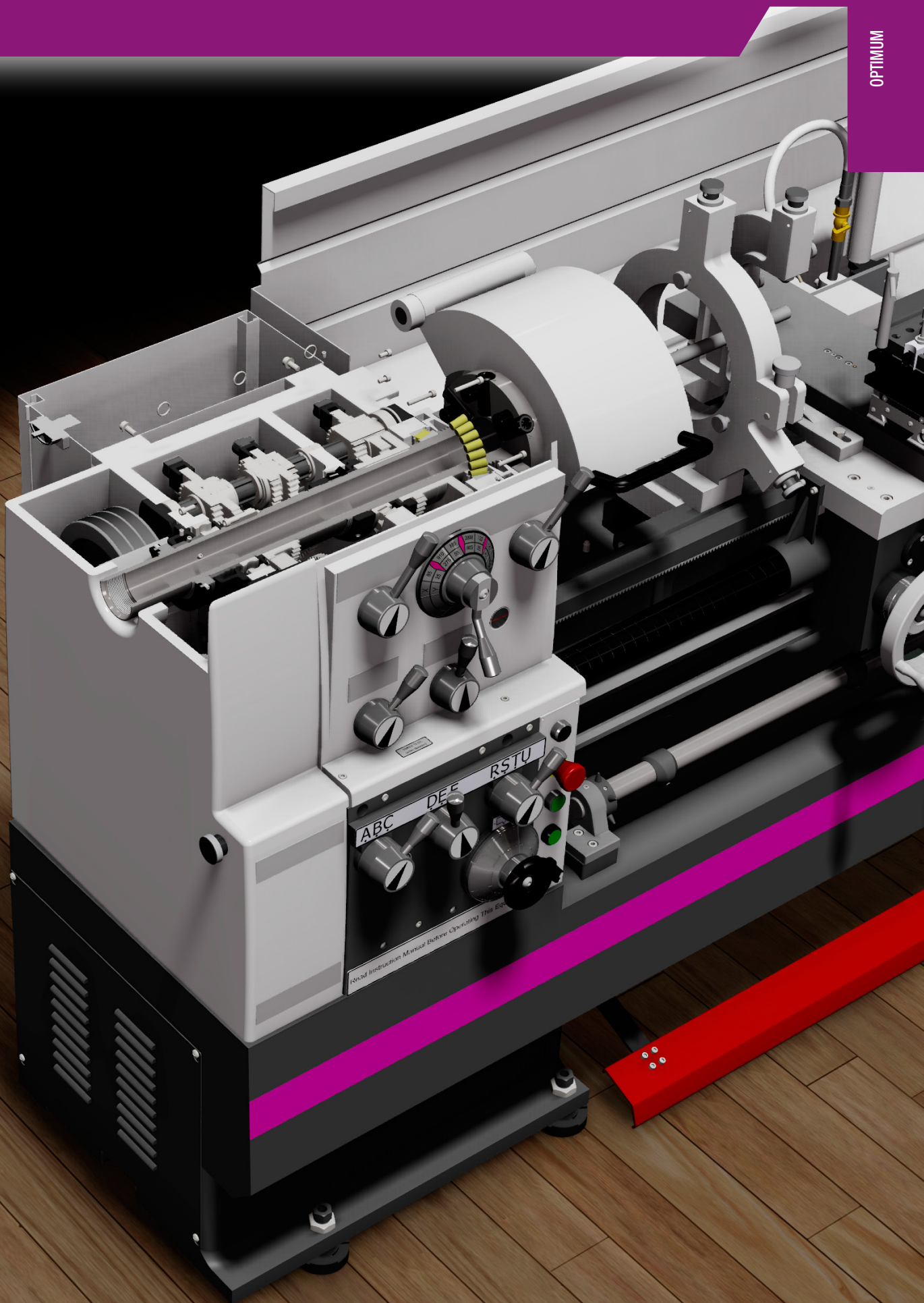
ganasce L

| Modello | | HCV 105 | HCV 125 |
|------------------------|----------|-----------------|-----------------|
| ART. | | 353 6210 | 353 6214 |
| Apertura di serraggio | mm | 0-85 85-170 | - |
| Pressione di serraggio | kg kN | 2.500 24,5 | 4.000 40 |
| Peso netto | kg | 22 | 35 |

| ART. | |
|-----------------|-------------------------------|
| 353 6221 | 2 Ganasce morbide per HCV 125 |
| 353 6222 | 2 ganasce a L per HCV 125 |

Torni

OPTIMUM



OPTIturn® DATI TECNICI

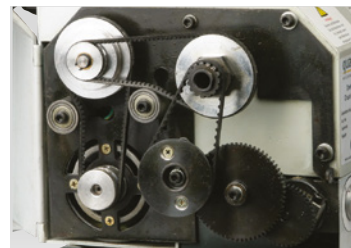
| | Potenza motore | Altezza punte | Distanza punte | Ø tornibile su bancale macchina | N° giri mandrino | Cono mandrino | Mandrino a 3 griffe (serie) | Mandrino a 4 griffe (serie) | Versione con variatore | Versione DPA (sistema visualizzazione 3 assi) | Lampada macchina (serie) | Versione 230V | Versione 400V | Torretta cambio rapido |
|------------------|----------------|---------------|-----------------------|---------------------------------|------------------|---------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------|---|--------------------------|---------------|---------------|------------------------|
| | kW | mm | mm | mm | rpm | CM | | | | | | | | |
| TU 1503V | 0,45 | 75 | 265 | 150 | 120 - 3.000 | 1 | ● | | ● | | | ● | | |
| TU 2004V | 0,6 | 100 | 300 | 200 | 150 - 2.500 | 3 | ● | | ● | | | ● | | |
| TU 2304 | 0,75 | 115 | 450 | 230 | 125 - 2.000 | 3 | ● | | | | | ● | | |
| TU 2304V | 0,75 | 115 | 450 | 230 | 150 - 2.200 | 3 | ● | | ● | | | ● | | |
| TU 2406 | 0,75 | 125 | 550 | 250 | 125 - 2.000 | 3 | ● | | | | | ● | ● | |
| TU 2406V | 1,1 | 125 | 550 | 250 | 150 - 2.500 | 3 | ● | | ● | | | ● | | |
| TU 2506 | 0,75 | 125 | 550 | 250 | 125 - 2.000 | 4 | ● | | | | | ● | ● | |
| TU 2506V | 1,5 | 125 | 550 | 250 | 30 - 4.000 | 4 | ● | | ● | | | ● | | |
| TU 2807 | 0,85 | 140 | 700 | 266 | 150 - 2.000 | 4 | ● | | | | | ● | ● | |
| TU 2807V | 1,5 | 140 | 700 | 266 | 30 - 4.000 | 4 | ● | | ● | | | ● | | |
| TU 3008 | 1,1 | 158 | 800 | 310 | 150 - 2.000 | 5 | ● | | | | | | ● | |
| TU 3008 G | 1,5 | 158 | 720 | 310 | 180 - 2.600 | 5 | ● | | | | | | ● | |
| TU 3008 V | 1,5 | 158 | 800 | 310 | 30 - 3.000 | 5 | ● | | ● | | | ● | | |
| TH 3309 | 1,5 | 165 | 830 | 330 | 70 - 2.000 | 5 | | | | | ● | | ● | |
| TH 3309 D | 1,5 | 165 | 830 | 330 | 70 - 2.000 | 5 | | | | ● | ● | | ● | |
| TH 3309 V | 2,2 | 165 | 830 | 330 | 15 - 2.250 | 5 | | | ● | ● | ● | ● | | |
| TH 3610 | 1,5 | 180 | 980 | 356 | 70 - 2.000 | 6 | | | | | ● | | ● | |
| TH 3610 D | 1,5 | 180 | 980 | 356 | 70 - 2.000 | 6 | | | | ● | ● | | ● | |
| TH 4010 | 1,5 | 205 | 1.000 | 410 | 45 - 1.800 | 6 | | | | | ● | | ● | |
| TH 4010 D | 2,4 | 205 | 1.000 | 410 | 45 - 1.800 | 6 | | | | ● | ● | | ● | |
| TH 4010 V | 4,0 | 205 | 1.000 | 410 | 30 - 3.000 | 6 | | | ● | ● | ● | | ● | ● |
| TZ 4 | 3,0 / 4,5 | 200 | 800 | 400 | 45 - 1.800 | 6 | | | | ● | ● | | ● | ● |
| TH 4210 | 4,5 | 210 | 1.000 | 420 | 45 - 1.800 | 6 | | | | | ● | | ● | |
| TH 4210 D | 4,5 | 210 | 1.000 | 420 | 45 - 1.800 | 6 | | | | ● | ● | | ● | |
| TH 4210 V | 5,5 | 210 | 1.000 | 420 | 30 - 3.000 | 6 | | | ● | ● | ● | | ● | ● |
| TH 4215 D | 4,5 | 210 | 1.500 | 420 | 45 - 1.800 | 6 | | | | ● | ● | | ● | |
| TH 46 | 5,5 | 230 | 1.060 - 1.560 - 2.060 | 460 | 25 - 2.000 | 6 | | | | ● | ● | | ● | ● |
| TH 4615 V | 7,5 | 230 | 1.560 | 460 | 30 - 2.000 | 7 | | | ● | ● | ● | | ● | ● |
| TH 56 | 7,5 | 280 | 1.500 - 2.000 - 3.000 | 560 | 25 - 1.600 | 7 | | | | ● | ● | | ● | ● |
| TH 5620 V | 7,5 | 280 | 2.000 | 560 | 25 - 1.600 | 7 | | | ● | ● | ● | | ● | ● |
| TH 66 | 9 | 330 | 2.050 - 3.050 | 660 | 25 - 1.600 | 7 | | | | ● | ● | | ● | ● |
| TH 80 | 11 | 400 | 2.050 - 3.050 | 800 | 25 - 1.600 | 7 | | | | ● | ● | | ● | ● |

Legenda: ● Idoneo

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TORNIO COMPATTO CON NUMERO DI GIRI REGOLABILE ELETTRONICAMENTE

- Motore con spazzole a corrente continua
- Bancale prismatico con nervature di rinforzo, in ghisa grigia, temprato per induzione e rettificato
- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,015$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante max 0,05 mm
- Vite conduttrice per filettatura o tornitura longitudinale automatica
- Slitte longitudinali, trasversali e superiori
- Azionamento automatico longitudinale/vite conduttrice
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Protezione autocentrante con microinterruttore
- Volantini con graduazione fine, divisione 0,04/0,01 mm
- Tutte le slitte regolabili con lardoni conici
- Interruttore di emergenza
- Relé di minima tensione



Ampla gamma di passi di filettatura grazie al set ingranaggi di cambio
Cambio numero giri semplice e rapido tramite cinghie trapezoidali



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| Modello | TU 1503 V | |
|---|-------------------------------------|-------------|
| ART. (230 V) | 0500P0260 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 450 |
| Altezza punte | mm | 75 |
| Distanza tra le punte | mm | 265 |
| Ø tornibile su bancale | mm | 150 |
| Larghezza bancale | mm | 70 |
| N° giri | rpm | 120 - 3.000 |
| N° velocità | n° giri regolabile elettronicamente | |
| Cono mandrino | CM | 1 |
| Passaggio barra | Ø mm | 11 |
| Corsa slitta superiore | mm | 40 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 55 |
| Avanzamento longitudinale (2) | mm/giro | 0,05 - 0,1 |
| Filettatura a passo metrico (8) | mm/giro | 0,5 - 1,5 |
| Altezza attacco portautensili | mm | 12 |
| Cono contropunta | CM | 1 ridotto |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 30 |
| Dimensioni | mm | 560x320x290 |
| Peso netto | kg | 23 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Autocentrante a tre griffe Ø 80 mm, contropunta fissa CM 1, protezione autocentrante, parete paraspruzzi, vasca raccogli-trucioli, portautensili a 2 scomparti, set ingranaggi cambio, chiavi di servizio | | |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|---------------|--|
| AUTOCENTRANTE | |
| 344 0286 | 4 griffe Ø 80 mm (serraggio individuale) |
| 344 2808 | 4 griffe Ø 80 mm (serraggio concentrico) |
| 344 0210 | Lunetta mobile Ø max 45 mm |
| 344 0211 | Lunetta fissa Ø max 40 mm |
| 344 0701 | Contropunta girevole CM1 |
| 344 0281 | Mandrino portapinzze ER16 |
| 344 0282 | Set pinze di serraggio ER 16, 1-10 mm, 12 pz |
| 0500P1662 | Set utensili da tornio 8 mm, 5 pz |
| 0500P1008 | Set utensili da tornio 8 mm, 11 pz |

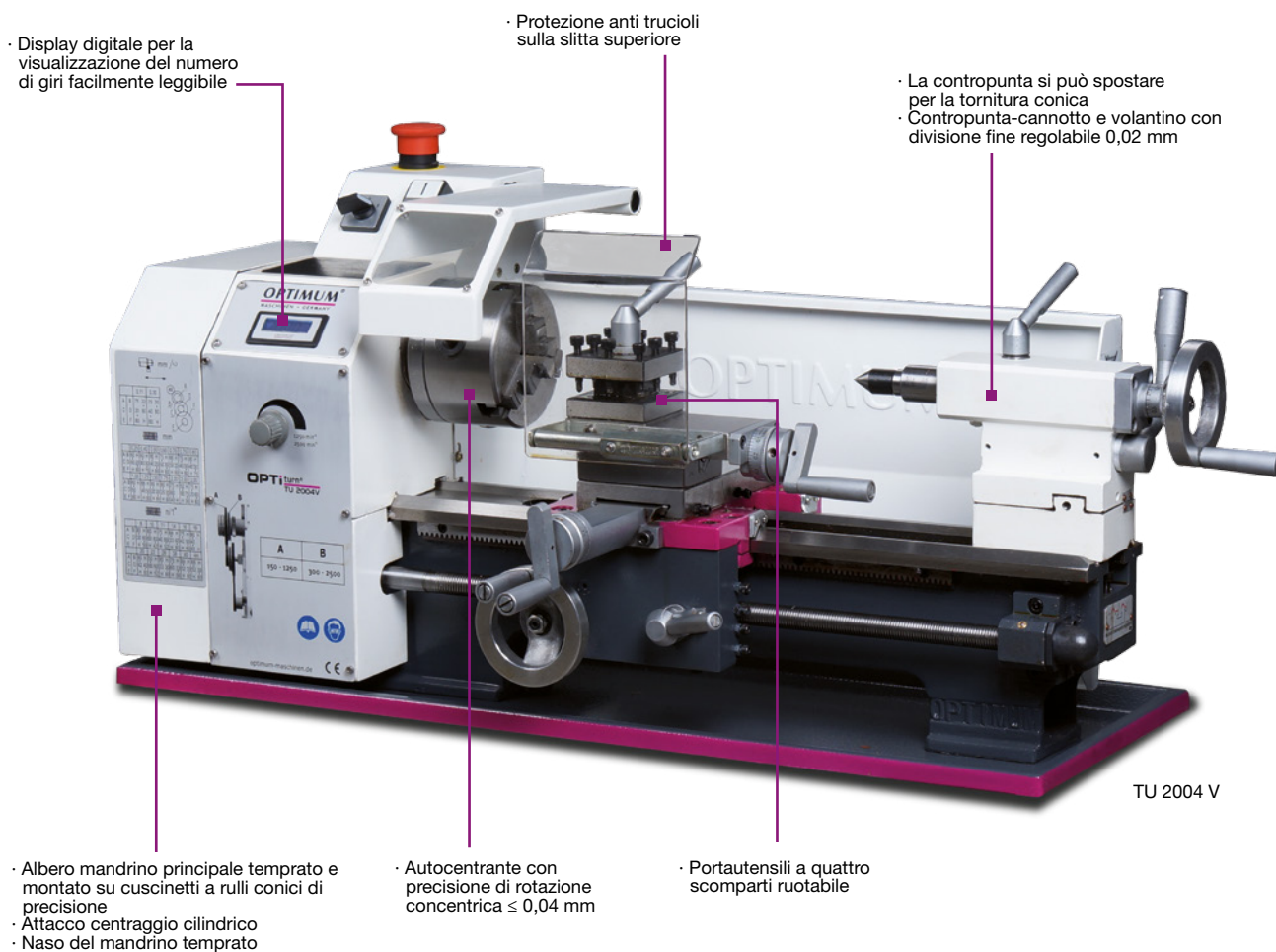
OPTIturn®

TORNI

TORNIO CON VISUALIZZAZIONE DIGITALE E REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

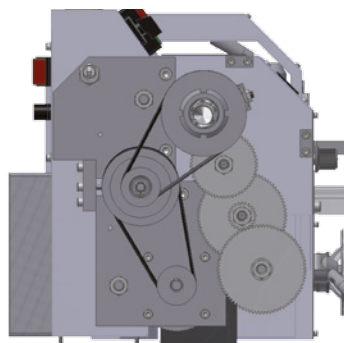


- Bancale prismatico in ghisa con nervature di rinforzo, temprato per induzione e rettificato di precisione
- Guide del bancale temprate e rettificate
- Naso mandrino temprato (DIN 6350)
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Avanzamento automatico longitudinale
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Interruttore di emergenza e relè di minima tensione
- Protezione autocentrante
- Vite conduttrice montata su due cuscinetti
- Ampia gamma di passi di filettatura grazie al set ingranaggi cambio



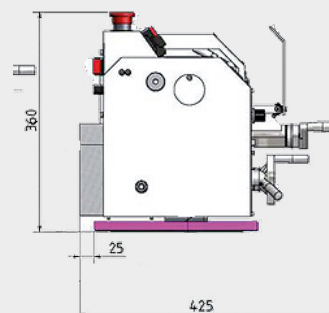
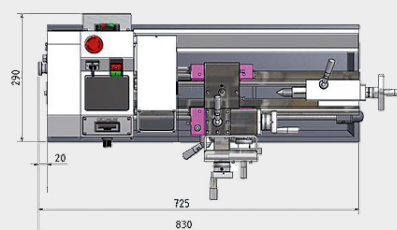
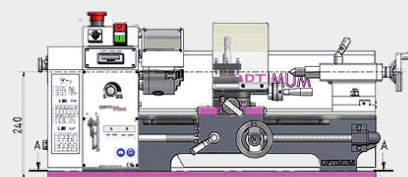
TU 2004 V

- Ampia gamma di passi di filettatura grazie al set ingranaggi cambio
- Cambio numero giri semplice e rapido tramite cinghie trapezoidali



| Modello | TU 2004 V | |
|--|---|-------------|
| ART. (230 V) | 0500P0310 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 600 |
| Altezza punte | mm | 100 |
| Distanza tra le punte | mm | 300 |
| Ø tornibile su bancale | mm | 200 |
| Ø tornibile su slitta trasversale | mm | 110 |
| Larghezza bancale | mm | 100 |
| N° giri mandrino | rpm | 150 - 2.500 |
| N° velocità | 2 - n° giri regolabile elettronicamente | |
| Cono mandrino | CM | 3 |
| Passaggio barra | Ø mm | 21 |
| Passaggio autocentrante a tre griffe | mm | 20 |
| Corsa slitta superiore | mm | 55 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 75 |
| Avanzamento longitudinale (2) | mm/giro | 0,1 - 0,2 |
| Filettatura a passo metrico (14) | mm/giro | 0,25 - 3 |
| Filettatura pollici (12) | fil/1" | 44 - 8 |
| Altezza max attacco portautensili | mm | 12 |
| Cono contropunta | CM | 2 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 65 |
| Dimensioni | mm | 830x425x360 |
| Peso netto | kg | 61 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Autocentrante a tre griffe Ø 100 mm | | |
| Contropunte fisse CM 2 - CM 3 | | |
| Parete paraspruzzi e vasca raccogli-trucioli | | |
| Portautensili a 4 scomparti | | |
| Set ingranaggi cambio | | |
| Chiavi di servizio | | |

DIMENSIONI



ACCESSORIO OPZIONALE

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| AUTOCENTRANTE | |
| 344 2810 | In ghisa a 4 griffe Ø 100 mm (serraggio concentrico) |
| 344 2872 | In ghisa 4 griffe Ø 100 mm (serraggio individuale) |
| 344 0312 | Flangia per autocentrante Ø 100 mm |
| 344 0295 | Piattaforma di serraggio a disco Ø 170 mm |
| 344 0230 | Lunetta mobile Ø max 40 mm |
| 344 0231 | Lunetta fissa Ø max 50 mm |
| 344 0702 | Contropunta girevole CM 2 |
| 338 4311 | Portautensili cambio rapido SWH-AA |
| 900 0401 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 338 4312 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4320 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 0500P1664 | Set utensili da tornio 10 mm, 5 pz |
| 344 0409 | Basamento macchina |



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 338 3975 | Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5 |
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1.100 mm |
| 900 0420 | Montaggio |

OPTIturn®

TORNI

TORNI PER IL FAI DA TE. TU 2304 V CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante $\leq 0,05$ mm
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Interruttore di emergenza e relè di minima tensione

TU 2304 V

- Motore potente e andamento costante della coppia
- Cambio velocità facilmente regolabile tramite potenziometro
- Visualizzazione digitale del numero di giri
- Filtro EMC, classe B



- Set ingranaggi cambio per la filettatura
- Cambio numero giri semplice e rapido tramite cinghie trapezoidali

- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardonì conici
- Volantini con graduazione fine, divisione 0,04/0,01 mm
- Portautensili a quattro scomparti

- La contropunta si può spostare di ± 5 mm per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,02 mm

- Cuscinetti a rulli conici

- Cuscinetto reggispira

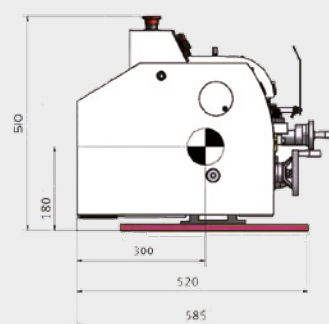
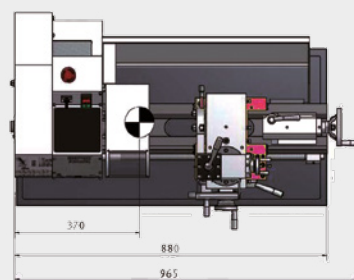
- Bancale prismatico temprato per induzione (HRC 42-52), rettificato di precisione, in ghisa grigia

- Vite conduttrice montata su cuscinetti

Basamento macchina opzionale

| | | |
|---|---|-------------|
| Modello | TU 2304 | |
| ART. (230 V) | 0500P0320 | |
| Modello | TU 2304 V | |
| ART. (230 V) | 0500P0325 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 750 |
| Altezza punte | mm | 115 |
| Distanza tra le punte | mm | 450 |
| Ø tornibile su bancale | mm | 230 |
| Larghezza bancale | mm | 135 |
| Attacco mandrino | Ø mm | 72 |
| N° giri mandrino | rpm | 125 - 2.000 |
| N° giri mandrino Vario | rpm | 150 - 2.200 |
| N° velocità | 6 | |
| N° velocità Vario | 2 - n° giri regolabile elettronicamente | |
| Cono mandrino | CM | 3 |
| Passaggio barra | Ø mm | 20 |
| Corsa slitta superiore | mm | 75 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 120 |
| Filettatura a passo metrico (14) | mm/giro | 0,4 - 3,5 |
| Filettatura pollici (14) | fil/1" | 44 - 8 |
| Altezza attacco portautensili a quattro scomparti | mm | 14 x 14 |
| Cono contropunta | CM | 2 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 70 |
| Dimensioni | mm | 965x585x510 |
| Peso netto | kg | 111 |
| Peso netto Vario | kg | 114 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Autocentrante a tre griffe Ø 100 mm | | |
| Contropunte fisse CM 2 - CM 3 | | |
| Parete paraspruzzi e vasca raccogli-trucioli | | |
| Portautensili a 4 scomparti | | |
| Set ingranaggi cambio | | |
| Chiavi di servizio | | |

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|---|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2712 | 3 griffe Ø 125 mm, max n° giri 3.000 rpm |
| 344 2812 | 4 griffe Ø 125 mm, max n° giri 2.750 rpm |
| 344 2874 | In ghisa 4 griffe Ø 125 mm (serraggio individuale) |
| 344 0313 | Flangia per autocentrante a 4 griffe Ø 125 mm |
| 344 1352 | Piattaforma di serraggio a disco Ø 240 mm |
| 344 0361 | Lunetta fissa Ø max 55 mm |
| 344 0360 | Lunetta mobile Ø max 34 mm |
| 344 0702 | Contropunta girevole CM 2 |
| 344 1109 | Set pinze di serraggio ER 25, 1 - 16 mm, 15 pz |
| 344 0305 | Mandrino portapinze ER 25 |
| 338 4301 | Portautensili cambio rapido SWH 1-A |
| 900 0401 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 0500P1108 | Set utensili da tornio 10 mm, 11 pz |
| 0500P1664 | Set utensili da tornio 10 mm, 5 pz |
| 0500P1666 | Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz |
| 0500P1212 | Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz |
| 344 0409 | Basamento macchina |
| 338 1012 | Supporti antivibranti con dispositivo di livellamento |

ACCESSORIO OPZIONALE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 338 3975 | Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5 |
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1.100 mm |
| 900 0420 | Montaggio |

OPTIturn®

TORNI

TORNI PER IL FAI DA TE. TU 2406 V CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI



- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante $\leq 0,05$ mm
- Madrevite per filettatura o tornitura longitudinale automatica
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Interruttore di emergenza e relè di minima tensione

TU 2406 V

- Motore potente e andamento costante della coppia
- Cambio velocità facilmente regolabile tramite potenziometro
- Visualizzazione digitale del numero di giri

- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardoni conici
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,01 mm
- Portautensili a quattro scomparti

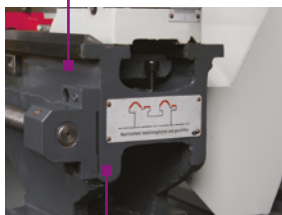
- Set ingranaggi cambio per la filettatura

- Cuscinetti a rulli conici

- Cuscinetto reggisplinta

- La contropunta si può spostare di ± 5 mm per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,02 mm

- Vite conduttrice montata su cuscinetti sinterizzati



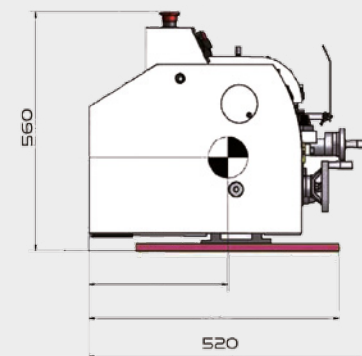
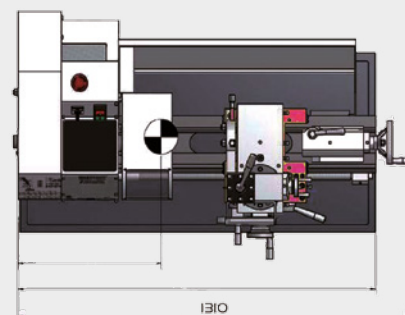
- Bancale prismatico temprato per induzione (HRC 42-52), rettificato di precisione, in ghisa grigia



Basamento macchina opzionale

| Modello | | TU 2406 | TU 2406 V |
|--|---------|------------------|---|
| ART. (230 V) | | 0500P0350 | 0500P0355 |
| ART. (400 V) | | 0500P0353 | - |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 750 W | 1,1 kW |
| Altezza punte | mm | 125 | 125 |
| Distanza tra le punte | mm | 550 | 550 |
| Ø tornibile su bancale | mm | 250 | 250 |
| Larghezza bancale | mm | 135 | 135 |
| Attacco mandrino | Ø mm | 52 | 52 |
| N° giri mandrino | rpm | 125 - 2.000 | - |
| N° giri mandrino Vario | rpm | - | 150 - 2.500 |
| N° velocità | | 6 | - |
| N° velocità Vario | | - | 2 - n° giri regolabile elettronicamente |
| Cono mandrino | CM | 3 | 3 |
| Passaggio barra | Ø mm | 21 | 21 |
| Corsa slitta superiore | mm | 75 | 75 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 120 | 120 |
| Filettatura a passo metrico | mm/giro | 0,4 - 3,5 | 0,4 - 3,5 |
| Filettatura pollici | fil/1" | 44 - 10 | 44 - 10 |
| Altezza attacco portautensili a 4 scomparti | mm | 14x14 | 14x14 |
| Cono contropunta | CM | 2 | 2 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 70 | 70 |
| Dimensioni | mm | 1.310x520x560 | 1.310x520x560 |
| Peso netto | kg | 125 | 125 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Autocentrante a tre griffe Ø 125 mm | | | |
| Contropunte fisse CM 2 - CM 3 | | | |
| Parete paraspruzzi e vasca raccogli-trucioli | | | |
| Portautensili a 4 scomparti | | | |
| Set ingranaggi cambio | | | |
| Chiavi di servizio | | | |

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|---|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2712 | 3 griffe Ø 125 mm, max n° giri 3.000 rpm |
| 344 2812 | 4 griffe Ø 125 mm, max n° giri 2.750 rpm |
| 344 2874 | In ghisa 4 griffe Ø 125 mm (serraggio individuale) |
| 344 0552 | Piattaforma di serraggio a disco Ø 240 mm |
| 344 0511 | Flangia per autocentrante a 3 griffe Ø 125 mm |
| 344 1315 | Lunetta fissa Ø max 50 mm |
| 344 1310 | Lunetta mobile Ø max 34 mm |
| 344 0702 | Contropunta girevole CM 2 |
| 344 1109 | Set pinze di serraggio ER 25, 1 - 16 mm, 15 pz |
| 344 0505 | Mandrino portapinze ER25 |
| 344 0506 | Mandrino portapinze ER32 |
| 338 4301 | Portautensili cambio rapido SWH 1-A |
| 338 4302 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4321 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 900 0401 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 0500P1108 | Set utensili da tornio 10 mm, 11 pz |
| 0500P1664 | Set utensili da tornio 10 mm, 5 pz |
| 0500P1666 | Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz |
| 0500P1212 | Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz |
| 344 0409 | Basamento macchina |
| 338 1012 | Supporti antivibranti con dispositivo di livellamento |

ACCESSORIO OPZIONALE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 338 3975 | Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5 |
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1.100 mm |
| 900 0420 | Montaggio |

OPTIturn®

TORNI

TORNI PARALLELI CON SCATOLA AD INGRANAGGI DI AVANZAMENTO. MODELLO VARIO CON MOTORE BRUSHLESS PER REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

- Motore potente che non necessita di manutenzione
- Bancale prismatico in ghisa grigia con nervature di rinforzo, temprato per induzione e rettificato di precisione
- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante $\leq 0,04$ mm

- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Vite conduttrice montata su due cuscinetti
- Volantini per slitte con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,01 mm
- Set ingranaggi cambio per la filettatura
- Interruttore di emergenza e relè di minima tensione

TU 2506 V

- Motore a corrente continua silenzioso e potente con eccellenti caratteristiche di regolazione
- Albero mandrino in acciaio di alta precisione per un numero di giri maggiore
- Cambio velocità facilmente regolabile tramite potenziometro
- Visualizzazione digitale del numero di giri



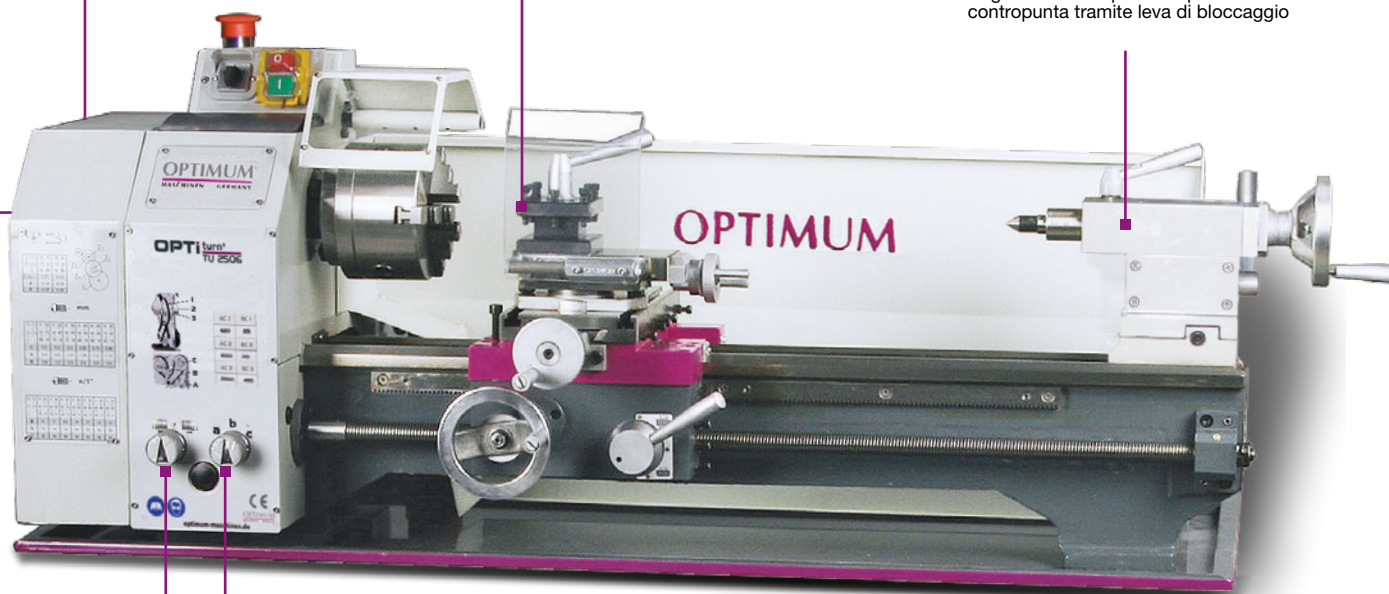
TU 2506 V Motore potente brushless

Marcia silenziosa
Elevata potenza in uscita
Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità



- Portautensili a quattro scomparti
- Tutte le slitte regolabili con lardoni conici
- Protezione antifrucioli sulla slitta superiore

- La contropunta si può spostare di ± 5 mm per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,02 mm
- Regolazione semplice e rapida della contropunta tramite leva di bloccaggio



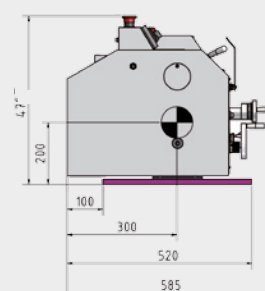
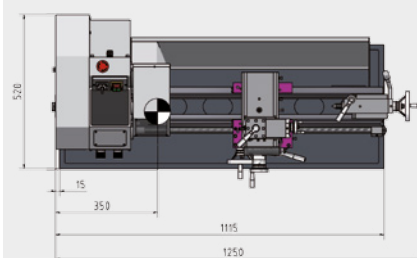
TU 2506

- Albero mandrino principale temprato e montato su cuscinetti a rulli conici di precisione
- Cono corto, naso del mandrino temprato

- Ingranaggi di avanzamento silenziosi, a forma arrotondata e in bagno d'olio

| Modello | TU 2506 | TU 2506 V |
|--|--------------------|---|
| ART. (230 V) | 0500P5001 | 0500P5004 |
| ART. (400 V) | 0500P5003 | - |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | 750 W | 1,5 kW |
| Altezza punta | mm 125 | 125 |
| Distanza tra le punte | mm 550 | 550 |
| Ø tornibile su bancale | mm 250 | 250 |
| Larghezza bancale | mm 135 | 135 |
| N° giri mandrino | rpm 125 - 2.000 | 30 - 4.000 |
| N° velocità | 6 | 4 - n° giri regolabile elettronicamente |
| Cono mandrino | CM 4 | 4 |
| Passaggio barra | Ø mm 26 | 26 |
| Corsa slitta superiore | mm 70 | 70 |
| Corsa slitta trasversale | mm 110 | 110 |
| Avanzamento longitudinale | mm/giro 0,07 - 0,4 | 0,07 - 0,4 |
| Filettatura a passo metrico | mm/giro 0,2 - 4 | 0,2 - 4 |
| Filettatura pollici | Fil/1" 56 - 8 | 56 - 8 |
| Altezza attacco portautensili a 4 scomparti | mm max 13 | max 13 |
| Cono contropunta | CM 2 | 2 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm 65 | 65 |
| Dimensioni | mm 1.250x585x475 | 1.250x650x420 |
| Peso netto | kg 125 | 130 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Autocentrante a tre griffe Ø 125 mm | | |
| Contropunte fisse CM 2 - CM 4 | | |
| Parete paraspruzzi e vasca raccogli trucioli | | |
| Utensili da tornio HSS | | |
| Brida | | |
| Portautensili a 4 scomparti | | |
| Set ingranaggi cambio | | |
| Chiavi di servizio | | |

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|---|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2874 | In ghisa 4 griffe Ø 125 mm (serraggio individuale) |
| 344 2812 | In ghisa 4 griffe Ø 125 mm (serraggio concentrico) |
| 344 1312 | Flangia per autocentrante Ø 125 mm |
| 344 1352 | Piattaforma di serraggio a disco Ø 240 mm |
| 344 1315 | Lunetta fissa Ø max 50 mm |
| 344 1310 | Lunetta mobile Ø max 34 mm |
| 344 0702 | Contropunta girevole CM 2 |
| 344 1109 | Set pinze di serraggio ER 25, 1 - 16 mm, 15 pz |
| 344 1122 | Set pinze di serraggio ER 32, 3 - 20 mm, 18 pz |
| 344 1305 | Mandrino portapinze ER 25 |
| 344 1306 | Mandrino portapinze ER 32 |
| 338 4301 | Portautensili cambio rapido SWH 1-A |
| 900 0401 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 338 4302 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4321 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 0500P1108 | Set utensili da tornio 10 mm, 11 pz |
| 0500P1666 | Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz |
| 338 1012 | Supporti antivibranti con dispositivo di livellamento |
| 344 0409 | Basamento macchina |

ACCESSORIO OPZIONALE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 338 3975 | Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5 |
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1.100 mm |
| 900 0420 | Montaggio |

OPTIturn®

TORNI

TORNI PARALLELI CON SCATOLA AD INGRANAGGI DI AVANZAMENTO. MODELLO VARIO CON MOTORE BRUSHLESS PER REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

- Motore potente che non necessita di manutenzione
- Bancale prismatico in ghisa grigia con nervature di rinforzo, temprato per induzione e rettificato di precisione
- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante $\leq 0,04$ mm

- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Vite conduttrice montata su due cuscinetti
- Volantini per slitte con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,01 mm
- Set ingranaggi cambio per la filettatura
- Interruttore di emergenza e relè di minima tensione

TU 2807 V

- Motore a corrente continua silenzioso e potente con eccellenti caratteristiche di regolazione
- Albero mandrino in acciaio di alta precisione per un numero di giri maggiore
- Cambio velocità facilmente regolabile tramite potenziometro
- Visualizzazione digitale del numero di giri



TU 2807 V Motore potente brushless

Marcia silenziosa
Elevata potenza in uscita
Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità



- Portautensili a quattro scomparti
- Tutte le slitte regolabili con lardoni conici
- Protezione antitrucciolì sulla slitta superiore

- La contropunta si può spostare di ± 5 mm per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,02 mm
- Regolazione semplice e rapida della contropunta tramite leva di bloccaggio



Basamento macchina opzionale

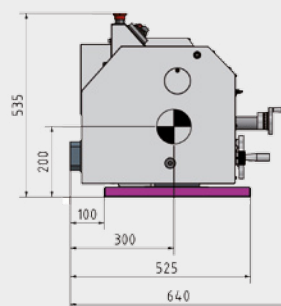
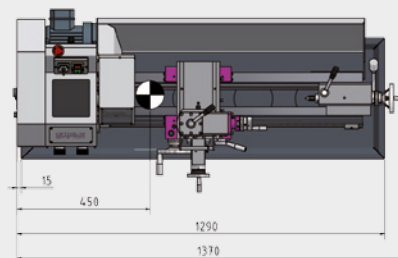
- Albero mandrino principale temprato e montato su cuscinetti a rulli conici di precisione
- Cono corto, naso del mandrino temprato

- Ingranaggi di avanzamento silenziosi, a forma arrotondata e in bagno d'olio

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | | TU 2807 | TU 2807 V |
|--|---------|------------------|---|
| ART. (230 V) | | 0500P7001 | 0500P7004 |
| ART. (400 V) | | 0500P7003 | - |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 850 W | 1,5 kW |
| Altezza punta | mm | 140 | 140 |
| Distanza tra le punte | mm | 700 | 700 |
| Ø tornibile su bancale | mm | 266 | 266 |
| Larghezza bancale | mm | 180 | 180 |
| N° giri mandrino | rpm | 150 - 2.000 | 30 - 4.000 |
| N° velocità | | 6 | 4 - n° giri regolabile elettronicamente |
| Cono mandrino | CM | 4 | 4 |
| Passaggio barra | Ø mm | 26 | 26 |
| Corsa slitta superiore | mm | 60 | 60 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 160 | 160 |
| Avanzamento longitudinale | mm/giro | 0,07 - 0,4 | 0,07 - 0,4 |
| Filettatura a passo metrico | mm/giro | 0,2 - 3,5 | 0,2 - 3,5 |
| Filettatura pollici | Fil/1" | 56 - 8 | 56 - 8 |
| Altezza attacco portautensili a 4 scomparti | mm | max 13,5 | max 13,5 |
| Cono contropunta | CM | 2 | 2 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 85 | 85 |
| Dimensioni | mm | 1.370x640x535 | 1.370x660x440 |
| Peso netto | kg | 180 | 180 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Autocentrante a tre griffe Ø 125 mm | | | |
| Contropunte fisse CM 2 - CM 4 | | | |
| Parete paraspruzzi e vasca raccogli trucioli | | | |
| Utensili da tornio HSS | | | |
| Brida | | | |
| Portautensili a 4 scomparti | | | |
| Set ingranaggi cambio | | | |
| Chiavi di servizio | | | |

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|----------------------|---|
| AUTOCENTRANTE | |
| 344 2874 | In ghisa 4 griffe Ø 125 mm (serraggio individuale) |
| 344 2812 | In ghisa 4 griffe Ø 125 mm (serraggio concentrico) |
| 344 2716 | In ghisa 3 griffe Ø 160 mm (serraggio concentrico) |
| 344 2816 | In ghisa 4 griffe Ø 160 mm (serraggio concentrico) |
| 344 1452 | Piattaforma di serraggio a disco Ø 265 mm |
| 344 1312 | Flangia per autocentrante Ø 125 mm |
| 344 1413 | Flangia per autocentrante Ø 160 mm |
| 344 1415 | Lunetta fissa Ø max 55 mm |
| 344 1410 | Lunetta mobile Ø max 56 mm |
| 344 0702 | Contropunta girevole CM 2 |
| 344 1109 | Set pinze di serraggio ER 25, 1 - 16 mm, 15pz |
| 344 1122 | Set pinze di serraggio ER 32, 3 - 20 mm, 18 pz |
| 344 1305 | Mandrino portapinze ER 25 |
| 344 1306 | Mandrino portapinze ER 32 |
| 338 4301 | Portautensili cambio rapido SWH 1-A |
| 900 0401 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 338 4302 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4321 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 0500P1108 | Set utensili da tornio 10 mm, 11 pz |
| 0500P1664 | Set utensili da tornio 10 mm, 5 pz |
| 0500P1666 | Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz |
| 338 1012 | Supporti antivibranti con dispositivo di livellamento |
| 344 0409 | Basamento macchina |

ACCESSORIO OPZIONALE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 338 3975 | Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5 |
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1.100 mm |
| 900 0420 | Montaggio |

OPTIturn®

TORNI

TORNI CON AVANZAMENTO LONGITUDINALE E TRASVERSALE. MODELLO VARIO CON MOTORE BRUSHLESS

- Bancale prismatico con nervature di rinforzo, in ghisa grigia, temprato per induzione e rettificato
- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante $\leq 0,04$ mm
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Madrevite per filettatura o tornitura longitudinale automatica
- Avanzamento automatico longitudinale/ trasversale
- Protezione autocentrante
- Set ingranaggi cambio per filettatura
- Cuscinetto reggisplinta
- Cambio di velocità facilmente regolabile tramite potenziometro (mod. TU 3008 V)
- Indicatore digitale della velocità (mod. TU 3008 V)

CE

TU 3008 V Motore potente brushless

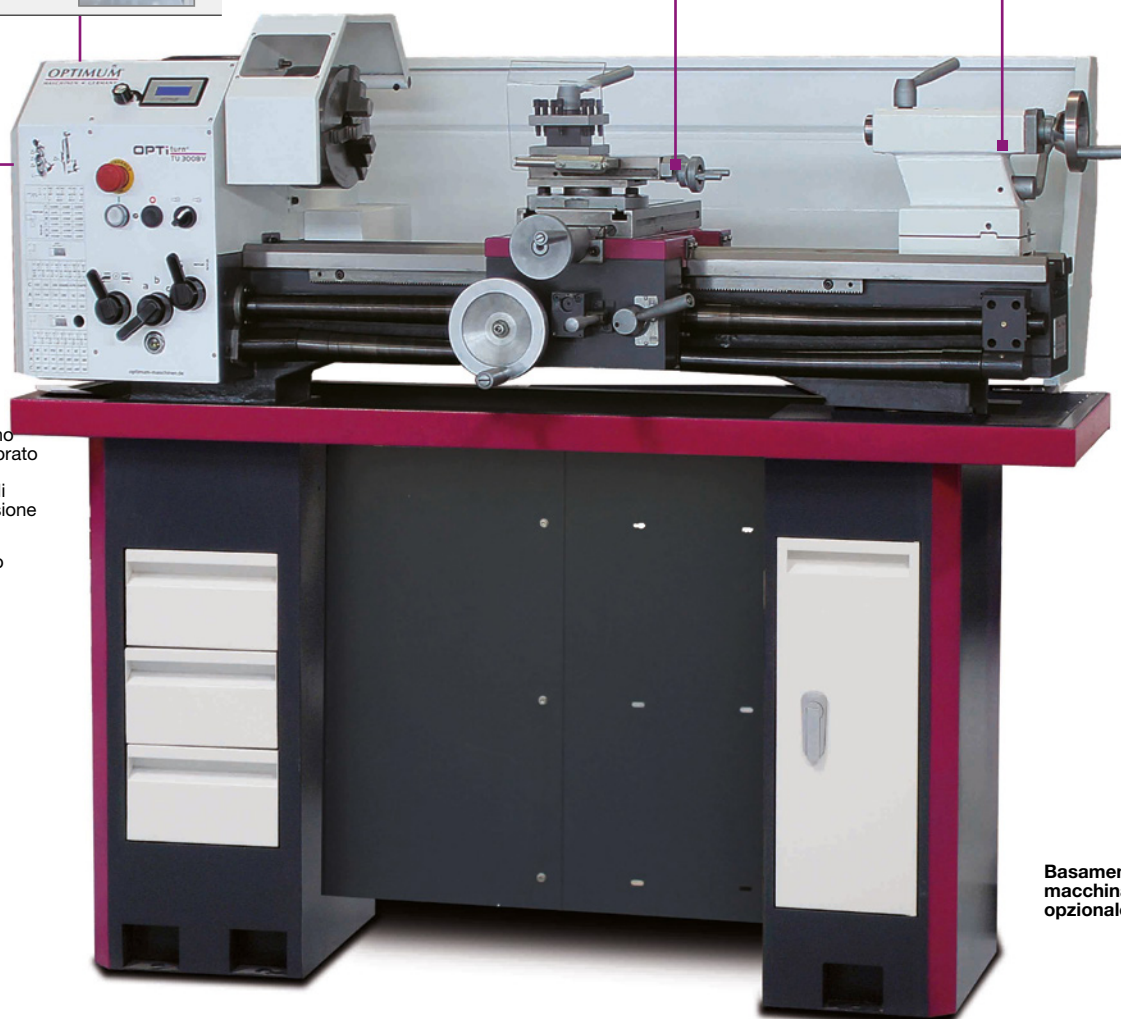
Marcia silenziosa
Elevata potenza in uscita
Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità



- Slitte regolabili con lardoni conici
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,01 mm
- Portautensili a quattro scomparti
- Protezione antitruccoli sulla slitta superiore

- Contropunta regolabile per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,02 mm
- Regolazione semplice e rapida della contropunta tramite leva di bloccaggio

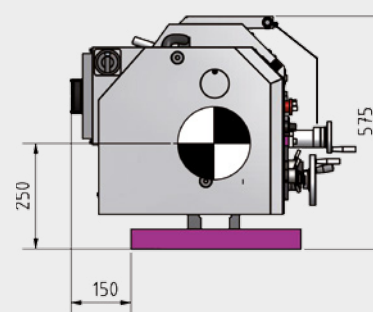
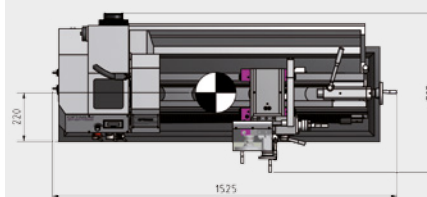
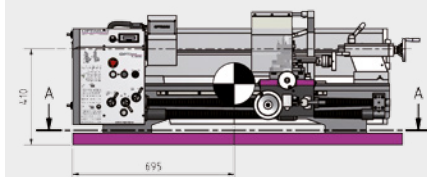
- Albero mandrino principale temprato e montato su cuscinetti a rulli conici di precisione
- Ingranaggi d'avanzamento silenziosi e in bagno d'olio



Basamento macchina
opzionale

| | | |
|---|---|---------------|
| Modello | TU 3008 | |
| ART. (400 V) | 0500P7200 | |
| Modello | NOVITÀ | TU 3008 G |
| ART. (400 V) | | 0500P7210 |
| Modello | TU 3008 V | |
| ART. (230 V) | 0500P7205 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore TU 3008 ~ 50 Hz | kW | 1,1 |
| Potenza motore TU 3008 G / Vario ~ 50 H | kW | 1,5 |
| Altezza punte | mm | 158 |
| Distanza tra le punte (TU 3008 / TU 3008 V) | mm | 800 |
| Distanza tra le punte (TU 3008 G) | mm | 720 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 310 |
| Ø tornibile sulla slitta trasversale | mm | 190 |
| Larghezza bancale | mm | 180 |
| N° giri mandrino (TU 3008 / TU 3008 G) | rpm | 150 - 2.000 |
| N° giri mandrino Vario (TU 3008 V) | rpm | 30 - 3.000 |
| N° velocità (TU 3008 / TU 3008 G) | 6 | |
| N° velocità Vario (TU 3008 V) | 5 - n° giri regolabile elettronicamente | |
| Attacco mandrino | Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 | |
| Cono mandrino | CM | 5 |
| Passaggio barra | Ø mm | 38 |
| Corsa slitta superiore | mm | 65 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 150 |
| Avanzamento longitudinale | mm/giro | 0,085 - 0,832 |
| Avanzamento trasversale | mm/giro | 0,01 - 0,1 |
| Filettatura a passo metrico | mm/giro | 0,2 - 3,5 |
| Filettatura pollici | fil/1" | 56 - 8 |
| Altezza attacco portautensili a quattro scomparti | mm | 25 |
| Cono contropunta | CM | 3 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 70 |
| Dimensioni | mm | 1.525x705x575 |
| Peso netto (TU 3008) | kg | 226 |
| Peso netto (TU 3008 G) | kg | 260 |
| Peso netto (TU 3008 V) | kg | 243 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Autocentrante a 3 griffe Ø 160 m | | |
| Contropunte fisse CM 3 - CM 5 | | |
| Portautensili a 4 scomparti | | |
| Set ingranaggi cambio | | |
| Chiavi di servizio | | |

DIMENSIONI



ACCESSORIO OPZIONALE

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| | AUTOCENTRANTE |
| 345 0355 | Camlock 4 griffe Ø 160 mm (serraggio concentrico) - BISON |
| 344 2840 | In ghisa Camlock 4 griffe Ø 160 mm (serraggio concentrico) |
| 344 1460 | Lunetta mobile passaggio Ø max 6 - 60 mm |
| 344 1461 | Lunetta fissa passaggio Ø max 6 - 60 mm |
| 344 1509 | Set pinze di serraggio 5C, 3-25 mm, 17 pz |
| 344 1554 | Mandrino portapinze 5C - n. 4 |
| 338 4301 | Portautensili cambio rapido SWH 1-A |
| 338 4302 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4321 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 900 0400 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 0500P1508 | Set utensili da tornio 16 mm, 11 pz |
| 0500P1216 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz |
| 338 1012 | Supporti antivibranti con dispositivo di livellamento |
| 344 0409 | Basamento macchina |



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 338 3975 | Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5 |
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1.100 mm |
| 900 0420 | Montaggio |

OPTIturn®

TORNI

TORNI PARALLELI CON INGRANAGGI DI AVANZAMENTO IN BAGNO D'OLIO

- Guide del bancale temperate e rettificcate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,015$ mm
- Interruttore di protezione motore (TH 3309 / TH 3309 D), interruttore principale lucchettabile
- Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva di azionamento sul grembiale
- Copertura vite conduttrice
- Dispositivo arresto di emergenza con azionamento a pedale
- Volantini di sicurezza con funzione di disinnesto per assi X e Z

Modelli TH 3309 D / TH 3309 V:

- Visualizzatore di quote digitale DPA 21
- Notevole riduzione dei tempi di fabbricazione
- Riduzione delle percentuali di errore
- Tastiera a membrana ergonomica, protezione dagli spruzzi d'acqua, display antiriflesso
- Lettura asse X, Y, Z0, Z tramite visualizzatore LED, ciascun asse rispettivamente di 8 cifre
- Righe ottiche

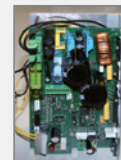
Modello TH 3309 V:

- Motore potente Brushless
- Cambio velocità facilmente regolabile tramite potenziometro



Motore potente brushless

Marcia silenziosa
Elevata potenza in uscita
Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità



TH 3309 D / TH 3309 V

- Visualizzatore di quote digitale DPA 21



- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardoni conici
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,02 mm
- Portautensili a quattro scomparti
- Rotazione slitta superiore $\pm 90^\circ$

- Lampada a led integrata nella protezione torretta

- La contropunta si può spostare di ± 10 mm per la tornitura conica
- Contropunta/cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,025 mm

- Bancale prismatico temprato per induzione, rettificato di precisione, fortemente rinforzato

Basamento macchina montato e con vano porta oggetti (solo sul lato destro)

Autocentrante opzionale

- Albero mandrino principale in bagno d'olio
- Ingranaggi albero mandrino principale temprati e rettificati

| | | |
|---|---------|---|
| Modello | | TH 3309 |
| ART. (400 V) | | 0500P2030 |
| Modello | | TH 3309 D |
| ART. (400 V) | | 0500P2040DPA |
| Modello | | TH 3309 V |
| ART. (230 V) | | 0500P2045DPA |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 1,5 kW - 3 Ph |
| Potenza motore Vario ~ 50 H | | 2,2 kW - 1 Ph |
| Altezza punte | mm | 165 |
| Distanza tra le punte | mm | 830 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 330 |
| Ø tornibile sulla slitta trasversale | mm | 196 |
| Ø tornibile sull'incavo | mm | 170 |
| Larghezza tornitura sull'incavo | mm | 448 |
| N° giri mandrino (TH 3309/TH 3309 D) | rpm | 70 - 2.000 |
| N° giri mandrino Vario (TH 3309 V) | rpm | 15 - 2.250 |
| N° velocità (TH 3309/TH 3309 D) | | 16 |
| N° velocità Vario (TH 3309 V) | | 8 - n° giri regolabile elettronicamente |
| Attacco mandrino | | Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| Cono mandrino | CM | 5 |
| Passaggio barra | Ø mm | 38 |
| Corsa slitta superiore | mm | 98 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 164 |
| Avanzamento longitudinale (32) | mm/giro | 0,052 - 1,392 |
| Avanzamento trasversale (32) | mm/giro | 0,014 - 0,38 |
| Filettatura a passo metrico (26) | mm/giro | 0,4 - 7 |
| Filettatura pollici (34) | fil/1" | 56 - 4 |
| Cono contropunta | CM | 3 |
| Ø contropunta | mm | 32 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 110 |
| Altezza attacco portautensili a quattro scomparti | mm | 16 x 16 |
| Dimensioni | mm | 1.685x745x1.320 (DPA 1.590) |
| Peso netto | kg | 430 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Bussola di riduzione CM 5 / CM 3 | | |
| 2 contropunte fisse CM 3 | | |
| Lunetta fissa Ø 19 - 70 mm | | |
| Lunetta mobile Ø 16 - 50 mm | | |
| Portautensili a 4 scomparti | | |
| Lampada macchina a LED | | |
| Set ingranaggi cambio | | |
| Chiavi di servizio | | |
| Autocentrante non incluso | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2761 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 160 mm - serraggio concentrico |
| 344 2762 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio concentrico |
| 344 2840 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 160 mm - serraggio concentrico |
| 344 2843 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio concentrico |
| 344 2879 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio individuale |
| 338 4303 | Portautensili cambio rapido SWH 3-E |
| 900 0400 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 338 4304 | Portautensili di scorta 20x100 tipo D per utensili quadrati |
| 338 4322 | Portautensili di scorta 30x100 tipo H per utensili tondi |
| 0500P1216 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz - made in Germany |
| 0500P1610 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz |
| 344 1554 | Dispositivo universale pinze di serraggio 5C |
| 344 1509 | Set pinze di serraggio 5C, 3 - 25 mm, 17 pz |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 6 pz) |
| 344 1522 | Fermo di posizione con regolazione fine |

OPTiturn®

TORNI

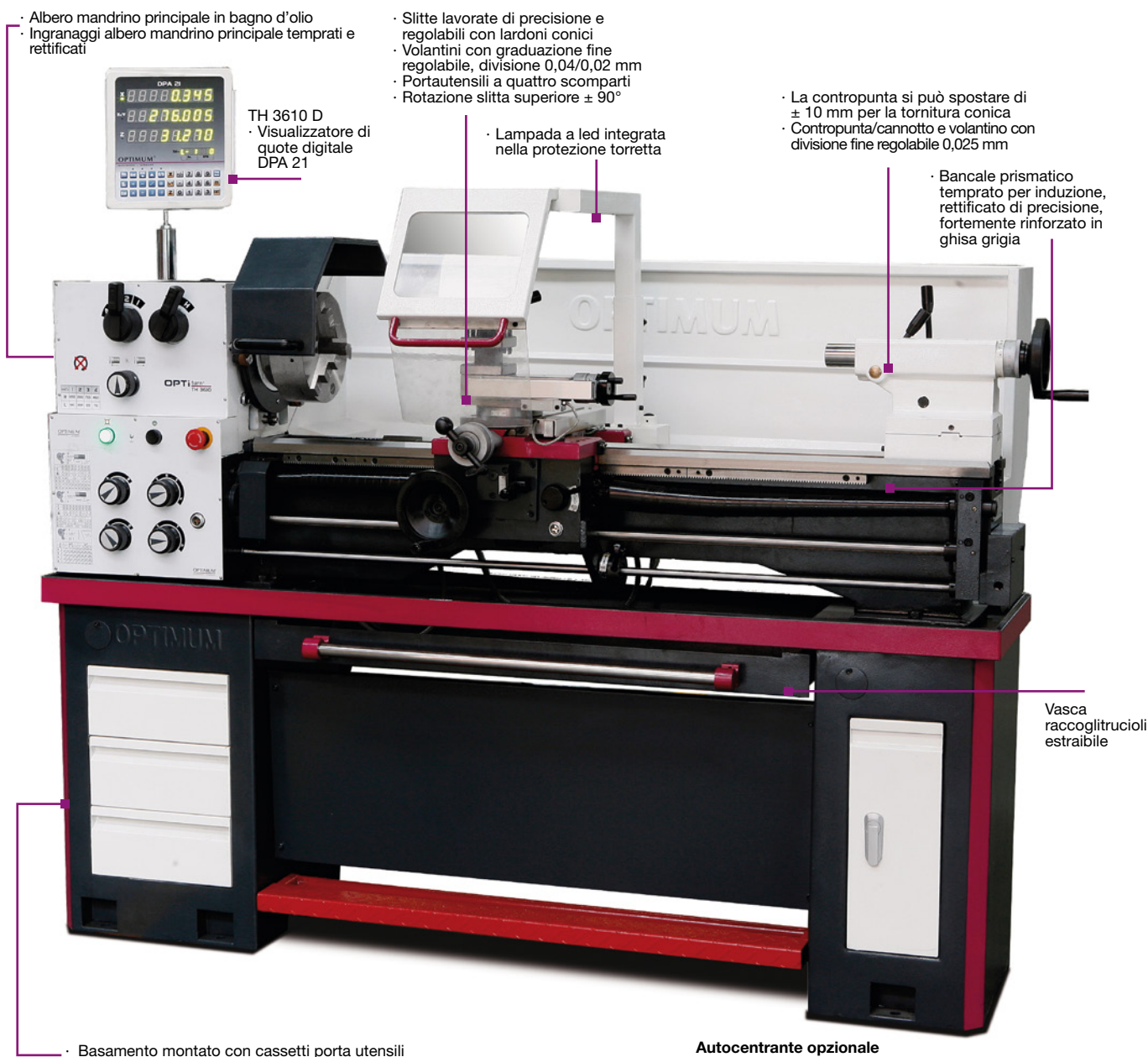
TORNI PARALLELI DI PRECISIONE. TH 3610 D CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA21

- Guide del bancale temprate e rettificcate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,015$ mm
- Ingranaggi e alberi del cambio temprati e rettificati, montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio
- Interruttore di protezione motore, interruttore principale lucchettabile

- Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva di azionamento sul grembiale
- Copertura vite conduttrice
- Dispositivo arresto di emergenza con azionamento a pedale
- Volantini di sicurezza con funzione di disinnesto per assi X e Z

Modello DPA (TH 3610 D):

- Visualizzatore di quote digitale DPA 21
- Riduzione delle percentuali di errore
- Tastiera a membrana ergonomica, protezione dagli spruzzi d'acqua, display antiriflesso
- Lettura asse X, Y, Z0, Z tramite visualizzatore LED, ciascun asse rispettivamente di 8 cifre
- Righe ottiche



| | | |
|---|---------|-----------------------------|
| Modello | | TH 3610 |
| ART. (400 V) | | 0500P2050 |
| Modello | | TH 3610 D |
| ART. (400 V) | | 0500P2050DPA |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 1,5 kW - 3 Ph |
| Altezza punte | mm | 180 |
| Distanza tra le punte | mm | 980 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 356 |
| Ø tornibile sull'incavo | mm | 516 |
| Larghezza tornitura sull'incavo | mm | 160 |
| Larghezza bancale | mm | 187 |
| N° giri mandrino | rpm | 70 - 2.000 |
| N° velocità | | 8 |
| Attacco mandrino | | Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| Cono mandrino | CM | 6 |
| Passaggio barra | Ø mm | 52 |
| Corsa slitta superiore | mm | 100 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 170 |
| Avanzamento longitudinale (32) | mm/giro | 0,052 - 1,392 |
| Avanzamento trasversale (32) | mm/giro | 0,014 - 0,38 |
| Filettatura a passo metrico (26) | mm/giro | 0,4 - 7 |
| Filettatura pollici (34) | fil/1" | 56 - 4 |
| Cono contropunta | CM | 3 |
| Ø contropunta | mm | 42 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 120 |
| Altezza attacco portautensili a quattro scomparti | mm | 16 x 16 |
| Dimensioni | mm | 1.930x725x1.350 (DPA 1.620) |
| Peso netto | kg | 610 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Bussola di riduzione CM 6 / CM 3 | | |
| 2 contropunte fisse CM 3 | | |
| Lunetta fissa Ø max 100 mm | | |
| Lunetta mobile Ø max 95 mm | | |
| Portautensili a 4 scomparti | | |
| Lampada macchina a LED | | |
| Set ingranaggi cambio | | |
| Chiavi di servizio | | |
| Autocentrante non incluso | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2845 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio concentrico |
| 344 2880 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio individuale |
| 345 0315 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio concentrico BISON |
| 345 0365 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio concentrico BISON |
| 338 4303 | Portautensili cambio rapido SWH 3-E |
| 900 0400 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 338 4304 | Portautensili di scorta 20x100 tipo D per utensili quadrati |
| 338 4322 | Portautensili di scorta 30x100 tipo H per utensili tondi |
| 0500P1508 | Set utensili da tornio 16 mm, 11 pz |
| 0500P1668 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz |
| 0500P1216 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz - made in Germany |
| 0500P1610 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz |
| 344 1555 | Dispositivo universale pinze di serraggio 5C |
| 344 1509 | Set pinze di serraggio 5C, 3 - 25 mm, 17 pz |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 6 pz) |
| 344 1523 | Fermo di posizione con regolazione fine |

OPTIturn®

TORNI

TORNI PARALLELI. TH 4010 D CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA21. TH 4010 V CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA21 E VARIAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ A SISTEMA SIEMENS

- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,015$ mm
- Ingranaggi e alberi del cambio temprati e rettificati, montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio
- Interruttore di protezione motore (TH 4010 / TH 4010 D), interruttore principale lucchettabile
- Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva di azionamento sul grembiale
- Dispositivo arresto di emergenza con azionamento a pedale
- Volantini di sicurezza con funzione di disinnesto per assi X e Z

Modelli TH 4010 D / TH 4010 V:

- Visualizzatore di quote digitale DPA 21
- Riduzione delle percentuali di errore
- Tastiera a membrana ergonomica, protezione dagli spruzzi d'acqua, display antiriflesso
- Lettura asse X, Y, Z0, Z tramite visualizzatore LED, ciascun asse rispettivamente di 8 cifre
- Righe ottiche

Modello TH 4010 V:

- Convertitore di frequenza SINAMICS G120D
- Portautensili cambio rapido SWH 3-E
- Portautensili 20x100 tipo D per utensili quadrati

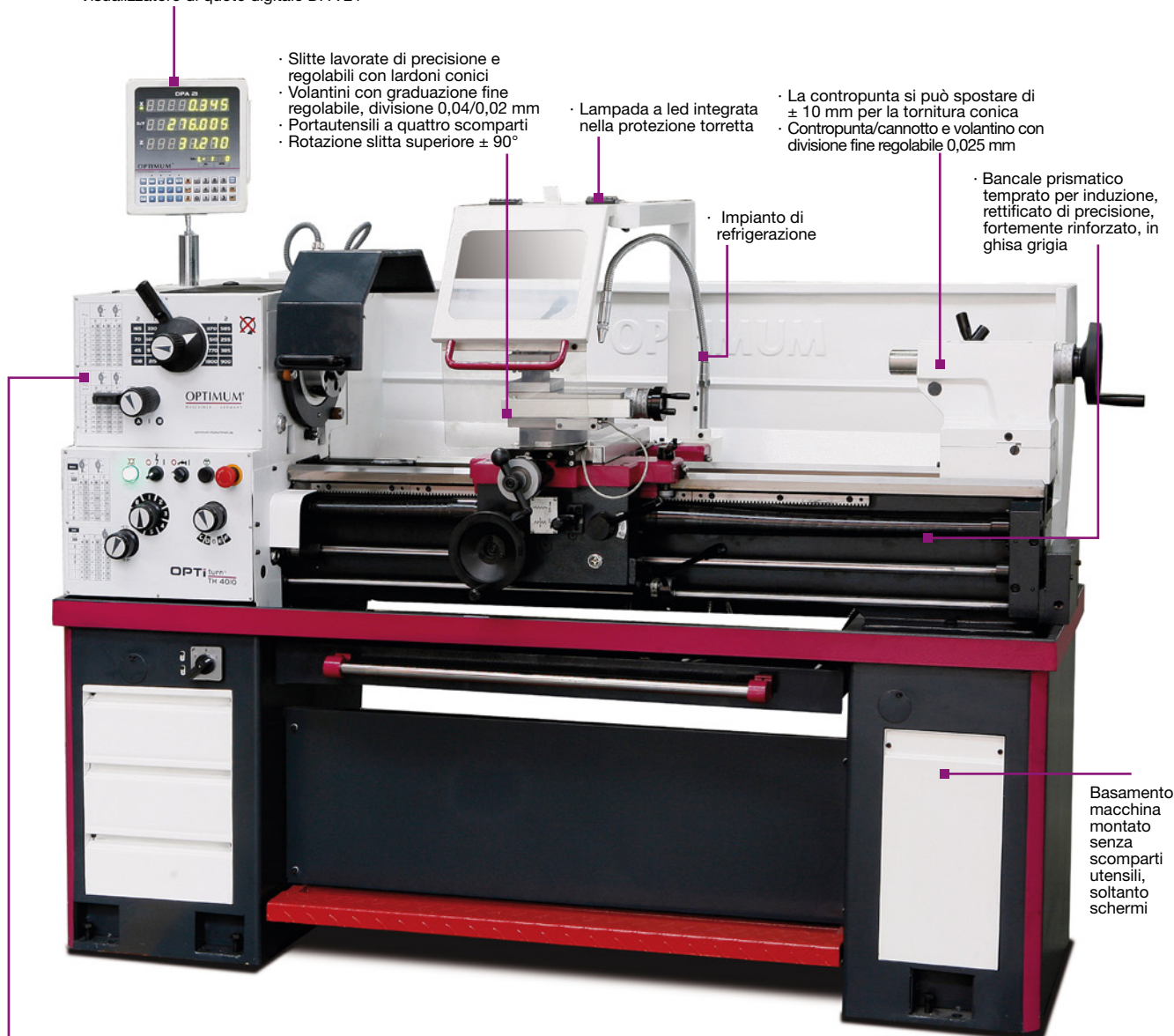
Modello TH 4010 V: Convertitore SINAMICS G120D

- Funzioni integrate
- Categoria EMC C2 ai sensi della norma EN 61800-3
- Safety Integrated
- Risparmio energetico fino al 20%
- Senza resistenza di frenatura
- Connettore universale e standard
- Modello robusto in versione piatta (IP65)
- Capacità diagnostica semplice/veloce tramite LED
- Funzione di sicurezza avanzata (STO, SLS)
- Recupero energetico, retroazione di rete minima
- STO - Coppia disinserita in sicurezza ai sensi della norma EN 61800-5
- SLS - Velocità limitata sicura ai sensi della norma EN 61800-5



TH 4010 D / TH 4010 V

- Visualizzatore di quote digitale DPA 21



- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardoni conici
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,02 mm
- Portautensili a quattro scomparti
- Rotazione slitta superiore $\pm 90^\circ$

- Lampada a led integrata nella protezione torretta

- La contropunta si può spostare di ± 10 mm per la tornitura conica
- Contropunta/cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,025 mm

- Bancale prismatico temprato per induzione, rettificato di precisione, fortemente rinforzato, in ghisa grigia

- Basamento macchina montato senza scomparti utensili, soltanto schermi

Madre vite

- Albero mandrino principale in bagno d'olio
- Ingranaggi albero mandrino principale temprati e rettificati

Autocentrante opzionale

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | | TH 4010 | TH 4010 D | TH 4010 V |
|---|---------|-----------------------------|-------------------|---|
| ART. (400 V) | | 0500P2070 | 0500P2080DPA | 0500P2085DPA |
| DATI TECNICI | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 1,5/2,4 kW - 3 Ph | 1,5/2,4 kW - 3 Ph | 4,0 kW - 3 Ph |
| Altezza punte | mm | 205 | 205 | 205 |
| Distanza tra le punte | mm | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 410 | 410 | 410 |
| Ø tornibile sull'incavo | mm | 540 | 540 | 540 |
| Larghezza tornitura sull'incavo | mm | 165 | 165 | 165 |
| Larghezza bancale | mm | 206 | 206 | 206 |
| N° giri mandrino | rpm | 45 - 1.800 | 45 - 1.800 | 30 - 3.000 |
| N° velocità meccaniche | | 8 | 8 | 2 - n° giri regolabile elettronicamente |
| Attacco mandrino | | Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 | | |
| Cono mandrino | CM | 6 | 6 | 6 |
| Passaggio barra | Ø mm | 52 | 52 | 52 |
| Corsa slitta superiore | mm | 100 | 100 | 100 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 195 | 195 | 195 |
| Avanzamento longitudinale (48) | mm/giro | 0,043 - 0,653 | 0,043 - 0,653 | 0,043 - 0,653 |
| Avanzamento trasversale (48) | mm/giro | 0,015 - 0,206 | 0,015 - 0,206 | 0,015 - 0,206 |
| Filettatura a passo metrico (42) | mm/giro | 0,4 - 7 | 0,4 - 7 | 0,4 - 7 |
| Filettatura pollici (42) | fil/1" | 70 - 4 | 70 - 4 | 70 - 4 |
| Cono contropunta | CM | 3 | 3 | 3 |
| Ø contropunta | mm | 45 | 45 | 45 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 130 | 130 | 130 |
| Altezza attacco portautensili a quattro scomparti | mm | 16 | 16 | 20 |
| Dimensioni | mm | 1.920x740x1.222 (DPA 1.555) | | |
| Peso netto | kg | 775 | 775 | 780 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | |
| Bussola di riduzione CM 6 / CM 3 | | | | |
| 2 contropunte fisse CM 3 | | | | |
| Fermo di posizione con regolazione precisa | | | | |
| Lunetta fissa Ø max 5 - 85 mm | | | | |
| Lunetta mobile Ø max 5 - 65 mm | | | | |
| Portautensili a 4 scomparti (TH 4010 / TH 4010 D) | | | | |
| Portautensili cambio rapido SWH 3-E (TH 4010 V) | | | | |
| Portautensili di scorta 20x100 tipo D per utensili quadrati (TH 4010 V) | | | | |
| Lampada macchina a LED | | | | |
| Set ingranaggi cambio | | | | |
| Chiavi di servizio | | | | |
| Autocentrante non incluso | | | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2845 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio concentrico |
| 344 2880 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio individuale |
| 345 0315 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio concentrico BISON |
| 345 0365 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 200 mm - serraggio concentrico BISON |
| 338 4303 | Portautensili cambio rapido SWH 3-E |
| 900 0400 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 338 4304 | Portautensili di scorta 20x100 tipo D per utensili quadrati |
| 338 4322 | Portautensili di scorta 30x100 tipo H per utensili tondi |
| 0500P1508 | Set utensili da tornio 16 mm, 11 pz |
| 0500P1668 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz |
| 0500P1216 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz - made in Germany |
| 0500P1610 | Set utensili da tornio 16 mm, 5 pz |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 6 pz) |
| 344 1555 | Mandrini portapinzze 5C - n. 5 |
| 344 1509 | Set pinze di serraggio 5C |

OPTi turn®

TORNI

TORNIO PARALLELO DI PRECISIONE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE NEWALL DP700 E PORTAUTENSILI A CAMBIO RAPIDO

- Guide del bancale temperate e rettificate
- Interruttore di arresto di emergenza, interruttore protezione motore, interruttore principale lucchettabile
- Volantini di sicurezza con funzione di disinnesto per assi X e Z

- Lampada macchina a LED per illuminazione completa dell'ambiente di lavoro
- Riduzione del tempo di frenatura del mandrino tramite motore autofrenante
- Copertura parziale dell'area di lavoro con protezione trucioli scorrevole di grandi dimensioni

- Protezione trucioli con visualizzatore integrato, tubo del refrigerante e pannello di comando
- **Visualizzatore di quote digitale NEWALL DP700**

Pannello di comando per l'attivazione di

- Luce macchina
- Impianto refrigerante
- Selezione 2 velocità motore



- Copertura vite conduttrice e barra avanzamenti

- Visualizzatore di quote digitale NEWALL DP700

- Protezione utensile scorrevole

- Guida cavi in catena



- Ingranaggi sostitutivi
- acquistabile kit per filettatura in pollici (opzionale)



- Cassetto raccogli trucioli estraibile

Autocentrante opzionale

| Modello | | TZ 4 |
|---|---------|---------------------|
| ART. (400 V) | | 0500P2240DPA |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore 2 velocità ~ 50 Hz | | 3,0 / 4,5 kW - 3 Ph |
| Impianto di refrigerazione | W | 125 |
| Altezza punte | mm | 200 |
| Distanza tra le punte | mm | 800 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 400 |
| Ø tornibile sull'incavo | mm | 245 |
| Larghezza bancale | mm | 260 |
| N° giri mandrino | rpm | 45 - 1.800 |
| N° velocità | | 16 |
| Attacco mandrino | | DIN ISO 6350 A2-5 |
| Cono mandrino | CM | 6 |
| Passaggio barra | Ø mm | 52 |
| Corsa slitta superiore | mm | 112 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 212 |
| Avanzamento longitudinale (48) | mm/giro | 0,0263 - 1,8416 |
| Avanzamento trasversale (48) | mm/giro | 0,0133 - 0,9321 |
| Filettatura a passo metrico (26) | mm/giro | 0,2 - 14 |
| Filettatura pollici (42) (opzionale) | fil/1" | 1 - 80 |
| Filettatura modulare (44) (opzionale) | mm | 0,1 - 7 |
| Cono contropunta | CM | 3 |
| Ø contropunta | mm | 50 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 110 |
| Dimensioni | mm | 1.960x1.060x1.690 |
| Peso netto | kg | 1.250 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Bussola di riduzione CM 6 / CM 3 | | |
| Contropunta fissa CM 3 | | |
| Lunetta fissa Ø 10 - 130 mm | | |
| Lunetta mobile Ø 10 - 100 mm | | |
| Portautensili cambio rapido SWH 5-B | | |
| Portautensili 25x120 tipo D per utensili quadrati | | |
| Lampada macchina a LED | | |
| Fermo di posizione | | |
| Chiavi di servizio | | |
| Autocentrante non incluso | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| | AUTOCENTRANTE |
| 345 0210 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 200 mm A2-5 - serraggio concentrico BISON (flangia necessaria art. 345 0212) |
| 345 0216 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 250 mm A2-5 - serraggio concentrico BISON (flangia necessaria art. 345 0218) |
| 345 0212 | Flangia per autocentrante Ø 200 mm A2-5 BISON |
| 345 0218 | Flangia per autocentrante Ø 250 mm A2-5 BISON |
| 344 2979 | Piattaforma di serraggio a disco Ø 320 mm A2-5 |
| 338 4306 | Portautensili di scorta 25x120 tipo D per utensili quadrati |
| 338 4324 | Portautensili di scorta 32x130 tipo H per utensili tondi |
| 0500P1623 | Set utensili da tornio 25 mm, 5 pz |
| 0500P1672 | Set utensili da tornio 25 mm, 5 pz |
| 344 4160 | Set ingranaggi di ricambio per filettature in pollici |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 8 pz) |

OPTIturn®

TORNI

TORNI PARALLELI TH 4210 D/TH 4215 D CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA21. TH 4210 V CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA21 E VARIAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ A SISTEMA SIEMENS

- Guide del bancale temprate e rettificate
- Impianto di refrigerazione dotato di serbatoio del liquido refrigerante separato, indicatore di livello e separatore d'olio, svuotamento e pulizia facili
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,015$ mm
- Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva di azionamento sul grembiale
- Lubrificazione centralizzata nella slitta del bancale
- Basamento e bancale macchina in ghisa Meehanite fusa in un unico pezzo
- Copertura vite conduttrice
- Dispositivo arresto di emergenza con azionamento a pedale
- Volantini di sicurezza con funzione di disinnesto per assi X e Z

Modelli TH 4210 D/TH 4215 D/TH 4210 V:

- Visualizzatore di quote digitale DPA 21
- Riduzione delle percentuali di errore
- Tastiera a membrana ergonomica, protezione dagli spruzzi d'acqua, display antiriflesso
- Lettura asse X, Y, Z0, Z tramite visualizzatore LED, ciascun asse rispettivamente di 8 cifre
- Sensore per il rilevamento del numero giri mandrino
- Righe ottiche

Modello TH 4210 V:

- Convertitore di frequenza SINAMICS G120D

Modello TH 4210 V: Convertitore SINAMICS G120D

- Funzioni integrate
- Categoria EMC C2 ai sensi della norma EN 61800-3
- Safety Integrated
- Risparmio energetico fino al 20%
- Senza resistenza di frenatura
- Connettore universale e standard
- Modello robusto in versione piatta (IP65)
- Capacità diagnostica semplice/veloce tramite LED
- Funzione di sicurezza avanzata (STO, SLS)
- Recupero energetico, retroazione di rete minima
- STO - Coppia disinserita in sicurezza ai sensi della norma EN 61800-5
- SLS - Velocità limitata sicura ai sensi della norma EN 61800-5



TH 4210 D/TH 4215 D/TH 4210 V

- Visualizzatore di quote digitale DPA 21

- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardoni conici
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,02 mm
- Portautensili a quattro scomparti
- Rotazione slitta superiore $\pm 90^\circ$

- Lampada a led integrata nella protezione torretta

- Impianto di refrigerazione

- La contropunta si può spostare di ± 10 mm per la tornitura conica
- Contropunta/cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,025 mm

- Bancale prismatico temprato per induzione, rettificato di precisione, fortemente rinforzato, in ghisa grigia

- Albero mandrino principale in bagno d'olio
- Ingranaggi albero mandrino principale temprati e rettificati

**Autocentrante
opzionale**

| Modello | | TH 4210 | | |
|---|---------|--|---|-----------------|
| ART. (400 V) | | 051OP2050 | | |
| Modello | | TH 4210 D | TH 4210 V | TH 4215 D |
| ART. (400 V) | | 051OP2055DPA | 051OP2060DPA | 051OP2070DPA |
| DATI TECNICI | | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 4,5 kW - 3 Ph | 5,5 kW - 3 Ph | 4,5 kW - 3 Ph |
| Impianto di refrigerazione | W | 100 | 100 | 100 |
| Altezza punte | mm | 210 | 210 | 210 |
| Distanza tra le punte | mm | 1.000 | 1.000 | 1.500 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 420 | 420 | 420 |
| Ø tornibile sulla slitta trasversale | mm | 250 | 250 | 250 |
| Ø tornibile sull'incavo | mm | 590 | 590 | 590 |
| Larghezza tornitura sull'incavo | mm | 260 | 260 | 260 |
| Larghezza bancale | mm | 250 | 250 | 250 |
| N° giri mandrino | rpm | 45 - 1.800 | 30 - 3.000 | 45 - 1.800 |
| N° velocità | | 16 | 2 - n° giri regolabile elettronicamente | 16 |
| Attacco mandrino | | Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 | | |
| Cono mandrino | CM | 6 | 6 | 6 |
| Passaggio barra | Ø mm | 52 | 52 | 52 |
| Corsa slitta superiore | mm | 140 | 140 | 140 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 230 | 230 | 230 |
| Avanzamento longitudinale (17) | mm/giro | 0,05 - 1,7 | 0,05 - 1,7 | 0,05 - 1,7 |
| Avanzamento trasversale (17) | mm/giro | 0,025 - 0,85 | 0,025 - 0,85 | 0,025 - 0,85 |
| Filettatura a passo metrico (39) | mm/giro | 0,2 - 14 | 0,2 - 14 | 0,2 - 14 |
| Filettatura pollici (45) | fil/1" | 72 - 2 | 72 - 2 | 72 - 2 |
| Filettatura trapezoidale (21) | D.P. | 8 - 44 | 8 - 44 | 8 - 44 |
| Filettatura modulare (18) | mm | 0,3 - 3,5 | 0,3 - 3,5 | 0,3 - 3,5 |
| Cono contropunta | CM | 4 | 4 | 4 |
| Ø contropunta | mm | 50 | 50 | 50 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 120 | 120 | 120 |
| Altezza attacco portautensili a quattro scomparti | mm | 20 | 25 | 20 |
| Dimensioni | mm | 2.025x915x1.375 2.025x915x1.615 (TH4210D) | 2.025x915x1.615 | 2.525x915x1.615 |
| Peso netto | kg | 1.160 | 1.160 | 1.340 |

DOTAZIONE DI SERIE

Bussola di riduzione CM 6 / CM 4
 1 contropunta fissa CM 4
 Fermo di posizione con regolazione precisa
 Lunetta fissa Ø max 15 - 145 mm
 Lunetta mobile Ø max 10 - 75 mm
 Portautensili a 4 scomparti (TH 4210 / TH 4210 D / TH 4215 D)
 Portautensili cambio rapido SWH 5-B (TH 4210 V)
 Portautensili di scorta 25x120 tipo D per utensili quadrati (TH 4210 V)
 Lampada macchina a LED
 Set ingranaggi cambio
 Chiavi di servizio

Autocentrante non incluso

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2765 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico |
| 344 2852 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico |
| 344 2884 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio individuale |
| 345 0330 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico BISON |
| 345 0380 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico BISON |
| 345 0530 | In acciaio 3 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico BISON |
| 345 0580 | In acciaio 4 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico BISON |
| 338 4305 | Portautensili cambio rapido SWH 5-B |
| 900 0400 | Montaggio torretta cambio rapido SWH |
| 338 4306 | Portautensili di scorta 25x120 tipo D per utensili quadrati |
| 338 4324 | Portautensili di scorta 32x130 tipo H per utensili tondi |
| 0500P1623 | Set utensili da tornio 25 mm, 5 pz |
| 0500P1672 | Set utensili da tornio 25 mm, 5 pz |
| 0500P1670 | Set utensili da tornio 20 mm, 5 pz |
| 0500P1617 | Set utensili da tornio 20 mm, 5 pz |
| 338 1016 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 6 pz) |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

OPTIturn®

TORNI

TORNI DI PRECISIONE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA 21. TH 4615 V CON VARIAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ A SISTEMA SIEMENS

- Guide del bancale temprate e rettificcate
- Impianto di refrigerazione con serbatoio del liquido refrigerante separato, indicatore di livello e separatore d'olio, svuotamento e pulizia facili
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,015$ mm
- Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva di azionamento sul grembiale
- Arresto meccanico avanzamento longitudinale della slitta del bancale con quattro eccentrici regolabili
- Copertura vite conduttrice
- Disposizione dei collegamenti tramite catena
- Impianto elettrico Siemens
- Lubrificazione centralizzata nella slitta del bancale

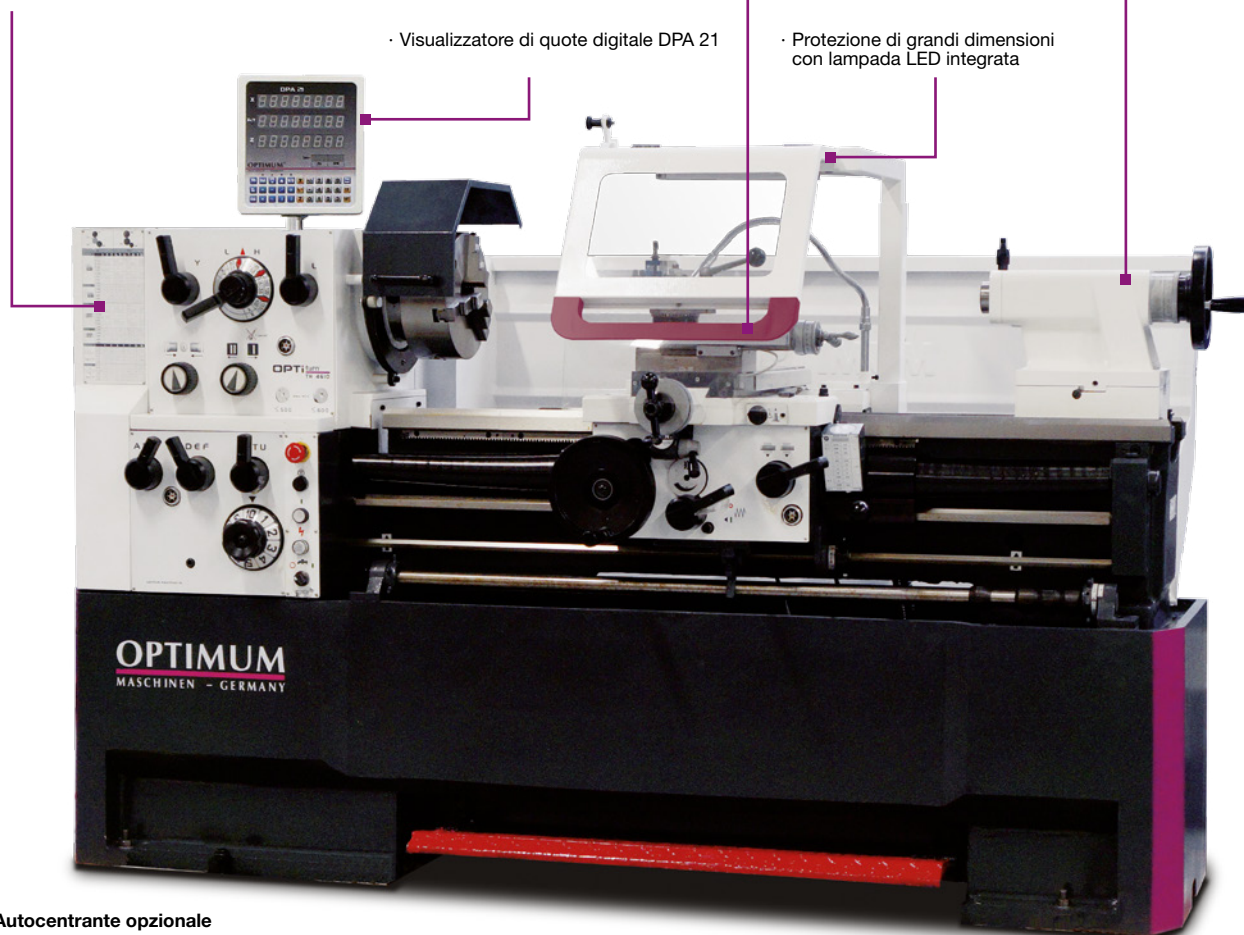
Visualizzatore di quote digitale DPA 21

- Visualizzazione del n° dei giri
- Riduzione delle percentuali di errore
- Tastiera disposta in modo chiaro
- Righe ottiche

Modello TH 4615 V: Convertitore SINAMICS G120D



- Albero mandrino principale temprato e rettificato in bagno d'olio
- Montato su 2 cuscinetti a rulli conici di precisione regolabili
- Ingranaggi di avanzamento temprati e rettificati montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio
- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardoni conici
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,02 mm
- Alberi del cambio ed ingranaggi in bagno d'olio
- Campo di regolazione slitte superiori $\pm 90^\circ$
- La contropunta si può spostare di ± 15 mm per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,025 mm



Autocentrante opzionale

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | | TH 4610 D | TH 4615 D | TH 4620 D | TH 4615 V |
|--|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---|
| ART. (400 V) | | 0500P2110DPA | 0500P2120DPA | 0500P2130DPA | 0500P2125DPA |
| DATI TECNICI | | | | | |
| Assorbimento elettrico totale ~ 50 Hz | kW | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 8,5 |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 7,5 |
| Impianto di refrigerazione | W | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Altezza punte | mm | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Distanza tra le punte | mm | 1.060 | 1.560 | 2.060 | 1.560 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 460 | 460 | 460 | 460 |
| Ø tornibile sulla slitta trasversale | mm | 270 | 270 | 270 | 270 |
| Ø tornibile sull'incavo | mm | 690 | 690 | 690 | 690 |
| Lunghezza incavo | mm | 240 | 240 | 240 | 240 |
| Larghezza bancale | mm | 300 | 300 | 300 | 300 |
| N° giri mandrino | rpm | 25 - 2.000 | 25 - 2.000 | 25 - 2.000 | 30 - 2.000 |
| N° velocità | | 12 | 12 | 12 | 2 - n° giri regolabile elettronicamente |
| Attacco mandrino | | Camlock DIN ISO 702-2 n.6 | Camlock DIN ISO 702-2 n.6 | Camlock DIN ISO 702-2 n.6 | Camlock DIN ISO 702-2 n.8 |
| Cono mandrino | CM | 6 | 6 | 6 | 7 |
| Passaggio barra | Ø mm | 58 | 58 | 58 | 80 |
| Corsa slitta superiore | mm | 125 | 125 | 125 | 125 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 285 | 285 | 285 | 285 |
| Avanzamento longitudinale (42) | mm/giro | 0,031 - 1,7 | 0,031 - 1,7 | 0,031 - 1,7 | 0,031 - 1,7 |
| Avanzamento trasversale (42) | mm/giro | 0,014 - 0,784 | 0,014 - 0,784 | 0,014 - 0,784 | 0,014 - 0,784 |
| Filettatura a passo metrico (41) | mm/giro | 0,1 - 14 | 0,1 - 14 | 0,1 - 14 | 0,1 - 14 |
| Filettatura pollici (41) | fil/1" | 112 - 2 | 112 - 2 | 112 - 2 | 112 - 2 |
| Filettatura trapezoidale (50) | D.P. | 4 - 112 | 4 - 112 | 4 - 112 | 4 - 112 |
| Filettatura modulare (34) | mm | 0,1 - 7 | 0,1 - 7 | 0,1 - 7 | 0,1 - 7 |
| Altezza attacco portautensili a 4 scomparti | mm | max 25x25 | max 25x25 | max 25x25 | max 25x25 |
| Cono contropunta | CM | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 130 | 130 | 130 | 130 |
| Ø contropunta | mm | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Dimensioni | mm | 2.215x1.065x1.550 | 2.765x1.065x1.550 | 3.265x1.065x1.550 | 2.765x1.065x1.550 |
| Peso netto | kg | 1.720 | 1.977 | 2.400 | 2.020 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | | |
| Bussola di riduzione CM 6/CM 4 (TH 4610 D - 4615 D - 4620 D) | | | | | |
| Bussola di riduzione CM 7/CM 4 (TH 4615 V) | | | | | |
| Contropunta fissa CM 4 | | | | | |
| Lunetta fissa Ø max 160 mm | | | | | |
| Lunetta mobile Ø max 100 mm | | | | | |
| Visualizzatore di quote digitale DPA 21 | | | | | |
| Portautensili cambio rapido SWH 5-B | | | | | |
| 1 portautensili 25x120 tipo D per utensili quadrati | | | | | |
| Indicatore posizione di ripresa filetto | | | | | |
| Impianto di refrigerazione | | | | | |
| Lampada macchina a LED | | | | | |
| Set ingranaggi cambio | | | | | |
| Chiavi di servizio | | | | | |
| Autocentrante non incluso | | | | | |
| Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129 | | | | | |
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI | | | | |
| | AUTOCENTRANTE | | | | |
| 344 2765 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico | | | | |
| 344 2852 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico | | | | |
| 344 2884 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio individuale | | | | |
| 344 2856 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm - serraggio concentrico | | | | |
| 344 2888 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm - serraggio individuale | | | | |
| 345 0330 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico BISON | | | | |
| 345 0380 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 250 mm - serraggio concentrico BISON | | | | |
| 345 0331 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 250 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON | | | | |
| 345 0381 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 250 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON | | | | |
| 345 0385 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON | | | | |
| 338 4306 | Portautensili piani tipo D 25x120 D | | | | |
| 338 4324 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi | | | | |
| 0500P1670 | Set utensili da tornio 20 mm, 5 pz | | | | |
| 0500P1617 | Set utensili da tornio 20 mm, 5 pz | | | | |
| 344 2980 | Piattaforma di serraggio a disco Ø 350 mm n. 6 | | | | |
| 344 2982 | Piattaforma di serraggio a disco Ø 450 mm n. 8 | | | | |
| 344 1556 | Mandrino portapinzze 5C - n. 6 | | | | |
| 344 1509 | Set pinze di serraggio 3-25 mm 17 pz | | | | |
| 338 1018 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 6 pz) | | | | |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

OPTIturn®

TORNI

TORNI PARALLELI PESANTI CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA 21. TH 5620 V CON VARIAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ A SISTEMA SIEMENS

- Guide del bancale temprate e rettificate
- Filtro EMC
- Impianto di refrigerazione con serbatoio del liquido refrigerante separato, indicatore di livello e separatore d'olio, svuotamento e pulizia facili
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,015$ mm
- Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva di azionamento sul grembiale
- Lubrificazione centralizzata nella slitta del bancale
- Disposizione dei collegamenti tramite catena
- Arresto meccanico avanzamento longitudinale della slitta del bancale con quattro eccentrici regolabili
- Copertura vite conduttrice
- Impianto elettrico Siemens

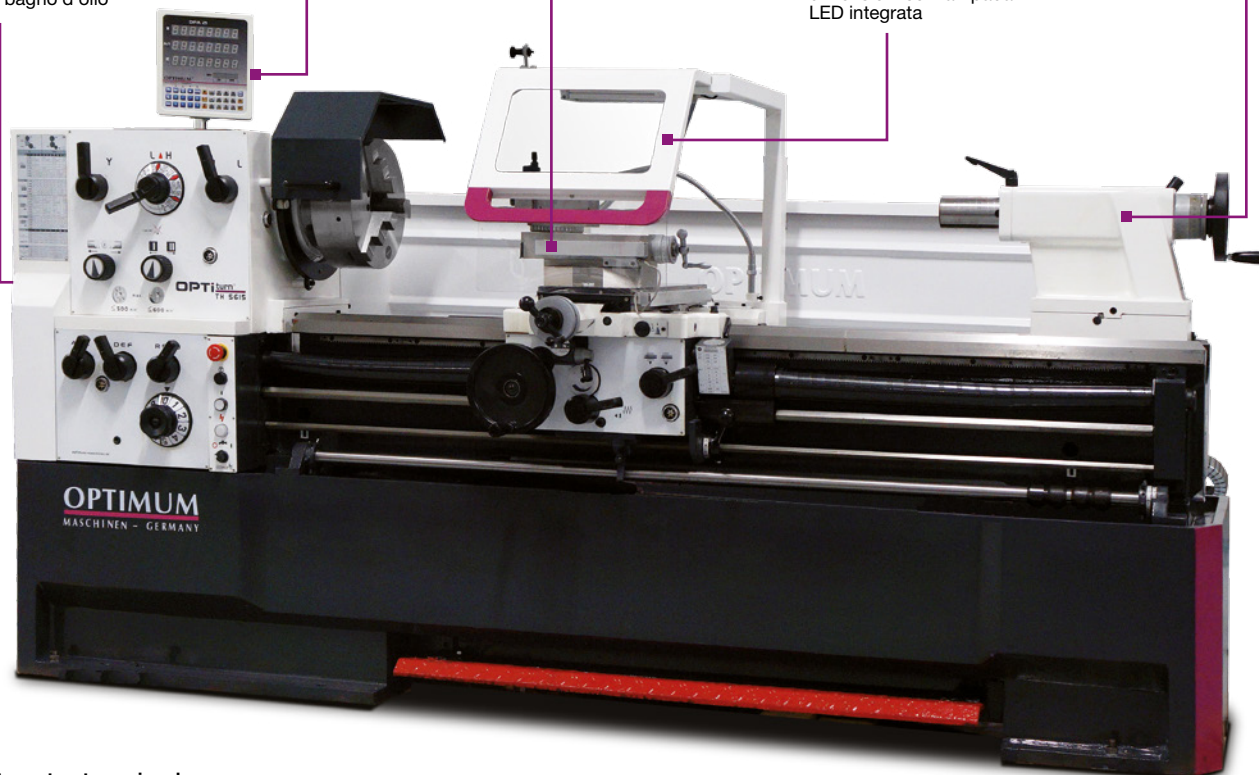
Visualizzatore di quote digitale DPA 21

- Visualizzazione del n° dei giri
- Riduzione delle percentuali di errore
- Tastiera disposta in modo chiaro
- Righe ottiche

Modello TH 5620 V Convertitore SINAMICS G120D



- Albero mandrino principale temprato e rettificato in bagno d'olio
- Montato su 2 cuscinetti a rulli conici di precisione regolabili
- Ingranaggi di avanzamento temprati e rettificati montati su cuscinetti di precisione in bagno d'olio
- Visualizzatore di quote digitale DPA 21
- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardoni conici
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,02 mm
- Alberi del cambio ed ingranaggi in bagno d'olio
- Campo di regolazione slitte superiori $\pm 90^\circ$
- La contropunta si può spostare di ± 15 mm per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine regolabile 0,025 mm
- Protezione di grandi dimensioni con lampada LED integrata



Autocentrante opzionale

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello | | TH 5615 D | TH 5620 D | TH 5630 D | TH 5620 V |
|--|---------|----------------------------|---------------------|---------------------|---|
| ART. (400 V) | | 0500P2160DPA | 0500P2170DPA | 0500P2180DPA | 0500P2175DPA |
| DATI TECNICI | | | | | |
| Assorbimento elettrico totale | kW | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| Altezza punte | mm | 280 | 280 | 280 | 280 |
| Distanza tra le punte | mm | 1.500 | 2.000 | 3.000 | 2.000 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 560 | 560 | 560 | 560 |
| Ø tornibile sulla slitta trasversale | mm | 355 | 355 | 355 | 355 |
| Ø tornibile sull'incavo | mm | 790 | 790 | 790 | 790 |
| Lunghezza incavo | mm | 170 | 170 | 170 | 170 |
| Larghezza bancale | mm | 350 | 350 | 350 | 350 |
| N° giri mandrino | rpm | 25 - 1.600 | 25 - 1.600 | 25 - 1.600 | 25 - 1.600 |
| N° velocità | | 12 | 12 | 12 | 2 - n° giri regolabile elettronicamente |
| Attacco mandrino | | Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 | | | |
| Cono mandrino | CM | 7 | 7 | 7 | 7 |
| Passaggio barra | Ø mm | 80 | 80 | 80 | 105 |
| Corsa slitta superiore | mm | 130 | 130 | 130 | 130 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 316 | 316 | 316 | 316 |
| Avanzamento longitudinale (35) | mm/giro | 0,059 - 1,646 | 0,059 - 1,646 | 0,059 - 1,646 | 0,031 - 1,7 (42) |
| Avanzamento trasversale (35) | mm/giro | 0,020 - 0,573 | 0,020 - 0,573 | 0,020 - 0,573 | 0,014 - 0,784 (42) |
| Filettatura a passo metrico (47) | mm/giro | 0,2 - 14 | 0,2 - 14 | 0,2 - 14 | 0,1 - 14 |
| Filettatura pollici (60) | fil/1" | 112 - 2 | 112 - 2 | 112 - 2 | 112 - 2 |
| Filettatura trapezoidale (50) | D.P. | 4 - 112 | 4 - 112 | 4 - 112 | 4 - 112 |
| Filettatura modulare (34) | mm | 0,1 - 7 | 0,1 - 7 | 0,1 - 7 | 0,1 - 7 |
| Altezza attacco portautensili | mm | max 25x25 | max 25x25 | max 25x25 | max 25x25 |
| Cono contropunta | CM | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 180 | 180 | 180 | 180 |
| Ø contropunta | mm | 75 | 75 | 75 | 75 |
| Dimensioni | mm | 2.840x1.150x1.460 | 3.340x1.150x1.460 | 4.340x1.150x1.460 | 3.340x1.150x1.460 |
| Peso netto | kg | 2.302 | 2.720 | 3.000 | 2.720 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | | |
| Bussola di riduzione CM7/CM 5 | | | | | |
| Contropunta mobile CM 5 | | | | | |
| Contropunta fissa CM 5 | | | | | |
| Riduzione Ø 113 mm CM 5 per art. TH 5620 V | | | | | |
| Lunetta fissa Ø max 165 mm | | | | | |
| Lunetta mobile Ø max 95 mm | | | | | |
| Visualizzatore di quote digitale DPA 21 | | | | | |
| Portautensili cambio rapido SWH 7-C | | | | | |
| 1 portautensili 32x150 tipo D per utensili quadrati | | | | | |
| Indicatore posizione di ripresa filetto con scala regolabile | | | | | |
| Impianto di refrigerazione | | | | | |
| Lampada macchina a LED | | | | | |
| Set ingranaggi cambio | | | | | |
| Chiavi di servizio | | | | | |
| Autocentrante non incluso | | | | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2768 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 315 mm - serraggio concentrico |
| 344 2856 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm - serraggio concentrico |
| 345 0335 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 315 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON |
| 345 0385 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON |
| 344 0705 | Contropunta girevole CM 5 |
| 344 4023 | Fermo di posizione con regolazione fine |
| 338 4308 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4326 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 0500P1670 | Set utensili da tornio 20 mm, 5 pz |
| 0500P1617 | Set utensili da tornio 20 mm, 5 pz |
| 338 1018 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 6 pz) |

OPTIturn®

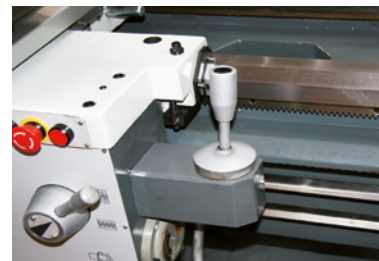
TORNI

TORNI PARALLELI PESANTI CON ELEVATA FLESSIBILITÀ E PRECISIONE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA 21

- Guide del bancale temprate e rettifiche
- Sistema di avanzamento con movimento rapido
- Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile
- Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva di azionamento sul grembiale
- Lubrificazione centralizzata nella slitta del bancale
- Copertura vite conduttrice
- Impianto elettrico Siemens

Visualizzatore di quote digitale DPA 21

- Visualizzazione del n° dei giri
- Riduzione delle percentuali di errore
- Tastiera disposta in modo chiaro
- Righe ottiche



- Avanzamento rapido per lavorazioni veloci
- Pulsante e leva di selezione per l'attivazione della marcia rapida per direzione trasversale e longitudinale

- Albero mandrino principale temprato e rettificato in bagno d'olio montato su 3 cuscinetti a rulli conici di precisione regolabili
- Ingranaggi di avanzamento temprati e rettificati

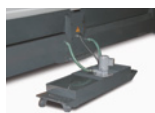
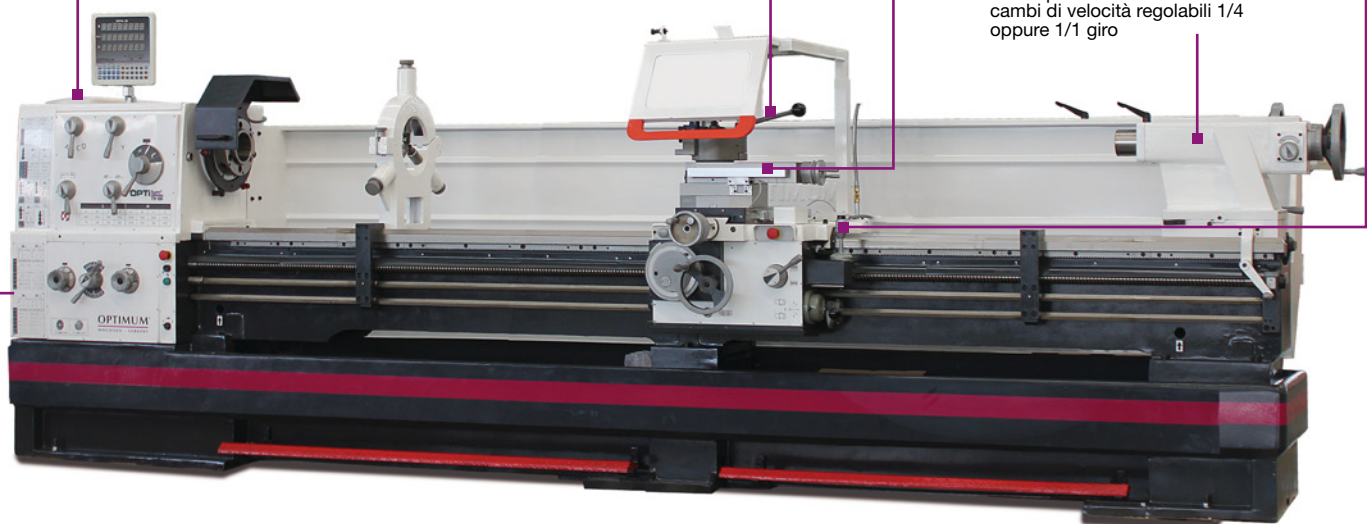


- Disposizione dei collegamenti tramite catena

- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardoni conici
- Slitta superiore ruotante a 360°
- Alberi del cambio e ingranaggi in bagno d'olio
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,02 mm

- Freno motore elettrico
- Fermata rapida di emergenza senza arresto ritardato durante il funzionamento normale

- La contropunta si può spostare di ± 13 mm per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine
- Manovella per variazione della posizione
- Contropunta-cannotto con due cambi di velocità regolabili 1/4 oppure 1/1 giro



- Serbatoio del liquido refrigerante separato con indicatore di livello e separatore d'olio
- Svuotamento e pulizia facili

Autocentrante opzionale

NOVITÀ

NOVITÀ

| Modello | | TH 6620 D | TH 6630 D |
|---|---------|----------------------------|-------------------|
| ART. (400 V) | | 0500P2210DPA | 0500P2220DPA |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza totale | kW | 10 | 10 |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 9 | 9 |
| Potenza impianto refrigerante | W | 150 | 150 |
| Altezza punte | mm | 330 | 330 |
| Distanza tra le punte | mm | 2.050 | 3.050 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 660 | 660 |
| Ø tornibile sulla slitta trasversale | mm | 440 | 440 |
| Ø tornibile senza incavo | mm | 900 | 900 |
| Lunghezza tornitura sull'incavo | mm | 250 | 250 |
| Larghezza bancale | mm | 400 | 400 |
| N° giri mandrino | rpm | 25 - 1.600 | 25 - 1.600 |
| N° velocità | | 16 | 16 |
| Attacco mandrino | | Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 | |
| Cono mandrino | CM | 7 | 7 |
| Passaggio barra | Ø mm | 105 | 105 |
| Corsa slitta superiore | mm | 230 | 230 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 368 | 368 |
| Avanzamento rapido | m/min | 3,8 | 3,8 |
| Avanzamento longitudinale (25) | mm/giro | 0,044 - 1,48 | 0,044 - 1,48 |
| Avanzamento trasversale (25) | mm/giro | 0,022 - 0,74 | 0,022 - 0,74 |
| Filettatura a passo metrico (54) | mm/giro | 0,45 - 120 | 0,45 - 120 |
| Filettatura pollici (60) | fil/1" | 80 - 7/16 | 80 - 7/16 |
| Filettatura trapezoidale (42) | D.P. | 7/8 - 160 | 7/8 - 160 |
| Filettatura modulare (46) | mm | 0,25 - 60 | 0,25 - 60 |
| Altezza attacco portautensili cambio rapido | mm | max 32 | max 32 |
| Cono contropunta | CM | 5 | 5 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 235 | 235 |
| Carico max ammesso | t/m² | 1,4 | 1,4 |
| Dimensioni | mm | 3.650x1.500x1.785 | 4.650x1.500x1.785 |
| Peso netto | kg | 3.345 | 3.730 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Bussola di riduzione CM 7/CM 5 | | | |
| 2 contropunte fisse CM 5 | | | |
| Lunetta fissa Ø max 150 mm | | | |
| Lunetta mobile Ø max 130 mm | | | |
| Impianto refrigerante | | | |
| Portautensili cambio rapido SWH 9-D | | | |
| Portautensili 41x180 tipo D per utensili quadrati | | | |
| Indicatore posizione di ripresa filetto | | | |
| Lampada macchina alogena con braccio articolato | | | |
| Set ingranaggi cambio | | | |
| Chiavi di servizio | | | |
| Autocentrante non incluso | | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| | AUTOCENTRANTE |
| 344 2768 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 315 mm - serraggio concentrico |
| 344 2856 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm - serraggio concentrico |
| 345 0335 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 315 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON |
| 345 0385 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON |
| 338 4332 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4333 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 344 0705 | Contropunta girevole CM 5 |
| 338 1018 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 6 pz) |
| 0500P1672 | Set utensili da tornio 25 mm, 5 pz |
| 0500P1623 | Set utensili da tornio 25 mm, 5 pz |
| 0500P1674 | Set utensili da tornio 32 mm, 5 pz |

OPTIturn®

TORNI

TORNI PARALLELI PESANTI CON ELEVATA FLESSIBILITÀ E PRECISIONE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE DPA 21

- Guide del bancale temprate e rettificate
- Sistema di avanzamento con movimento rapido
- Interruttore di emergenza, interruttore di protezione motore, interruttore principale richiudibile
- Rotazione destra-sinistra selezionabile tramite leva di azionamento sul grembiale
- Lubrificazione centralizzata nella slitta del bancale
- Copertura vite conduttrice
- Impianto elettrico Siemens

Visualizzatore di quote digitale DPA 21

- Visualizzazione del n° dei giri
- Riduzione delle percentuali di errore
- Tastiera disposta in modo chiaro
- Righe ottiche



- Avanzamento rapido per lavorazioni veloci
- Pulsante e leva di selezione per l'attivazione della marcia rapida per direzione trasversale e longitudinale



- Disposizione dei collegamenti tramite catena

- Albero mandrino principale temprato e rettificato in bagno d'olio montato su 3 cuscinetti a rulli conici di precisione regolabili
- Ingranaggi di avanzamento temprati e rettificati

- Freno motore elettrico
- Fermata rapida di emergenza senza arresto ritardato durante il funzionamento normale

- Slitte lavorate di precisione e regolabili con lardoni conici
- Slitta superiore ruotante a 360°
- Alberi del cambio e ingranaggi in bagno d'olio
- Volantini con graduazione fine regolabile, divisione 0,04/0,02 mm

- La contropunta si può spostare di ± 13 mm per la tornitura conica
- Contropunta-cannotto e volantino con divisione fine
- Manovella per variazione della posizione
- Contropunta-cannotto con due cambi di velocità regolabili 1/4 oppure 1/1 giro



- Serbatoio del liquido refrigerante separato con indicatore di livello e separatore d'olio
- Svuotamento e pulizia facili

Autocentrante opzionale

NOVITÀ

NOVITÀ

| Modello | | TH 8020 D | TH 8030 D |
|---|---------|----------------------------|-------------------|
| ART. (400 V) | | 0500P2230DPA | 0500P2241DPA |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza totale | kW | 12 | 12 |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 11 | 11 |
| Potenza impianto refrigerante | W | 150 | 150 |
| Altezza punte | mm | 400 | 400 |
| Distanza tra le punte | mm | 2.050 | 3.050 |
| Ø tornibile su bancale macchina | mm | 800 | 800 |
| Ø tornibile sulla slitta trasversale | mm | 570 | 570 |
| Ø tornibile senza incavo | mm | 1.035 | 1.035 |
| Lunghezza tornitura sull'incavo | mm | 250 | 250 |
| Larghezza bancale | mm | 400 | 400 |
| N° giri mandrino | rpm | 25 - 1.600 | 25 - 1.600 |
| N° velocità | | 16 | 16 |
| Attacco mandrino | | Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 | |
| Cono mandrino | CM | 7 | 7 |
| Passaggio barra | Ø mm | 105 | 105 |
| Corsa slitta superiore | mm | 230 | 230 |
| Corsa slitta trasversale | mm | 368 | 368 |
| Avanzamento rapido | m/min | 3,8 | 3,8 |
| Avanzamento longitudinale (25) | mm/giro | 0,044 - 1,48 | 0,044 - 1,48 |
| Avanzamento trasversale (25) | mm/giro | 0,022 - 0,74 | 0,022 - 0,74 |
| Filettatura a passo metrico (54) | mm/giro | 0,45 - 120 | 0,45 - 120 |
| Filettatura pollici (60) | fil/1" | 80 - 7/16 | 80 - 7/16 |
| Filettatura trapezoidale (42) | D.P. | 7/8 - 160 | 7/8 - 160 |
| Filettatura modulare (46) | mm | 0,25 - 60 | 0,25 - 60 |
| Altezza attacco portautensili cambio rapido | mm | max 32 | max 32 |
| Cono contropunta | CM | 5 | 5 |
| Corsa contropunta/cannotto | mm | 235 | 235 |
| Carico max ammesso | t/m² | 1,4 | 1,4 |
| Dimensioni | mm | 4.287x1.525x1.925 | 5.287x1.525x1.925 |
| Peso netto | kg | 3.455 | 3.820 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Bussola di riduzione CM 7/CM 5 | | | |
| 2 contropunte fisse CM 5 | | | |
| Lunetta fissa Ø max 150 mm | | | |
| Lunetta mobile Ø max 130 mm | | | |
| Impianto refrigerante | | | |
| Portautensili cambio rapido SWH 9-D | | | |
| Portautensili 41x180 tipo D per utensili quadrati | | | |
| Indicatore posizione di ripresa filetto | | | |
| Lampada macchina alogena con braccio articolato | | | |
| Set ingranaggi cambio | | | |
| Chiavi di servizio | | | |
| Autocentrante non incluso | | | |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 129

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|----------------------|--|
| AUTOCENTRANTE | |
| 344 2768 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 315 mm - serraggio concentrico |
| 344 2856 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm - serraggio concentrico |
| 345 0335 | In ghisa 3 griffe Camlock Ø 315 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON |
| 345 0385 | In ghisa 4 griffe Camlock Ø 315 mm n. 8 - serraggio concentrico BISON |
| 344 0705 | Contropunta girevole CM 5 |
| 338 1018 | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 6 pz) |
| 338 4332 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4333 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 0500P1672 | Set utensili da tornio 25 mm, 5 pz |
| 0500P1623 | Set utensili da tornio 25 mm, 5 pz |
| 0500P1674 | Set utensili da tornio 32 mm, 5 pz |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

OPTIturn®

TH 4010V
TH 4210V
TH 4615V
TH 5620V

DIN

MACCHINE UTENSILI AI SENSI
DELLA NORMA EN 61800



Tecnica di conversione moderna powered by Siemens



STO - Coppia disinserita in sicurezza ai sensi della norma EN 61800-5

SLS - Velocità limitata sicura ai sensi della norma EN 61800-5

CONVERTITORE SINAMICS G120D

- Funzione di sicurezza avanzata (STO, SLS)
- Recupero energetico, retroazione di rete minima
- **Risparmio energetico fino al 20 %**
- Senza resistenza di frenatura
- Capacità diagnostica semplice e veloce tramite LED
- Connettore universale e standard
- Modello robusto in versione piatta (IP65)
- Categoria EMC C2 ai sensi della norma EN 61800-3
- Safety Integrated senza trasduttori
- Commutazione più diretta
- Frenatura più veloce
- Elevato sovraccarico

RECUPERO ENERGETICO

- Risparmio energetico grazie al recupero nel sistema rigenerativo del motore
- Eliminazione di resistenze di frenatura
- Fabbisogno di spazio essenzialmente minore rispetto ai tradizionali convertitori compatti
- Nessuna ulteriore produzione di calore durante la frenatura

RISPARMIO ENERGETICO CON SISTEMI DI TRAZIONE INTELLIGENTI

SINUMERIK Safety Integrated®

Il pacchetto di sicurezza completo che assicura la protezione sia del personale che delle macchine, in modo assai affidabile, efficace ed economico. Garantisce il comando agevole e sicuro della vostra macchina in tutte le condizioni di esercizio richieste. Tutte le funzioni di sicurezza soddisfano i requisiti conformemente alla categoria SL 2 / PL d e sono pertanto certificate e omologate per l'applicazione prevista dal Nationally Recognized Testing Laboratory (NRTL).

Funzioni di sicurezza ampliate ed altamente efficaci consentono tempi di reazione brevi e flessibili in situazioni di intervento critiche grazie all'integrazione delle funzioni stesse nella propulsione e nel comando. Del repertorio funzionale fanno parte ad es. le funzioni per la sorveglianza sicura della velocità, dello stato di fermo e della posizione. Tutti i segnali orientati alla sicurezza sono integrati nel sistema grazie ad una logica sicura e programmabile - senza alcuna necessità di componenti hardware aggiuntivi.



SCHEDA COMPATIBILITÀ ACCESSORI PER TORNİ

| ART. | | | TU 1503V | TU 2004V | TU 2304 | TU 2406 | TU 2506 | TU 2807 | TU 3008 | TH 3309 | TH 3610 | TH 4010 | TH 42 | TZ 4 | TH 46 | TH 4615V | TH 56 | TH 56V | TH 66 | TH 80 |
|----------|--|----------------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|------|-------|----------|-------|--------|-------|-------|
| 344 0295 | Piattaforma di serraggio a disco | Ø 170 mm | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1352 | | Ø 240 mm | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0552 | | Ø 240 mm | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1452 | | Ø 265 mm | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 2976 | | Ø 300 mm n. 4 | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | |
| 344 2979 | | Ø 320 mm A2-5 | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | |
| 344 2978 | | Ø 330 mm n. 5 | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | |
| 344 2980 | | Ø 350 mm n. 6 | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| 344 2982 | | Ø 450 mm n. 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1512 | Flangia per mandrino Camlock | Ø 160 mm D1-4" | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | |
| 344 1513 | | Ø 200 mm D1-4" | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | |
| 344 1514 | | Ø 200 mm D1-5" | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | |
| 344 4012 | | Ø 200 mm D1-6" | | | | | | | | | | | ● | | ● | | | | | |
| 344 4013 | | Ø 250 mm D1-6" | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| 344 4041 | | Ø 315 mm D1-8" | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● |
| 344 0312 | Flangia per autocentrante | Ø 100 mm | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0313 | | Ø 125 mm | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0511 | | Ø 125 mm | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1312 | | Ø 125 mm | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 1413 | Mandrino portapinze | Ø 160 mm | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 0281 | | ER16 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0305 | | ER25 | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0505 | | ER25 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1305 | | ER25 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 1306 | | ER32 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 0506 | Mandrino portapinze 5C | ER32 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1554 | | n. 4 | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 344 1555 | | n. 5 | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| 344 1556 | | n. 6 | | | | | | | | | | | ● | | ● | | | | | |
| 344 1558 | Contropunta girevole | n. 8 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | ● | ● |
| 344 0701 | | CM 1 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0702 | | CM 2 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 0703 | | CM 3 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | |
| 344 0704 | | CM 4 | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● | | | | |
| 344 0705 | | CM 5 | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● |
| 344 0732 | Contropunta girevole con 7 punte | CM 2 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 0733 | | CM 3 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | |
| 344 0734 | | CM 4 | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● | | | | |
| 344 1509 | Set pinze di serraggio | 5C | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | ● | ● |
| 344 0282 | | ER 16 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1109 | | ER 25 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 1122 | | ER 32 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 338 1012 | Supporto antivibrante | SE 1 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | |
| 338 1016 | | SE 2 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| 338 1018 | | SE 3 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | ● |
| 335 2002 | Impianto di refrigerazione universale | 230 V | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| 344 0211 | Lunetta fissa | | ● | | | | | | | | | | | ● | | | | | | |
| 344 0231 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0361 | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1315 | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1415 | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 1461 | Lunetta mobile | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | |
| 344 0210 | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0230 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0360 | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1310 | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| 344 1410 | Dispositivo universale pinze di serraggio 5C | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | |
| 344 1460 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | |
| 344 1506 | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | |
| 344 1507 | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| 344 4006 | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | |
| 344 1522 | Fermo di posizione con regolazione fine | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | |
| 344 1523 | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | |
| 344 4022 | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | |
| 344 4023 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | |
| 344 0653 | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | |
| 344 0654 | Set blocco placchette da taglio | 16-05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 344 0654 | | 20-05 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| 344 0655 | | 25-05 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| 338 3975 | Apparecchi di misurazione | DRO 5 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 338 4020 | | DPA 21 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● |
| 338 4022 | | DPA 22 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● |

Legenda: ● Idoneo

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TORNI

PIATTAFORMA DI SERRAGGIO A DISCO



| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------------|
| 344 0295 | Ø 170 mm per TU 2004V |
| 344 1352 | Ø 240 mm per TU 2506 |
| 344 0552 | Ø 240 mm per TU 2304 / TU 2406 |
| 344 1452 | Ø 265 mm per TU 2807 |
| 344 2976 | Ø 300 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 344 2979 | Ø 320 mm A 2-5 |
| 344 2978 | Ø 330 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 344 2980 | Ø 350 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 344 2982 | Ø 450 mm n. 8 |

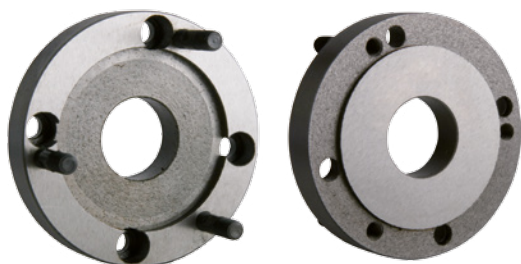
FLANGIA PER MANDRINO CAMLOCK

· Per montaggio autocentrante

| ART. | Ø mm | Camlock DIN ISO 702-2 |
|-----------------|------|-----------------------|
| 344 1512 | 160 | D 1-4" |
| 344 1513 | 200 | D 1-4" |
| 344 1514 | 200 | D 1-5" |
| 344 4012 | 200 | D 1-6" |
| 344 4013 | 250 | D 1-6" |
| 344 4041 | 315 | D 1-8" |

FLANGIA PER AUTOCENTRANTE

· Per montaggio autocentrante



| ART. | Ø mm | Attacco | Per torni |
|-----------------|------|------------|--------------------|
| 344 0312 | 100 | Cilindrico | TU 2004 V |
| 344 0313 | 125 | Cilindrico | TU 2304 |
| 344 1312 | 125 | Cono corto | TU 2506 TU 2807 |
| 344 0511 | 125 | Cilindrico | TU 2406 |
| 344 1413 | 160 | Cono corto | TU 2807 |

CONTROPUNTE GIREVOLI CON 7 PUNTE INTERCAMBIABILI

- Corpo in acciaio temprato e rettificato
- Cuscinetti di precisione garantiscono alta precisione di rotazione concentrica



| ART. | CM |
|-----------------|----|
| 344 0732 | 2 |
| 344 0733 | 3 |
| 344 0734 | 4 |

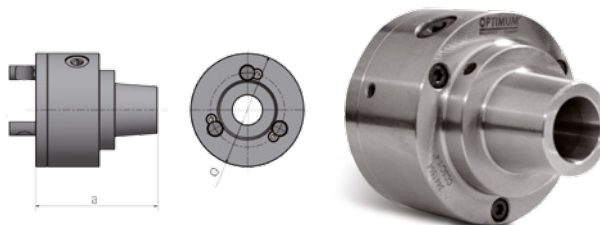
MANDRINO PORTAPINZE



| ART. | Pinze | Attacco | Per torni |
|-----------------|-------|------------|---------------------|
| 344 0281 | ER 16 | Cilindrico | TU 1503V |
| 344 1305 | ER 25 | Cilindrico | TU 2506 TU 2807 |
| 344 0305 | ER 25 | Cilindrico | TU 2004 V / TU 2304 |
| 344 0505 | ER 25 | Cilindrico | TU 2406 |
| 344 1306 | ER 32 | Cono corto | TU 2506 TU 2807 |
| 344 0506 | ER 32 | Cilindrico | TU 2406 |

MANDRINI PORTAPINZE 5C

· Precisione di rotazione concentrica 0,02 mm



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------------|
| 344 1554 | n. 4 a = 71 mm ø = 126 mm |
| 344 1555 | n. 5 a = 107,4 mm ø = 126 mm |
| 344 1556 | n. 6 a = 160 mm ø = 182 mm |
| 344 1558 | n. 8 a = 163 mm ø = 225 mm |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

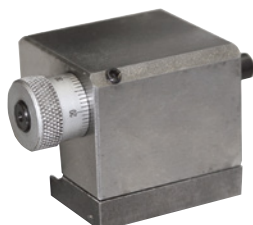
ACCESSORI PER TORNI

CONTROPUNTA GIREVOLE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 344 0701 | CM 1, max velocità 5.000 giri/1' max carico radiale 320 N |
| 344 0702 | CM 2, max velocità 5.000 giri/1' max carico radiale 400 N |
| 344 0703 | CM 3, max velocità 4.500 giri/1' max carico radiale 800 N |
| 344 0704 | CM 4, max velocità 3.500 giri/1' max carico radiale 1.250 N |
| 344 0705 | CM 5, max velocità 3.000 giri/1' max carico radiale 1.500 N |
| 344 0706 | CM 6, max velocità 2.500 giri/1' max carico radiale 1.800 N |

FERMO DI POSIZIONE CON REGOLAZIONE FINE



| ART. | |
|-----------------|--------------------|
| 344 1522 | per tornio TH 3309 |
| 344 1523 | per tornio TH 3610 |
| 344 4022 | per tornio TH 46 |
| 344 4023 | per tornio TH 56 |

IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE UNIVERSALE

Prevalenza max 2,5 m
Portata 8 l/min
Capacità serbatoio 11 l
Composto da: serbatoio, tubo flessibile, tubo
Interruttore/Spina
Tubo completo di base magnetica per il fissaggio



| ART. | Alimentazione |
|-----------------|---------------|
| 335 2002 | 230 V 1 Ph |

SET BLOCCO PLACCHETTA DA TAGLIO 16-05

- 1 pz blocco placchetta da taglio SLTBN 16-05
- 1 pz utensile troncatore SLIH 26-2
- 1 pz utensile troncatore SLIH 26-3
- 5 pz placchette da taglio GTN2 (larghezza di taglio 2,2 mm)
- 5 pz placchette da taglio GTN3 (larghezza di taglio 3,1 mm)
- Scatola in alluminio

| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------------------|
| 344 0653 | Set blocco placchetta da taglio 16-05 |

SET BLOCCO PLACCHETTA DA TAGLIO 20-05

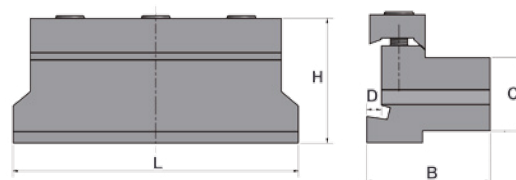
- 1 pz blocco placchetta da taglio SLTBN 20-05
- 1 pz utensile troncatore SLIH 26-3
- 1 pz utensile troncatore SLIH 26-4
- 5 pz placchette da taglio GTN3 (larghezza di taglio 3,1 mm)
- 5 pz placchette da taglio GTN4 (larghezza di taglio 4,1 mm)
- Scatola in alluminio

| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------------------|
| 344 0654 | Set blocco placchetta da taglio 20-05 |

SET BLOCCO PLACCHETTA DA TAGLIO 25-05

- 1 pz blocco placchetta da taglio SLTBN 25-05
- 1 pz utensile troncatore SLIH 26-3
- 1 pz utensile troncatore SLIH 26-4
- 5 pz placchette da taglio GTN3 (larghezza di taglio 3,1 mm)
- 5 pz placchette da taglio GTN4 (larghezza di taglio 4,1 mm)
- Scatola in alluminio

| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------------------|
| 344 0655 | Set blocco placchetta da taglio 25-05 |



| Porta lama | 16-05 | 20-05 | 25-05 |
|------------|----------|----------|-------------|
| LxBxH (mm) | 88x38x42 | 88x38x43 | 100x42x43,5 |
| C | 16 mm | 20 mm | 25 mm |
| D | 4 mm | 5 mm | 5 mm |

SET PLACCHETTE DA TAGLIO (10 pz)

| ART. | |
|-----------------|-------------------------------|
| 344 0663 | per placchetta da taglio GTN2 |
| 344 0664 | per placchetta da taglio GTN3 |
| 344 0665 | per placchetta da taglio GTN4 |

ACCESSORI PER TORNI

SUPPORTI ANTIVIBRANTI CON DISPOSITIVO DI LIVELLAMENTO

· Senza ancoraggio. Isolamento delle vibrazioni. Regolabili in altezza



| ART. | Descrizione | | | |
|------------------------------|-------------|--------|--------|--------|
| 338 1012 | SE 1 | | | |
| 338 1016 | SE 2 | | | |
| 338 1018 | SE 3 | | | |
| | | SE1 | SE2 | SE3 |
| CARICO : | | | | |
| Fresatrici | kg | 340 | 460 | 1.600 |
| Segatrici/ macchine utensili | kg | 570 | 1.460 | 3.500 |
| Filettatura | M | 12 | 16 | 20 |
| Ø base/altezza base | mm | 120/32 | 160/35 | 185/39 |

SET PINZE DI SERRAGGIO 5C

17 pz; campo di serraggio 3 ÷ 25 mm
 Conforme alla norma 385 E
 Per dispositivo universale pinze di serraggio



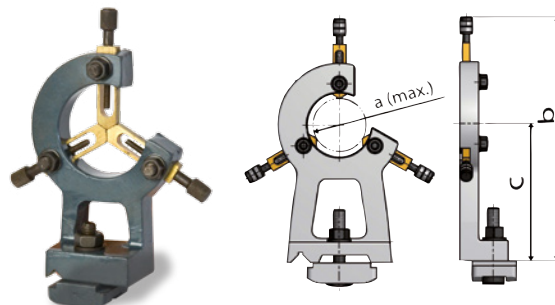
| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------|
| 344 1509 | Set pinze di serraggio 5C |

SET PINZE DI SERRAGGIO DIN 6499



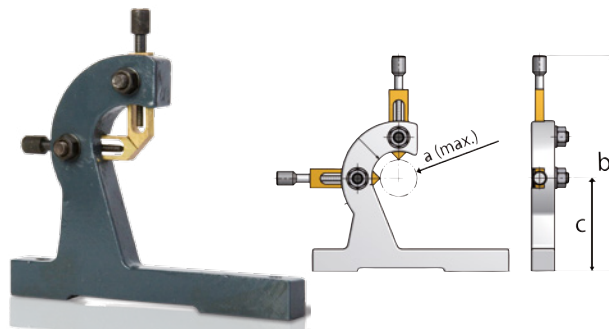
| ART. | Descrizione |
|-----------------|---------------------------------------|
| 344 0282 | ER 16 12 pz campo serraggio Ø 1-10 mm |
| 344 1109 | ER 25 15 pz campo serraggio Ø 1-16 mm |
| 344 1122 | ER 32 18 pz campo serraggio Ø 3-20 mm |

LUNETTE FISSE



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 344 0211 | TU 1503V a=Ø 40 mm - b=145 mm - c=70,5 mm |
| 344 0231 | TU 2004V a=Ø 50 mm - b=200 mm - c=100 mm |
| 344 0361 | TU 2304 / TU 2304V a=Ø 55 mm - b=220 mm - c=115 mm |
| 344 1315 | TU 2406 / TU 2506 a=Ø 50 mm - b=245 mm - c=125 mm |
| 344 1415 | TU 2807 / TU 2807V a=Ø 55 mm - b=250 mm - c=140 mm |
| 344 1461 | TU 3008 / TU 3008G / TU 3008V a=Ø 60 mm - b=260 mm - c=157 mm |

LUNETTE MOBILI



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 344 0210 | TU 1503V a=Ø 45 mm - b=155 mm - c=76 mm |
| 344 0230 | TU 2004V a=Ø 40 mm - b=195 mm - c=100 mm |
| 344 0360 | TU 2304 / TU 2304V a=Ø 34 mm - b=200 mm - c=97 mm |
| 344 1310 | TU 2506 / TU 2406 a=Ø 34 mm - b=220 mm - c=107 mm |
| 344 1410 | TU 2807 / TU 2807V a=Ø 56 mm - b=250 mm - c=130 mm |
| 344 1460 | TU 3008 / TU 3008G / TU 3008V a=Ø 60 mm - b=255 mm - c=151 mm |

DISPOSITIVO UNIVERSALE PINZE DI SERRAGGIO 5C



| ART. | Descrizione |
|-----------------|----------------------------------|
| 344 1506 | per tornio TH 3309 |
| 344 1507 | per tornio TH 42 (escluso Vario) |
| 344 4006 | per tornio TH 46 (escluso Vario) |

SCHEMA DI COMPATIBILITÀ PER PORTAUTENSILI CAMBIO RAPIDO/UTENSILI DA TORNIO

| ART. | | TU 1503V | TU 2004V | TU 2304 | TU 2406 | TU 2506 | TU 2807 | TU 3008 | TH 3309 | TH 3610 | TH 4010 | TH 42 | TZ 4 | TH 46 | TH 4615V | TH 56 | TH 56V | TH 66 | TH 80 |
|------------------|--------------------|--|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|------|-------|----------|-------|--------|-------|-------|
| 338 4311 | SWH | SWH AA | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 338 4301 | | SWH 1 - A | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 338 4303 | | SWH 3 - E | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 338 4305 | | SWH 5 - B | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | |
| 338 4307 | | SWH 7 - C | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | |
| 338 4309 | | SWH 9 - D | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| 0500P1662 | Utensili da tornio | Utensile da tornio MD 8 mm | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 0500P1664 | | Utensile da tornio MD 10 mm | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 0500P1666 | | Utensile da tornio MD 12 mm | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| 0500P1212 | | Utensile da tornio MD 12 mm | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| 0500P1668 | | Utensile da tornio MD 16 mm | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 0500P1216 | | Utensile da tornio MD 16 mm | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 0500P1610 | | Utensile da tornio MD 16 mm | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 0500P1670 | | Utensile da tornio MD 20 mm | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 0500P1617 | | Utensile da tornio MD 20 mm | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 0500P1672 | | Utensile da tornio MD 25 mm | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| 0500P1623 | | Utensile da tornio MD 25 mm | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| 0500P1674 | | Utensile da tornio MD 32 mm | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| 0500P1008 | | Utensile da tornio con placchette brasate MD 8 mm | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 0500P1108 | | Utensile da tornio con placchette brasate MD 10 mm | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 0500P1208 | | Utensile da tornio con placchette brasate MD 12 mm | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 0500P1508 | | Utensile da tornio con placchette brasate MD 16 mm | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 0500P1640 | Utensili interni | Set utensili interni 10 mm | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 0500P1641 | | Set utensili interni 12 mm | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |

Legenda: ● Idoneo

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TORRETTE PORTAUTENSILI

TORRETTE PORTAUTENSILI CAMBIO RAPIDO

Scala graduata angolare sulla testa portautensili
 Regolazione altezza tramite vite a testa zigrinata
 Testa portautensili e portautensili con dentatura a profilo rettificato
 Serraggio del supporto intercambiabile privo di gioco

| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 338 4311 | Set portautensili cambio rapido SWH AA · 1 testa portautensili AA · 3 portautensili 12 x 50 tipo D per utensili quadrati · 1 portautensili 12 x 50 tipo H per utensili tondi |
| 338 4312 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4320 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 338 4301 | Set portautensili cambio rapido SWH 1 - A · 1 testa portautensili A · 3 portautensili 20 x 90 tipo D per utensili quadrati · 1 portautensili 20 x 85 tipo H per utensili tondi |
| 338 4302 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4321 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 338 4303 | Set portautensili cambio rapido SWH 3 - E · 1 testa portautensili E · 3 portautensili 20 x 100 tipo D per utensili quadrati · 1 portautensili 30 x 100 tipo H per utensili tondi |
| 338 4304 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4322 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 338 4305 | Set portautensili cambio rapido SWH 5 - B · 1 testa portautensili B · 3 portautensili 25 x 120 tipo D per utensili quadrati · 1 portautensili 32 x 130 tipo H per utensili tondi |
| 338 4306 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4324 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 338 4307 | Set portautensili cambio rapido SWH 7 - C · 1 testa portautensili C · 3 portautensili 32 x 150 tipo D per utensili quadrati · 1 portautensili 40 x 160 tipo H per utensili tondi |
| 338 4308 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4326 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 338 4309 | Set portautensili cambio rapido SWH 9 - D · 1 testa portautensili D · 3 portautensili 40 x 180 tipo D per utensili quadrati · 1 portautensili 63 x 180 tipo H per utensili tondi |
| 338 4332 | Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati |
| 338 4333 | Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi |
| 900 0400 | Montaggio e adattamento SWH |



Testa portautensili



Portautensili tipo D per utensili quadrati



Vista posteriore portautensili tipo D per utensili quadrati



Portautensili tipo H per utensili tondi



Vista posteriore portautensili tipo H per utensili tondi



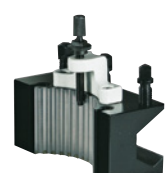
Portautensili tipo D per utensili quadrati



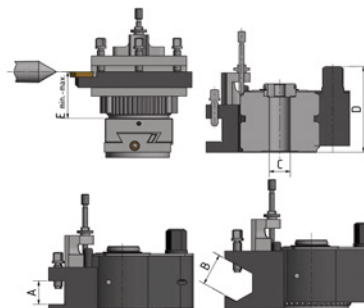
Vista posteriore Portautensili tipo D per utensili quadrati



Portautensili tipo H per utensili tondi



Vista posteriore Portautensili tipo H per utensili tondi



| Dimensioni testa portautensili | | | SWH-AA | SWH-1-A | SWH-3-E | SWH-5-B | SWH-7-C | SWH-9-D |
|--------------------------------|----|----|-----------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|
| Ø tornibile | mm | | 120 - 220 | 150 - 300 | 200 - 400 | 300 - 500 | 400 - 700 | 600 - 800 |
| Potenza motore | kW | | 1 | 2 | 4,5 | 7 | 13 | 20 |
| Altezza max supporto utensile | A | mm | 12 | 20 | 20 | 25 | 32 | 40 |
| Ø max utensile | B | mm | Ø 12 | Ø 20 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 32 | Ø 40 |
| Foro torretta | C | mm | Ø 13 | Ø 20 | Ø 20 | Ø 32 | Ø 40 | Ø 40 |
| Altezza torretta | D | mm | 37 | 56 | 68 | 79 | 110 | 122 |
| Campo di regolazione | E | mm | 18 - 26 | 28,5 - 39,5 | 28,5 - 39,5 | 37 - 57 | 47 - 87 | 60 - 95 |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

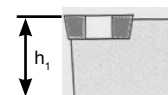
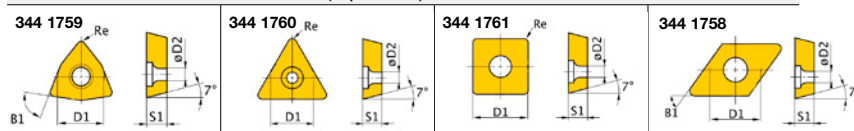
SET UTENSILI DA TORNIO

SET UTENSILI DA TORNIO MD 8 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1662 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)

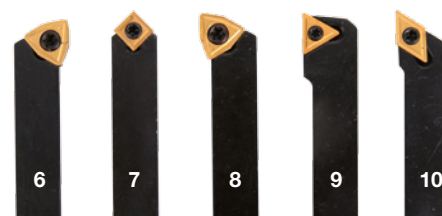


| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re |
|-----------------|-----|------------|------|-----|-----|------|-----|
| 344 1759 | 1/3 | WCMT050308 | 7,94 | 3,2 | 80° | 3,18 | 0,8 |
| 344 1761 | 2 | SCMT060204 | 6,35 | 2,8 | 90° | 2,38 | 0,4 |
| 344 1760 | 4 | TCMT090204 | 5,56 | 2,5 | 60° | 2,38 | 0,4 |
| 344 1758 | 5 | DCMT070204 | 6,35 | 2,8 | 55° | 2,38 | 0,4 |

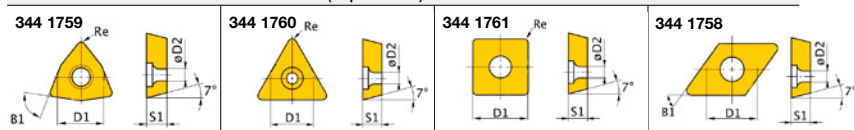
| N. | ISO | h1 |
|----|----------------|------|
| 1 | SWGC L0808 D05 | 8 mm |
| 2 | SSDC N0808 D06 | 8 mm |
| 3 | SWGC R0808 D05 | 8 mm |
| 4 | STGC R0808 D09 | 8 mm |
| 5 | SDJC R0808 D07 | 8 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO MD 10 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1664 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)



| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re |
|-----------------|-----|------------|------|-----|-----|------|-----|
| 344 1759 | 6/8 | WCMT050308 | 7,94 | 3,2 | 80° | 3,18 | 0,8 |
| 344 1761 | 7 | SCMT060204 | 6,35 | 2,8 | 90° | 2,38 | 0,4 |
| 344 1760 | 9 | TCMT090204 | 5,56 | 2,5 | 60° | 2,38 | 0,4 |
| 344 1758 | 10 | DCMT070204 | 6,35 | 2,8 | 55° | 2,38 | 0,4 |

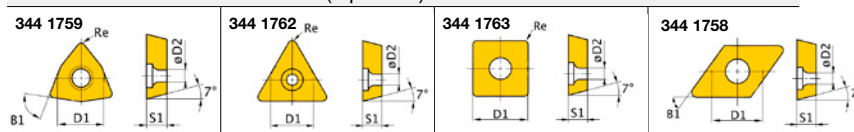
| N. | ISO | h1 |
|----|----------------|-------|
| 6 | SWGC L1010 E05 | 10 mm |
| 7 | SSDC N1010 E06 | 10 mm |
| 8 | SWGC R1010 E05 | 10 mm |
| 9 | STGC R1010 E09 | 10 mm |
| 10 | SDJC R1010 E07 | 10 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO MD 12 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1666 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)



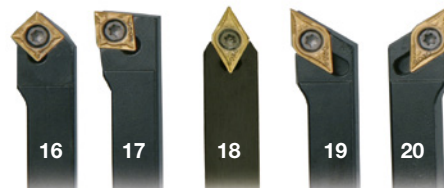
| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re |
|-----------------|-------|------------|------|-----|-----|------|-----|
| 344 1759 | 11/13 | WCMT050308 | 7,94 | 3,2 | 80° | 3,18 | 0,8 |
| 344 1763 | 12 | SCMT09T304 | 6,35 | 2,8 | 90° | 2,38 | 0,4 |
| 344 1762 | 14 | TCMT110204 | 6,35 | 2,8 | 60° | 2,38 | 0,4 |
| 344 1758 | 15 | DCMT070204 | 6,35 | 2,8 | 55° | 2,38 | 0,4 |

| N. | ISO | h1 |
|----|-----------------|-------|
| 11 | SWGC L1212 H 05 | 12 mm |
| 12 | SSDC N1212 H 09 | 12 mm |
| 13 | SWGC R1212 H 05 | 12 mm |
| 14 | STGC R1212 H 11 | 12 mm |
| 15 | SDJC R1212 H 07 | 12 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO

SET UTENSILI DA TORNIO MD 12 mm

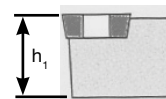
| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1212 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)

| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re |
|-----------------|-------|------------|-------|-----|-----|------|-----|
| 344 1280 | 16 | SCMT09T304 | 9,525 | 4,4 | 90° | 3,97 | 0,4 |
| 344 1282 | 17 | CCMT09T304 | 9,525 | 4,4 | 80° | 3,97 | 0,4 |
| 344 1281 | 18-20 | DCMT11T304 | 9,525 | 4,4 | 55° | 3,97 | 0,4 |

Made in Germany



UTENSILE DA TORNIO SINGOLO

| ART. | N. | ISO | h1 |
|-----------------|----|--------------|-------|
| 344 1220 | 16 | SSSCR1212J09 | 12 mm |
| 344 1221 | 17 | SCLCR1212J09 | 12 mm |
| 344 1222 | 18 | SDNCN1212J11 | 12 mm |
| 344 1223 | 19 | SDJCR1212J11 | 12 mm |
| 344 1224 | 20 | SDJCL1212J11 | 12 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO MD 16 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1668 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)

| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | L1 |
|-----------------|-------|-------------|-------|------|-----|------|-----|-------|
| 344 1753 | 21/22 | WNMG060408 | 9,252 | 3,81 | 80° | 4,76 | 0,8 | - |
| 344 1755 | 23 | SNMG090304 | 9,252 | 3,81 | 90° | 3,18 | 0,4 | - |
| 344 1754 | 24 | KNUX160405R | 9,252 | - | 55° | 4,76 | 0,5 | 16,15 |
| 344 1750 | 25 | DNMG110408 | 9,525 | 3,81 | 55° | 4,76 | 0,8 | - |

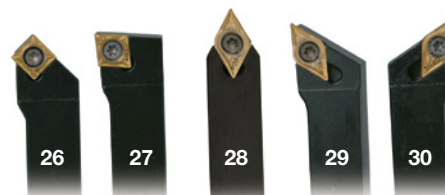


| N. | ISO | h1 |
|----|----------------|-------|
| 21 | PWLN R1616 H06 | 16 mm |
| 22 | PWLN L1616 H06 | 16 mm |
| 23 | PSDNN 1616 H09 | 16 mm |
| 24 | CKJN R1616 H16 | 16 mm |
| 25 | MDJN R1616 H11 | 16 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO

SET UTENSILI DA TORNIO MD 16 mm

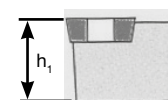
| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1216 | 5 pz · Con placchette MD · Rivestimento in titanio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)

| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re |
|-----------------|-------|------------|-------|-----|-----|------|-----|
| 344 1280 | 26 | SCMT09T304 | 9,525 | 4,4 | 90° | 3,97 | 0,4 |
| 344 1282 | 27 | CCMT09T304 | 9,525 | 4,4 | 80° | 3,97 | 0,4 |
| 344 1281 | 28-30 | DCMT11T304 | 9,525 | 4,4 | 55° | 3,97 | 0,4 |

Made in Germany



UTENSILE DA TORNIO SINGOLO

| ART. | N. | ISO | h1 |
|-----------------|----|--------------|-------|
| 344 1230 | 26 | SSSCR1616J09 | 16 mm |
| 344 1231 | 27 | SCLCR1616J09 | 16 mm |
| 344 1232 | 28 | SDNCN1616J11 | 16 mm |
| 344 1233 | 29 | SDJCR1616J11 | 16 mm |
| 344 1234 | 30 | SDJCL1616J11 | 16 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO MD 16 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1610 | 5 pz · Con placchette MD · Rivestimento in titanio · Scatola in alluminio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)

| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re |
|-----------------|-------|---------------|-------|------|-----|------|-----|
| 344 1701 | 31/33 | VNMG160408 | 9,525 | 3,81 | 35° | 4,76 | 0,8 |
| 344 1702 | 32/34 | RNMM1003MO 10 | 3,6 | - | - | 3,97 | - |
| 344 1703 | 35 | 16ER AG60 | 16 | 3,95 | 60° | 3,65 | - |



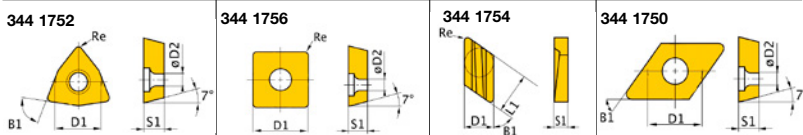
| N. | ISO | h1 |
|----|------------|-----------|
| 31 | MVJNR 1616 | H16 16 mm |
| 32 | MVVNN 1616 | H16 16 mm |
| 33 | PRANN 1616 | H10 16 mm |
| 34 | PRGNR 1616 | H10 16 mm |
| 35 | SER 1616 | H16 16 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO

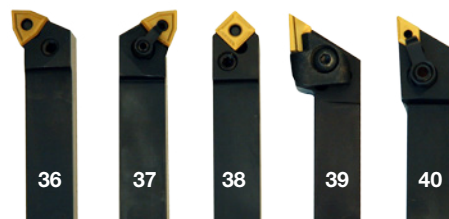
SET UTENSILI DA TORNIO MD 20 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1670 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |

PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)



| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | L1 |
|-----------------|-------|-------------|-------|------|-----|------|-----|-------|
| 344 1752 | 36/37 | WNMG080408 | 9,252 | 3,81 | 80° | 4,76 | 0,8 | - |
| 344 1756 | 38 | SNMG120408 | 12,7 | 5,16 | 90° | 4,76 | 0,8 | - |
| 344 1754 | 39 | KNUX160405R | 9,252 | - | 55° | 4,76 | 0,5 | 16,15 |
| 344 1750 | 40 | DNMG110408 | 9,525 | 3,81 | 55° | 4,76 | 0,8 | - |

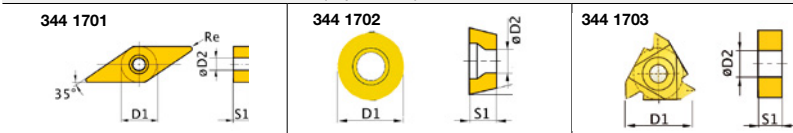


| N. | ISO | h1 |
|----|----------------|-------|
| 36 | PWLN R2020 K08 | 20 mm |
| 37 | PWLN L2020 K08 | 20 mm |
| 38 | PSDN N2020 K12 | 20 mm |
| 39 | CKJN R2020 K16 | 20 mm |
| 40 | MDJN R2020 K11 | 20 mm |

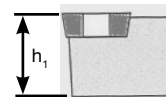
SET UTENSILI DA TORNIO MD 20 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1617 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |

PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)



| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re |
|-----------------|-------|------------|-------|------|-----|------|-----|
| 344 1703 | 41 | 16ERAG60 | 16 | 3,95 | 60° | 3,65 | - |
| 344 1702 | 42/43 | RNMM1003MO | 10 | 3,6 | - | 3,97 | - |
| 344 1701 | 44/45 | VNMG160408 | 9,525 | 3,81 | 35° | 4,76 | 0,8 |

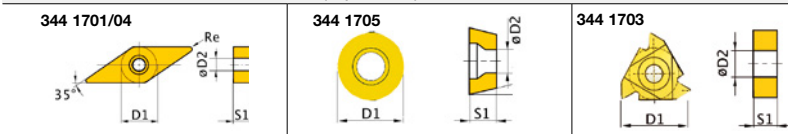


| N. | ISO | h1 |
|----|----------------|-------|
| 41 | SER 2020 K16 | 20 mm |
| 42 | PRGN R2020 K10 | 20 mm |
| 43 | PRAN N2020 K10 | 20 mm |
| 44 | MVVN N2020 K16 | 20 mm |
| 45 | MVJN R2020 K16 | 20 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO MD 25 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1623 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |

PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)



| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re |
|-----------------|-------|------------|-------|------|-----|------|-----|
| 344 1701 | 46/50 | VNMG160408 | 9,525 | 3,81 | 35° | 4,76 | 0,8 |
| 344 1703 | 47 | 16ERAG60 | 16 | 3,95 | 60° | 3,65 | - |
| 344 1705 | 48 | RNMG1204MO | 12 | 4,75 | R | 5,1 | - |
| 344 1704 | 49 | RNMG1605MO | 16 | 5,4 | R | 6,3 | - |

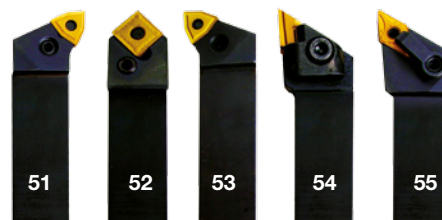


| N. | ISO | h1 |
|----|----------------|-------|
| 46 | MVVN N2525 M16 | 25 mm |
| 47 | SE R2525 M16 | 25 mm |
| 48 | PRGN R2525 M12 | 25 mm |
| 49 | PRAN N2525 M16 | 25 mm |
| 50 | MVJN R2525 M16 | 25 mm |

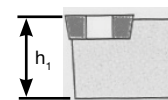
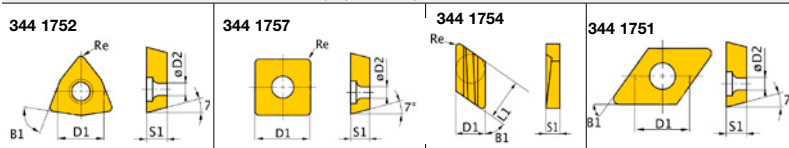
SET UTENSILI DA TORNIO

SET UTENSILI DA TORNIO MD 25 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1672 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)



| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | L1 |
|-----------------|-------|-------------|--------|------|-----|------|-----|-------|
| 344 1752 | 51/53 | WNMG080408 | 9,252 | 3,81 | 80° | 4,76 | 0,8 | - |
| 344 1757 | 52 | SNMG150608 | 15,875 | 6,35 | 90° | 6,35 | 0,8 | - |
| 344 1754 | 54 | KNUX160405R | 9,252 | - | 55° | 4,76 | 0,5 | 16,15 |
| 344 1751 | 55 | DNMG150408 | 12,7 | 5,16 | 55° | 4,76 | 0,8 | - |

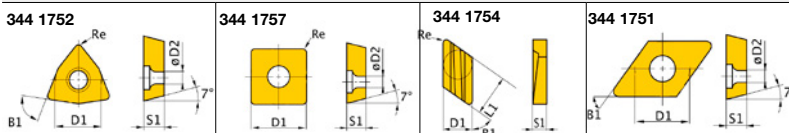
| N. | ISO | h1 |
|----|-----------------|-------|
| 51 | PWLN L2525 M08 | 25 mm |
| 52 | PSDN N2525 M15 | 25 mm |
| 53 | PWLN R2525 M08 | 25 mm |
| 54 | CKJNR R2525 M16 | 25 mm |
| 55 | MDJN R2525 M15 | 25 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO MD 32 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1674 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)



| ART. | N. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | L1 |
|-----------------|-------|-------------|--------|------|-----|------|-----|-------|
| 344 1752 | 56/58 | WNMG080408 | 9,252 | 3,81 | 80° | 4,76 | 0,8 | - |
| 344 1757 | 57 | SCMG160608 | 15,875 | 6,35 | 90° | 6,35 | 0,8 | - |
| 344 1754 | 59 | KNUX160405R | 9,252 | - | 55° | 4,76 | 0,5 | 16,15 |
| 344 1751 | 60 | DNMG150408 | 12,7 | 5,16 | 55° | 4,76 | 0,8 | - |

| N. | ISO | h1 |
|----|----------------|-------|
| 56 | PWLN L3232 P08 | 32 mm |
| 57 | PSDN N3232 P15 | 32 mm |
| 58 | PWLN R3232 P08 | 32 mm |
| 59 | CKJN R3232 P16 | 32 mm |
| 60 | MDJN R3232 P15 | 32 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO

SET UTENSILI INTERNI 10 mm

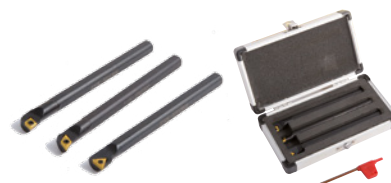
| ART. | Descrizione | N. | ISO |
|------------------|---|----|---------------|
| 0500P1640 | 3 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio | 61 | S10K SCFCR 06 |
| | | 62 | S10K SDQCR 07 |
| | | 63 | S10K STFCR 11 |

Utensili interni

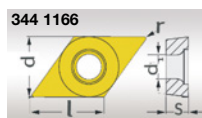
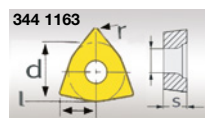
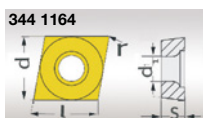


SET UTENSILI INTERNI 12 mm

| ART. | Descrizione | N. | ISO |
|------------------|---|----|---------------|
| 0500P1641 | 3 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio | 61 | S12M SCFCR 06 |
| | | 62 | S12M SDQCR 07 |
| | | 63 | S12M STFCR 11 |



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)

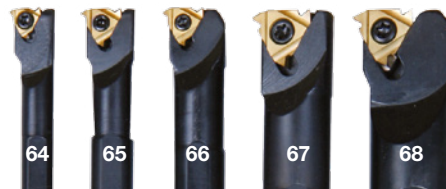


| ART. | N. | ISO | L | s | r | d | d1 |
|-----------------|----|------------|-------|-------|------|------|------|
| 344 1164 | 61 | CCMT060204 | C/80° | 6,35 | 2,60 | 0,40 | 6,35 |
| 344 1163 | 62 | TCMT110204 | T/60° | 10,84 | 2,53 | 0,40 | 9,1 |
| 344 1166 | 63 | DCMT070204 | D/55° | 7,30 | 2,53 | 0,40 | 6,35 |

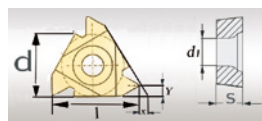
SET UTENSILI INTERNI 8/10/12/16/20 mm

| ART. | Descrizione |
|------------------|---|
| 0500P1650 | 5 pz • Con placchette MD • Rivestimento in titanio • Scatola in alluminio |

Utensili interni



PLACCHETTE DI SCORTA MD (5 pz cad.)

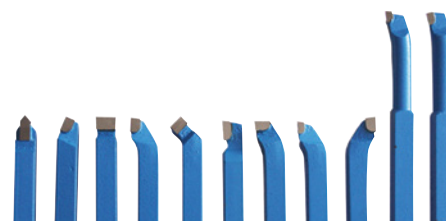


| ART. | N. | ISO | l | s | d | d1 | max |
|-----------------|-------|---------|--------|----|------|------|------|
| 344 1725 | 64 | 08IRA60 | 60° IR | 8 | 2,22 | 4,76 | 2,5 |
| 344 1726 | 65/66 | 11IRA60 | 60° IR | 11 | 3,22 | 6,35 | 3,0 |
| 344 1727 | 67/68 | 16IRA60 | 60° IR | 16 | 3,65 | 9,5 | 3,95 |

| N. | ISO | h1 |
|----|---------------|-----------|
| 64 | S10K SIR 0008 | H08 8 mm |
| 65 | S10K SIR 0010 | K11 10 mm |
| 66 | S10K SIR 0012 | M11 12 mm |
| 67 | S10K SIR 0016 | P16 16 mm |
| 68 | S10K SIR 0020 | S16 20 mm |

SET UTENSILI DA TORNIO

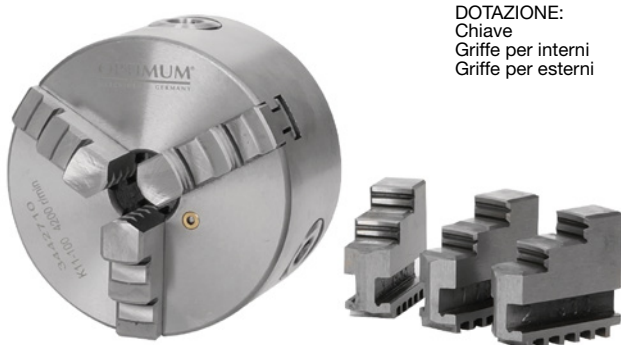
| ART. | Descrizione |
|------------------|--|
| 0500P1008 | Set utensili da tornio 8 mm 11 pz con placchette brasate MD |
| 0500P1108 | Set utensili da tornio 10 mm 11 pz con placchette brasate MD |
| 0500P1208 | Set utensili da tornio 12 mm 11 pz con placchette brasate MD |
| 0500P1508 | Set utensili da tornio 16 mm 11 pz con placchette brasate MD |



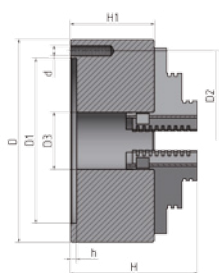
**AUTOCENTRANTI
CON SERRAGGIO CONCENTRICO**

Attacco con centraggio cilindrico conforme a DIN 6350
Chiave autocentrante inclusa
Precisione di rotazione concentrica < 0,05 mm
Necessaria flangia per autocentrante

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------|
| 344 0287 | Ø 80 mm |
| 344 2902 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2710 | Ø 100 mm |
| 344 2904 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2712 | Ø 125 mm |
| 344 2906 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2716 | Ø 160 mm |
| 344 2907 | Set griffe integrali, morbide |



Attacco cilindrico



Attacco cilindrico

DOTAZIONE:
Chiave
Griffe per interni
Griffe per esterni

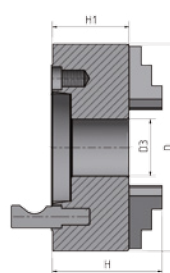
**AUTOCENTRANTI CAMLOCK
CON SERRAGGIO CONCENTRICO**

Attacco diretto Camlock
Chiave autocentrante inclusa
Precisione di rotazione concentrica < 0,05 mm

| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 344 2761 | Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 344 2907 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2762 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 344 2910 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2764 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 344 2910 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2763 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 344 2910 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2765 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 344 2912 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2768 | Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |
| 344 2916 | Set griffe integrali, morbide |



Camlock



Camlock

DATI TECNICI

| ART. | Mandrino | Camlock | D | D1 | D2 | D3 | d | H | H1 | h | N° giri |
|-----------------|----------|---------|-----|-----|-----|-----|----|------|-------|-----|---------|
| 344 0287 | Ø 80 mm | - | 80 | 55 | 66 | 16 | M6 | 66 | 50 | 3,5 | 4.000 |
| 344 2710 | Ø 100 mm | - | 100 | 72 | 84 | 22 | M8 | 74,5 | 55 | 3,5 | 4.200 |
| 344 2712 | Ø 125 mm | - | 125 | 95 | 108 | 30 | M8 | 84 | 58 | 4 | 3.800 |
| 344 2716 | Ø 160 mm | - | 160 | 130 | 142 | 40 | M8 | 95 | 65 | 5 | 3.000 |
| ART. | Mandrino | Camlock | D | | | D3 | | H | H1 | | N° giri |
| 344 2761 | Ø 160 mm | N° 4 | 160 | - | - | 40 | - | 101 | 71 | - | 3.000 |
| 344 2762 | Ø 200 mm | N° 4 | 200 | - | - | 50 | - | 124 | 86 | - | 3.000 |
| 344 2764 | Ø 200 mm | N° 5 | 200 | - | - | 50 | - | 124 | 86 | - | 3.000 |
| 344 2763 | Ø 200 mm | N° 6 | 200 | - | - | 50 | - | 128 | 86 | - | 3.000 |
| 344 2765 | Ø 250 mm | N° 6 | 250 | - | - | 70 | - | 140 | 98 | - | 2.400 |
| 344 2768 | Ø 315 mm | N° 8 | 315 | - | - | 105 | - | 180 | 103,5 | - | 1.800 |

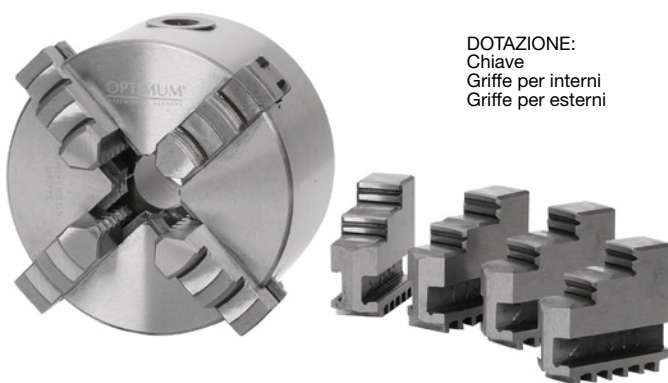
OPTI chuck
AUTOCENTRANTI A 4 GRIFFE IN GHISA
AUTOCENTRANTI CON SERRAGGIO CONCENTRICO

- Attacco con centraggio cilindrico conforme a DIN 6350
- Chiave autocentrante inclusa
- Precisione di rotazione concentrica < 0,05 mm
- Necessaria flangia per autocentrante

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------|
| 344 2808 | Ø 80 mm |
| 344 2920 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2810 | Ø 100 mm |
| 344 2922 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2812 | Ø 125 mm |
| 344 2924 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2816 | Ø 160 mm |
| 344 2926 | Set griffe integrali, morbide |

AUTOCENTRANTI CON SERRAGGIO INDIVIDUALE

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------|
| 344 0286 | Ø 80 mm |
| 344 2872 | Ø 100 mm |
| 344 2874 | Ø 125 mm |



DOTAZIONE:
 Chiave
 Griffe per interni
 Griffe per esterni

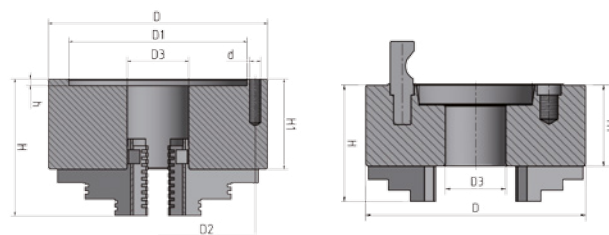
AUTOCENTRANTI CAMLOCK CON SERRAGGIO CONCENTRICO

Attacco diretto Camlock · Chiave autocentrante inclusa
 Precisione di rotazione concentrica < 0,05 mm

| ART. | Descrizione |
|-----------------|--|
| 344 2840 | Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 344 2926 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2843 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 344 2927 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2845 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 344 2927 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2846 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 344 2928 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2852 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 344 2935 | Set griffe integrali, morbide |
| 344 2856 | Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |
| 344 2938 | Set griffe integrali, morbide |

AUTOCENTRANTI CAMLOCK CON SERRAGGIO INDIVIDUALE

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------------|
| 344 2879 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 344 2880 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 344 2884 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 344 2888 | Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |
| 344 2890 | Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |



Attacco cilindrico

Camlock

DATI TECNICI

| ART. | Mandrino | Camlock | D | D1 | D2 | D3 | d | H | H1 | h | N° giri |
|---------------------------|----------|---------|-----|-----|-----|----|----|------|----|-----|---------|
| Con serraggio concentrico | | | | | | | | | | | |
| 344 2808 | Ø 80 mm | - | 80 | 55 | 66 | 16 | M6 | 66 | 50 | 3,5 | 4.300 |
| 344 2810 | Ø 100 mm | - | 100 | 72 | 84 | 22 | M8 | 74,5 | 55 | 3,5 | 3.400 |
| 344 2812 | Ø 125 mm | - | 125 | 95 | 108 | 30 | M8 | 84 | 58 | 4 | 2.750 |
| 344 2816 | Ø 160 mm | - | 160 | 130 | 142 | 40 | M8 | 95 | 65 | 5 | 2.150 |
| Con serraggio individuale | | | | | | | | | | | |
| 344 0286 | Ø 80 mm | - | 80 | 55 | 66 | 22 | M6 | 56 | 42 | 3,5 | 4.800 |
| 344 2872 | Ø 100 mm | - | 100 | 72 | 84 | 25 | M8 | 73 | 54 | 3,5 | 3.500 |
| 344 2874 | Ø 125 mm | - | 125 | 95 | 108 | 30 | M8 | 78 | 58 | 4,5 | 3.000 |

| ART. | Mandrino | Camlock | D | D3 | H | H1 | N° giri |
|-----------------------------------|----------|---------|-----|-----|-------|-----|---------|
| Camlock con serraggio concentrico | | | | | | | |
| 344 2840 | Ø 160 mm | N° 4 | 160 | 40 | 95 | 70 | 2.150 |
| 344 2843 | Ø 200 mm | N° 4 | 200 | 55 | 109 | 86 | 3.000 |
| 344 2845 | Ø 200 mm | N° 5 | 200 | 55 | 109 | 86 | 3.000 |
| 344 2846 | Ø 200 mm | N° 6 | 200 | 65 | 109 | 86 | 3.000 |
| 344 2852 | Ø 250 mm | N° 6 | 250 | 70 | 120 | 95 | 2.400 |
| 344 2856 | Ø 315 mm | N° 8 | 315 | 100 | 142,5 | 106 | 1.800 |
| Camlock con serraggio individuale | | | | | | | |
| 344 2879 | Ø 200 mm | N° 4 | 200 | 55 | 120 | 91 | 2.100 |
| 344 2880 | Ø 200 mm | N° 5 | 200 | 55 | 120 | 91 | 2.100 |
| 344 2884 | Ø 250 mm | N° 6 | 250 | 65 | 117,5 | 82 | 1.600 |
| 344 2888 | Ø 315 mm | N° 8 | 315 | 95 | 134 | 90 | 1.200 |
| 344 2890 | Ø 400 mm | N° 8 | 400 | 125 | 143 | 95 | 1.000 |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

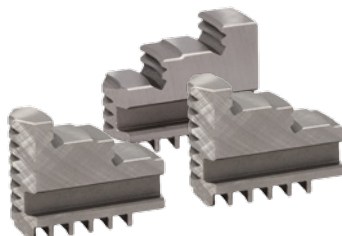
**AUTOCENTRANTI IN GHISA
A 3 GRIFFE CON SERRAGGIO CONCENTRICO**

Corpo in ghisa
Superfici di lavoro temprate e rettificate
Elevata concentricità conforme a DIN 6386
Attacco con centraggio cilindrico conforme a DIN 6350

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------|
| 345 0230 | Ø 125 mm DIN 6350 |
| 345 0410 | Griffe tenere |
| 345 0232 | Ø 160 mm DIN 6350 |
| 345 0412 | Griffe tenere |



DOTAZIONE:
Chiave
Griffe per interni
Griffe per esterni



BISON

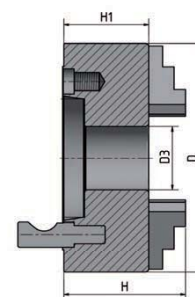
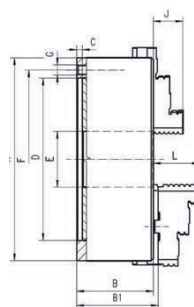
**AUTOCENTRANTI IN GHISA CAMLOCK
A 3 GRIFFE CON SERRAGGIO CONCENTRICO**

Corpo in ghisa
Superfici di lavoro temprate e rettificate
Elevata concentricità conforme a DIN 6386
Attacco Camlock DIN 55029

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------------|
| 345 0305 | Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 345 0412 | Griffe tenere |
| 345 0310 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 345 0414 | Griffe tenere |
| 345 0315 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 345 0414 | Griffe tenere |
| 345 0320 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 345 0414 | Griffe tenere |
| 345 0210 | Ø 200 mm DIN 6350 A2-5 |
| 345 0414 | Griffe tenere |
| 345 0325 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 345 0416 | Griffe tenere |
| 345 0330 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 345 0416 | Griffe tenere |
| 345 0331 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |
| 345 0416 | Griffe tenere |
| 345 0335 | Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |
| 345 0418 | Griffe tenere |

**AUTOCENTRANTE CAMLOCK
CON CORPO IN ACCIAIO A 3 GRIFFE**

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------------|
| 345 0530 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 345 0426 | Griffe tenere |



DATI TECNICI

| ART. | Mandrino | Camlock | D | D3 | H1 | H | N° giri |
|-----------------|----------|---------|-----|-----|-------|-------|---------|
| 345 0305 | Ø 160 mm | N° 4 | 160 | 42 | 81,5 | 124,5 | 3.600 |
| 345 0310 | Ø 200 mm | N° 4 | 200 | 56 | 107 | 136 | 3.000 |
| 345 0315 | Ø 200 mm | N° 5 | 200 | 56 | 107 | 136 | 3.000 |
| 345 0320 | Ø 200 mm | N° 6 | 200 | 55 | 91 | 136 | 3.000 |
| 345 0325 | Ø 250 mm | N° 5 | 250 | 76 | 103,5 | 156,5 | 2.500 |
| 345 0330 | Ø 250 mm | N° 6 | 250 | 76 | 103,5 | 156,5 | 2.500 |
| 345 0331 | Ø 250 mm | N° 8 | 250 | 76 | 103,5 | 156,5 | 2.500 |
| 345 0335 | Ø 315 mm | N° 8 | 315 | 103 | 117,7 | 174,7 | 2.000 |

| ART. | Mandrino | B | B1 | C | D | E | F | G | J | L | kg | N° giri |
|-----------------|----------|------|------|---|-----|----|-----|-------|----|----|------|---------|
| 345 0230 | Ø 125 mm | 56 | 60,8 | 4 | 95 | 32 | 108 | 3xM8 | 20 | 40 | 5 | 4.000 |
| 345 0232 | Ø 160 mm | 64,5 | 69,3 | 4 | 125 | 42 | 140 | 3xM10 | 32 | 43 | 10 | 3.600 |
| 345 0210 | Ø 200 mm | 75 | 79,8 | 4 | 160 | 55 | 176 | 6xM10 | 29 | 45 | 17,5 | 3.000 |

OPTichuck

AUTOCENTRANTI A 4 GRIFFE BISON®
**AUTOCENTRANTI IN GHISA
A 4 GRIFFE CON SERRAGGIO CONCENTRICO**

Corpo in ghisa
 Superfici di lavoro temprate e rettificate
 Elevata concentricità conforme a DIN 6386
 Attacco con centraggio cilindrico conforme a DIN 6350

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------|
| 345 0234 | Ø 125 mm DIN 6350 |
| 345 0420 | Griffe tenere |
| 345 0236 | Ø 160 mm DIN 6350 |
| 345 0422 | Griffe tenere |



DOTAZIONE:
 Chiave
 Griffe per interni
 Griffe per esterni

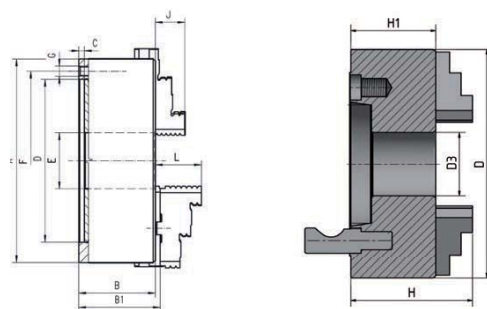

**AUTOCENTRANTI IN GHISA CAMLOCK
A 4 GRIFFE CON SERRAGGIO CONCENTRICO**

Corpo in ghisa
 Superfici di lavoro temprate e rettificate
 Elevata concentricità conforme a DIN 6386
 Attacco Camlock DIN 55029

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------------|
| 345 0355 | Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 345 0422 | Griffe tenere |
| 345 0360 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 4 |
| 345 0424 | Griffe tenere |
| 345 0365 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 345 0424 | Griffe tenere |
| 345 0370 | Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 345 0424 | Griffe tenere |
| 345 0216 | Ø 250 mm DIN 6350 A2-5 |
| 345 0426 | Griffe tenere |
| 345 0375 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 5 |
| 345 0426 | Griffe tenere |
| 345 0380 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 345 0426 | Griffe tenere |
| 345 0381 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |
| 345 0426 | Griffe tenere |
| 345 0385 | Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |
| 345 0428 | Griffe tenere |
| 345 0390 | Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 8 |
| 345 0430 | Griffe tenere |

**AUTOCENTRANTE CAMLOCK
CON CORPO IN ACCIAIO A 4 GRIFFE**

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------------|
| 345 0580 | Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 n. 6 |
| 345 0426 | Griffe tenere |

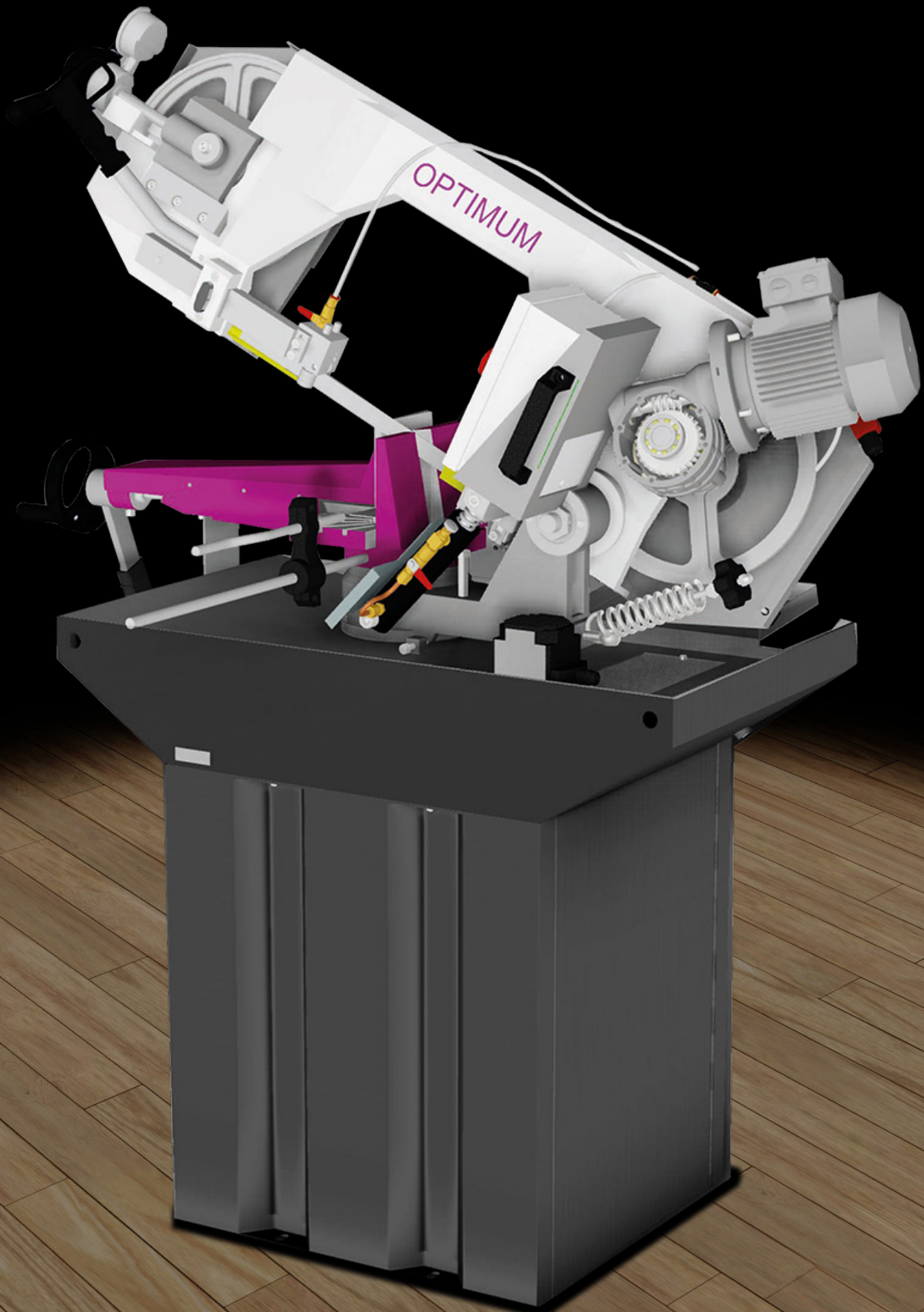

BISON®
DATI TECNICI

| ART. | Mandrino | Camlock | D | D3 | H1 | H | N° giri |
|-----------------|----------|---------|-----|-----|-------|-------|---------|
| 345 0355 | Ø 160 mm | N° 4 | 160 | 42 | 81,5 | 124,5 | 3.600 |
| 345 0360 | Ø 200 mm | N° 4 | 200 | 55 | 91 | 136 | 3.000 |
| 345 0365 | Ø 200 mm | N° 5 | 200 | 55 | 91 | 136 | 3.000 |
| 345 0370 | Ø 200 mm | N° 6 | 200 | 55 | 91 | 136 | 3.000 |
| 345 0375 | Ø 250 mm | N° 5 | 250 | 76 | 103,5 | 156,5 | 2.500 |
| 345 0380 | Ø 250 mm | N° 6 | 250 | 76 | 103,5 | 156,5 | 2.500 |
| 345 0381 | Ø 250 mm | N° 8 | 250 | 76 | 103,5 | 156,5 | 2.500 |
| 345 0385 | Ø 315 mm | N° 8 | 315 | 103 | 117,7 | 174,7 | 2.000 |
| 345 0390 | Ø 400 mm | N° 8 | 400 | 136 | 128,5 | 207,5 | 1.600 |

| ART. | Mandrino | B | B1 | C | D | E | F | G | J | L | kg | N° giri |
|-----------------|----------|------|------|---|-----|----|-----|-------|----|----|------|---------|
| 345 0234 | Ø 125 mm | 56 | 60,8 | 4 | 95 | 32 | 108 | 3xM8 | 20 | 40 | 5 | 4.000 |
| 345 0236 | Ø 160 mm | 64,5 | 69,3 | 4 | 125 | 42 | 140 | 3xM10 | 32 | 43 | 10 | 3.600 |
| 345 0216 | Ø 250 mm | 75 | 79,8 | 4 | 160 | 55 | 176 | 6xM10 | 29 | 45 | 17,5 | 2.500 |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Segatrici a nastro per metalli



OPTI^{saw}®
DATI TECNICI

| | | SP 11 V | SP 13V | S 100 G | S 131 GH | S 150 G VARIO | S 181 |
|---------------------------------------|-------|----------------|---------------|----------------|-----------------|----------------------|-------------------|
| Potenza motore | | 850 W | 1 kW | 370 W | 1,1 kW | 1,1 kW | 750 W |
| Taglio obliquo composto | | - | - | - | - | - | - |
| Capacità di taglio 0° tondo | Ø mm | 105 | 125 | 100 | 128 | 150 | 180 |
| Capacità di taglio 0° rettangolare | Ø mm | 100x100 | 125x125 | 100x150 | 100x145 | 150x160 | 180x240 50x300 |
| Capacità di taglio 0° quadrato | Ø mm | 100 | 125 | 100 | 145 | 160 | 180 |
| Capacità di taglio 60° tondo | Ø mm | - | 45 | - | 45 | 65 | - |
| Capacità di taglio 60° rettangolare | Ø mm | - | 45x50 | - | 45x56 | 65x65 | - |
| Capacità di taglio 60° quadrato | Ø mm | - | 45 | - | 45 | 65 | - |
| Capacità di taglio -60° tondo | Ø mm | - | - | - | - | - | - |
| Capacità di taglio -60° rettangolare | Ø mm | - | - | - | - | - | - |
| Capacità di taglio -60° quadrato | Ø mm | - | - | - | - | - | - |
| Capacità di taglio + 45° tondo | Ø mm | 65 | 85 | 65 | 90 | 105 | 110 |
| Capacità di taglio + 45° rettangolare | Ø mm | 60x65 | 85x85 | 60x100 | 70x85 | 105x130 | 110x170 |
| Capacità di taglio + 45° quadrato | Ø mm | 60 | 85 | 60 | 100 | 105 | 150 |
| Capacità di taglio - 45° tondo | Ø mm | - | - | - | 90 | - | - |
| Capacità di taglio - 45° rettangolare | Ø mm | - | - | - | 70x85 | - | - |
| Capacità di taglio - 45° quadrato | Ø mm | - | - | - | 100 | - | - |
| Velocità del nastro | m/min | 30-80 | 30-80 | 45 | 22/31/55 | 20-65 | 21/33,5/45/50 |
| Numero giri regolabile | | ● | ● | - | - | ● | - |
| Pompa refrigerante | | - | - | - | - | ● | ● |
| Manometro | | - | - | - | - | - | - |
| Versione 230V disponibile | | ● | ● | ● | ● | ● | - |
| Versione 400V disponibile | | - | - | - | - | - | ● |

Legenda: ● Idoneo - Non idoneo

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| S 181 G | S 210 G | S 275 N | S 275 N VARIO | S 285 DG | S 300 DG | S 300 DG VARIO | S 310 DG VARIO | S 350 DG | SD 350 AV |
|-------------------|---------|---------|---------------|----------|----------|----------------|----------------|----------|-----------|
| 750 W | 750 W | 1,1 kW | 1,5 kW | 1,1 kW | 1,5 kW | 1,5 kW | 1,5 kW | 2,2 kW | 2,2 kW |
| - | - | - | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 180 | 170 | 225 | 225 | 225 | 255 | 255 | 255 | 270 | 270 |
| 180x240 65x300 | 140x190 | 150x230 | 150x230 | 180x245 | 190x310 | 190x310 | 200x270 | 230x350 | 230x350 |
| 180 | 140 | 150 | 150 | 180 | 190 | 190 | 255 | 230 | 230 |
| - | - | 90 | 90 | 90 | - | - | - | - | - |
| - | - | 90x120 | 90x120 | 90x180 | - | - | - | - | - |
| - | - | 90 | 90 | 90 | - | - | - | - | - |
| - | - | - | - | - | 135 | 135 | 110 | 140 | 140 |
| - | - | - | - | - | 135x135 | 135x135 | 110x210 | 140x140 | 140x220 |
| - | - | - | - | - | 135 | 135 | 110 | 140 | 140 |
| 110 | 125 | 145 | 145 | 150 | 215 | 215 | 190 | 230 | 230 |
| 110x170 | 95x140 | 145x180 | 145x180 | 150x190 | 190x200 | 190x200 | 160x160 | 210x220 | 210x220 |
| 150 | 125 | 145 | 145 | 150 | 190 | 190 | 160 | 200 | 200 |
| - | - | - | - | 150 | 220 | 220 | 190 | 230 | 230 |
| - | - | - | - | 120x150 | 135x190 | 135x190 | 140x210 | 140x200 | 140x200 |
| - | - | - | - | 150 | 190 | 190 | 140 | 170 | 170 |
| 45/67/77 | 40/80 | 45/90 | 20-90 | 45/90 | 35/70 | 20-90 | 20-90 | 36/72 | 36/72 |
| - | - | - | ● | - | - | ● | ● | - | - |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| - | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| - | - | - | ● | - | - | - | - | - | - |
| ● | ● | ● | - | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

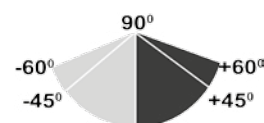
OPTI saw®
SEGATRICI
SEGATRICI A NASTRO TRASPORTABILI, PRECISE NEL TAGLIO E SILENZIOSE

- Guidalama montato su cuscinetti a sfera posti in 2 punti diversi per un eccellente movimento del nastro e un ottimale risultato di taglio
- Archetto orientabile per ottenere tagli angolari
- Limite arresto materiale regolabile per lavorazioni di serie

- Basamento con piedi antiscivolo
- Funzionamento privo di vibrazioni e resistente al logorio grazie al cambio speciale dotato di due ingranaggi in acciaio temprato
- Motore a propulsione Vario con regolatore elettronico di velocità



Basamento opzionale


NOVITÀ

| Modello | SP 11V | SP 13V |
|---|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | 057OP0070 | 057OP0013 |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W 850 | 1 kW |
| Velocità nastro | m/min da 30 a 80 | da 30 a 80 |
| Dimensioni nastro | mm 1.335x13x0,65 | 1.440x13x0,65 |
| Angolo di taglio | 0° - 45° | 0° - 60° |
| Lunghezza | mm 650 | 720 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm 290/670 | 300/650 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm 450/630 | 420/680 |
| Peso netto | kg 19 | 19,5 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Limite arresto materiale | | |

CAPACITÀ DI TAGLIO

| | 0° | +45° | +60° |
|--------|----------|------|---------|
| SP 11V | mm Ø 105 | 100 | 100x100 |
| SP 13V | mm Ø 125 | 125 | 125x125 |
| SP 11V | mm Ø 65 | 60 | 60x65 |
| SP 13V | mm Ø 85 | 85 | 85x85 |
| SP 13V | mm Ø 45 | 45 | 45x50 |

ART. ACCESSORI OPZIONALI
363 0000 Basamento macchina
500x470x780 mm

Nastro M42 bimetallico per SP 11V
335 1542 (6-10 T/1")

335 1543 (10-14 T/1")

Nastro M42 bimetallico per SP 13V
335 1546 (6-10 T/1")

335 1547 (10-14 T/1")

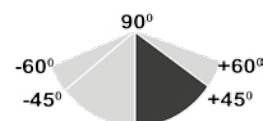
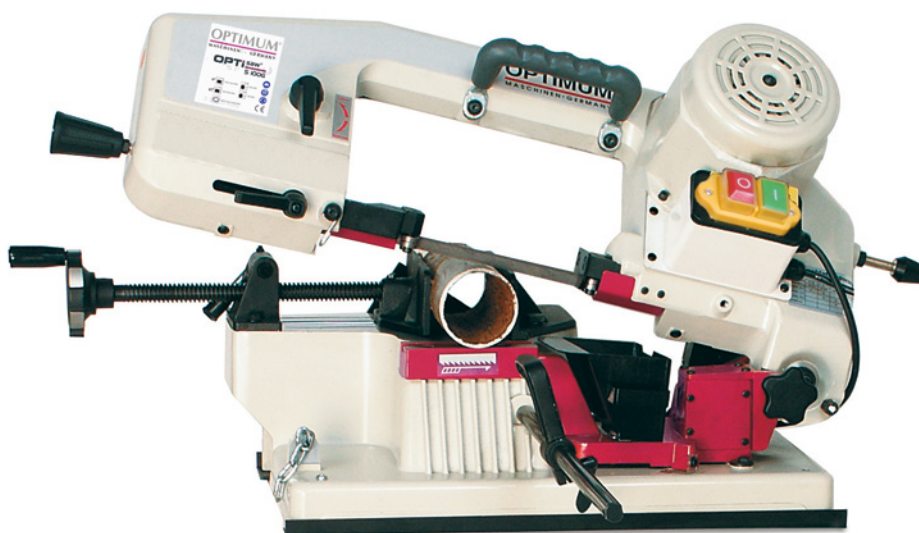
* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

SEGATRICE A NASTRO PER METALLI, LEGGERA, MANEGGEVOLE E VERSATILE

- Guidalama montato su cuscinetti a sfera posti in 3 punti diversi per un eccellente movimento del nastro e un ottimale risultato di taglio
- Morsa a serraggio rapido per un veloce bloccaggio del pezzo
- Archetto orientabile da 0° a 45° per ottenere tagli angolati
- Scala facilmente leggibile per la regolazione dell'angolo
- Microinterruttore per arresto automatico
- Discesa automatica dell'archetto tramite pressione di discesa regolabile a tre velocità
- La manopola grande e maneggevole e il peso ridotto consentono un facile trasporto nei cantieri
- Macchina utensile completamente accessoriata



Macchina con basamento opzionale



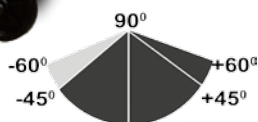
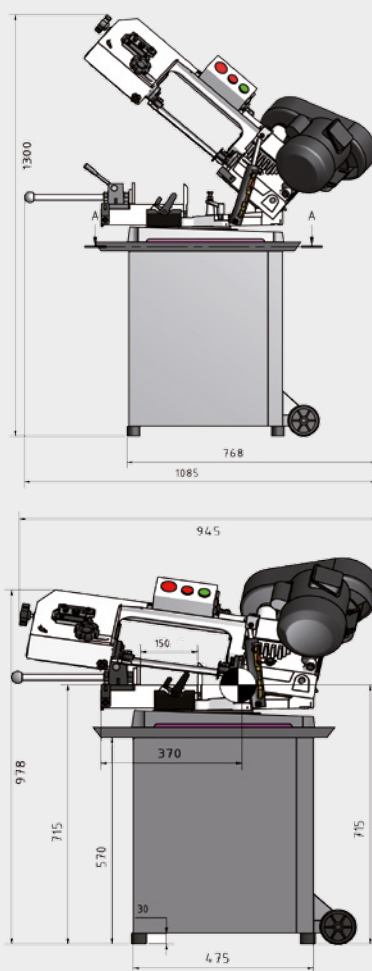
| Modello | S 100G | |
|---|-----------|---------------|
| ART. (230 V) | 0570P0100 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 370 |
| Velocità nastro | m/min | 45 |
| Dimensioni nastro | mm | 1.470x13x0,65 |
| Lunghezza apertura/chiusura morsa a vite | mm | 950/850 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 300/660 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 680/820 |
| Peso netto | kg | 23 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Limite arresto materiale | | |
| Utensile di manovra | | |

| CAPACITÀ DI TAGLIO | | | |
|--------------------|----|-------|-------------|
| | | | |
| 0° | mm | Ø 100 | 100 100x150 |
| + 45° | mm | Ø 65 | 60 60x100 |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-------------------------------|--|
| 363 0000 | Basamento macchina 500x470x780 mm |
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 1110 | (10-14 T/1") |
| 335 1109 | (6-10 T/1") |
| 335 1100 | Set 3 nastri bimetallici (1 = 10-14 Z/1" + 2 = 6 Z/1") |

OPTI saw®
SEGATRICI
SEGATRICE A NASTRO PER METALLI IDEALE PER TAGLI SEMPLICI

- Dispositivo di protezione per il coperchio della cinghia e copertura del nastro a bassa tensione
- Interruttore di emergenza separato
- Impianto elettrico a bassa tensione 24 V
- Marcia silenziosa
- Sollevamento archetto portalamina manuale
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Guidalama montato su cuscinetti a sfera posti in 3 punti diversi
- Tre velocità di taglio
- Microinterruttore per arresto automatico
- Scala facilmente leggibile per la regolazione dell'angolo
- Discesa precisa a regolazione continua tramite cilindro idraulico e valvola di espansione
- Tensionamento del nastro della sega regolabile tramite volantino frontale
- Limite arresto materiale regolabile per lavorazioni di serie
- Morsa a serraggio rapido per una rapida tensione del materiale
- Interruttore per arresto nastro e alloggiamento della cinghia


DIMENSIONI

CAPACITÀ DI TAGLIO

| 0° | mm | Ø 128 | 145 | 100x145 |
|--------------|----|-------|-----|---------|
| + 45° | mm | Ø 90 | 100 | 70x85 |
| + 60° | mm | Ø 45 | 45 | 45x56 |
| - 45° | mm | Ø 90 | 100 | 70x85 |

| | | |
|------------------------|-----------|---------------|
| Modello | S 131GH | |
| ART. (230 V) | 0570P0131 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,1 |
| Velocità nastro | m/min | 22/31/55 |
| Dimensioni nastro | mm | 1.638x13x0,65 |
| Peso netto | kg | 78 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-------------------------------|--|
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 1511 | (6 T/1") |
| 335 1512 | (6-10 T/1") |
| 335 1517 | (8-12 T/1") |
| 335 1518 | (10-14 T/1") |
| 335 1500 | Set 3 nastri bimetallici (10-14 T/1" + 6-10 T/1" + 6 T/1") |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

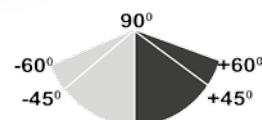
SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON ARCHETTO ORIENTABILE E VELOCITÀ DI TAGLIO A REGOLAZIONE CONTINUA



- Marcia silenziosa
- Pannello di controllo di ampie dimensioni completo di interruttore di emergenza, interruttore pompa refrigerante, potenziometro e filtro EMC
- Basamento e archetto in ghisa grigia
- Stabile arco garantisce marcia silenziosa e assenza di vibrazioni
- Scala facilmente leggibile per la regolazione dell'angolo
- Tensionamento del nastro della sega regolabile tramite volantino frontale
- Guidalama montato su cuscinetti a sfera posti in 3 punti diversi
- Bloccaggio del pezzo tramite morsa a serraggio rapido
- Macchina utensile completamente accessoriata



- Pulsante "Movimento manuale nastro"
- Aziona e arresta il movimento del nastro



| | | |
|---|--------------|----------------|
| Modello | S 150G Vario | |
| ART. (230 V) | 057OP0150 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,1 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 50 |
| Velocità del nastro | m/min | da 20 a 65 |
| Dimensioni nastro | mm | 1.735x12,7x0,9 |
| Lunghezza apertura/chiusura morsa a vite | mm | 1.120/930 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 510/720 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 1.240/1.590 |
| Peso netto | kg | 100 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |

CAPACITÀ DI TAGLIO

| 0° | mm | Ø 150 | 160 | 150x160 |
|-------|----|-------|-----|---------|
| + 45° | mm | Ø 105 | 105 | 105x130 |
| + 60° | mm | Ø 65 | 65 | 65x65 |

ART. ACCESSORI OPZIONALI

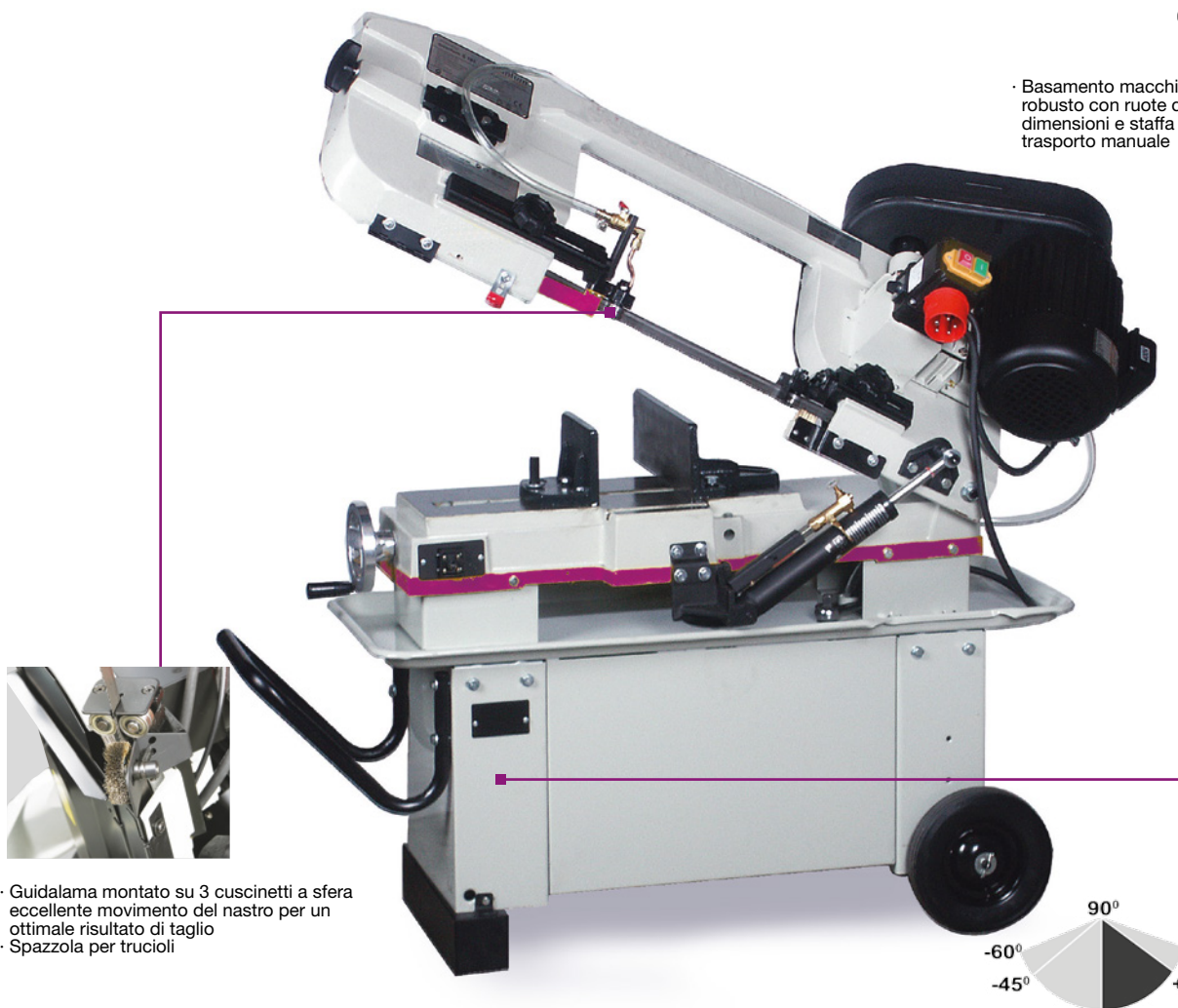
| | |
|------------------------|--|
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 1521 | (6 T/1") |
| 335 1522 | (6-10 T/1") |
| 335 1538 | (10-14 T/1") |
| 335 1501 | Set 3 nastri bimetallici (10-14 T/1" + 6-10 T/1" + 6 T/1") |

OPTI saw®
SEGATRICI
SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON REGOLAZIONE IDRAULICA DISCESA ARCHETTO

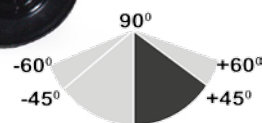
- Marcia silenziosa
- Esecuzione in ghisa stabilizzata
- Discesa dell'archetto tramite cilindro idraulico con valvola di espansione a regolazione continua
- Sollevamento archetto portalamina manuale
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Microinterruttore per arresto automatico
- Scala facilmente leggibile per la regolazione dell'angolo
- Quattro velocità regolabili invertendo la cinghia di trasmissione
- Tensionamento del nastro della sega regolabile tramite volantino frontale
- Morsa a serraggio rapido con ganasce di serraggio regolabili da 0° a 45° per tagli obliqui
- Impianto di refrigerazione integrato nel basamento con capacità serbatoio 11 l
- Dispositivo di protezione per il coperchio della cinghia
- Macchina utensile completamente accessoriata



- Basamento macchina robusto con ruote di grandi dimensioni e staffa per il trasporto manuale



- Guidalama montato su 3 cuscinetti a sfera eccellente movimento del nastro per un ottimale risultato di taglio
- Spazzola per trucioli



| | | |
|---|-----------|---------------|
| Modello | S 181 | |
| ART. (400 V) | 057OP0181 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 750 |
| Velocità nastro | m/min | 21/33,5/45/50 |
| Dimensioni nastro | mm | 2.362x19x0,9 |
| Lunghezza | mm | 1.295 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 450/600 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 1.060/1.550 |
| Peso netto | kg | 130 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |

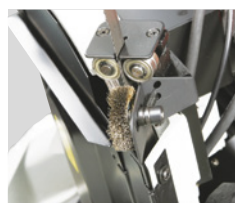
| CAPACITÀ DI TAGLIO | | | |
|--------------------|----|-------|-----------------------|
| | | | |
| 0° | mm | Ø 180 | 180 180x240 50x300 |
| + 45° | mm | Ø 110 | 150 110x170 |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-------------------------------|--|
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 7522 | 0° (5-8 T/1") |
| 335 7521 | 0° (6-10 T/1") |
| 335 7520 | 0° (10-14 T/1") |
| 335 7516 | 6° (5-8 T/1") |
| 335 7500 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 5-8 T/1") |

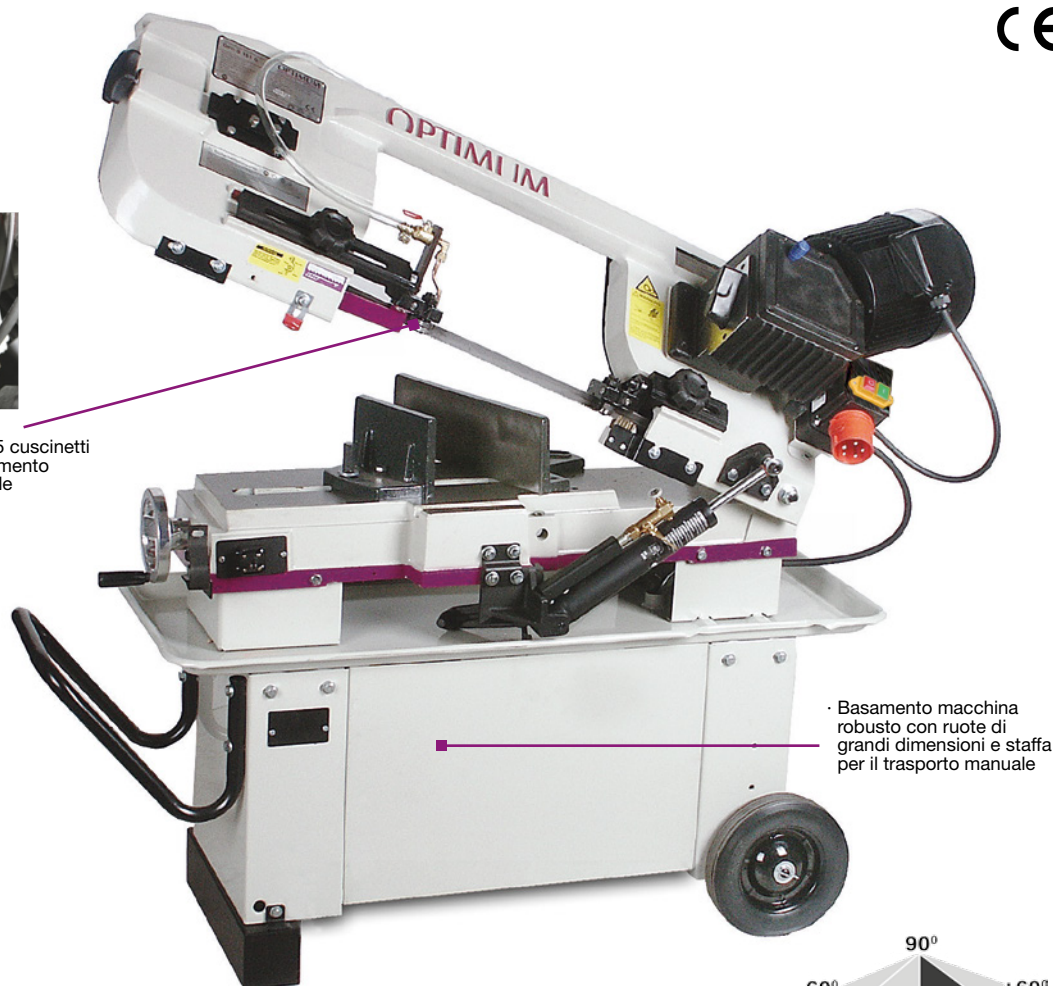
* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON CAMBIO MECCANICO

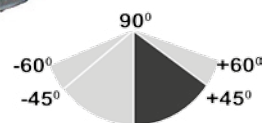
- Marcia silenziosa
- Esecuzione in ghisa stabilizzata
- Discesa dell'archetto tramite cilindro idraulico con valvola di espansione a regolazione continua
- Sollevamento archetto portalamina manuale
- Tre velocità regolabili tramite cambio
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Microinterruttore per arresto automatico
- Scala facilmente leggibile per la regolazione dell'angolo
- Tensionamento del nastro della sega regolabile tramite volantino frontale
- Morsa a serraggio rapido con ganasce di serraggio regolabili da 0° a 45° per tagli obliqui
- Impianto di refrigerazione integrato nel basamento con capacità serbatoio 11 l



- Guidalama montato su 5 cuscinetti a sfera, eccellente movimento del nastro per un ottimale risultato di taglio
- Spazzola per trucioli



- Basamento macchina robusto con ruote di grandi dimensioni e staffa per il trasporto manuale



| Modello | S 181 G | |
|---|-----------|--------------|
| ART. (400 V) | 0570P0182 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 750 |
| Velocità nastro | m/min | 45/67/77 |
| Dimensioni nastro | mm | 2.362x19x0,9 |
| Lunghezza | mm | 1.200 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 450/600 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 1.060/1.550 |
| Peso netto | kg | 130 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |

| CAPACITÀ DI TAGLIO | | | |
|--------------------|----|-------|-----------------------|
| | | | |
| 0° | mm | Ø 180 | 180 180x240 65x300 |
| + 45° | mm | Ø 110 | 150 110x170 |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-------------------------------|--|
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 7522 | 0° (5-8 T/1") |
| 335 7521 | 0° (6-10 T/1") |
| 335 7520 | 0° (10-14 T/1") |
| 335 7516 | 6° (5-8 T/1") |
| 335 7500 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 5-8 T/1") |

OPTI saw®

SEGATRICI

SEGATRICI A NASTRO PER METALLI CON ARCHETTO ORIENTABILE

- Marcia silenziosa
- Esecuzione in ghisa stabilizzata
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Due velocità di taglio
- Discesa dell'archetto tramite cilindro idraulico con valvola di espansione a regolazione continua

- Sollevamento archetto portalama manuale
- Microinterruttore per arresto automatico
- Scala facilmente leggibile per la regolazione dell'angolo
- Macchine utensili completamente accessoriate

Mod. S 275 N Vario

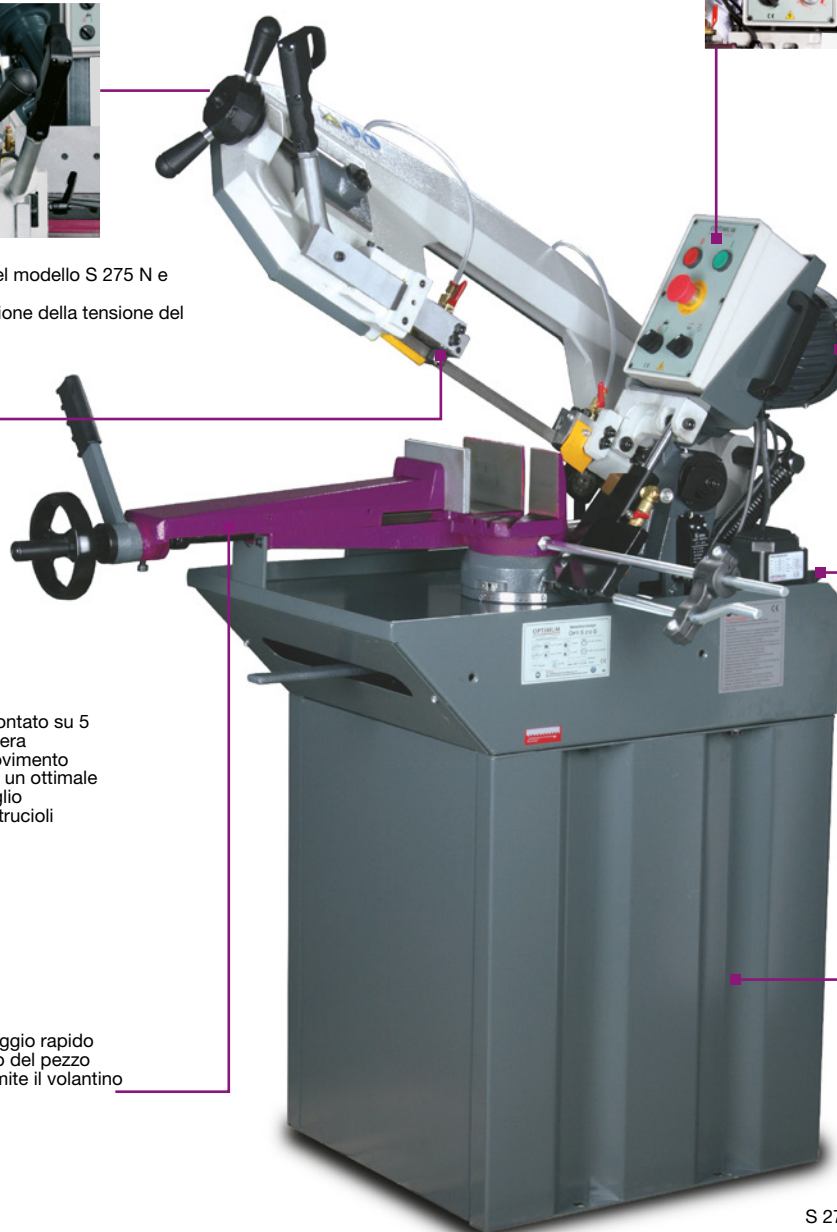
- Avanzamento di taglio a regolazione continua



- Manometro nel modello S 275 N e S 275 N Vario
- Facile regolazione della tensione del nastro



- Pannello di comando con:
Interruttore di emergenza
Interruttore pompa refrigerante
Selettore di velocità
- Modello Vario con potenziometro



- Filtro EMC

- Guidalama montato su 5 cuscinetti a sfera
- Eccellente movimento del nastro per un ottimale risultato di taglio
- Spazzola per trucioli



- Pompa refrigerante

- Morsa a serraggio rapido per il fissaggio del pezzo regolabile tramite il volantino

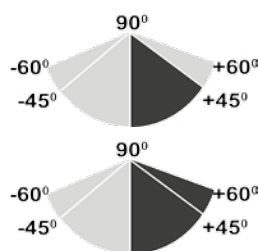
- Basamento macchina robusto

S 275 N Vario

| Modello | S 210 G | S 275 N |
|---|------------------|------------------|
| ART. (400 V) | 0570P0210 | 0570P0275 |
| Modello | - | S 275 N Vario |
| ART. (230 V) | - | 0570P2275 |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | 750 W | 1,1 kW |
| Potenza motore Vario | kW - | 1,5 |
| Velocità nastro | m/min 40/80 | 45/90 |
| Velocità nastro Vario | m/min - | da 20 a 90 |
| Dimensioni nastro | mm 2.080x20x0,9 | 2.480x27x0,9 |
| Lunghezza apertura/chiusura morsa a vite | mm 1.200/1.310 | 1.400/1.500 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm 1.320/1.550 | 1.360/1.700 |
| Peso netto | kg 152 | 185 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |

CAPACITÀ DI TAGLIO

| S 210 G | | | | |
|------------------------|----|-------|-----|---------|
| 0° | mm | Ø 170 | 140 | 140x190 |
| + 45° | mm | Ø 125 | 125 | 95x140 |
| S 275 N / VARIO | | | | |
| 0° | mm | Ø 225 | 150 | 150x230 |
| + 45° | mm | Ø 145 | 145 | 145x180 |
| + 60° | mm | Ø 90 | 90 | 90x120 |

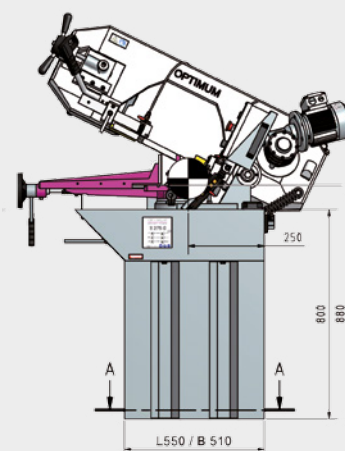


| ART. | ACCESSORI OPZIONALI S 210 G |
|------------------------|---|
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 7503 | 0° (5-8 T/1") |
| 335 7514 | 0° (6-10 T/1") |
| 335 7515 | 0° (10-14 T/1") |
| 335 7505 | 6° (5-8 T/1") |
| 335 7502 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 5-8 T/1") |

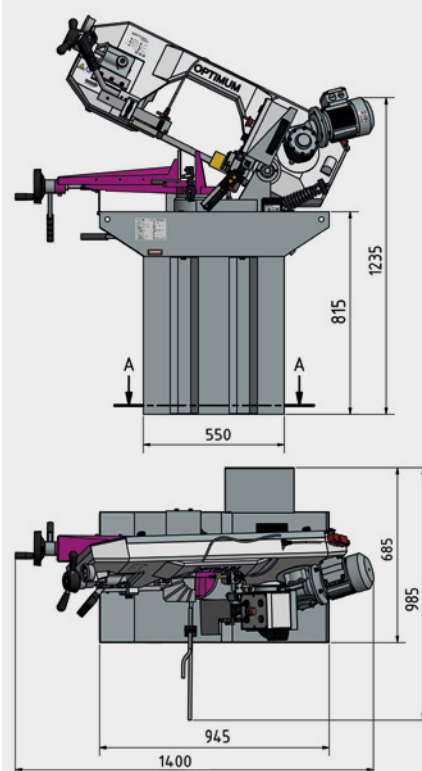
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI S 275 N / S 275 N VARIO |
|------------------------|---|
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 7511 | 0° (5-8 T/1") |
| 335 7524 | 0° (6-10 T/1") |
| 335 7525 | 0° (10-14 T/1") |
| 335 7512 | 6° (5-8 T/1") |
| 335 7510 | 6° (6-10 T/1") |
| 335 7504 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 5-8 T/1") |

DIMENSIONI

S 210 G

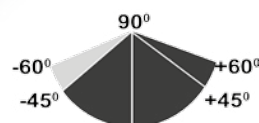
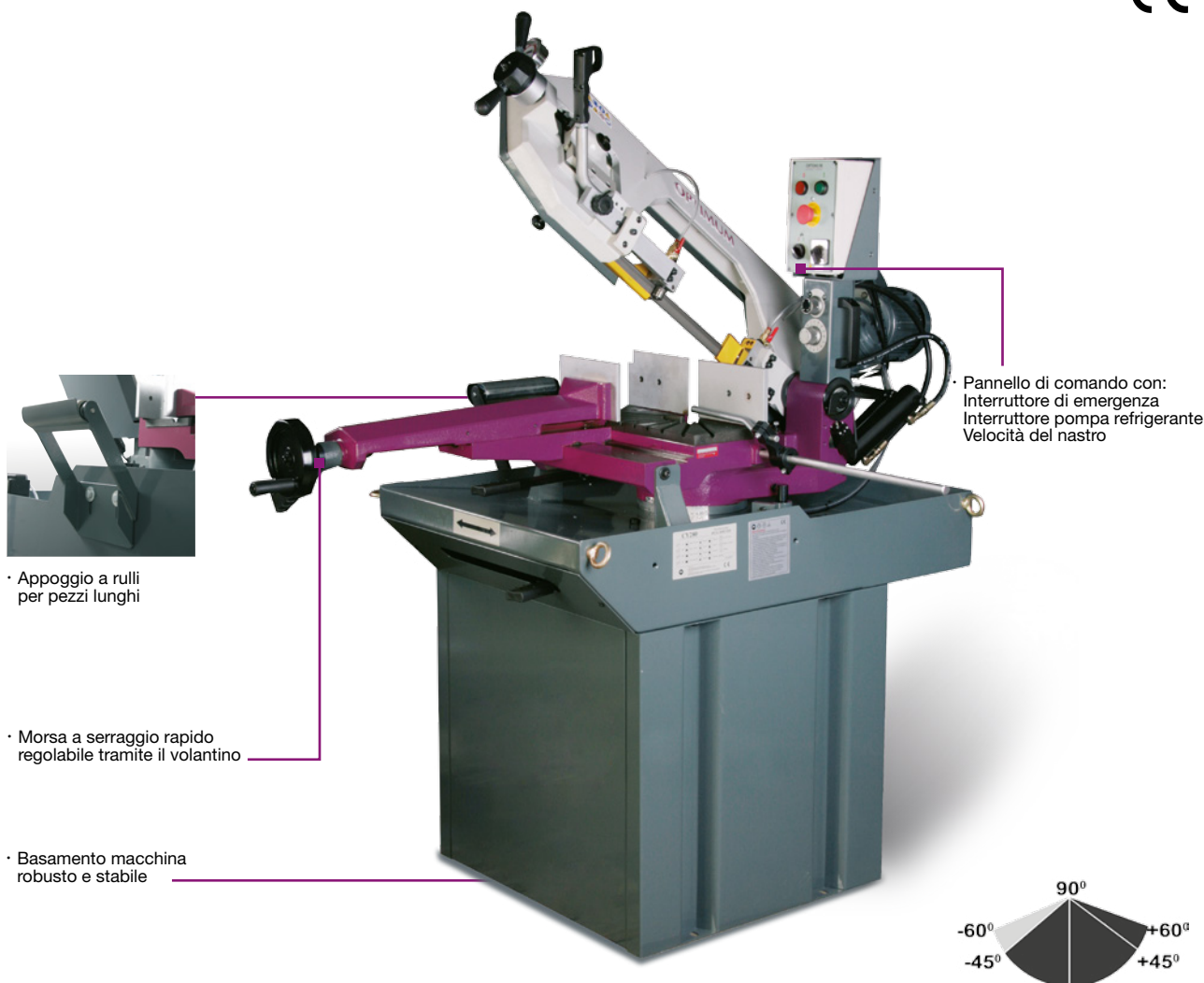


S 275 N



OPTI saw®
SEGATRICI
SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON ARCHETTO ORIENTABILE

- Marcia silenziosa
- Esecuzione pesante in ghisa
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Regolazione facile e precisa della tensione del nastro tramite manometro
- Spegnimento automatico della sega a fine taglio
- Guidalama montato su cuscinetti a sfera posti in 3 punti diversi assicura un eccellente movimento del nastro per un ottimale risultato di taglio
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Spazzola per trucioli
- Fermi di fine corsa regolabili
- Filtro EMC
- Velocità di discesa di semplice regolazione tramite valvola di regolazione avanzamento situata nel pannello di comando
- Macchina utensile completamente accessoriata



| Modello | S 285 DG | |
|---|-----------|--------------|
| ART. (400 V) | 0570P0285 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,1 |
| Motore pompa refrigerante | W | 100 |
| Velocità nastro | m/min | 45/90 |
| Dimensioni nastro | mm | 2.480x27x0,9 |
| Lunghezza | mm | 1.720 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 870/1.270 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 1.280x1.800 |
| Peso netto | kg | 295 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |

| CAPACITÀ DI TAGLIO | | | | |
|--------------------|----|-------|-----|---------|
| | | | | |
| 0° | mm | Ø 225 | 180 | 150x245 |
| + 60° | mm | Ø 90 | 90 | 90x180 |
| + 45° | mm | Ø 150 | 150 | 150x190 |
| - 45° | mm | Ø 150 | 150 | 120x150 |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-------------------------------|--|
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 7511 | 0° (5-8 T/1") |
| 335 7524 | 0° (6-10 T/1") |
| 335 7525 | 0° (10-14 T/1") |
| 335 7512 | 6° (5-8 T/1") |
| 335 7504 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 5-8 T/1") |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

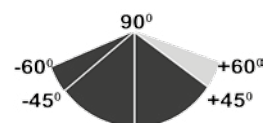
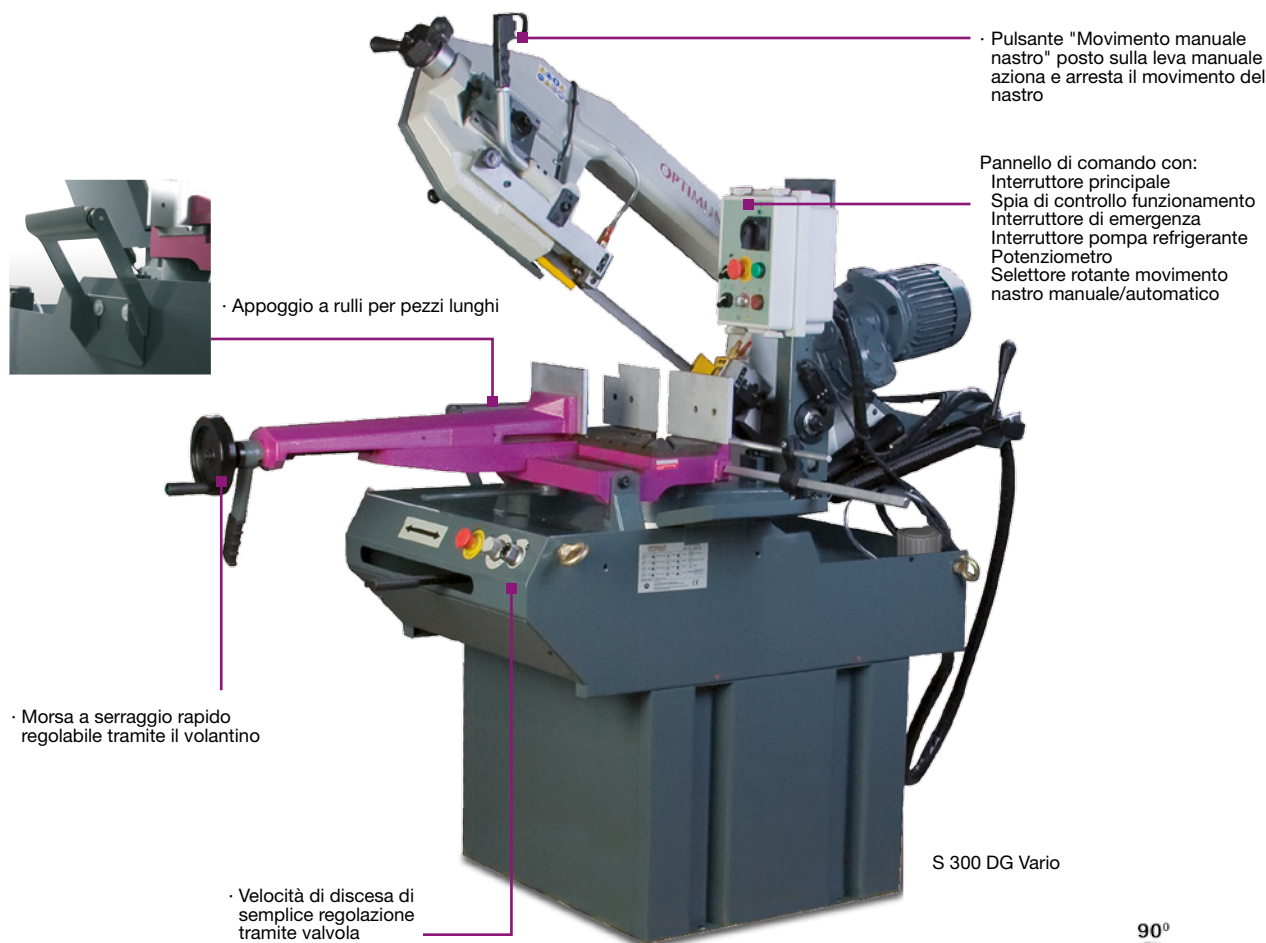
SEGATRICI A NASTRO PER METALLI CON ARCHETTO ORIENTABILE

- Marcia silenziosa
- Esecuzione pesante in ghisa
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Regolazione facile e precisa della tensione del nastro tramite manometro
- Spazzola per trucioli

- Guidalama montato su cuscinetti a sfera posti in 3 punti diversi per un eccellente movimento del nastro e un ottimale risultato di taglio
- Microinterruttore per arresto automatico
- Fermi di fine corsa regolabili
- Filtro EMC

Mod. S 300 DG Vario

- Velocità di taglio a regolazione continua



| | | |
|---|----------------|--------------|
| Modello | S 300 DG | |
| ART. (400 V) | 0570P0290 | |
| Modello | S 300 DG Vario | |
| ART. (400 V) | 0570P0295 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,5 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 100 |
| Velocità nastro | m/min | 35/70 |
| Velocità nastro Vario | m/min | da 20 a 90 |
| Dimensioni nastro | mm | 2.750x27x0,9 |
| Lunghezza | mm | 1.680 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 700/1.300 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 1.600x1.850 |
| Peso netto | kg | 335 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |

| CAPACITÀ DI TAGLIO | | | |
|--------------------|----|-------|-------------|
| | | ● | ■ |
| 0° | mm | Ø 255 | 190 190x310 |
| - 60° | mm | Ø 135 | 135 135x135 |
| + 45° | mm | Ø 215 | 190 190x200 |
| - 45° | mm | Ø 220 | 190 135x190 |

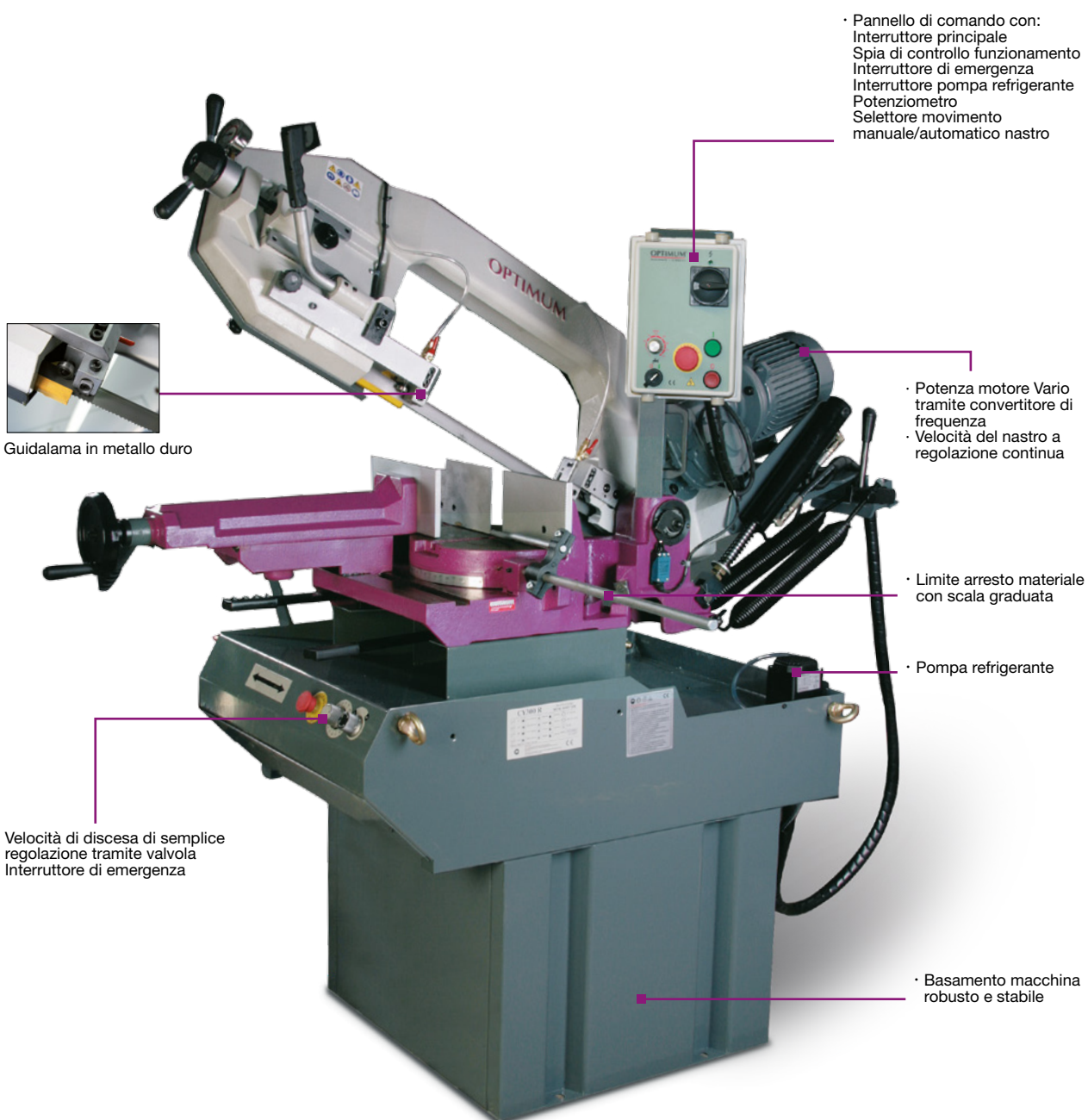
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-------------------------------|---|
| Nastro M42 bimetallico | |
| 335 7751 | 0° (5-8 T/1") |
| 335 7753 | 0° (6-10 T/1") |
| 335 7754 | 0° (10-14 T/1") |
| 335 7752 | 10° (5-8 T/1") |
| 335 7700 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 10°: 5-8 T/1") |

OPTI saw®

SEGATRICI

SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON BASE GIREVOLE E ARCHETTO ORIENTABILE

- Marcia silenziosa
- Esecuzione pesante in ghisa
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Elevata potenza motore anche a velocità basse
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Microinterruttore per arresto automatico
- Fermi di fine corsa regolabili
- Filtro EMC
- Spazzola per trucioli
- Tenuta rapida e sicura del pezzo in lavorazione tramite morsa a serraggio rapido con una leva supplementare, spostabile per materiali di grandi dimensioni
- Regolazione facile e precisa della tensione del nastro tramite manometro
- La lama si muove unitamente al braccio grazie alla base girevole
- Macchina utensile completamente accessoriata



· Guidalama in metallo duro

· Velocità di discesa di semplice regolazione tramite valvola
· Interruttore di emergenza

· Pannello di comando con:
Interruttore principale
Spia di controllo funzionamento
Interruttore di emergenza
Interruttore pompa refrigerante
Potenziometro
Selettore movimento manuale/automatico nastro

· Potenza motore Vario tramite convertitore di frequenza
· Velocità del nastro a regolazione continua

· Limite arresto materiale con scala graduata

· Pompa refrigerante

· Basamento macchina robusto e stabile



MSR 7H



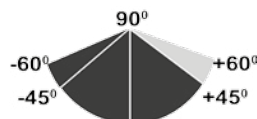
Prolungamento



Rulli in PVC

| | | |
|---|---------------|--------------|
| Modello | S 310DG Vario | |
| ART. (400 V) | 057OP0335 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,5 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 100 |
| Velocità nastro | m/min | da 20 a 90 |
| Dimensioni nastro | mm | 2.750x27x0,9 |
| Lunghezza | mm | 1.680 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 700/1.330 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 1.600x2.000 |
| Peso netto | kg | 380 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |

| CAPACITÀ DI TAGLIO | | | | |
|--------------------|----|-------|-----|---------|
| | | | | |
| 0° | mm | Ø 255 | 255 | 200x270 |
| - 60° | mm | Ø 110 | 110 | 110x210 |
| + 45° | mm | Ø 190 | 160 | 160x160 |
| - 45° | mm | Ø 190 | 140 | 140x210 |



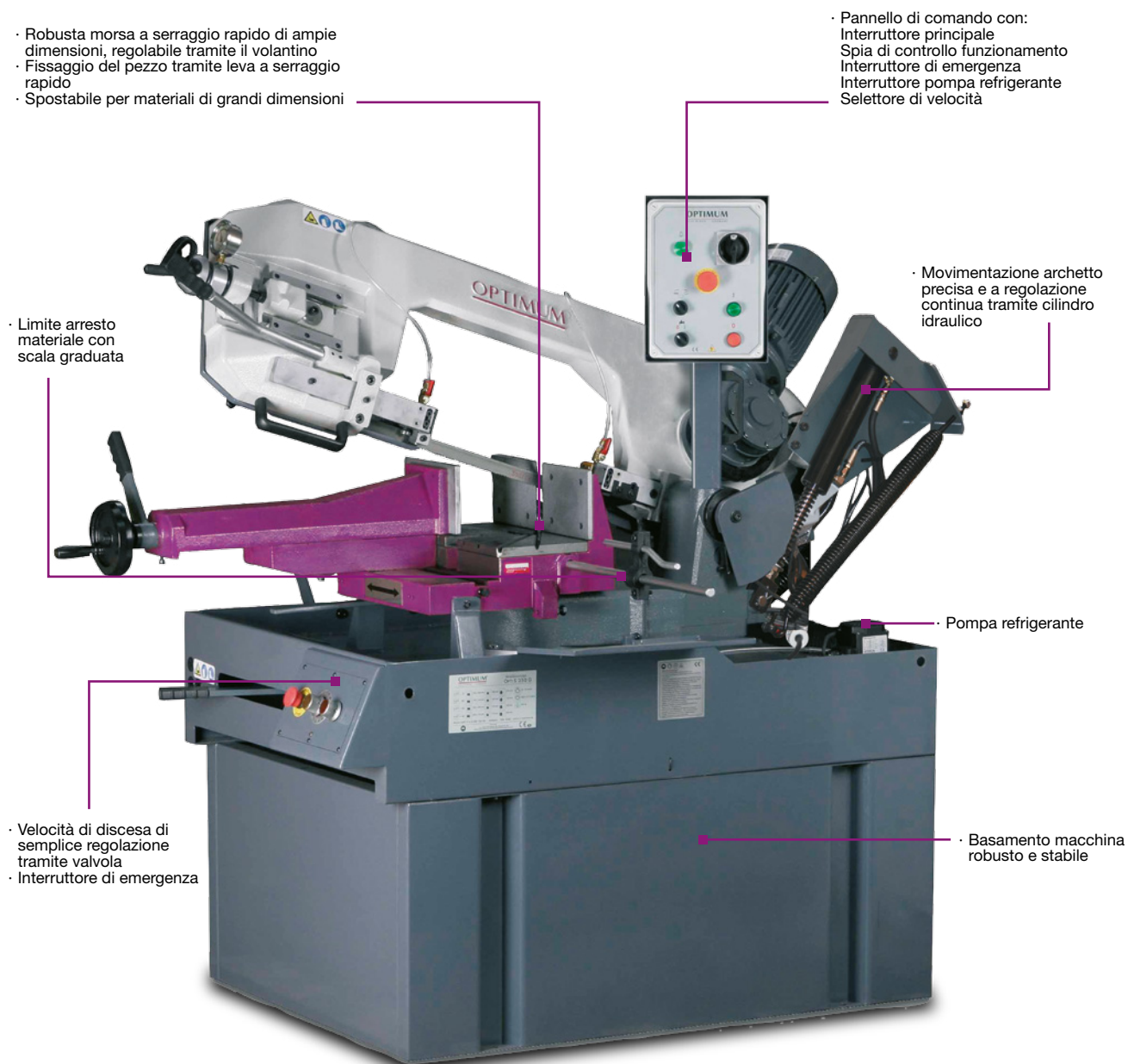
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|---|
| 335 7751 | Nastro M42 bimetallico 0° (5-8 T/1") |
| 335 7753 | Nastro M42 bimetallico 0° (6-10 T/1") |
| 335 7752 | Nastro M42 bimetallico 10° (5-8 T/1") |
| 335 7754 | Nastro M42 bimetallico 0° (10-14 T/1") |
| 335 7700 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 10°: 5-8 T/1") |
| 057OP7601 | Supporto per materiale 1.000x440x650 mm |
| 057OP7602 | Supporto per materiale 2.000x440x650 mm |
| 335 7004 | Prolungamento tavola MSR1 |
| 335 7609 | Rulli PVC per MSR |

OPTI saw®

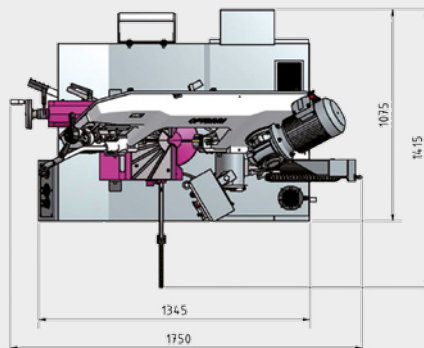
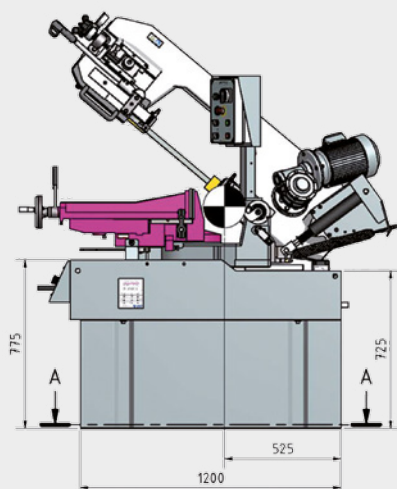
SEGATRICI

SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON TAGLIO OBLIQUO COMPOSTO

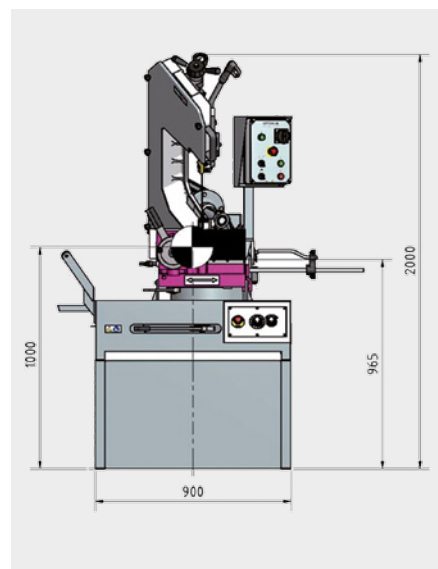
- Modello industriale pesante
- Marcia silenziosa
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Guidalama montato su cuscinetti a sfera e in metallo duro, regolabile in combinazione o singolarmente
- Sollevamento archetto portalama manuale
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Fermi di fine corsa regolabili
- Filtro EMC
- Spazzola per trucioli
- Microinterruttore per arresto automatico
- Appoggio a rulli regolabile per pezzi lunghi e pesanti
- Regolazione facile e precisa della tensione del nastro tramite manometro
- Macchina utensile completamente accessoriata



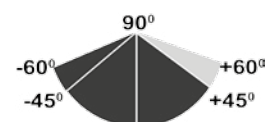
DIMENSIONI



| | | |
|---|-----------|--------------|
| Modello | S 350 DG | |
| ART. (400 V) | 057OP0350 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 2,2 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 50 |
| Velocità taglio | m/min | 36/72 |
| Dimensioni nastro | mm | 2.925x27x0,9 |
| Lunghezza | mm | 1.750 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 1.075/1.415 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 1.420/2.000 |
| Peso netto | kg | 550 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |



| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|------------------|--|
| 335 7541 | Nastro M42 bimetallico 0° (5-8 T/1") |
| 335 7542 | Nastro M42 bimetallico 0° (6-10 T/1") |
| 335 7543 | Nastro M42 bimetallico 0° (10-14 T/1") |
| 335 7540 | Nastro M42 bimetallico 6° (4-6 T/1") |
| 335 7501 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 4-6 T/1") |
| 057OP7601 | Supporto per materiale 1.000x440x650 mm |
| 057OP7602 | Supporto per materiale 2.000x440x650 mm |
| 335 7004 | Prolungamento tavola MSR1 |
| 335 7609 | Rulli PVC per MSR |



| CAPACITÀ DI TAGLIO | | | | |
|--------------------|----|-------|-----|---------|
| | | | | |
| 0° | mm | Ø 270 | 230 | 230x350 |
| - 60° | mm | Ø 140 | 140 | 140x140 |
| + 45° | mm | Ø 230 | 200 | 210x220 |
| - 45° | mm | Ø 230 | 170 | 140x200 |

OPTI saw®

SEGATRICI

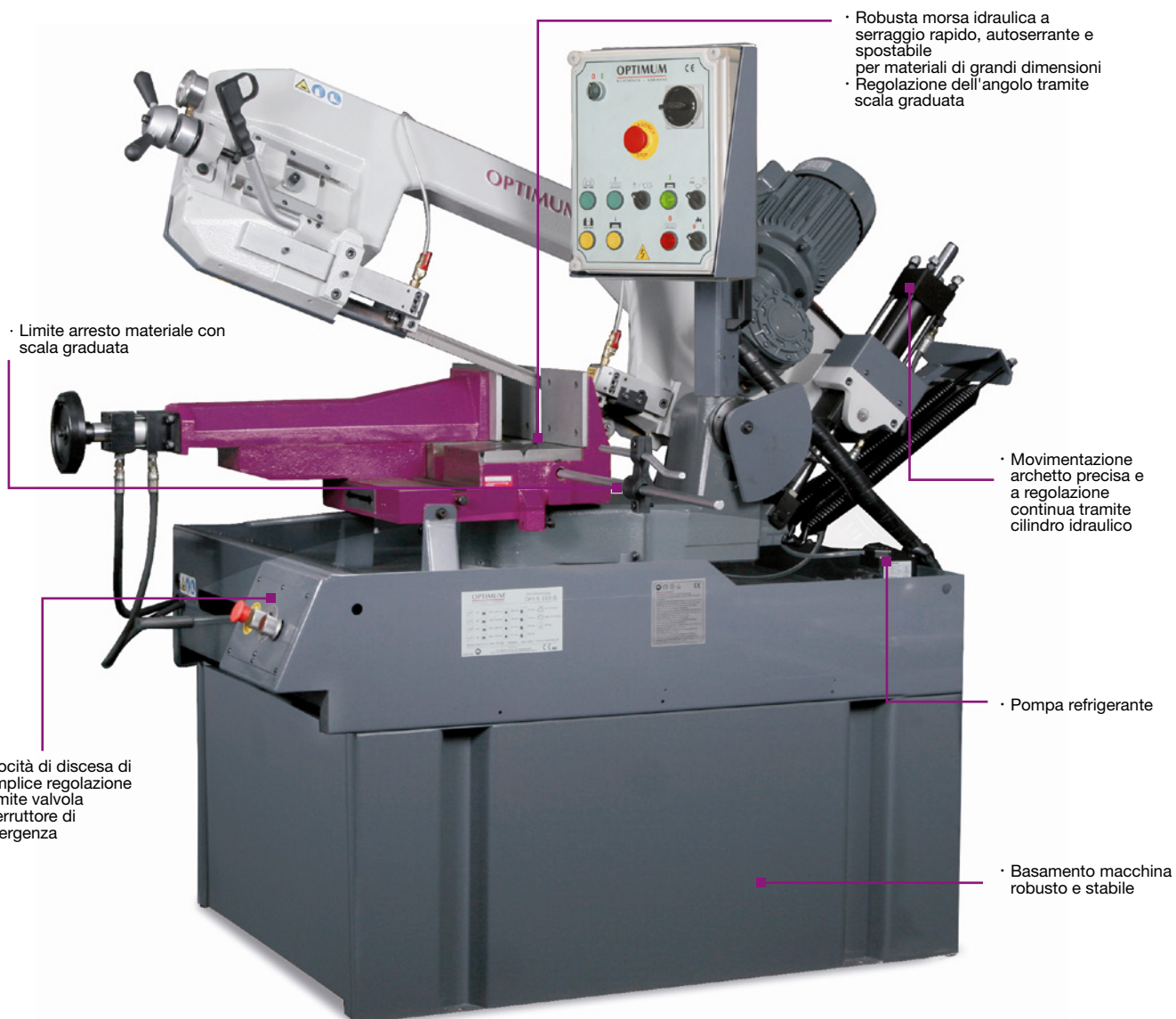
SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA PER METALLI A TAGLIO OBLIQUO COMPOSTO, CON INVERTER VARIO

- Modello industriale pesante
- Marcia silenziosa
- Ciclo di taglio manuale o semiautomatico
- Velocità lama regolabile in continuo da 0-80 m/min
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Fermi di fine corsa regolabili
- Guidalama montato su cuscinetti a sfera e in metallo duro, regolabile in combinazione o singolarmente
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Filtro EMC
- Spazzola per trucioli
- Semplice e precisa regolazione della tensione del nastro tramite manometro
- Microinterruttore per arresto automatico
- Appoggio a rulli regolabile per pezzi lunghi e pesanti
- Sollevamento archetto portalama idraulico tramite l'azionamento del pulsante
- Macchina utensile completamente accessoriata



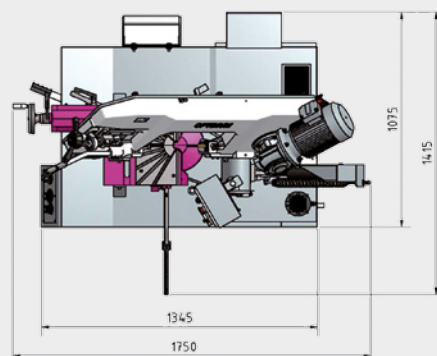
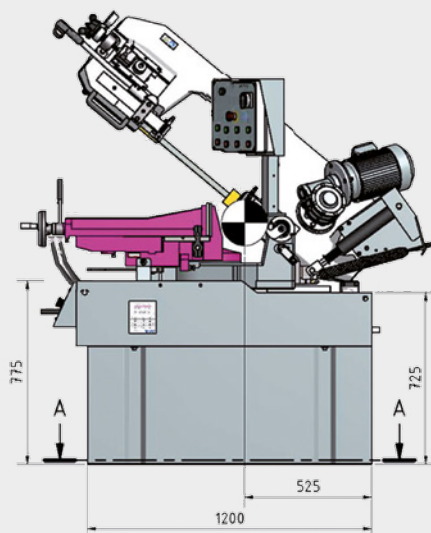
MODALITÀ FUNZIONAMENTO SEMIAUTOMATICO

- Chiusura della morsa a vite e attivazione del motore
- Discesa archetto per effettuare tagli
- Fermata del motore e ritorno dell'archetto in posizione iniziale

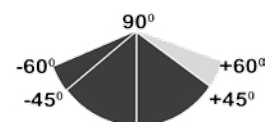
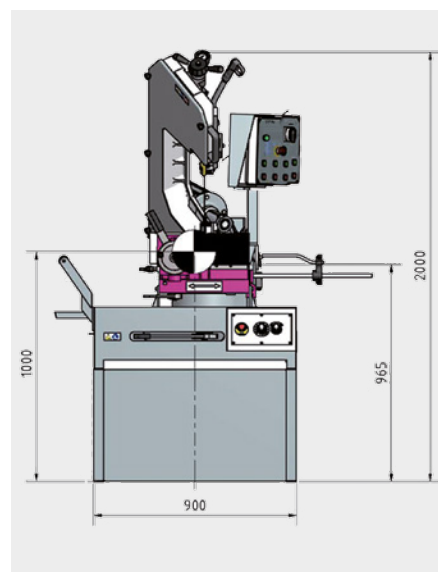


* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

DIMENSIONI



| | | |
|---|-----------|--------------|
| Modello | SD 350 AV | |
| ART. (400 V) | 0570P2355 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 2,2 |
| Potenza motore pompa idraulica | kW | 1,4 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 50 |
| Velocità taglio | m/min | 0-80 |
| Dimensioni nastro | mm | 2.925x27x0,9 |
| Lunghezza | mm | 1.750 |
| Larghezza senza/con limite arresto materiale | mm | 1.075/1.415 |
| Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto | mm | 1.420/2.000 |
| Peso netto | kg | 600 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro bimetallico | | |
| Basamento macchina | | |
| Impianto di refrigerazione | | |
| Limite arresto materiale | | |



| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|----------|---|
| 335 7541 | Nastro M42 bimetallico 0° (5-8 T/1") |
| 335 7542 | Nastro M42 bimetallico 0° (6-10 T/1") |
| 335 7543 | Nastro M42 bimetallico 0° (10-14 T/1") |
| 335 7540 | Nastro M42 bimetallico 6° (4-6 T/1") |
| 335 7501 | Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 4-6 T/1") |

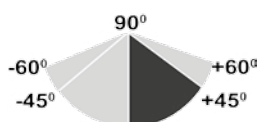
| CAPACITÀ DI TAGLIO | | | |
|--------------------|----------|-----|---------|
| | | | |
| 0° | mm Ø 270 | 230 | 230x350 |
| - 60° | mm Ø 140 | 140 | 140x220 |
| + 45° | mm Ø 230 | 200 | 210x220 |
| - 45° | mm Ø 230 | 170 | 140x200 |

OPTI saw®
SEGATRICI
SEGATRICI CIRCOLARI MANUALI PER METALLI

- Morsa a vite autocentrante su 4 guide con ganasce regolabili singolarmente; il taglio avviene sempre in posizione ottimale rispetto al pezzo
- Sistema di serraggio a 4 leve
- Mandrino morsa a vite protetto
- Scala graduata angolare chiaramente leggibile che garantisce la precisione del lavoro
- Regolazione rapida dell'angolo di taglio tramite supporto cuscinetto girevole
- Avanzamento di taglio manuale
- Serbatoio del liquido refrigerante estraibile completo di potente pompa
- Basamento macchina massiccio con forature per il montaggio del supporto MSR su entrambi i lati
- La lunga impugnatura con interruttore ON/OFF integrato consente di tagliare con ridotto dispendio di forza
- Azionamento automatico della pompa refrigerante in fase di taglio
- **La segatrice viene fornita senza lama circolare**



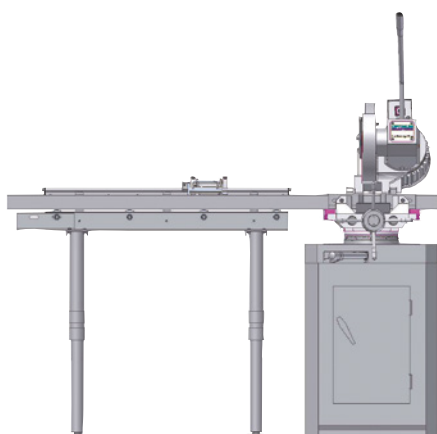
- Dispositivo di protezione mobile con meccanismo di apertura rapido che garantisce una sicurezza ottimale in fase di taglio


CAPACITÀ DI TAGLIO
CS 275

| | | | | |
|-------|----|------|----|--------|
| 0° | mm | Ø 60 | 60 | 60x100 |
| + 45° | mm | Ø 60 | 60 | 60x70 |

CS 315

| | | | | |
|-------|----|------|----|--------|
| 0° | mm | Ø 85 | 85 | 70x130 |
| + 45° | mm | Ø 85 | 85 | 70x90 |


ART. ACCESSORI OPZIONALI
Supporti per materiali

| | |
|------------------|--------|
| 057OP7610 | MSR 4 |
| 057OP7601 | MSR 4H |
| 057OP7611 | MSR 7 |
| 057OP7602 | MSR 7H |
| 057OP7613 | MSR 10 |

| Modello | | CS 275 | CS 315 |
|-----------------------------------|-----|------------------|------------------|
| ART. (400 V) | | 057OP2375 | 057OP2300 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 2/1,4 | 1,5/0,75 |
| Potenza motore pompa refrigerante | W | 40 | 40 |
| Velocità di taglio | rpm | 41/82 | 19/38 |
| Ø lama | mm | 275 | 315 |
| Ø interno lama | mm | 40 | 40 |
| Portata morsa a vite | mm | 110 | 135 |
| Dimensioni | mm | 460x830x1.700 | 560x902x1.765 |
| Dimensioni basamento | mm | 460x515x775 | 546x620x801 |
| Peso netto | kg | 175 | 235 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Impianto di refrigerazione | | | |
| Basamento macchina | | | |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI | | |
|---------------------------------------|---------------------|-------|------------------|
| Lame circolari per metalli per CS 275 | | | |
| | mm/per dente | Denti | Spessore lama mm |
| 335 7444 | 4 | 220 | 2,5 |
| 335 7446 | 6 | 140 | 2,5 |
| 335 7448 | 8 | 110 | 2,5 |
| Lame circolari per metalli per CS 315 | | | |
| 335 7454 | 4 | 240 | 2,5 |
| 335 7456 | 6 | 150 | 2,5 |
| 335 7458 | 8 | 120 | 2,5 |

LAME CIRCOLARI

□ ○ Tubo/profilati (spessore parete)

4 mm/T:

fino a 1 mm alluminio-bronzo-rame-ottone

fino a 1,5 mm acciaio fino a 1.500 N/m² - acciaio inossidabile

fino a 2 mm acciaio fino a 1.200 N/m²

6 mm/T:

fino a 1,5 mm alluminio-bronzo-rame-ottone

da 3 mm acciaio fino a 1.800 N/m²

8 mm/T:

da 3 mm alluminio-bronzo-rame-ottone

■ ● materiale pieno (trasversale)

6 mm/T:

10-20 mm alluminio-bronzo-rame-ottone

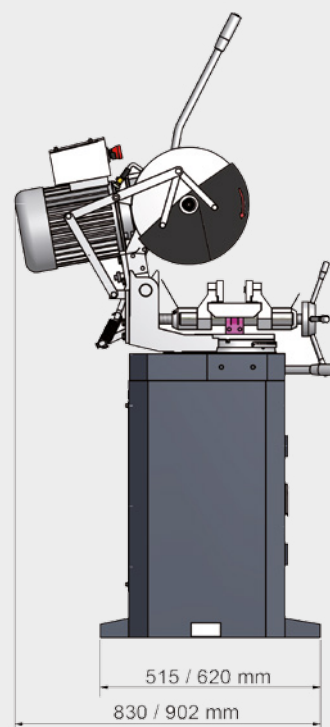
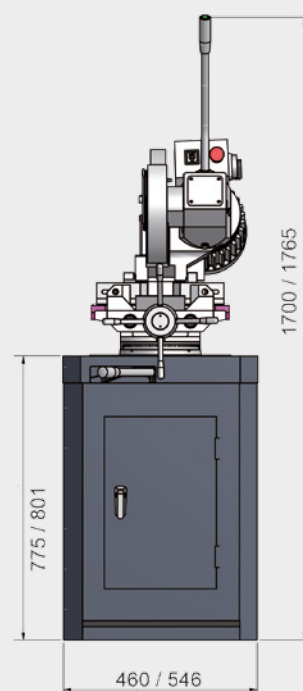
20-40 mm acciaio fino a 1.800 N/m² - acciaio inossidabile

8 mm/T:

20-40 mm acciaio fino a 1.800 N/m² - alluminio-bronzo-rame

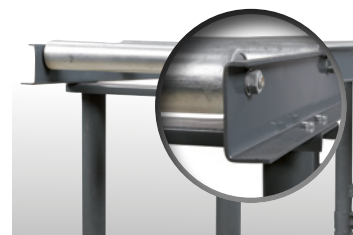
40-60 mm acciaio fino a 1.200 N/m² - acciaio inossidabile

DIMENSIONI



OPTI[®] saw
SEGATRICI
SUPPORTI PER MATERIALI MSR, REGOLABILI IN ALTEZZA

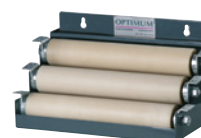
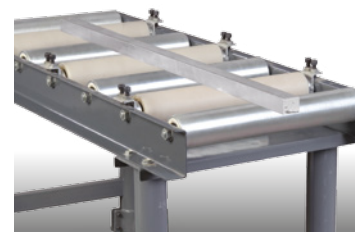
- Ottimali per l'appoggio di pezzi lunghi e pesanti
- Componibili in lunghezza
- Impiegabili universalmente per segatrici a nastro, circolari etc.
- Possibilità di montare i sistemi di misurazione lunghezza LMS
- Superficie di appoggio del pezzo sicura grazie a rulli in tubo d'acciaio massicci e resistenti montati su cuscinetti a sfera su entrambi i lati **(IMG 1)**
- Appoggio a rulli regolabile in altezza **(IMG 2)**



IMG 1



IMG 2



- Prolungamento della tavola montabile in lunghezza
- Estensione in entrambe le direzioni

- Rulli in PVC antiscivolo:
- Montabili in altezza
- Per evitare la formazione di graffi
- Rulli facilmente agganciabili al rispettivo supporto
- Dotati di pratico supporto a parete



| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|----------------------------|
| 335 7609 | Rulli PVC, 3 pz |
| 335 7004 | Prolungamento tavola MSR 1 |

| Modello | | MSR 4 | MSR 7 | MSR 10 |
|---|----|-----------|-----------|-----------|
| ART. | | 057OP7610 | 057OP7611 | 057OP7613 |
| Modello | | MSR 4H | MSR 7H | MSR 10H |
| ART. | | 057OP7601 | 057OP7602 | 057OP7603 |
| DATI TECNICI | | | | |
| Ø rulli portanti | mm | 60 | 60 | 60 |
| Larghezza rulli portanti | mm | 360 | 360 | 360 |
| Carico statico tavola | kg | 500 | 700 | 700 |
| Lunghezza x larghezza | mm | 1.000x440 | 2.000x440 | 3.000x440 |
| Altezza | mm | 650-950 | 650-950 | 650-950 |
| Altezza versione H | mm | 660-1.050 | 660-1.050 | 660-1.050 |
| Peso netto | kg | 30/33 | 58/61 | 78/83 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | |
| Materiale di fissaggio per l'allungamento | | | | |

SISTEMI DI MISURAZIONE DI LUNGHEZZA PER SUPPORTI MATERIALE

- Sistema di misurazione con nastro magnetico
- Misurazioni ripetute con alta precisione 0,05 mm
- Inserimento automatico della visualizzazione

- In caso di lunghe pause, il sistema di misurazione si spegne e mantiene in memoria l'ultimo valore misurato
- Precisione di misurazione: $\pm(0,025 + 0,02 \times \text{lunghezza misurata [m]})$
- Batterie di lunga durata



VISUALIZZAZIONE LCD

Funzioni:

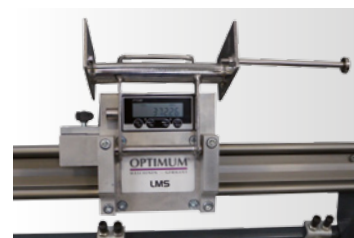
- Azzeramento display
- Reset
- Visualizzazione direzione \pm
- Funzione assoluta e incrementale
- Limite destro-sinistro



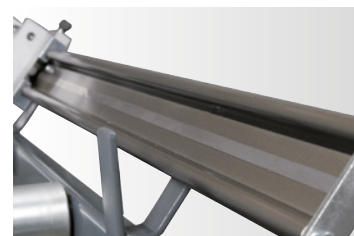
- Slitte di facile spostamento con guida precisa
- Movimento su cuscinetti



- Limite arresto materiale



- Arresto scorrevole regolabile in altezza



- Guida lineare, resistente al logoramento e alla corrosione
- Marcia silenziosa
- Coefficiente di attrito minore
- Elevata portata statica

- Supporto materiale MSR 4 con sistema di misurazione lunghezza LMS 10

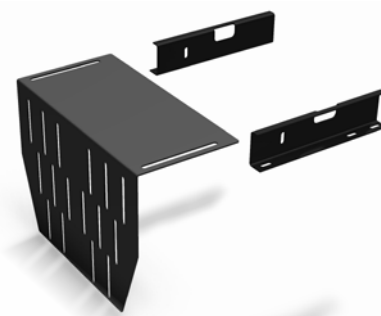


| Modello | | LMS 10 | LMS 20 | LMS 30 | LMS 40 |
|---------------------|----|------------------|------------------|------------------|------------------|
| ART. | | 057OP3851 | 057OP3852 | 057OP3853 | 057OP3854 |
| DATI TECNICI | | | | | |
| Lunghezza rotaie | mm | 1.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 |
| Corsa | mm | 830 | 1.830 | 2.830 | 3.830 |

PIASTRA DI COLLEGAMENTO REGOLABILE IN ALTEZZA

- Piastra completa di prolunghie, una per il lato destro e l'altra per quello sinistro; fornita di asole per la regolazione dell'altezza.

NOVITÀ

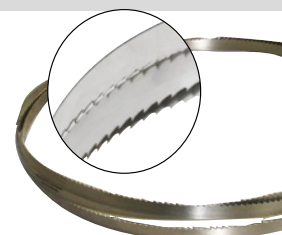


| | |
|-----------------|-------------------------|
| ART. | |
| 335 7005 | Piastra di collegamento |

OPTI saw®
SEGATRICI
NASTRI BIMETALLICI

Materiale bicomponente ottenuto tramite saldatura ad elettrodo. I nastri prodotti con questo materiale sono costituiti da denti in acciaio super rapido altamente indurito e resistente al logoramento.

Il corpo del nastro, invece, è in acciaio legato bonificato ed è compresso con molle e resistente alla fatica.



| ART. | Dimensioni nastro mm | Numero denti T/1" | Angolo di taglio | ACCIAIO | | | | | | | | Ghisa grezza | Supporto | Tubi a pareti spesse | Tubo | Fasci | Metalli non ferrosi |
|----------|----------------------|-------------------|------------------|----------------|---------------|--------|------------|-----------|-------------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|----------|----------------------|------|-------|---------------------|
| | | | | da costruzione | da imbutitura | rapido | bonificato | cementato | resistente a ruggine ed acidi | tondino (materiale pieno) | piatto (materiale pieno) | quadrato (materiale pieno) | | | | | |
| 335 1110 | 1.470x13x0,65 | 10 - 14 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 1512 | 1.638x13x0,65 | 6 - 10 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 1518 | 1.638x13x0,65 | 10 - 14 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 1522 | 1.735x13x0,9 | 6 - 10 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 1538 | 1.735x13x 0,9 | 10 - 14 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7522 | 2.362x19x0,9 | 5 - 8 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7521 | 2.362x19x0,9 | 6 - 10 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7503 | 2.080x20x0,9 | 5 - 8 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7514 | 2.080x20x0,9 | 6 - 10 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7511 | 2.480x27x0,9 | 5 - 8 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7524 | 2.480x27x0,9 | 6 - 10 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7751 | 2.750x27x0,9 | 5 - 8 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7753 | 2.750x27x0,9 | 6 - 10 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7541 | 2.925x27x0,9 | 5 - 8 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7542 | 2.925x27x0,9 | 6 - 10 | 0° | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | - | - | ● | ● | ● | ● | - |
| 335 7512 | 2.480x27x0,9 | 5 - 8 | 6° | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - |
| 335 7516 | 2.362x19x0,9 | 5 - 8 | 6° | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - |
| 335 7505 | 2.080x20x0,9 | 5 - 8 | 6° | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - |
| 335 7540 | 2.925x27x0,9 | 4 - 6 | 6° | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | ● | ● | - | - |
| 335 7752 | 2.750x27x0,9 | 5 - 8 | 10° | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | - | ● | ● | ● |
| 335 1109 | 1.470x13x0,65 | 6 | 10° | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | - | ● | ● | ● |
| 335 1511 | 1.638x13x0,65 | 6 | 10° | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | - | ● | ● | ● |
| 335 1521 | 1.735x12,7x0,9 | 6 | 10° | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | - | - | ● | ● | ● |

Legenda: ● Idoneo - Non idoneo


Segatrice a nastro per metalli

Controllare periodicamente:

- Funzionamento della spazzola per trucioli
- Funzionamento e concentrazione del liquido refrigerante
- Logoramento e parallelismo dei guidalama
- Tensione del nastro
- Velocità del nastro


Liquido refrigerante e fluido da taglio

- Il liquido refrigerante lubrifica, raffredda e trasporta i trucioli dal canale da taglio. Importante: utilizzare il fluido da taglio consigliato.
- Accertarsi che il fluido da taglio venga alimentato correttamente con la giusta pressione.


Pezzo

- Accertarsi che il pezzo da tagliare venga fissato rigidamente e che non vibri o si muova.
- Non usare pezzi danneggiati, incurvati o molto deformati.
- Per ottenere tagli più esatti fissare le guide della segatrice a nastro più vicine possibili al pezzo da tagliare.

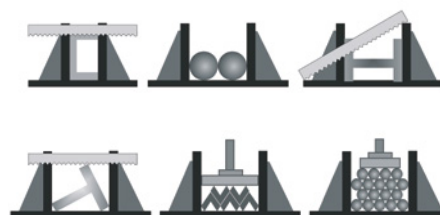
CARATTERISTICHE GENERALI DEL NASTRO

Dentatura

Denti per pollice è il numero di gole in un pollice (25,4 mm).

Regole generali: Più è corta la lunghezza di taglio (ad es. nel caso di profilati) più è fine la dentatura desiderata. Più è grande la presa del materiale (ad es. materiale pieno) più è grossa la dentatura riportata.

Un numero di denti per pollice troppo grande può causare tagli sfumati in quanto i trucioli ostruiscono la tenuta del taglio e il nastro è quindi costretto a uscire dalla sua linea di taglio. Una dentatura troppo piccola, invece, può provocare una rottura del dente in quanto la resistenza al taglio è troppo grande sul singolo dente.



INSERIMENTO DEI NASTRI

- Un corretto allineamento della lama nel suo alloggiamento garantisce una lunga durata della macchina e del nastro stesso.
- Impostare la giusta velocità di taglio (m/min) e avanzamento (mm/min) in relazione al tipo e dimensione del materiale da tagliare.
- È importante che il nastro nuovo venga impiegato soltanto con circa il 50% dell'avanzamento impostato. Evitare che gli angoli dei denti estremamente affilati vengano danneggiati da micro schegge dovute a trucioli troppo spessi.
- Tenere presente che all'inizio i nastri nuovi possono vibrare e produrre suoni. In questo caso, ridurre la velocità di taglio al minimo.

| MATERIALI | velocità di taglio (M42) | |
|--|--------------------------|-------|
| Acciaio da costruzione/acciaio rapido | m/min | 80-90 |
| Acciai cementati/ acciai bonificati | m/min | 45-75 |
| Acciai per utensili non legati | m/min | 40-60 |
| Acciai con cuscinetti a rulli non legati | | |
| Acciai per utensili legati | m/min | 30-40 |
| Acciai con cuscinetti a rulli legati | | |
| Acciai inossidabili | m/min | 20-35 |
| Acciai resistenti al calore | m/min | 15-25 |
| Leghe adatte ad alte temperature | | |

Caratteristiche ottimali del truciolo

I trucioli rappresentano la prova migliore per valutare se velocità di avanzamento e taglio siano impostati correttamente. Si consiglia di controllare i trucioli formati e, conseguentemente, di impostare correttamente la velocità di avanzamento.



Trucioli sottili come polvere

Aumentare l'avanzamento di taglio oppure ridurre la velocità del nastro



Trucioli bruciati, pesanti

Ridurre l'avanzamento di taglio e/o la velocità del nastro



Trucioli arricciati, argentei e caldi

Avanzamento e velocità di taglio ottimali

DENTATURA DEI NASTRI BIMETALLICI

| Dentatura standard | | Dentatura combinata | | Taglio di tubi e profilati | | | | | | |
|-----------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| Profilato trasversale | Numero denti per pollici | Profilato trasversale | Numero denti per pollici | Diametro | Ø 40 | Ø 80 | Ø 100 | Ø 150 | Ø 200 | Ø 300 |
| | | | | Spessore parete | Numero denti per pollice | | | | | |
| < 12 mm | 14 T/1" | < 25 mm | 10-14 T/1" | 3 mm | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 8-12 | 6-10 | 6-10 |
| 12 - 30 mm | 10 T/1" | 20 - 40 mm | 8-12 T/1" | 8 mm | 8-12 | 6-10 | 6-10 | 5-8 | 4-6 | 4-6 |
| 30 - 50 mm | 8 T/1" | 25 - 70 mm | 6-10 T/1" | 12 mm | 6-10 | 5-8 | 5-8 | 4-6 | 4-6 | 4-6 |
| 50 - 80 mm | 6 T/1" | 35 - 90 mm | 5-8 T/1" | 15 mm | 5-8 | 4-6 | 4-6 | 4-6 | 3-4 | 3-4 |
| 80 - 100 mm | 4 T/1" | 50 - 100 mm | 4-6 T/1" | 20 mm | - | 4-6 | 4-6 | 4-5 | 4-5 | 4-5 |

DATI TECNICI

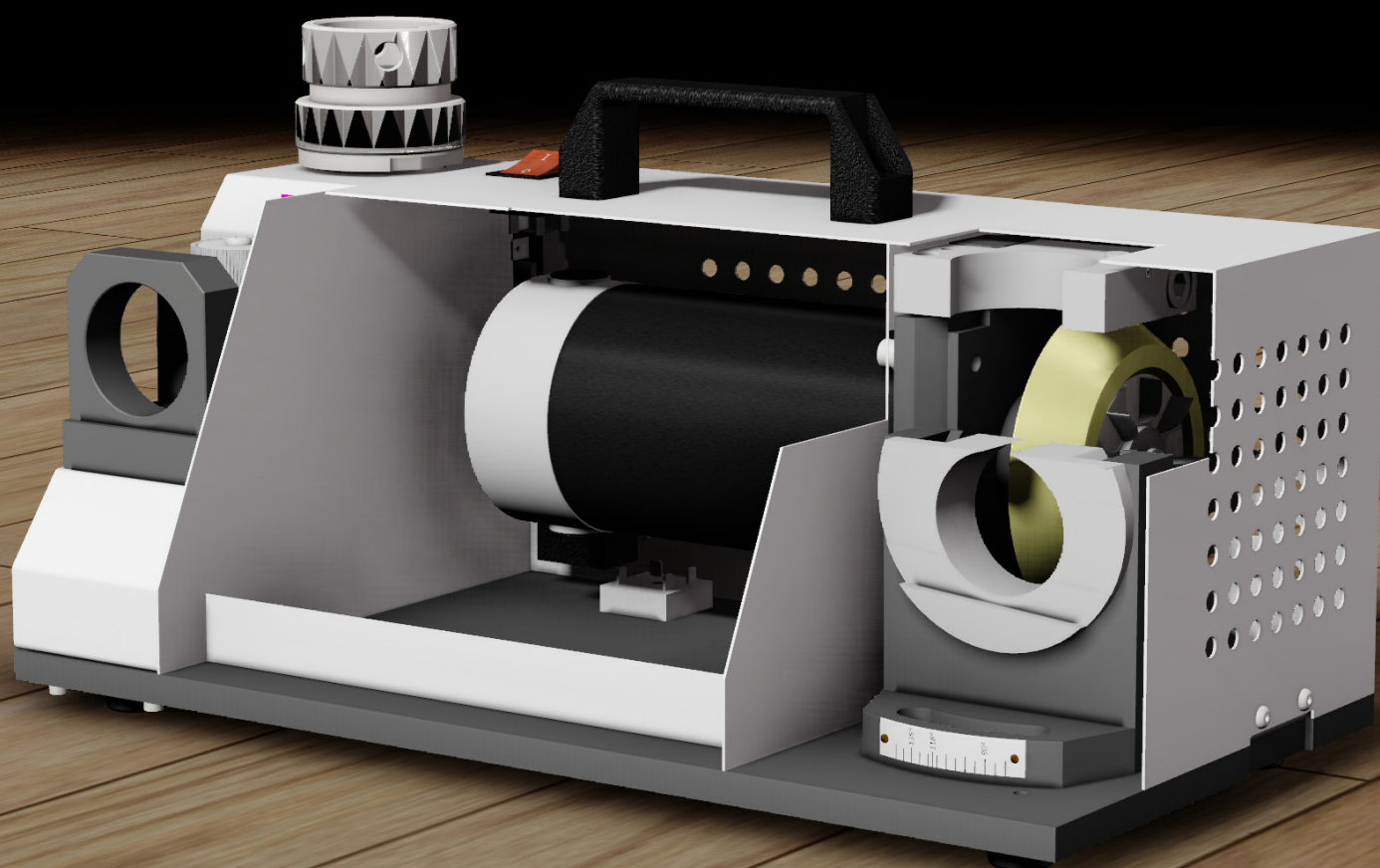
| | Potenza motore | N° giri | Capacità di affilatura punta da trapano | Lunghezza | Larghezza | Altezza | Peso | Modello 230V disponibile | Modello 400V disponibile |
|-----------------------|----------------|----------------|---|-----------|-----------|---------|------|--------------------------|--------------------------|
| AFFILATRICI PER PUNTE | | | | | | | | | |
| | W | rpm | Ø mm | mm | mm | mm | kg | | |
| GQ-D13 | 80 | 4.200 | 3 - 13 | 220 | 200 | 160 | 2,5 | ● | - |
| DG 20 | 600 | 1.400 7.600 | 3 - 20 | 490 | 270 | 235 | 22,5 | ● | - |
| GH 10 T | 180 | 5.300 | 2 - 13 | 310 | 180 | 190 | 9,5 | ● | - |
| GH 15 T | 450 | 5.000 | 3 - 30 | 450 | 240 | 270 | 33 | ● | - |
| GH 20 T | 370 | 2.750 | 1 - 16 | 350 | 450 | 340 | 45 | - | ● |

| | Potenza motore | N° giri | Dimensioni nastro abrasivo | Dimensioni disco | Dimensioni mole/panni | Dimensioni | Peso | Modello 230V disponibile | Modello 400V disponibile |
|-------------------------------------|----------------|---------|----------------------------|------------------|-----------------------|------------------|------|--------------------------|--------------------------|
| MOLATRICI - LEVIGATRICI - PULITRICI | | | | | | | | | |
| | | rpm | mm | mm | mm | mm | kg | | |
| GU15 | 450 W | 2.850 | - | - | 150x20 Ø 16 | 389x206x266 | 10,7 | ● | - |
| GU18 | 450 W | 2.850 | - | - | 175x25 Ø 32 | 389x233x279 | 14 | ● | - |
| GU20 | 600 W | 2.850 | - | - | 200x30 Ø 32 | 495x261x331 | 18,5 | ● | ● |
| GU25 | 1,5 kW | 2.850 | - | - | 250x40 Ø 32 | 471x319x365 | 32,5 | - | ● |
| GU20S | 600 W | 2.850 | 75x762 | - | 200x30 Ø 32 | 501x261x459 | 20,7 | ● | ● |
| GU25S | 1,5 kW | 2.850 | 75x1.016 | - | 250x40 Ø 32 | 514x319x596 | 31,5 | - | ● |
| GU20P | 600 W | 2.850 | - | - | 200x20 Ø 16 | 545x200x262 | 10,6 | ● | ● |
| GU25P | 1,5 kW | 2.850 | - | - | 250x25 Ø 20 | 555x250x296 | 17,4 | - | ● |
| BSM 75 | 3 kW | 3.000 | 75x2.000 | - | - | 500x995x1.045 | 98 | - | ● |
| BSM 150 | 4 kW | 3.000 | 150x2.000 | - | - | 575x995x1.045 | 125 | - | ● |
| TS 305 | 900 W | 1.420 | - | 305 | - | 440x445x365 | 30 | ● | - |
| DBS 75 | 1,1 kW | 1.410 | 75x1.180 | 150 | - | 665x560x405(765) | 68 | - | ● |

Legenda: ● Idoneo - Non idoneo

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Affilatrici per punte Molatrici/Levigatrici/Pulitrici



OPTi grind®

AFFILATRICI

AFFILATRICE PER PUNTE ELICOIDALI DA Ø 3 mm A Ø 13 mm

- Di facile impiego per affilature economiche di punte elicoidali a doppio taglio
- Comoda da trasportare
- Mole facilmente sostituibili
- Robusto alloggiamento in plastica dotato di piedini antiscivolo
- Mola diamantata di lunga durata per un'affilatura perfetta

- I taglienti delle punte vengono fissati nel supporto pinze di fissaggio per mezzo del fermo, inseriti successivamente nelle aperture secondo l'ordine stabilito ed infine affilati tramite movimenti rotatori del supporto pinze di serraggio



TRE PASSI PER OTTENERE PUNTE AFFILATE



Inserimento punta

- La punta elicoidale viene allineata in base alla lunghezza di sporgenza e all'angolo appropriato



Affilature taglienti

- Tramite piccole rotazioni da arresto ad arresto



Riduzione del nocciolo (dove necessario)

- Allo stesso modo tramite piccole rotazioni da arresto ad arresto



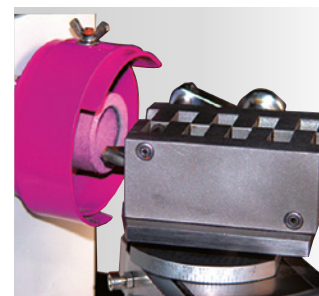
| | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------|
| Modello | GQ-D13 | |
| ART. (230 V) | 0500P0013 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 80 |
| N° giri a regolazione continua | rpm | 4.200 |
| Ø mola | mm | 78 |
| Campo di affilatura | Ø mm | 3 ÷ 13 |
| Dimensioni | mm | 220x200x160 |
| Peso netto | kg | 2,5 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mola diamantata | | |
| Attacco pinze di serraggio | | |
| | | |
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI | |
| 314 0021 | Mola CBN per punte HSS | |



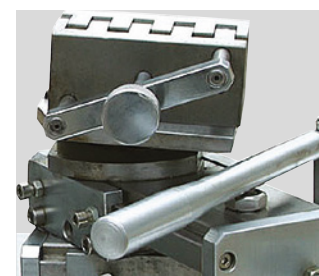
* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

AFFILATRICE PER PUNTE ELICOIDALI CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

- Pesante basamento in ghisa che riduce al minimo le vibrazioni
- Lunga durata ed elevata silenziosità di funzionamento grazie al rotore bilanciato montato su cuscinetti a sfera di qualità
- Interruttore magnetico con pulsante di emergenza richiudibile
- Alta precisione di riproduzione tramite avanzamento con guida prismatica
- Regolazione angolare possibile per tutti i tipi di punte elicoidali
- Supporto prismatico stabile per l'esatto centraggio del pezzo (**IMG 2**)
- Copertura in gomma per protezione contro polvere ed acqua
- Mola a tazza autoaffilante che non necessita estrazione (**IMG 1**)



IMG 1

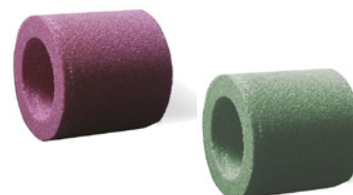


IMG 2



| Modello | DG 20 | |
|------------------------------------|-----------|-------------|
| ART. (230 V) | 0500P0020 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 600 |
| N° giri a regolazione continua | rpm | 1.400-7.600 |
| Velocità affilatura | m/s | 16 |
| Campo di affilatura | Ø mm | 3 ÷ 20 |
| Angolo di affilatura punte | | 90° - 150° |
| Ø esterno mola a tazza | mm | 40 |
| Ø interno mola a tazza | mm | 26 |
| Filettatura mola a tazza | M | 10 |
| Profondità mola a tazza | mm | 22 |
| Dimensioni | mm | 490x270x235 |
| Peso netto | kg | 22,5 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mola a tazza | | |
| Vaschetta per raffreddamento acqua | | |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|----------|-------------------------------------|
| 310 7120 | Mola a tazza rossa |
| 310 7121 | Mola a tazza verde per metalli duri |



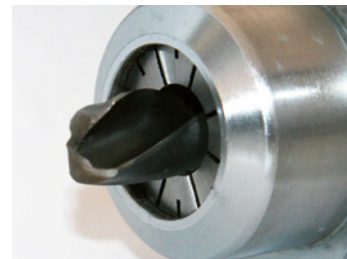
OPTi grind®

AFFILATRICI

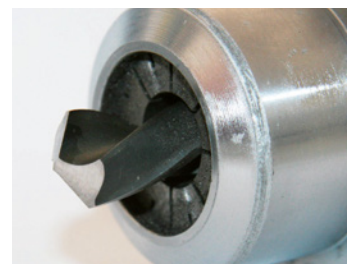
AFFILATRICI PER PUNTE ELICOIDALI IN HSS O METALLO DURO

- Di facile impiego per affilature precise ed economiche di punte elicoidali
- Comoda da trasportare
- I taglienti delle punte vengono fissati nel supporto pinze di fissaggio in una posizione precisa per mezzo di

un fermo, inseriti successivamente nelle aperture secondo l'ordine stabilito ed infine affilati tramite movimenti rotatori del supporto pinze di serraggio



Prima dell'affilatura



Dopo l'affilatura



GH15T



GH10T

| Modello | | GH10T | GH15T |
|--|-------------------------|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | | 050OP0010 | 050OP0015 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 180 | 450 |
| N° giri a regolazione continua | rpm | 5.300 | 5.000 |
| Angolo di affilatura punte | | 90° - 135° | 90° - 145° |
| Campo di affilatura | Ø mm | 2 ÷ 13 | 3 ÷ 30 |
| Dimensioni | mm | 310x180x190 | 450x240x270 |
| Peso netto | kg | 9,5 | 33 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| 11 Pinze di serraggio Ø 2 - 13 mm ER20 | | • | |
| 6 Pinze di serraggio Ø 3 - 8 mm ER20 | | | • |
| 22 Pinze di serraggio Ø 8 - 30 mm ER40 | | | • |
| Mola in CBN | | • | • |
| Attacco pinze di serraggio | | • | • |
| GH10T ACCESSORI OPZIONALI | | | |
| ART. | | | |
| 310 0126 | Mola di ricambio in CBN | | |
| 310 0131 | Mola diamantata | | |
| GH15T ACCESSORI OPZIONALI | | | |
| ART. | | | |
| 310 0127 | Mola di ricambio in CBN | | |
| 310 0132 | Mola diamantata | | |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

OPTI[®]grind[®]

AFFILATRICI

AFFILATRICI PER BULINI ED UTENSILI PER DIVERSE GEOMETRIE

- Impiegabili universalmente
- Numerose possibilità di orientamento e regolazione per creare bulini per incisioni (cilindrici, centrici, conici)
- Per l'affilatura di punzoni, punte elicoidali, elettrodi, utensili da tornio, punte di centraggio, etc.
- Elevata precisione grazie al robusto corpo macchina e ai mandrini di rettifica
- Divisore testa con 24 posizioni di arresto



NOVITÀ



IMG 1



IMG 2



IMG 3



IMG 4



IMG 5

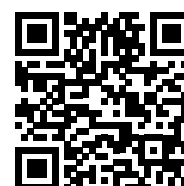
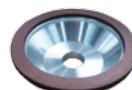


IMG 6



| Modello | GH20T | |
|---|-----------|-------------|
| ART. (400V) | 0500P0125 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 370 |
| N° giri mola diamantata | rpm | 5.000 |
| Velocità max di affilatura | m/s | 35 |
| N° giri motore | rpm | 2.750 |
| Corsa portautensili | mm | 140 |
| Regolazione fine portautensili | mm | 18 |
| Regolazione fine asse longitudinale | mm | 6 |
| Angolo verticale/posteriore | | 0° - 40° |
| Angolo orizzontale/rettifica conica | | 0° - 180° |
| Angolo negativo | | 0° - 52° |
| Regolazione arresto angolo di rotazione | | 15°-180° |
| Campo di serraggio pinze | Ø mm | 1 - 12 |
| Dimensioni | mm | 350x450x340 |
| Peso netto | kg | 45 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Pinze di serraggio tipo 385E 5C DIN 6341 (4/6/8/10/12 mm) | | (IMG 1) |
| Mola a tazza in corindone Ø100x50xØ20mm | | (IMG 2) |
| Mola a tazza diamantata Ø100x50xØ20mm | | (IMG 2) |
| Dispositivo per la rettifica di utensili da tornio | | (IMG 3) |
| Dispositivo per la rettifica di frese cilindriche a candela | | (IMG 4) |
| Dispositivo per la rettifica di punte elicoidali | | (IMG 5) |
| Chiavi di servizio | | (IMG 6) |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|----------|---------------------|
| 310 0128 | Mola corindone |
| 310 0129 | Mola diamantata |



GH 20T video istruzioni

OPTi grind®
MOLATRICI
MOLATRICI DOPPIE

- Modello pesante, durevole, di tipo industriale, con motore silenzioso e di lunga durata grazie al rotore bilanciato montato su cuscinetti a sfera di qualità
- Alloggiamento in pressofusione di alluminio
- Parascintille montato su ogni mola
- Superficie di appoggio del pezzo stabile regolabile
- Protezione trasparente in materiale infrangibile
- Piedini in gomma antivibrazioni
- Due mole universali in corindone



| Modello | GU 15 | GU 18 | GU 20 | |
|---------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | 0540P1505 | 0540P1510 | 0540P1515 | |
| Modello | | | GU 20 | GU 25 |
| ART. (400 V) | | | 0540P1520 | 0540P1525 |

DATI TECNICI

| | | | | | |
|------------------------|------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Potenza motore ~ 50 Hz | | 450 W | 450 W | 600 W | 1,5 kW |
| Dimensioni mola | Ø mm | 150x20-16 | 175x25-32 | 200x30-32 | 250x40-32 |
| N° giri | rpm | 2.850 | 2.850 | 2.850 | 2.850 |
| Dimensioni | mm | 389x205x265 | 389x235x280 | 495x260x330 | 471x319x365 |
| Peso netto | kg | 11 | 14 | 19 | 33 |

DOTAZIONE DI SERIE

Mola in corindone normale grezza G36

Mola in corindone normale fine G80

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|--|---------------------|
| Mole in corindone normale grezzo G 36 | |
| 310 7150 | Ø 150x20 Ø 16 mm |
| 310 7180 | Ø 175x25 Ø 32 mm |
| 310 7210 | Ø 200x30 Ø 32 mm |
| 310 7250 | Ø 250x40 Ø 32 mm |
| 310 7270 | Ø 300x50 Ø 75 mm |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|--|---------------------|
| Mole in corindone normale fine G 80 | |
| 310 7155 | Ø 150x20 Ø 16 mm |
| 310 7185 | Ø 175x25 Ø 32 mm |
| 310 7215 | Ø 200x30 Ø 32 mm |
| 310 7255 | Ø 250x40 Ø 32 mm |
| 310 7275 | Ø 300x50 Ø 75 mm |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

310 7050



310 7060



310 7101



| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|--|
| 310 7050 | Supporto da parete con vaschetta per raffreddamento acqua 332x300x230 mm |
| 310 7060 | Basamento macchina 320x270x820 mm |
| 310 7101 | Basamento macchina con ripiano e vaschetta per raffreddamento acqua 345x300x785 mm |

BASAMENTO MACCHINA

BASAMENTI MACCHINA CON IMPIANTO DI ASPIRAZIONE

NOVITÀ

- Adatto per molatrici serie GU (pag. 176) e per levigatrici serie GU-S (pag. 178)
- Struttura robusta con impianto di aspirazione integrato per un minimo ingombro

- La partenza dell'aspirazione è volutamente ritardata sia in avvio che in arresto



310 7109



310 7110



Molatrice e tubi di aspirazione non compresi



Cassetto di raccolta per le polveri grossolane o trucioli
· Facile da svuotare

| | | |
|------------------------|----------------------------------|-------------|
| Modello | GU 1 | |
| ART. (230 V) | 310 7110 | |
| Modello | GU 1 | |
| ART. (400 V) | 310 7109 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,3 |
| N° giri | rpm | 29.000 |
| Dimensioni | mm | 550x340x890 |
| Peso netto | kg | 40 |
| | | |
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI | |
| 310 7111 | 2 tubi flessibili di aspirazione | |



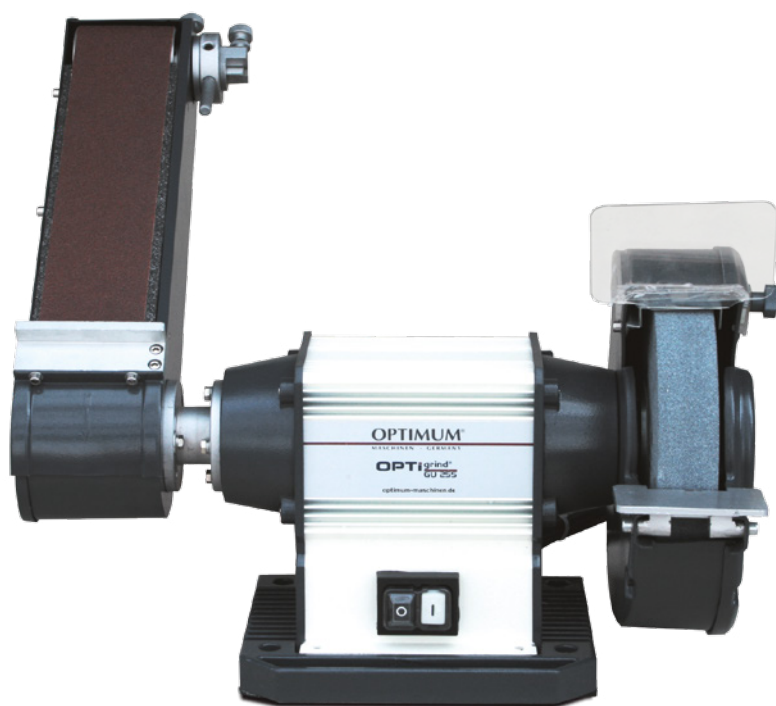
310 7111

OPTi grind®
LEVIGATRICI
LEVIGATRICI UNIVERSALI CON BRACCIO MOLA

- Stabili e robuste, dotate di nastro abrasivo e mola, impiegabili per la lavorazione di materiali diversi
- Modello pesante, durevole, di tipo industriale, con motore che non necessita di manutenzione

- Pesante alloggiamento in pressofusione di alluminio
- Flangia di fissaggio pesante e di ampie dimensioni assicura elevata precisione di rotazione del disco
- Supporto in grafite impedisce la formazione di attrito e calore

- Arresto superiore consente di levigare i pezzi in modo rapido e comodo
- Rotazione del nastro regolabile tramite la vite della manopola
- Dotata di bocchetta di aspirazione



GU 20S

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|--|---|
| Nastri abrasivi per SL-1/GU 20 S 75x762 mm | |
| 335 7612 | G40 |
| 335 7614 | G60 |
| 335 7616 | G80 |
| 335 7618 | G120 |
| 335 7619 | G180 |
| 335 7620 | G240 |
| Nastri abrasivi per SL-1/GU 25 S 75x1016 mm | |
| 335 7682 | G40 |
| 335 7684 | G60 |
| 335 7686 | G80 |
| 335 7688 | G120 |
| 335 7689 | G180 |
| 335 7690 | G240 |
| 310 7050 | Supporto da parete con vaschetta per raffreddamento acqua 332x300x230 mm |
| 310 7060 | Basamento macchina 320x270x820 mm |
| 310 7101 | Basamento macchina con ripiano e vaschetta per raffreddamento acqua 345x300x785 mm |

| Modello | GU 20S | GU 25S |
|------------------------------------|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | 0540P1570 | - |
| ART. (400 V) | 0540P1575 | 0540P1580 |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | 600 W | 1,5 kW |
| N° giri | rpm 2.850 | 2.850 |
| Dimensioni mola | Ø mm 200x30-32 | 250x40-32 |
| Dimensioni nastro abrasivo | mm 75x762 | 75x1.016 |
| Angolo di rotazione braccio mola | 90° | 90° |
| Ø manicotti di aspirazione | mm 32 | 32 |
| Supporto utensili | mm 87x180 | 87x305 |
| Dimensioni | mm 501x261x459 | 514x319x596 |
| Peso netto | kg 20,7 | 31,5 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Mola in corindone normale fine G80 | | |
| Nastro abrasivo G80 | | |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

PULITRICI

- Modello pesante, durevole, di tipo industriale, con motore silenzioso e di lunga durata grazie al rotore bilanciato montato su cuscinetti a sfera di qualità
- Alloggiamento in pressofusione di alluminio
- Piedini in gomma antivibrazioni
- Due larghi dischi per lucidatura



Disco in panno duro



Disco in panno morbido



GU 20P

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|--------------------------------|---|
| Dischi in panno duro | |
| 310 7321 | Ø 200x20 Ø16 mm |
| 310 7331 | Ø 250x25 Ø20 mm |
| Dischi in panno morbido | |
| 310 7320 | Ø 200x20 Ø16 mm |
| 310 7330 | Ø 250x25 Ø20 mm |
| 310 7050 | Supporto da parete con vaschetta per raffreddamento acqua 332x300x230 mm |
| 310 7060 | Basamento macchina 320x270x820 mm |
| 310 7101 | Basamento macchina con ripiano e vaschetta per raffreddamento acqua 345x300x785 mm |

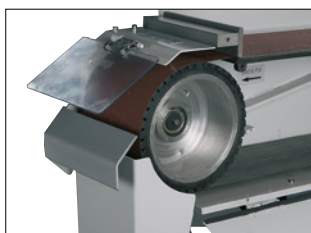
| Modello | GU 20P | GU 25P |
|---------------------------|------------------|------------------|
| ART. (230 V) | 0540P1540 | - |
| ART. (400 V) | 0540P1545 | 0540P1550 |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | 600 W | 1,5 kW |
| N° giri | rpm 2.850 | 2.850 |
| Dimensioni dischi | Ø mm 200x20-16 | 250x25-20 |
| Dimensioni | mm 545x200x262 | 555x250x296 |
| Peso netto | kg 10,6 | 17,4 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Disco in panno morbido | | |
| Disco in panno duro | | |

OPTI grind®

LEVIGATRICI

LEVIGATRICI A NASTRO

- Rapida sbavatura di bordi, pulizia dei giunti saldati
- Struttura stabile, senza vibrazioni
- Motore potente
- Tavola di lavoro inclinabile 15° - 30°
- Dispositivo di sicurezza aggiuntivo
- Arresto superiore a regolazione continua consente di affilare i pezzi in modo rapido e comodo
- Grande superficie di molatura piana, arresti regolabili per uso universale



- Rulli
- Gommati
 - Marcia silenziosa
 - Nessun slittamento del nastro

- Regolazione movimento nastro tramite la vite a testa zigrinata



- Superficie di molatura piana adatta alla lavorazione di pezzi lunghi

Parascintille



- L'alta velocità di rotazione del nastro consente una rapida asportazione del materiale
- Superficie di appoggio del pezzo con inclinazione regolabile
 - Consente di levigare nell'angolo appropriato



- Manicotti disposti sul lato anteriore e posteriore per l'allacciamento ad un impianto di aspirazione



- Combinazione interruttore di emergenza/spina 400V
- Chiave esagonale per il serraggio del nastro abrasivo a portata di mano

BSM 150



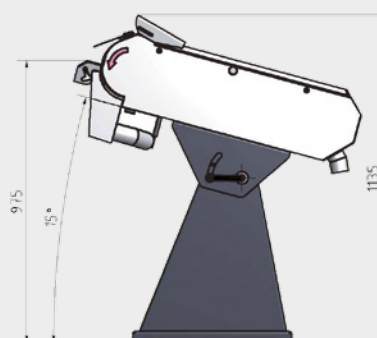
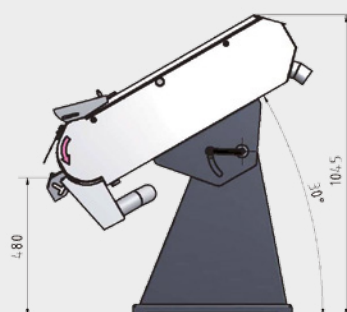
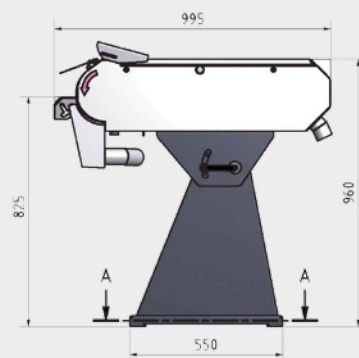
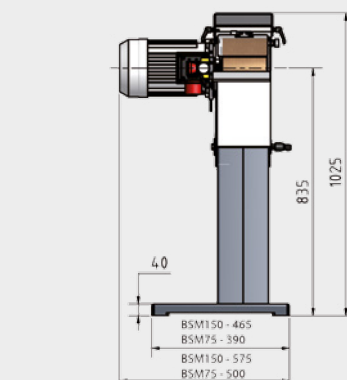
BSM 75
con superficie di
appoggio del pezzo
opzionale

| Modello | | BSM 75 | BSM 150 |
|------------------------------------|-----|------------------|------------------|
| ART. (400 V) | | 0550P0075 | 0550P0150 |
| DATI TECNICI | | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 3 | 4 |
| N° di giri | rpm | 3.000 | 3.000 |
| Velocità rotazione nastro | m/s | 33 | 33 |
| Dimensioni nastro abrasivo | mm | 75x2.000 | 150x2.000 |
| Ø interno manicotti di aspirazione | mm | 57 | 57 |
| Ø esterno manicotti di aspirazione | mm | 60 | 60 |
| Dimensioni | mm | 500x995x1.045 | 575x995x1.045 |
| Peso netto | kg | 98 | 125 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | |
| Nastro abrasivo, grana 60 | | | |
| Chiave esagonale | | | |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-------------------------------|---------------------|
| Nastri abrasivi BSM75 | |
| 335 7642 | 75x2.000; G40* |
| 335 7644 | 75x2.000; G60* |
| 335 7646 | 75x2.000; G80* |
| 335 7648 | 75x2.000; G120* |
| 335 7649 | 75x2.000; G180* |
| 335 7650 | 75x2.000; G240* |
| Nastri abrasivi BSM150 | |
| 335 7672 | 150x2.000; G40* |
| 335 7674 | 150x2.000; G60* |
| 335 7676 | 150x2.000; G80* |
| 335 7678 | 150x2.000; G120* |
| 335 7679 | 150x2.000; G180* |
| 335 7680 | 150x2.000; G240* |
| *Unità di imballaggio 5 pz | |
| Appoggi per pezzo | |
| 335 7881 | per BSM 75 |
| 335 7891 | per BSM 150 |



DIMENSIONI



OPTi grind®

LEVIGATRICI

LEVIGATRICE A DISCO PER LA LAVORAZIONE DI METALLI

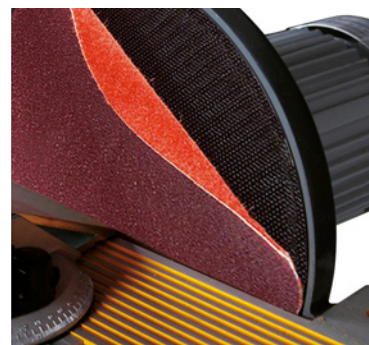
- Utilizzabile in molteplici settori
- Per sgrossatura, rettifica di precisione e sgomatura
- Corpo macchina stabile e sicuro
- Piatto di rettifica bilanciato in alluminio
- Motore potente



- Manicotti di serie di due diametri per l'allacciamento ad un impianto di aspirazione
- Dimensione nominale esterno $\pm 30/38$ mm



- Squadretto di serie per tagli inclinati, orientabile di $\pm 60^\circ$
- Tavola di lavoro inclinabile di $\pm 45^\circ$



335 7801

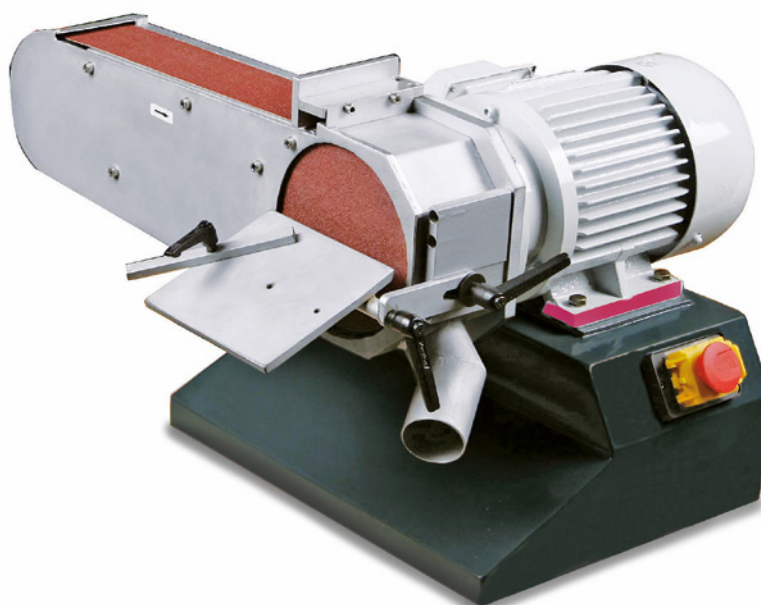
| | | |
|--------------------------------|-----------|-------------|
| Modello | TS 305 | |
| ART. (230 V) | 0540P0305 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | W | 900 |
| Ø disco | mm | 305 |
| N° giri | rpm | 1.420 |
| Supporto tavola | mm | 155x440 |
| Regolazione del fermo angolare | | ± 60° |
| Tavola di lavoro (inclinabile) | | ± 45° |
| Dimensioni | mm | 440x445x365 |
| Peso netto | kg | 30 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Fermo angolare regolabile | | |
| Disco abrasivo adesivo | | |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------------------------|--------------------------|
| 335 7801 | Disco adesivo con velcro |
| Dischi abrasivi chiusura a velcro | |
| 335 7854 | Ø 305 mm; G40* |
| 335 7856 | Ø 305 mm; G60* |
| 335 7858 | Ø 305 mm; G80* |
| 335 7860 | Ø 305 mm; G100* |
| 335 7862 | Ø 305 mm; G120* |
| 335 7865 | Ø 305 mm; G150* |
| 335 7866 | Ø 305 mm; G180* |
| 335 7867 | Ø 305 mm; G240* |

* Unità di imballaggio 5 pz

LEVIGATRICE A NASTRO E A DISCO CON BRACCIO MOLA ORIENTABILE

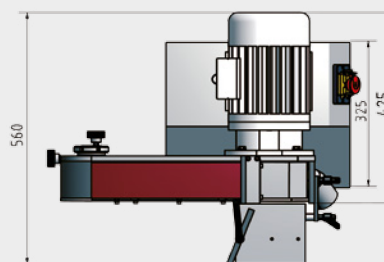
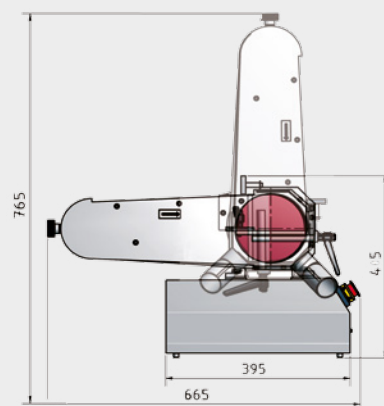
- Tensione del nastro abrasivo regolabile manualmente
- Nastro abrasivo facilmente sostituibile
- Registrazione fine per funzionamento a nastri paralleli
- Tavola di lavoro orientabile regolabile tramite leva di bloccaggio
- Interruttore di sicurezza di facile comando conforme a IP 54 con pulsante di emergenza bloccabile
- Motore potente
- Mole con supporto in velcro dotate di ottima aderenza e facilmente sostituibili



| Modello | DBS 75 | |
|--|-----------|-------------------|
| ART. (400 V) | 0540P0075 | |
| DATI TECNICI | | |
| Potenza motore ~ 50 Hz | kW | 1,1 |
| N° giri | rpm | 1.410 |
| Velocità rotazione nastro | m/s | 11 |
| Dimensioni nastro abrasivo | mm | 75x1.180 |
| Ø disco | mm | 150 |
| Ø interno manicotti di aspirazione | mm | 47 |
| Ø esterno manicotti di aspirazione | mm | 50 |
| Superficie di affilatura | mm | 85x215 |
| Angolo rotazione tavolo per levigazione a nastro | | 90° |
| Dimensioni | mm | 665x560x405 (765) |
| Peso netto | kg | 68 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Nastro abrasivo, G 60 | | |
| Disco abrasivo, G 60 | | |
| Manicotti di aspirazione | | |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Nastri abrasivi | |
| 335 7622 | 75x1.180; G40* |
| 335 7624 | 75x1.180; G60* |
| 335 7626 | 75x1.180; G80* |
| 335 7628 | 75x1.180; G120* |
| 335 7629 | 75x1.180; G180* |
| 335 7630 | 75x1.180; G240* |
| Dischi abrasivi chiusura a velcro | |
| 335 7832 | Ø 150 mm; G40* |
| 335 7834 | Ø 150 mm; G60* |
| 335 7836 | Ø 150 mm; G80* |
| 335 7838 | Ø 150 mm; G120* |
| 335 7839 | Ø 150 mm; G180* |
| 335 7840 | Ø 150 mm; G240* |
| * Unità di imballaggio 5 pz | |
| 335 7802 | Disco adesivo con velcro |

DIMENSIONI



www.ltf.it



Macchine per la lamiera



MACCHINE LAMIERA

PIEGATRICE PER LA CURVATURA E PIEGATURA DI LAMIERE

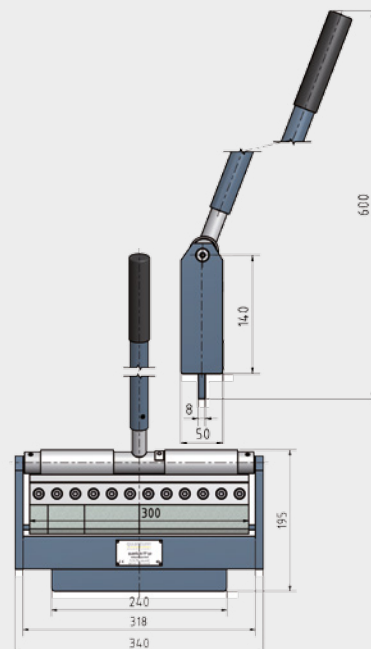
- Segmenti lama di piegatura estraibili
- Comodo movimento di brandeggio della lama di curvatura tramite leva
- Adatta all'impiego su morsa a vite



- Segmenti curvi estraibili 150-75-50-25 mm

| | | |
|-------------------------|-----------|-------|
| Modello | FP 30 | |
| ART. | 050OP4028 | |
| DATI TECNICI | | |
| Max larghezza materiale | mm | 320 |
| Max spessore lamiera | mm | 2,5 |
| Capacità piegatura | | |
| Alluminio/Rame | mm | 300x2 |
| Lamiera acciaio | mm | 300x1 |
| Peso netto | kg | 10 |

DIMENSIONI



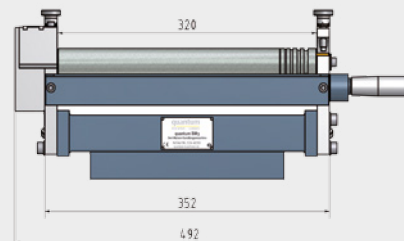
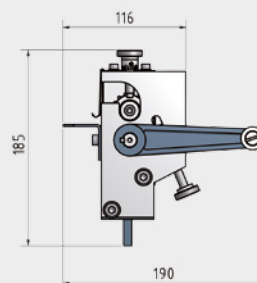
CALANDRA A TRE RULLI

- Per la curvatura e la rullatura di fili, tubi e lamiera
- Rulli di curvatura rettificati
- Lame laterali in acciaio montate su cuscinetti (autolubrificanti)
- Due cilindri di curvatura asportabili
- Possibilità di regolazione separata a seconda dello spessore del materiale e del raggio di curvatura
- Adatta all'impiego su morsa
- Superficie di appoggio stabile



| | | |
|-------------------------|------------|-------|
| Modello | BM 3 | |
| ART. | 050OP4030 | |
| DATI TECNICI | | |
| Max larghezza materiale | mm | 310 |
| Ø min curva | mm | 35 |
| Ø max curva | illimitato | |
| Spessore max materiale | | |
| Lamiera acciaio 37 | mm | 1 |
| Acciaio legato | mm | 1 |
| Alluminio/Rame | mm | 2 |
| Ottone | mm | 1 |
| Latta/Oro/Argento | mm | 2 |
| Larghezza reggetta | mm | 3 |
| Materiale tondo | mm | 1 - 5 |
| Ø cilindri di curvatura | mm | 30 |
| Peso netto | kg | 10 |

DIMENSIONI



- Curvatura e rullatura di fili di ferro, tubi e lamiera Ø 1-2-3-4-5 mm

MACCHINE LAMIERA

MACCHINA LAVORAZIONE LAMIERA 3 IN 1. CALANDRATURA, BORDATURA E TAGLIO

- Solida struttura in acciaio
- Elevata flessibilità d'uso grazie alla barra di piegatura suddivisa in segmenti estraibili dalla lama di piegatura
- Azionamento tramite due leve poste ai lati della macchina
- Lungo piano di appoggio
- Braccio estraibile per una maggior sicurezza su fogli di grandi dimensioni
- Tavola cesaia con nastri metrici incorporati e squadra rettangolare su entrambi i lati
- Rulli facilmente regolabili
- Arresto posteriore regolabile e appoggio anteriore materiale per una posa sicura

Calandratura

- Viti di regolazione spessore del materiale con scala graduata
- Rulli di calandratura rettificati con solchi per inserimento fili di ferro sul rullo sottostante e anteriore



Bordatura

- Pressore a molla
- Segmenti estraibili dalla lama di piegatura 40/50/65/100/180/255/380 mm



Taglio

- Le lame superiori ed inferiori in acciaio di alta qualità garantiscono un taglio pulito senza bave



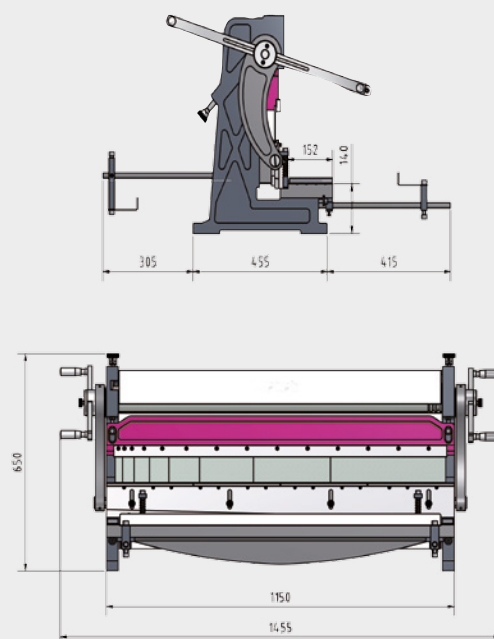
Basamento opzionale

| Modello | SAR 1000 | |
|-------------------------------|-----------|------------|
| ART. | 1120P1000 | |
| DATI TECNICI | | |
| Max larghezza materiale | mm | 700 |
| Peso netto | kg | 290 |
| Calandratura | | |
| Ø min calandratura | mm | 48 |
| Ø max calandratura | | illimitato |
| Lamiera acciaio (S235JR) | mm | fino a 1 |
| Acciaio alta qualità | mm | fino a 0,5 |
| Alluminio/Rame | mm | fino a 1,5 |
| Ottone | mm | fino a 1 |
| Latta stagnata/Oro/Argento | mm | fino a 1,5 |
| Ø cilindri di curvatura | mm | 48 |
| Bordatura | | |
| Max spessore lamiera | mm* | 2,5 |
| Alluminio/Rame | mm | fino a 1,5 |
| Lamiera acciaio (S235JR) | mm | fino a 1 |
| Numero segmenti | | 7 |
| Taglio | | |
| Max capacità di taglio | mm | fino a 1 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | |
| Arresto posteriore regolabile | | |
| Appoggio anteriore materiale | | |
| Utensile | | |

* non realizzabile in tutta la larghezza di lavorazione

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|----------|----------------------------|
| 324 2107 | Basamento 1.185x500x700 mm |

DIMENSIONI



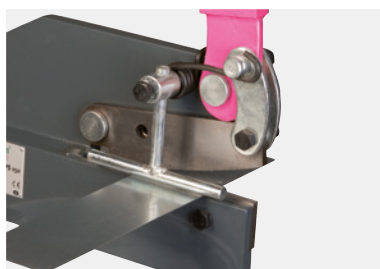
* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

MACCHINE LAMIERA

CESOIE A LEVA

- Per la tranciatura di piastre metalliche, lamiere, tondi di acciaio e acciaio piatto
- Corpo cesoia stabile
- Ottima geometria di taglio a livello ergonomico
- Tranciatura leggera, con poco dispendio di potenza, lungo l'intera lunghezza di taglio
- Manopola robusta che garantisce una buona presa

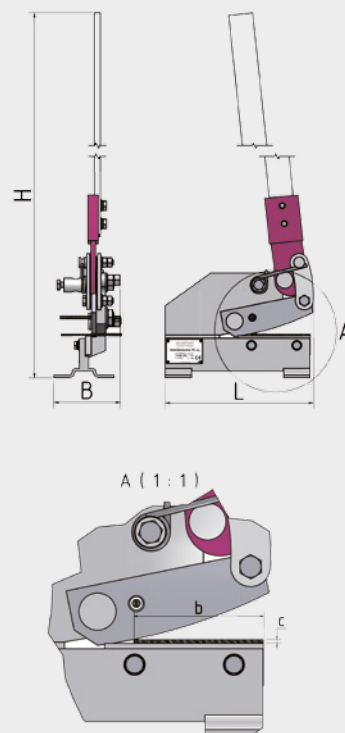
- Lame di alta qualità
- Potente molla che impedisce la chiusura automatica della cesoia
- Il pezzo da tagliare viene mantenuto in posizione orizzontale per mezzo del pressore regolabile che ne impedisce la torsione (**IMG 1**)
- Basamento con fori per un sicuro e stabile fissaggio



IMG 1

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|---------------------|
| Set lame 2 pz | |
| 324 1025 | Per PS 125 |
| 324 1026 | Per PS 150 |
| 324 1028 | Per PS 300 |

DIMENSIONI



PS 125



PS 300

| Modello | PS 125 | PS 150 | PS 300 |
|--------------------------|----------------|-------------|---------------|
| ART. | 1110P1006 | 1110P1007 | 1110P1012 |
| DATI TECNICI | | | |
| Max lunghezza taglio (b) | mm 95 | 115 | 235 |
| Max spessore lamiera (c) | mm* 3 | 4 | 4 |
| Dimensioni (LxBxH) | mm 245x110x935 | 325x120x960 | 490x155x1.340 |
| Peso netto | kg 8,7 | 10,7 | 23 |

* non realizzabile in tutta la lunghezza

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

MACCHINE LAMIERA

MORSA DA BANCO CON PEDALE

- Morsa da banco con apertura nella parte posteriore
- Guida a coda di rondine regolabile a garanzia di precisione del parallelismo
- Guida sicura del pezzo anche in condizione di avvvitamento largo
- Morsa con scala graduata incorporata
- Cotruita in ghisa sferoidale con resistenza di 500 Nm/mm²
- Grazie alle ganasce in dotazione è possibile serrare pezzi di forme e materiali diversi

Cesoia per lamiera

- Il materiale può essere tranciato a scelta con il pedale o con la leva di serraggio
- Larghezza di taglio 60 mm
- Spessore di taglio (lamiera acciaio) 1,5 mm



Ganasce per bordatura

- Il materiale può essere piegato con larghezza fino a 200 mm
- Lunghezza del fianco illimitata verso l'alto
- Lunghezza del fianco limitata verso il basso



Ganasce di piegatura

- Si può curvare materiale pieno fino a 5 mm o tubi in rame non temprati con Ø da 6 - 12 mm



Ganasce per tubi

- Allungate lateralmente consentono un facile serraggio di aste e tubi in posizione verticale
- Sporgenza laterale 30 mm

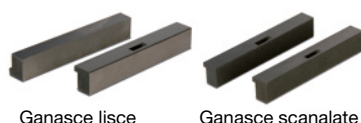


Fermo angolare

- Particolarmente adatto come guida del seghetto per lavori ripetitivi
- Possibilità di regolazione da 30° a 90°



Sostituzione rapida e facile delle ganasce di serraggio o dell'utensile stesso



Ganasce lisce

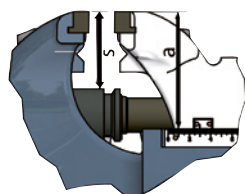
Ganasce scanalate



Ganasce protettive in alluminio



Ganasce a prisma 0°/90°



| | | |
|--|-----------|-----|
| Modello | WBS 135 | |
| ART. | 1100P0513 | |
| DATI TECNICI | | |
| Larghezza ganasce | mm | 135 |
| Profondità ganascia fino alla parte inferiore (a) | mm | 110 |
| Profondità ganascia fino al manicotto del mandrino (s) | mm | 72 |
| Max peso utensile | kg | 50 |
| Corsa max di serraggio pedaliera | mm | 45 |
| Apertura di serraggio | mm | 195 |
| Spessore max banco | mm | 40 |
| Peso netto | kg | 26 |

| | |
|----------|--|
| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
| 300 0518 | Set accessori (tranciare, piegare, curvare e serrare tubi) |

MACCHINE LAMIERA

PRESSE A MANO UNIVERSALI

- Per montaggio e smontaggio di cuscinetti, spinotti, bussole, mandrini, spine
- Struttura solida
- Corpo in ghisa grigia di alta qualità
- Braccio della leva regolabile in diversi modi
- Piastra base girevole in 4 posizioni
- Fissaggio al banco

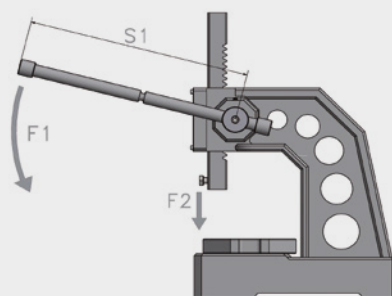


DDP 20



DDP 20

DIMENSIONI

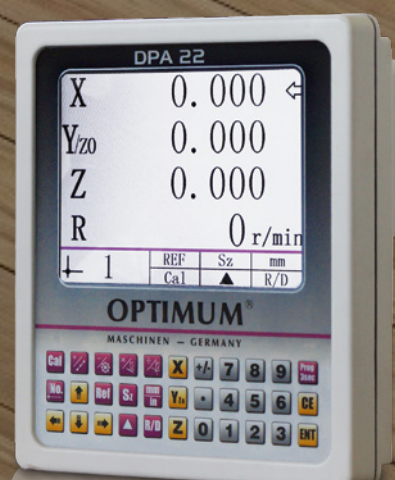


| Modello | | DDP 10 | DDP 20 | DDP 30 | DDP 5 |
|--------------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ART. | | 1110P9011 | 1110P9012 | 1110P9013 | 1110P9015 |
| DATI TECNICI | | | | | |
| Max altezza pezzo | mm | 123 | 195 | 310 | 459 |
| Sporgenza | mm | 95 | 120 | 150 | 226 |
| Dimensioni | mm | 270x180x410 | 430x235x680 | 455x260x850 | 650x350x785 |
| Dimensioni slittone | mm | 25x25x240 | 32x32x345 | 38x38x455 | 50x50x647 |
| Peso | kg | 14 | 33 | 55 | 167 |
| DOTAZIONE DI SERIE | | | | | |
| Piastra base girevole in 4 posizioni | | | | | |

| Ripercussione potenza | | | DDP 10 | | DDP 20 | | DDP 30 | | DDP 5 | |
|------------------------------|----|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Potenza manuale | F1 | N | 392,4 | 589 | 392,4 | 589 | 392,4 | 589 | 392,4 | 589 |
| | | kg | 40 | 60 | 40 | 60 | 40 | 60 | 40 | 60 |
| Lunghezza braccio della leva | S1 | mm | 340 | | 450 | | 600 | | 850 | |
| Ripercussione potenza | F2 | N | 7.480 | 11.220 | 8.364 | 12.555 | 7.705 | 11.566 | 10.251 | 15.372 |
| | | kg | 763 | 1.143 | 853 | 1.280 | 786 | 1.179 | 1.045 | 1.567 |

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Sistemi di misurazione



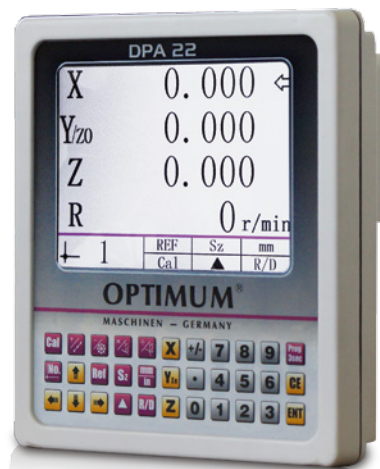
APPARECCHI DI MISURAZIONE

VISUALIZZATORI DI QUOTE DIGITALI A 3+1 ASSI CON VISUALIZZAZIONE NUMERO DEI GIRI DPA 21 - DPA 22

- Tastiera di facile comando rivestita da pellicola a protezione dagli spruzzi d'acqua
- Commutabile per fresatrici e torni, possibilità di scelta di utilizzo segnale ingresso (seno/quadrato) per utilizzare ad es. righe in vetro e/o sistemi a nastro magnetico
- Sensore in dotazione, per il rilevamento del numero giri mandrino
- Elevata precisione e riduzione dei tempi di lavorazione
- Alloggiamento in alluminio di alta qualità
- Lettura asse X, Y/Z0, Z tramite visualizzatore, ciascun asse rispettivamente di 8 cifre
- 7 memorie di correzione per utensili
- Input grafici per la programmazione dei cicli (**DPA 22**)
- Dimensioni: 230x80x260 mm
- Peso: 2 kg



DPA 21
con LED display



DPA 22
con LCD display

| ART. | Descrizione |
|-----------------|-------------------------------|
| 338 4020 | DPA 21 con LED display |
| 338 4022 | DPA 22 con LCD display |

FUNZIONI

- Calcolatrice
- Visualizzazione numero giri
- Accoppiamento degli assi (Z+Z0)
- Funzionamento incrementale/assoluto
- Conversione filettatura metrica/pollici
- Dima per foratura circolare
- Valori di misurazione raggio/diametro commutabili
- Azzeramento/preimpostazione dei dati
- Autodiagnosi
- Punto di riferimento
- Correzione errore lineare
- Gestione magazzino utensili fino a 7

DOTAZIONE DI SERIE

- Sensore di velocità
- Supporto da parete
- Cavo di connessione 24V



Testa di lettura

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|---------------------------------------|
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1100 mm |
| 338 3979 | Nastro magnetico lunghezza 2000 mm |
| 338 3934 | Testa di lettura per nastro magnetico |
| 900 0410 | Montaggio per righe di misurazione ML |

APPARECCHI DI MISURAZIONE

RIGHE DI MISURAZIONE PER DPA 21 - DPA 22

- Sistemi di misurazione, completamente incapsulati con asta misura in vetro di massima precisione (5 µm)
- Carrello di lettura su cuscinetti a sfera in miniatura e collegato alla base di montaggio tramite giunto
- Protette da polvere, trucioli e spruzzi d'acqua tramite labbro di tenuta in gomma
- Tubo flessibile in metallo che protegge il cavo di collegamento lungo 3 o 4 metri (a partire da ML 620 - 4 m)
- Senza montaggio

| ART. | RIGHE DI MISURAZIONE |
|-----------------|----------------------|
| 338 4108 | ML 80 mm |
| 338 4110 | ML 100 mm |
| 338 4112 | ML 120 mm |
| 338 4117 | ML 170 mm |
| 338 4122 | ML 220 mm |
| 338 4127 | ML 270 mm |
| 338 4132 | ML 320 mm |
| 338 4137 | ML 370 mm |
| 338 4142 | ML 420 mm |
| 338 4147 | ML 470 mm |
| 338 4152 | ML 520 mm |
| 338 4157 | ML 570 mm |
| 338 4162 | ML 620 mm |
| 338 4167 | ML 670 mm |

| ART. | RIGHE DI MISURAZIONE |
|-----------------|----------------------|
| 338 4172 | ML 720 mm |
| 338 4177 | ML 770 mm |
| 338 4182 | ML 820 mm |
| 338 4187 | ML 870 mm |
| 338 4192 | ML 920 mm |
| 338 4197 | ML 970 mm |
| 338 4202 | ML 1.020 mm |
| 338 4225 | ML 1.250 mm |
| 338 4240 | ML 1.400 mm |
| 338 4252 | ML 1.520 mm |
| 338 4267 | ML 1.670 mm |
| 338 4294 | ML 1.940 mm |
| 338 4295 | ML 2.010 mm |
| 338 4300 | ML 3.000 mm |

SISTEMA DI MISURAZIONE MAGNETICO DIGITALE DI QUOTE A 3 ASSI DRO 5

- Visualizzatore di quote digitale, a 3 assi, compatto, per fresatrici (X-Y-Z) e torni (X, Z, ZO)
- Alloggiamento in alluminio
- Visualizzazione numero giri
- 3 segnali di ingresso
- Display LCD
- Tasti di programmazione frontali
- Menù di navigazione di facile utilizzo



| ART. | Descrizione |
|-----------------|---|
| 338 3975 | Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5 |

| ART. | ACCESSORI OPZIONALI |
|-----------------|---------------------------------------|
| 338 3977 | Testa di lettura per nastro magnetico |
| 338 3978 | Nastro magnetico lunghezza 1100 mm |
| 338 3979 | Nastro magnetico lunghezza 2000 mm |
| 338 3980 | Nastro magnetico al metro |
| 900 0420 | Montaggio |
| 900 0421 | Montaggio sensore numero giri |



INDICE numerico

| ART. | PAG. | ART. | PAG. | ART. | PAG. |
|------------------|--|---------------------|-----------------|------------------|---------|
| 024OP0100 | 11-13-17-21-23-25-27-31-33-35-37-40-44 | 0500P1674 | 125-127-133-139 | 0540P1515 | 176 |
| 024OP0140 | 11-13-17-21-23-25-27-31-33-35-37-40-44 | 0500P2030 | 110-111 | 0540P1520 | 176 |
| 024OP0200 | 40-44 | 0500P2040DPA | 110-111 | 0540P1525 | 176 |
| 025OP0075 | 9-15-19-40-43 | 0500P2045DPA | 110-111 | 0540P1540 | 179 |
| 025OP0100 | 9-15-40-43 | 0500P2050 | 112-113 | 0540P1545 | 179 |
| 025OP0125 | 15-40-43 | 0500P2050DPA | 112-113 | 0540P1550 | 179 |
| 025OP0150 | 33-35-37-40-43 | 0500P2070 | 114-115 | 0540P1570 | 178 |
| 026OP0100 | 11-13-17-21-23-25-27-31-33-35-37-40-43 | 0500P2080DPA | 114-115 | 0540P1575 | 178 |
| 026OP0140 | 11-13-17-21-23-25-27-31-33-35-37-40-43 | 0500P2085DPA | 114-115 | 0540P1580 | 178 |
| 026OP0200 | 40-43 | 0500P2110DPA | 120-121 | 0540P4220 | 22-23 |
| 027OP0085 | 15-19-40-43 | 0500P2120DPA | 120-121 | 0540P4225 | 24-25 |
| 027OP0100 | 11-15-17-21-23-25-27-31-40-43 | 0500P2125DPA | 120-121 | 0540P4230 | 22-23 |
| 027OP0120 | 11-15-17-21-23-25-27-31-40-43 | 0500P2130DPA | 120-121 | 0540P4235 | 24-25 |
| 027OP0150 | 40-43 | 0500P2160DPA | 122-123 | 0540P4240 | 22-23 |
| 027OP0200 | 33-35-37-40-43 | 0500P2170DPA | 122-123 | 0540P4245 | 24-25 |
| 0500P0010 | 174 | 0500P2175DPA | 122-123 | 0540P4255 | 32-33 |
| 0500P0013 | 172 | 0500P2180DPA | 122-123 | 0540P4340 | 26-27 |
| 0500P0015 | 174 | 0500P2210DPA | 124-125 | 0540P4345 | 26-27 |
| 0500P0020 | 173 | 0500P2220DPA | 124-125 | 0540P4350 | 28-29 |
| 0500P0125 | 175 | 0500P2230DPA | 126-127 | 0540P4400 | 30-31 |
| 0500P0260 | 97 | 0500P2240DPA | 116-117 | 0540P4403 | 30-31 |
| 0500P0310 | 98-99 | 0500P2241DPA | 126-127 | 0540P4503 | 34-35 |
| 0500P0320 | 100-101 | 0500P4028 | 186 | 0550P0075 | 180-181 |
| 0500P0325 | 100-101 | 0500P4030 | 186 | 0550P0150 | 180-181 |
| 0500P0350 | 102-103 | 0500P5001 | 104-105 | 0560P116V | 48-49 |
| 0500P0353 | 102-103 | 0500P5003 | 104-105 | 0570P0013 | 148 |
| 0500P0355 | 102-103 | 0500P5004 | 104-105 | 0570P0070 | 148 |
| 0500P1008 | 97-133-140 | 0500P7001 | 106-107 | 0570P0100 | 149 |
| 0500P1108 | 101-103-105-107-133-140 | 0500P7003 | 106-107 | 0570P0131 | 150 |
| 0500P1208 | 133-140 | 0500P7004 | 106-107 | 0570P0150 | 151 |
| 0500P1212 | 101-103-133-136 | 0500P7200 | 108-109 | 0570P0181 | 152 |
| 0500P1216 | 109-111-113-115-133-137 | 0500P7205 | 108-109 | 0570P0182 | 153 |
| 0500P1508 | 109-113-115-133-140 | 0500P7210 | 108-109 | 0570P0210 | 154-155 |
| 0500P1610 | 111-113-115-133-137 | 0510P2050 | 118-119 | 0570P0275 | 154-155 |
| 0500P1617 | 119-121-123-133-138 | 0510P2055DPA | 118-119 | 0570P0285 | 156 |
| 0500P1623 | 117-119-125-127-133-138 | 0510P2060DPA | 118-119 | 0570P0290 | 157 |
| 0500P1640 | 133-140 | 0510P2070DPA | 118-119 | 0570P0295 | 157 |
| 0500P1641 | 133-140 | 0530P9030 | 36-37 | 0570P0335 | 158-159 |
| 0500P1650 | 140 | 0530P9040 | 38-39 | 0570P0350 | 160-161 |
| 0500P1662 | 97-133-135 | 0530P9050 | 38-39 | 0570P2275 | 154-155 |
| 0500P1664 | 99-101-103-107-133-135 | 0530P9070 | 38-39 | 0570P2300 | 164-165 |
| 0500P1666 | 101-103-105-107-133-135 | 0540P0075 | 183 | 0570P2355 | 162-163 |
| 0500P1668 | 113-115-133-136 | 0540P0305 | 182 | 0570P2375 | 164-165 |
| 0500P1670 | 119-121-123-133-138 | 0540P1505 | 176 | 0570P3851 | 167 |
| 0500P1672 | 117-119-125-127-133-139 | 0540P1510 | 176 | 0570P3852 | 167 |

INDICE numerico

| ART. | PAG. | ART. | PAG. | ART. | PAG. |
|--------------|-----------------|-----------|--|---------|----------|
| 057OP3853 | 167 | 058OP8161 | 6-7 | 3050670 | 80-83 |
| 057OP3854 | 167 | 058OP8165 | 58-59 | 3050675 | 39-40-41 |
| 057OP7601 | 159-161-164-166 | 058OP8180 | 60-61 | 3050676 | 41 |
| 057OP7602 | 159-161-164-166 | 058OP8201 | 6-7 | 3050705 | 41 |
| 057OP7603 | 166 | 058OP8203 | 6-7 | 3050706 | 41 |
| 057OP7610 | 164-166 | 058OP8251 | 6-7 | 3050709 | 41 |
| 057OP7611 | 164-166 | 058OP8253 | 6-7 | 3050710 | 41 |
| 057OP7613 | 164-166 | 058OP8323 | 6-7 | 3060005 | 45 |
| 058OP0050 | 70-71 | 058OP8330 | 64-65 | 3060024 | 45 |
| 058OP0217 | 12-13 | 058OP8340 | 64-65 | 3060025 | 45 |
| 058OP0220 | 14-15 | 058OP8450 | 54-55 | 3060026 | 45 |
| 058OP0241 | 12-13 | 058OP8460 | 56-57 | 3060028 | 45 |
| 058OP0243 | 12-13 | 058OP8465 | 56-57 | 3060030 | 45 |
| 058OP0245 | 16-17 | 058OP9161 | 8-9 | 3060032 | 45 |
| 058OP0283 | 12-13 | 058OP9181 | 8-9 | 3060034 | 45 |
| 058OP0285 | 16-17 | 110OP0513 | 189 | 3060035 | 45 |
| 058OP0333 | 12-13 | 111OP1006 | 188 | 3060036 | 45 |
| 058OP0335 | 16-17 | 111OP1007 | 188 | 3060038 | 45 |
| 058OP0420 | 20-21 | 111OP1012 | 188 | 3060040 | 45 |
| 058OP0430 | 20-21 | 111OP9011 | 190 | 3060042 | 45 |
| 058OP0450 | 20-21 | 111OP9012 | 190 | 3060044 | 45 |
| 058OP120V | 50-51 | 111OP9013 | 190 | 3060045 | 45 |
| 058OP122V | 50-51 | 111OP9015 | 190 | 3060046 | 45 |
| 058OP125V | 50-51 | 112OP1000 | 187 | 3060048 | 45 |
| 058OP150V | 18-19 | 3000518 | 189 | 3060050 | 45 |
| 058OP155V | 18-19 | 3050032 | 24-32 | 3060052 | 45 |
| 058OP170V | 18-19 | 3050571 | 11-13-15-17-19-21-40-41-80-83 | 3060054 | 45 |
| 058OP3171 | 10-11 | 3050572 | 11-13-15-17-19-21-40-41-80-83 | 3060055 | 45 |
| 058OP3231 | 10-11 | 3050573 | 11-13-17-21-23-25-37-40-41-83 | 3060056 | 45 |
| 058OP3233 | 10-11 | 3050574 | 11-13-17-21-23-25-27-31-33-35-39-40-41-80-83 | 3060058 | 45 |
| 058OP3263 | 10-11 | 3050608 | 39-40-41-83 | 3060060 | 45 |
| 058OP3333 | 10-11 | 3050610 | 39-40-41-83 | 3060062 | 45 |
| 058OP4120 | 78-79 | 3050623 | 19-39-40-41-49-83 | 3060090 | 45 |
| 058OP6010 | 68-69 | 3050626 | 19-39-40-41-83 | 3060092 | 45 |
| 058OP6015 | 62-63 | 3050630 | 83 | 3060104 | 45 |
| 058OP6020DPA | 66-67 | 3050636 | 9-11-40-42 | 3060105 | 45 |
| 058OP6040DPA | 66-67 | 3050637 | 11-40-42 | 3060106 | 45 |
| 058OP6088 | 74-75 | 3050659 | 11-13-15-17-21-40-41 | 3060108 | 45 |
| 058OP6090 | 72-73 | 3050660 | 11-13-17-21-23-25-37-40-41 | 3060110 | 45 |
| 058OP6110 | 76-77 | 3050661 | 11-13-17-21-23-25-27-31-33-35-39-40-41 | 3060112 | 45 |
| 058OP6120 | 76-77 | 3050663 | 11-13-17-21-23-25-37-40-41 | 3060124 | 45 |
| 058OP8131 | 6-7 | 3050664 | 11-13-17-21-23-25-27-31-33-35-39-40-41 | 3060125 | 45 |
| 058OP8141 | 6-7 | 3050665 | 40-41 | 3060126 | 45 |
| 058OP8155 | 52-53 | 3050667 | 41-80-83 | 3060128 | 45 |
| 058OP8160 | 52-53 | 3050668 | 41-83 | 3060130 | 45 |

| ART. | PAG. | ART. | PAG. | ART. | PAG. |
|---------|-------------|---------|--|---------|---|
| 3060132 | 45 | 3140021 | 172 | 3352019 | 31-33-35-39-40-42-61-75-81-89 |
| 3060144 | 45 | 3241025 | 188 | 3352022 | 81-89 |
| 3060145 | 45 | 3241026 | 188 | 3352025 | 67-89 |
| 3060146 | 45 | 3241028 | 188 | 3352029 | 63-81-89 |
| 3060148 | 45 | 3242107 | 187 | 3352031 | 42-81-91 |
| 3060150 | 45 | 3338129 | 51 | 3352032 | 42-81-91 |
| 3060152 | 45 | 3350212 | 80-85 | 3352042 | 11-13-17-21-23-25-27-31-33-35-37-39-40-41-57-88 |
| 3060164 | 45 | 3350213 | 85 | 3352046 | 86 |
| 3060165 | 45 | 3350214 | 57-80-85 | 3352052 | 80-86 |
| 3060166 | 45 | 3350215 | 85 | 3352053 | 80-86 |
| 3060168 | 45 | 3350216 | 80-85 | 3352054 | 86 |
| 3060170 | 45 | 3350220 | 85 | 3352056 | 63-65-67-69-71-77-80-86 |
| 3060172 | 45 | 3350221 | 85 | 3352065 | 80-86 |
| 3060184 | 45 | 3350303 | 83 | 3352066 | 75-80-83 |
| 3060185 | 45 | 3350304 | 57-80-83 | 3352067 | 75-77-79-80-83 |
| 3060186 | 45 | 3350313 | 83 | 3352068 | 83 |
| 3060188 | 45 | 3350314 | 80-83 | 3352069 | 83 |
| 3060190 | 45 | 3351100 | 149 | 3352070 | 63-65-67-69-71-77-80-83 |
| 3060192 | 45 | 3351109 | 149-168 | 3352083 | 85 |
| 3100126 | 174 | 3351110 | 149-168 | 3352084 | 57-80-85 |
| 3100127 | 174 | 3351500 | 150 | 3352093 | 86 |
| 3100128 | 175 | 3351501 | 151 | 3352094 | 57-80-86 |
| 3100129 | 175 | 3351511 | 150-168 | 3352102 | 80-83 |
| 3100131 | 174 | 3351512 | 150-168 | 3352113 | 49-80-84 |
| 3100132 | 174 | 3351517 | 150 | 3352116 | 80-84 |
| 3107050 | 177-178-179 | 3351518 | 150-168 | 3352118 | 80-84 |
| 3107060 | 177-178-179 | 3351521 | 151-168 | 3352127 | 85 |
| 3107101 | 177-178-179 | 3351522 | 151-168 | 3352128 | 80-85 |
| 3107109 | 177 | 3351538 | 151-168 | 3352129 | 80-85 |
| 3107110 | 177 | 3351542 | 148 | 3352136 | 85 |
| 3107111 | 177 | 3351543 | 148 | 3352137 | 85 |
| 3107120 | 173 | 3351546 | 148 | 3352138 | 85 |
| 3107121 | 173 | 3351547 | 148 | 3352141 | 85 |
| 3107150 | 176 | 3351980 | 49-81-86 | 3352142 | 85 |
| 3107155 | 176 | 3352002 | 11-13-15-19-21-37-40-41-55-61-63-81-89-129-131 | 3352143 | 85 |
| 3107180 | 176 | 3352004 | 86 | 3352195 | 81-88 |
| 3107185 | 176 | 3352006 | 86 | 3352394 | 67-81-88 |
| 3107210 | 176 | 3352008 | 86 | 3352999 | 49-51-91 |
| 3107215 | 176 | 3352010 | 86 | 3353000 | 19-49-51-91 |
| 3107250 | 176 | 3352012 | 86 | 3353006 | 55-90 |
| 3107255 | 176 | 3352013 | 86 | 3353009 | 90 |
| 3107270 | 176 | 3352014 | 86 | 3353014 | 59-90 |
| 3107275 | 176 | 3352015 | 40-42-49-81-89 | 3353015 | 61-90 |
| 3107320 | 179 | 3352016 | 11-13-15-17-40-42-81-89 | 3353020 | 81 |
| 3107321 | 179 | 3352017 | 9-11-13-17-19-21-23-25-27-29-37-40-42-55-57-69-71-73-77-79-81-89 | 3353022 | 81 |
| 3107330 | 179 | 3352018 | 42-63-65-67-81-89 | 3353025 | 81 |
| 3107331 | 179 | | | 3353026 | 81 |

| ART. | PAG. | ART. | PAG. | ART. | PAG. |
|---------|---|---------|-------------|---------|--|
| 3353028 | 81 | 3356572 | 51 | 3357629 | 183 |
| 3354001 | 29-55-57-63-65-67-69-71-73-75-77-79-81-89 | 3356591 | 42-91 | 3357630 | 183 |
| 3354100 | 29-55-57-81-92 | 3356595 | 42-91 | 3357642 | 181 |
| 3354102 | 92 | 3356596 | 42-91 | 3357644 | 181 |
| 3354110 | 81-92 | 3356600 | 42-91 | 3357646 | 181 |
| 3354112 | 92 | 3356660 | 40-41-81-89 | 3357648 | 181 |
| 3354120 | 81-92 | 3356663 | 40-42-81-89 | 3357649 | 181 |
| 3354122 | 92 | 3357004 | 159-161-166 | 3357650 | 181 |
| 3354125 | 57-61-63-69-71-81-92 | 3357005 | 167 | 3357672 | 181 |
| 3354127 | 92 | 3357444 | 165 | 3357674 | 181 |
| 3354130 | 81-92 | 3357446 | 165 | 3357676 | 181 |
| 3354132 | 92 | 3357448 | 165 | 3357678 | 181 |
| 3354150 | 65-67-71-73-77-81-92 | 3357454 | 165 | 3357679 | 181 |
| 3354152 | 92 | 3357456 | 165 | 3357680 | 181 |
| 3354165 | 81-87 | 3357458 | 165 | 3357682 | 178 |
| 3354170 | 49-81-93 | 3357500 | 152-153 | 3357684 | 178 |
| 3354175 | 49-81-94 | 3357501 | 161-163 | 3357686 | 178 |
| 3354178 | 81-94 | 3357502 | 155 | 3357688 | 178 |
| 3354200 | 81-92 | 3357503 | 155-168 | 3357689 | 178 |
| 3354202 | 92 | 3357504 | 155-156 | 3357690 | 178 |
| 3355100 | 44-81-93 | 3357505 | 155-168 | 3357700 | 157-159 |
| 3355102 | 44-93 | 3357510 | 155 | 3357751 | 157-159-168 |
| 3355127 | 44-63-81-93 | 3357511 | 155-156-168 | 3357752 | 157-159-168 |
| 3355129 | 44-93 | 3357512 | 155-156-168 | 3357753 | 157-159-168 |
| 3355150 | 44-65-67-73-75-77-79-81-93 | 3357514 | 155-168 | 3357754 | 157-159 |
| 3355152 | 44-93 | 3357515 | 155 | 3357801 | 182 |
| 3355200 | 44-93 | 3357516 | 152-153-168 | 3357802 | 183 |
| 3355202 | 44-93 | 3357520 | 152-153 | 3357832 | 183 |
| 3355500 | 81-93 | 3357521 | 152-153-168 | 3357834 | 183 |
| 3355502 | 93 | 3357522 | 152-153-168 | 3357836 | 183 |
| 3356100 | 87 | 3357524 | 155-156-168 | 3357838 | 183 |
| 3356110 | 57-81-87 | 3357525 | 155-156 | 3357839 | 183 |
| 3356111 | 87 | 3357540 | 161-163-168 | 3357840 | 183 |
| 3356125 | 81-88 | 3357541 | 161-163-168 | 3357854 | 182 |
| 3356150 | 29-55-57-81-87 | 3357542 | 161-163-168 | 3357856 | 182 |
| 3356152 | 87 | 3357543 | 161-163 | 3357858 | 182 |
| 3356154 | 87 | 3357609 | 159-161-166 | 3357860 | 182 |
| 3356155 | 29-55-57-87 | 3357612 | 178 | 3357862 | 182 |
| 3356157 | 87 | 3357614 | 178 | 3357865 | 182 |
| 3356200 | 61-63-69-71-73-81-87 | 3357616 | 178 | 3357866 | 182 |
| 3356205 | 87 | 3357618 | 178 | 3357867 | 182 |
| 3356225 | 87 | 3357619 | 178 | 3357881 | 181 |
| 3356254 | 87 | 3357620 | 178 | 3357891 | 181 |
| 3356365 | 57-81-87 | 3357622 | 183 | 3381012 | 57-59-61-80-83-101-103-105-107-109-129-132 |
| 3356567 | 49 | 3357624 | 183 | 3381016 | 63-65-67-69-71-80-83-111-113-115-117-119-129-132 |
| 3356568 | 49 | 3357626 | 183 | 3381018 | 75-80-83-121-123-125-127-129-132 |
| 3356571 | 51 | 3357628 | 183 | 3383934 | 192 |

| ART. | PAG. | ART. | PAG. | ART. | PAG. |
|----------------|-----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|-----------------------------|
| 3383975 | 49-99-101-103-105-107-109-129-193 | 3384321 | 103-105-107-109-134 | 3441132 | 86 |
| 3383977 | 193 | 3384322 | 111-113-115-134 | 3441163 | 140 |
| 3383978 | 49-99-101-103-105-107-109-192-193 | 3384324 | 117-119-121-134 | 3441164 | 140 |
| 3383979 | 192-193 | 3384326 | 123-134 | 3441166 | 140 |
| 3383980 | 193 | 3384332 | 125-127-134 | 3441220 | 136 |
| 3384020 | 129-192 | 3384333 | 125-127-134 | 3441221 | 136 |
| 3384022 | 129-192 | 3385052 | 80-84 | 3441222 | 136 |
| 3384108 | 193 | 3386200 | 55-57-80-84 | 3441223 | 136 |
| 3384110 | 193 | 3440210 | 97-129-132 | 3441224 | 136 |
| 3384112 | 193 | 3440211 | 97-129-132 | 3441230 | 137 |
| 3384117 | 193 | 3440230 | 99-129-132 | 3441231 | 137 |
| 3384122 | 193 | 3440231 | 99-129-132 | 3441232 | 137 |
| 3384127 | 193 | 3440281 | 97-129-130 | 3441233 | 137 |
| 3384132 | 193 | 3440282 | 97-129-132 | 3441234 | 137 |
| 3384137 | 193 | 3440286 | 97-142 | 3441280 | 136-137 |
| 3384142 | 193 | 3440287 | 141 | 3441281 | 136-137 |
| 3384147 | 193 | 3440295 | 99-129-130 | 3441282 | 136-137 |
| 3384152 | 193 | 3440305 | 101-129-130 | 3441305 | 105-107-129-130 |
| 3384157 | 193 | 3440312 | 99-129-130 | 3441306 | 105-107-129-130 |
| 3384162 | 193 | 3440313 | 101-129-130 | 3441310 | 103-105-129-132 |
| 3384167 | 193 | 3440360 | 101-129-132 | 3441312 | 105-107-129-130 |
| 3384172 | 193 | 3440361 | 101-129-132 | 3441315 | 103-105-129-132 |
| 3384177 | 193 | 3440409 | 99-101-103-105-107-109 | 3441352 | 101-105-129-130 |
| 3384182 | 193 | 3440505 | 103-129-130 | 3441410 | 107-129-132 |
| 3384187 | 193 | 3440506 | 103-129-130 | 3441413 | 107-129-130 |
| 3384192 | 193 | 3440511 | 103-129-130 | 3441415 | 107-129-132 |
| 3384197 | 193 | 3440552 | 103-129-130 | 3441452 | 107-129-130 |
| 3384202 | 193 | 3440653 | 129-131 | 3441460 | 109-129-132 |
| 3384225 | 193 | 3440654 | 129-131 | 3441461 | 109-129-132 |
| 3384240 | 193 | 3440655 | 129-131 | 3441506 | 129-132 |
| 3384252 | 193 | 3440663 | 131 | 3441507 | 129-132 |
| 3384267 | 193 | 3440664 | 131 | 3441509 | 109-111-113-115-121-129-132 |
| 3384294 | 193 | 3440665 | 131 | 3441512 | 129-130 |
| 3384295 | 193 | 3440701 | 97-129-131 | 3441513 | 129-130 |
| 3384300 | 193 | 3440702 | 99-101-103-105-107-129-131 | 3441514 | 129-130 |
| 3384301 | 101-103-105-107-109-133-134 | 3440703 | 129-131 | 3441522 | 111-129-131 |
| 3384302 | 103-105-107-109-134 | 3440704 | 129-131 | 3441523 | 113-129-131 |
| 3384303 | 111-113-115-133-134 | 3440705 | 123-125-127-129-131 | 3441554 | 109-111-129-130 |
| 3384304 | 111-113-115-134 | 3440706 | 131 | 3441555 | 113-115-129-130 |
| 3384305 | 119-133-134 | 3440732 | 129-130 | 3441556 | 121-129-130 |
| 3384306 | 117-119-121-134 | 3440733 | 129-130 | 3441558 | 129-130 |
| 3384307 | 133-134 | 3440734 | 129-130 | 3441701 | 137-138 |
| 3384308 | 123-134 | 3441109 | 49-81-86-101-103-105-107-129-132 | 3441702 | 137-138 |
| 3384309 | 133-134 | 3441122 | 53-59-81-86-105-107-129-132 | 3441703 | 137-138 |
| 3384311 | 99-133-134 | 3441126 | 86 | 3441704 | 138 |
| 3384312 | 99-134 | 3441128 | 86 | 3441705 | 138 |
| 3384320 | 99-134 | 3441130 | 86 | 3441725 | 140 |

| ART. | PAG. | ART. | PAG. | ART. | PAG. |
|---------|---------------------|---------|---------------------|---------|-------------------------------|
| 3441726 | 140 | 3442912 | 141 | 3450410 | 143 |
| 3441727 | 140 | 3442916 | 141 | 3450412 | 143 |
| 3441750 | 136-138 | 3442920 | 142 | 3450414 | 143 |
| 3441751 | 139 | 3442922 | 142 | 3450416 | 143 |
| 3441752 | 138-139 | 3442924 | 142 | 3450418 | 143 |
| 3441753 | 136 | 3442926 | 142 | 3450420 | 144 |
| 3441754 | 136-138-139 | 3442927 | 142 | 3450422 | 144 |
| 3441755 | 136 | 3442928 | 142 | 3450424 | 144 |
| 3441756 | 138 | 3442935 | 142 | 3450426 | 143-144 |
| 3441757 | 139 | 3442938 | 142 | 3450428 | 144 |
| 3441758 | 135 | 3442976 | 129-130 | 3450430 | 144 |
| 3441759 | 135 | 3442978 | 129-130 | 3450530 | 119-143 |
| 3441760 | 135 | 3442979 | 117-129-130 | 3450580 | 119-144 |
| 3441761 | 135 | 3442980 | 121-129-130 | 3536107 | 53-59-80-82 |
| 3441762 | 135 | 3442982 | 121-129-130 | 3536193 | 53-59-82 |
| 3441763 | 135 | 3444006 | 129-132 | 3536210 | 81-94 |
| 3442710 | 141 | 3444012 | 129-130 | 3536214 | 81-94 |
| 3442712 | 101-103-141 | 3444013 | 129-130 | 3536221 | 94 |
| 3442716 | 107-141 | 3444022 | 129-131 | 3536222 | 94 |
| 3442761 | 111-141 | 3444023 | 123-129-131 | 3536301 | 53-59-83 |
| 3442762 | 111-141 | 3444041 | 129-130 | 3536302 | 53-59-80-83 |
| 3442763 | 141 | 3444160 | 117 | 3536303 | 53-59-82 |
| 3442764 | 141 | 3450210 | 117-143 | 3536304 | 53-59-82 |
| 3442765 | 119-121-141 | 3450212 | 117 | 3536305 | 53-59-82 |
| 3442768 | 123-125-127-141 | 3450216 | 117-144 | 3536306 | 53-59-82 |
| 3442808 | 97-142 | 3450218 | 117 | 3536307 | 53-59-82 |
| 3442810 | 99-142 | 3450230 | 143 | 3536310 | 53-59-82 |
| 3442812 | 101-103-105-107-142 | 3450232 | 143 | 3536311 | 53-59-82 |
| 3442816 | 107-142 | 3450234 | 144 | 3536312 | 53-59-82 |
| 3442840 | 109-111-142 | 3450236 | 144 | 3536313 | 53-59-82 |
| 3442843 | 111-142 | 3450305 | 143 | 3536314 | 53-59-82 |
| 3442845 | 113-115-142 | 3450310 | 143 | 3536315 | 53-59-82 |
| 3442846 | 142 | 3450315 | 113-115-143 | 3630000 | 148-149 |
| 3442852 | 119-121-142 | 3450320 | 143 | 9000400 | 109-111-113-115-119-134 |
| 3442856 | 121-123-125-127-142 | 3450325 | 143 | 9000401 | 99-101-103-105-107 |
| 3442872 | 99-142 | 3450330 | 119-121-143 | 9000410 | 192 |
| 3442874 | 101-103-105-107-142 | 3450331 | 121-143 | 9000420 | 49-99-101-103-105-107-109-193 |
| 3442879 | 111-142 | 3450335 | 123-125-127-143 | 9000421 | 193 |
| 3442880 | 113-115-142 | 3450355 | 109-144 | 9000485 | 63 |
| 3442884 | 119-121-142 | 3450360 | 144 | 9000489 | 67 |
| 3442888 | 121-142 | 3450365 | 113-115-144 | 9000490 | 67-88 |
| 3442890 | 142 | 3450370 | 144 | | |
| 3442902 | 141 | 3450375 | 144 | | |
| 3442904 | 141 | 3450380 | 119-121-144 | | |
| 3442906 | 141 | 3450381 | 121-144 | | |
| 3442907 | 141 | 3450385 | 121-123-125-127-144 | | |
| 3442910 | 141 | 3450390 | 144 | | |



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Le ordinazioni sono accettate esclusivamente alle seguenti condizioni:

PREZZI

Si intendono franco nostra sede.

IMBALLO

Da effettuarsi al costo.

PAGAMENTI

- a) Devono essere effettuati nei termini stabiliti.
- b) Non sono riconosciuti validi i pagamenti effettuati a persone non munite di nostro regolare mandato.
- c) Gli assegni devono essere sbarrati, intestati a noi con la dicitura <<NON TRASFERIBILE>> anche se l'assegno viene consegnato direttamente ai nostri incaricati.
- d) Non si accettano sconti, abbuoni e arrotondamenti non concordati preventivamente per iscritto.
- e) Eventuali contestazioni non danno diritto alla sospensione dei pagamenti.
- f) Sui pagamenti non effettuati alla scadenza, decorreranno gli interessi di mora.
- g) Sconti di pronta cassa, regolarmente concordati si devono calcolare sull'importo netto della merce escluso imposte, imballo e trasporto.

SPEDIZIONI

- a) La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente anche se venduta franco destino.
- b) Non indicando sull'ordine il mezzo di spedizione, questa verrà da noi effettuata con il mezzo ritenuto più idoneo, senza assumere alcuna responsabilità.

CONSEGNE

- a) Gli ordini vengono evasi secondo le disponibilità del magazzino senza garanzia di saldo.
- b) I termini di consegna indicati nelle nostre offerte si devono intendere sempre salvo venduto e comunque senza alcun nostro impegno.

RITORNI

- a) Non si accetta merce di ritorno senza preventiva autorizzazione scritta.
- b) La merce resa, qualunque ne sia il motivo, deve essere resa franco nostra sede di Antegnate (Bergamo).

GARANZIA

- a) Ci impegnamo alla sostituzione o all'accredito (a nostra scelta) degli articoli eventualmente riscontrati difettosi, senza però assumere a nostro carico alcun debito per danno e spese di qualsiasi ragione o causa.

RECLAMI

- a) Per eventuali ammanchi nei quantitativi o per difetti, dovranno pervenirci entro 8 giorni dalla data di spedizione della merce.

COSTI

- a) Verificandosi nel corso della fornitura, aumenti salariali, di materie prime o di altre voci connesse alla produzione applicheremo la corrispondente maggiorazione.

CONTROVERSIA

- a) Per ogni controversia s'intende competente il Foro di Bergamo.

AGGIORNAMENTI

- a) Le dimensioni e le caratteristiche degli articoli descritti nel presente catalogo non sono impegnative e possono essere variate senza preavviso.

www.ltf.it



LTF S.p.A.

24051 ANTEGNATE (BG) ITALY – VIA CREMONA, 10
TEL. +39 0363 94901 (15 linee r.a.) – FAX +39 0363 914770-914797
CAPITALE SOCIALE € 15.500.000 i.v.
R.E.A. BG n. 189980 – C.F. e P.IVA 01276740162
COD. ID. CEE IT 01276740162 – EXPORT BG 002668
ltf@ltf.it – www.ltf.it

