



2014/2015

CATALOGO
CATALOGUE

Apparecchiature MAGNETICHE
Attrezzature ANTINFORTUNISTICHE
Strumenti MECCANICI

MAGNETIC equipment
SAFETY devices
MECHANICAL instruments





LTF SpA SEDE PRINCIPALE | HEADQUARTERS | Antegnate - BG - Italy



Divisione STORM
Stabilimento di produzione
in Croazia,
Comunità Europea

STORM Department
Production Plant
in Croatia,
European Community

Divisione CUTER
Stabilimento di produzione
in Croazia,
Comunità Europea

CUTER Department
Production Plant
in Croatia,
European Community





CENTRO DI TARATURA ACCREDIA



LAT N° 067

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Le attività riportate nel presente documento non sono coperte dall'accreditamento se non espressamente indicato.

Le Officine meccaniche LTF SpA operano da anni nel settore della fabbricazione, verifica e messa a punto di strumentazione, apparecchiature e macchine per le lavorazioni meccaniche di precisione. Ha il suo insediamento principale su un'area di 55.000 m² con più di 20.000 m² coperti. Dopo aver iniziato l'attività nel 1965 con la produzione e commercializzazione di utensileria e apparecchiature magnetiche speciali, l'azienda ha incrementato di pari passo la propria azione commerciale e tecnico-produttiva, ottenendo la certificazione ISO 9001/2008, ed inserendosi con ruolo sempre più importante, in attività di alto contenuto tecnologico, nel campo della Metrologia di misura e di controllo, senza abbandonare i propri settori produttivi più tradizionali.

Assume così progressivamente nel tempo, le attività:

- **BORLETTI** - Strumenti di misura e controllo
- **MICROTECNICA** - Proiettori di profili
- **GALILEO** - Durometria

ed assieme a quella relativa al Centro di Taratura ACCREDIA LAT n° 067, realizzato nel 1993 e costituito da 2 sale Metrologiche accreditate per Tarature ACCREDIA, le raggruppa nella Divisione METROLOGIA, con tecnici di esperienza nel settore, che supportano costantemente una qualificata ed ampia rete di vendita nazionale ed internazionale protesa ad offrire alla clientela un servizio completo ed aggiornato. Rappresenta in esclusiva per l'Italia importanti case tedesche di utensili ed elettro utensili, collabora con qualificati partners internazionali nello sviluppo e ricerca di nuovi prodotti e tecnologie.

DIVISIONI AZIENDALI:

| | | |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | APPARECCHIATURE MAGNETICHE ATTREZZATURE ANTINFORTUNISTICHE STRUMENTI MECCANICI MACCHINE UTENSILI | |
| BORLETTI | STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO DI PRECISIONE | |
| GALILEO durometria | MISURATORI DI DUREZZA E DI MICRODUREZZA | |
| MICROTECNICA Proiettori di profili | PROIETTORI DI PROFILI SISTEMI OTTICI DI MISURA | |
| ASTURO | AEROGRAFI E SISTEMI DI VERNICIATURA UTENSILI PNEUMATICI - RACCORDERIA | |
| IM | INDUSTRIE MECCANICHE TRAPANI SENSITIVI E MASCHIATRICI DI ALTA PRECISIONE | |
| la prora | AFFILATRICI UNIVERSALI E RETTIFICATRICI IDRAULICHE | |
| BREDA | TRAPANI RADIALI | |
| Tommasi & Bonetti ELETTROMECCANICA | SMERIGLIATRICI PULITRICI LEVIGATRICI | |
| CUTERA | MORSE DI PRECISIONE Made in Italy | |
| STORM | STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO | |
| WEMEX Germany | UTENSILI DA TAGLIO STRUMENTI ELETTROUTENSILI | |
| PRT TOOLS | MANDRINERIA PER MACCHINE TRADIZIONALI E CNC PER LA LAVORAZIONE DEI METALLI E DEL LEGNO | |
| IORI JEB | STRUMENTI DI MISURA ATTREZZATURE PER FERRAMENTA ED EDILIZIA | |
| KRAVM | UTENSILI E CHIAVI A MANO PROFESSIONALI | |
| ICP | PRODOTTI CHIMICI INDUSTRIALI | |
| RAPPRESENTANZE ESCLUSIVE PER L'ITALIA | | |
| WERKO Germany | PUNTE ELICOIDALI UTENSILI DA TAGLIO | |
| BSC BOHRCRAFT Germany | PUNTE ELICOIDALI UTENSILI DA TAGLIO | |
| MURTRA | SISTEMI DI ANCORAGGIO E SOLLEVAMENTO | |
| OPTIMUM MASCHINEN - GERMANY | MACCHINE UTENSILI ED ATTREZZATURE | |
| metalkraft Metallbearbeitungsmaschinen Germany | MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA | |
| holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen Germany | MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO | |
| holzstar Holzbearbeitungsmaschinen Germany | MACCHINE ED ATTREZZATURE PER IL LEGNO | |
| Calibur WOODWORKING | MACCHINE ED ATTREZZATURE PER IL LEGNO | |
| unicraft Werkstatttechnik | SISTEMI DI SOLLEVAMENTO | |
| FERM POWER SINCE 1953 | ELETTROUTENSILI | |



ACCREDIA CALIBRATION CENTER



LAT N° 067

*LTF SpA boasts a long experience in the field of manufacturing, testing and setting of measuring instruments, equipments and machine tools for high precision machining. LTF main factory covers a surface of 55.000 m², 20.000 m² of which are warehouses and offices. The company was started successfully in 1965 with the production and sale of tools and special magnetic equipment. Ever since the further steps taken towards constant specialisation in the technical and productive sector as well as marketing development have brought to the acquisition of ISO 9001/2008 standards. Thanks to the progressive work done in this direction and to the remarkable results achieved in the high technology production range, in the **Testing and Measuring Metrology** field along with their more traditional lines, LTF activities now include:*

- **BORLETTI - Precision instruments for measuring and testing**
 - **MICROTECNICA - Profile Projectors**
 - **GALILEO - Hardness and Microhardness testers**
- which, together with the **ACCREDIA Calibration Center LAT n° 067**, built in 1993 and provided with **two** Metrological rooms and accredited by **ACCREDIA** (according to the chart shown on the web site www.accredia.it), belong to the company's **METROLOGY Division**. A team of skilled technical engineers offers its solid experience to support a wide and qualified national and international network granting a quality and a constantly updated customer service. LTF is also the sole agent for Italy of important German producers of tools and power tools. Besides, LTF cooperate with qualified international partners to develop and research new products and technologies.*

BUSINESS DIVISIONS:

| | | |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--|
| | MAGNETIC EQUIPMENT SAFETY DEVICES MECHANICAL INSTRUMENTS MACHINE TOOLS | |
| BORLETTI | PRECISION MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS | |
| GALILEO durometria | HARDNESS AND MICROHARDNESS TESTERS | |
| MICROTECNICA Proiettori di profili | PROFILE PROJECTORS MEASURING OPTICAL SYSTEMS | |
| ASTURO | SPRAY GUNS AND PAINTING SYSTEMS PNEUMATIC TOOLS FITTINGS | |
| IM | INDUSTRIE MECCANICHE HIGH PRECISION DRILLING AND TAPPING MACHINES | |
| la prora | UNIVERSAL GRINDERS AND HYDRAULIC SURFACE GRINDERS | |
| BREDA | RADIAL DRILLS | |
| Tommasi & Bonetti ELETTROMECCANICA | BENCH GRINDERS POLISHERS SANDERS | |
| CUTER | PRECISION VICES Made in Italy | |
| STORM | MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS | |
| WEMEX UTENSILI Germany | CUTTING TOOLS TOOLS POWER TOOLS | |
| PRT TOOLS | TOOL HOLDERS FOR TRADITIONAL AND CNC METALWORKING AND WOODWORKING MACHINES | |
| IORI JEB | MEASURING TOOLS HARDWARE AND CONSTRUCTION TOOLS | |
| KRAVM | PROFESSIONAL HAND TOOLS | |
| ICP | INDUSTRIAL CHEMICAL PRODUCTS | |
| EXCLUSIVE REPRESENTATIVE FOR ITALY | | |
| WERKO Germany | TWIST DRILL BITS CUTTING TOOLS | |
| BSC BOHRCRAFT Germany | TWIST DRILL BITS CUTTING TOOLS | |
| MURTRA | ANCHORING AND LIFTING SYSTEMS | |
| OPTIMUM MASCHINEN - GERMANY | MACHINE TOOLS AND EQUIPMENT | |
| metalkraft Metallbearbeitungsmaschinen Germany | SHEET METAL MACHINES | |
| holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen Germany | WOODWORKING MACHINES | |
| holzstar Holzbearbeitungsmaschinen Germany | | |
| calibur WOODWORKING | WOODWORKING MACHINES | |
| unicraft Werkstattetechnik | LIFTING EQUIPMENT | |
| FERM POWER SINCE 1952 | POWER TOOLS | |

INDICE / INDEX

 pagina
page

 Magneti
Elettrotensili
Magnets
Power tools

 04
÷
28

 Strumenti di misura
e controllo
Measuring
and control instruments

 29
÷
70


INDICE / INDEX

| | pagina page | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--|
| Marcatura, tracciatura Marking, tracing | 70 ÷ 76 | |
| Protezioni antinfortunistiche Safety devices | 76 ÷ 82 | |
| Accessori per macchine utensili Lampade Lenti d'ingrandimento Machine tool accessories Lamps Magnifying glasses | 82 ÷ 87 | |
| Archetti Utensili da tornio Utensili a mano Fascette stringitubo Hacksaw frame Lathe tools Hand tools Hose clamps | 87 ÷ 93 | |
| Elementi di staffaggio Clamping tools | 93 ÷ 107 | |

MAGNETI MAGNETS

BASI MAGNETICHE PORTACOMPARATORE / MAGNETIC INDICATOR STANDS

Basi con magnete permanente con elevata resistenza alla trazione. Provviste di un'asta fissa ed una orientabile. Utilizzate per controlli di concentricità su macchine o misurazioni comparative e di parallelismo.

Stands with permanent magnet with high tensile strength. Provided with one fixed and one adjustable rod. Used for concentricity checks on machines or comparative and parallelism measurements.



| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Dimensioni base Base dimensions | Asta verticale Vertical rod | Asta orientabile Adjustable rod | Sbraccio laterale Lateral outreach | Lunghezza braccio snodato Articulated arm length | Regolazione micrometrica comparatore Indicator fine adjustment | Base appoggio Base | | Pulsante attivazione magnete Magnet on/off button | Chiavetta attivazione magnete Magnet on/off lever |
|---------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| | | | | | | | | piana / flat | prismatica / prismatic | | |
| 70.00 | 25 (245) | Ø 50x40 | Ø 12x200 | Ø 8x170 | 150 | 350 | - | ● | - | - | - |
| 72.01 | 70 (686) | 50x70x65 | Ø 14x250 | Ø 12x250 | 230 | 440 | ● | - | ● | - | ● |
| 75.01 | 80 (785) | 75x63x63 | Ø 16x200 | Ø 16x190 | 170 | 360 | ● | ● | - | ● | - |
| 76.01 | 70 (686) | 50x70x65 | Ø 16x200 | Ø 16x190 | 170 | 360 | ● | - | ● | - | ● |
| 79.03 | 60 (590) | 48x64x55 | Ø 12x200 | Ø 10x170 | 150 | 320 | ● | - | ● | - | ● |
| 101.01 | 70 (686) | 50x70x65 | Ø 14x200 | Ø 12x230 | 210 | 370 | ● | - | ● | - | ● |
| 105.01 | 45 (441) | 40x48x48 | Ø 12x200 | Ø 12x230 | 210 | 370 | ● | ● | - | ● | - |
| 107.01 | 45 (441) | 40x48x48 | Ø 12x200 | Ø 8x170 | 150 | 320 | - | ● | - | ● | - |

BASI MAGNETICHE PORTACOMPARATORE CON BRACCIO ORIGINALE SVIZZERO MAGNETIC BASE INDICATOR STANDS WITH ORIGINAL SWISS ARM

Braccio con snodo a blocco meccanico. Regolazione micrometrica comparatore.

Arm with mechanical lock system. Indicator fine adjustment.

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Dimensioni base Base dimensions | Raggio d'azione Range | Lunghezza braccio snodato Articulated arm length | Base appoggio Base | | Pulsante attivazione magnete Magnet on/off button | Chiavetta attivazione magnete Magnet on/off lever |
|--------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| | | | | | piana / flat | prismatica / prismatic | | |
| 77.01 | 45 (441) | 40x48x48 | 310 | 335 | ● | - | ● | - |
| 78.01 | 70 (686) | 50x70x65 | 310 | 335 | - | ● | - | ● |



MAGNETI MAGNETS

BASI MAGNETICHE PORTACOMPARATORE MAGNETIC BASE INDICATOR STANDS

Regolazione micrometrica vicino alla base per ridurre al minimo le oscillazioni durante la regolazione.

Regolazione micrometrica comparatore.

Fine adjustment close to the base to minimize oscillation during adjustment.

Indicator fine adjustment.

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Dimensioni base Base dimensions | Raggio d'azione Range | Lunghezza braccio snodato Articulated arm length | Base appoggio Base | | Pulsante attivazione magnete Magnet on/off button | Chiavetta attivazione magnete Magnet on/off lever |
|--------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| | | | | | piana / flat | prismatica / prismatic | | |
| 77.02 | 45 (441) | 40x48x48 | 235 | 260 | ● | - | ● | - |
| 78.02 | 70 (686) | 50x70x65 | 235 | 260 | - | ● | - | ● |

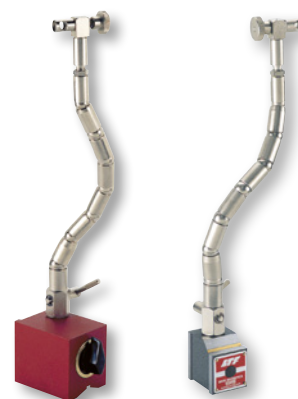


77.02

78.02

BASI MAGNETICHE PORTACOMPARATORE CON BRACCIO SNODATO MAGNETIC BASE INDICATOR STANDS WITH FLEXIBLE ARM

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Dimensioni base Base dimensions | Raggio d'azione Range | Lunghezza braccio snodato Articulated arm length | Base appoggio Base | | Pulsante attivazione magnete Magnet on/off button | Chiavetta attivazione magnete Magnet on/off lever |
|---------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------|------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| | | | | | piana / flat | prismatica / prismatic | | |
| 205.02 | 70 (686) | 50x70x65 | 260 | 330 | - | ● | - | ● |
| 207.02 | 45 (441) | 40x48x48 | 260 | 330 | ● | - | ● | - |



205.02

207.02

ART. ACCESSORI / ACCESSORIES

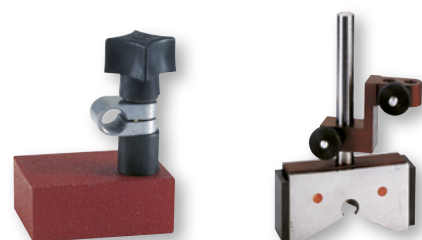
| | |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 205.01 | Braccio articolato a più snodi per art. 205.02 Flexible arm with multiple joints for art. 205.02 |
| 207.01 | Braccio articolato a più snodi per art. 207.02 Flexible arm with multiple joints for art. 207.02 |

BASI MAGNETICHE PORTACOMPARATORE FISSE FIXED MAGNETIC INDICATOR STANDS

Utilizzate per il posizionamento di strumenti su macchine utensili dove lo spazio è limitato.

Used for positioning devices on machine tools when space is limited.

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Dimensioni base Base dimensions | Ø morsetto comparatore Indicator clamp Ø |
|---------------|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|
| | kg (N) | mm | mm |
| 111.00 | 35 (340) | 50x35x15 | 8 |
| 60.00 | 30 (295) | 80x24x45 | 8 |



111.00

60.00

MAGNETI MAGNETS

MASSE MAGNETICHE PER SALDATORI WELDING MAGNETS

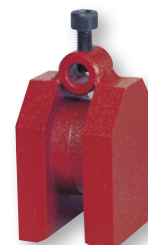
Utilizzate normalmente per velocizzare e agevolare il lavoro laddove è difficile il posizionamento della comune pinza di massa.

Normally used to accelerate and to facilitate the work when the positioning of earth clamps is difficult.

| ART. | Dimensioni Dimensions mm | Amperaggio ammesso Allowed amperage amp | Peso Weight kg |
|---------------|--------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------|
| 116.01 | Ø 40 | 250 | 0,25 |
| 116.02 | Ø 50 | 500 | 0,6 |
| 116.03 | Ø 70 | 650 | 1,2 |
| 117.20 | 48x58x75 | 500 | 1,1 |
| 117.21 | 40x70x100 | 650 | 1,7 |



116



117

SQUADRE MAGNETICHE / MAGNETIC SQUARES

Costruite in fusione di alluminio e assemblate con magneti in ferrite. Ideali per il posizionamento di lamiere o tubi da saldare o lavorare.

Made of cast aluminium and assembled with ferrite magnets. Ideal for positioning sheet metal or pipes to be welded or machined.



124.01



126.01



124.05



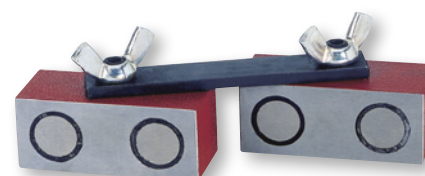
124.06

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Dimensioni Dimensions mm | Angolo prisma Prism angle | Dispositivo distacco meccanico Mechanical on/off switch | Regolazione angolo Angle adjustment | Peso Weight kg | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|---------------|-----------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| | kg (N) | | | | | | |
| 124.00 | 13 (127) | 150x150x50 | - | - | - | 2,4 | 200° |
| 124.01 | 22 (265) | 200x200x50 | - | - | - | 2,8 | 200° |
| 124.02 | 50 (490) | 300x300x50 | - | - | - | 4,6 | 200° |
| 126.01 | 46 (451) | 150x150x50 | 120° | - | - | 2,3 | 200° |
| 126.02 | 46 (451) | 200x200x50 | 120° | - | - | 2,8 | 200° |
| 126.03 | 50 (490) | 300x300x50 | 120° | - | - | 4,6 | 200° |
| 124.05 | 81 (794) | 160x160x50 | - | ● | - | 2,0 | 200° |
| 124.06 | 84 (823) | 130x130x40 | - | - | 30°±180° | 1,2 | 200° |

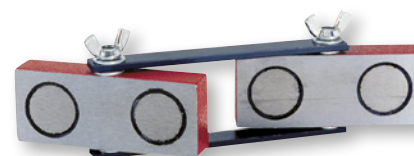
POSIZIONATORI MAGNETICI TIPO DOPPIO ADJUSTABLE MAGNETIC LINK

Ideali per il posizionamento veloce e versatile di lamiere o tubi da saldare di piccole dimensioni.

Ideal for quick and easy positioning of sheet metal or small pipes to be welded.



119.00



120.00

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Dimensioni magnete singolo Single magnet dimensions mm | Lunghezza totale Overall length mm | Peso Weight kg | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|---------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| | kg (N) | mm | mm | kg | °C |
| 119.00 | 20 (196) | 60x25x25 | 130 | 0,6 | 200° |
| 120.00 | 34 (333) | 100x40x20 | 220 | 1,0 | 200° |

MAGNETI MAGNETS

POSIZIONATORE MAGNETICO ATTIVABILE MAGNETIC POSITIONER WITH SWITCH

Composto da due basi magnetiche prismatiche.

Consisting of two prismatic magnetic bases.

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | | Dimensioni magnete singolo Single magnet dimensions | Lunghezza totale Overall length | Peso Weight | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|---------------|-----------------------------------|-------|--------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------|
| | kg | (N) | mm | mm | kg | |
| 121.00 | 70 | (686) | 50x70x65 | 160 | 3,2 | 200° |



POSIZIONATORE MULTIUSO A MAGNETI PERMANENTI ALL PURPOSE POSITIONER WITH PERMANENT MAGNETS

ART. 127

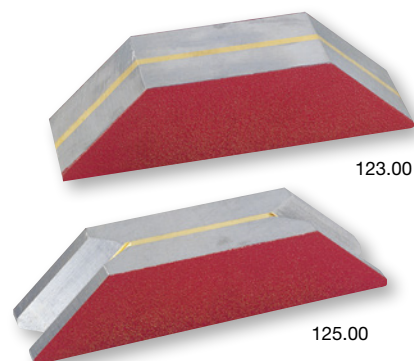
| CODE | Forza magnetica Magnetic force | | Dimensioni Dimensions | Peso Weight | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|-----------|-----------------------------------|-------|--------------------------|----------------|--------------------------------------------------------|
| | kg | (N) | mm | kg | |
| 00 | 3,5 | (34) | 75x75x15 | 0,1 | 200° |
| 01 | 12 | (118) | 90x90x18 | 0,6 | 200° |
| 02 | 28 | (275) | 125x125x23 | 1,1 | 200° |



MORSETTI MAGNETICI ORTOGONALI MAGNETIC MITRE CLAMPS

Sviluppano attrazione magnetica sia sulle estremità angolate che sulle due basi. Servono per fissare componenti piatti e per ancorare pezzi da saldare o assemblare. Le estremità scanalate permettono di far presa su materiale tondo sino ad un diametro di 57 mm (art. 125.00).

Magnetic force on the edges and on the two bases. They are used to position flat components and pieces to be welded or assembled. The grooved ends allow clamping of round pieces up to 57 mm (art. 125.00).



| ART. | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions mm | Angolo smussi Angle reference | Cave prismatiche Vee faces | Peso Weight kg | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|---------------|---------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| 123.00 | 1,6 (16) | 152x41x44,5 | N°2x45° | - | 1,4 | 80° |
| 125.00 | 1,8 (18) | 178x41x44,5 | N°2x45° | ● | 1,6 | 80° |

PORTAPEZZI MAGNETICO MAGNETIC PIECE HOLDERS

Dotato di tre superfici magnetiche a cava per il fissaggio di particolari tondi e piani; questi ultimi possono essere utilizzati per fissare il portapezzi al bancale di una macchina o a qualsiasi altra superficie ferrosa piana.

Provided with three Vee faces for holding round and flat workpieces; it can be positioned on the bed of a machine or on any other ferrous flat surface.

| ART. | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions mm | Angolo smussi Angle reference | Peso Weight kg | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|---------------|---------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| 222.00 | 18 (176) | 108x108x140 | 90° | 5,8 | 200° |



MAGNETI MAGNETS

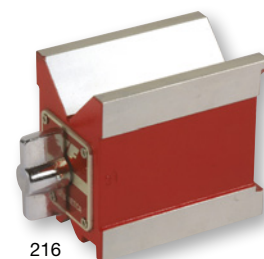
PRISMI MAGNETICI / MAGNETIC V-BLOCKS

Utilissimi e funzionali in tutte le operazioni di rettifica, misurazione e controllo. Le tre superfici di contatto sono rettificate di precisione ed il prisma magnetico può fissare se stesso ed il pezzo da lavorare su qualsiasi superficie ferrosa piana; può essere usato sulle macchine dotate di piano magnetico, senza che sia necessario attivare quest'ultimo. Completati di manopola per l'inserimento ed il disinserimento del magnete. Quando i prismi sono forniti in coppia sono rettificati insieme per garantire la coplanarità.

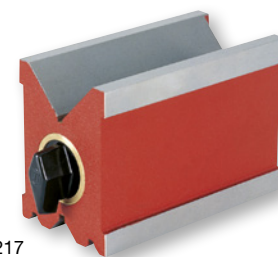
Useful when grinding, measuring and controlling. The three faces are precisely ground and the block can fix itself and the piece to be processed on any flat ferrous surface; it can be used on machines equipped with a magnetic chuck, without any need for its activation. Fitted with a on/off switch. The blocks supplied as a pair are ground at the same time to guarantee coplanarity.



215



216



217

| ART. | | Forza magnetica Magnetic force | | Dimensioni singolo pezzo Single piece dimensions | Cava grande per Ø Large V face for Ø | Cava piccola per Ø Small V face for Ø | Peso Weight |
|---------------|-------------------|-----------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------|
| | | kg | (N) | mm | mm | mm | kg |
| 215.00 | Singolo Single | 45 | (441) | 85x70x85 | 10÷50 | 8÷20 | 2,5 |
| 215.02 | Coppia Pair | | | | | | 5,0 |
| 216.00 | Singolo Single | 70 | (686) | 101x70x92 | 20÷70 | 8÷20 | 4,2 |
| 216.02 | Coppia Pair | | | | | | 8,4 |
| 217.00 | Singolo Single | 120 | (1176) | 130x70x85 | 10÷50 | 8÷20 | 4,4 |
| 217.02 | Coppia Pair | | | | | | 8,8 |

FISSATORI MAGNETICI / MAGNETIC HOLDFASTS

Di notevole utilità nell'approntamento di maschere per saldatura e per l'assemblaggio. Forniti di vite di disinnesco. Alcuni fori predisposti facilitano il fissaggio su aste o squadre.

Useful when preparing masks for welding or assembling. Equipped with releasing screws. Holes are arranged to facilitate the positioning on rods or squares.

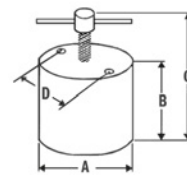
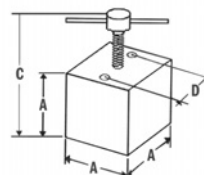
| ART. | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | A | B | C | D | Peso Weight kg |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------|-----|------|-----|----|----------------------|
| | | mm | mm | mm | mm | |
| FISSATORE TONDO / ROUND HOLDFAST | | | | | | |
| 236.01 | 34 (333) | 45 | 45 | 76 | 32 | 0,1 |
| 236.02 | 62 (608) | 54 | 50 | 81 | 38 | 0,8 |
| 236.03 | 116 (1138) | 70 | 63,5 | 95 | 51 | 2,1 |
| 236.04 | 185 (1814) | 102 | 75 | 125 | 69 | 4,6 |
| FISSATORE CUBICO / CUBICAL HOLDFAST | | | | | | |
| 235.01 | 216 (2118) | 95 | - | 145 | 57 | 6,5 |



235



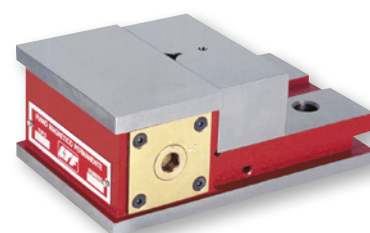
236



MORSA MAGNETICA / MAGNETIC VICE

Indispensabile per lavorazioni di rettifica pezzi difficili da bloccare con mezzi meccanici o con piani magnetici tradizionali.

Indispensable for adjusting pieces difficult to be clamped with mechanical means or with traditional magnetic chuck.



| ART. | Dimensioni Dimensions | Peso Weight | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|---------------|--------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------|
| | mm | kg | °C |
| 234.00 | 170x110x68 | 7,0 | 200° |

MAGNETI MAGNETS

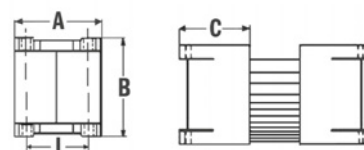
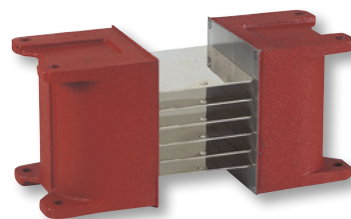
SEPARATORI MAGNETICI IN COPPIA MAGNETIC SHEET FLOATERS

ART. 227

Studiati appositamente per agevolare la rapida separazione di lamiere di ogni formato in ferro o acciaio. I magneti sono contenuti in cassa di alluminio pressofuso con piastra frontale in acciaio inossidabile.

Specifically designed to facilitate the quick splitting of iron or steel sheet metal of any size. The magnets are contained in a die-cast aluminium case with stainless steel frontal plate.

| CODE | A | B | C | I (Interassi Centre distance) | Fori fissaggio Mounting holes | Peso Weight |
|------|-----|-----|----|----------------------------------------|----------------------------------|----------------|
| | mm | mm | mm | mm | Ø mm | kg |
| 01 | 73 | 76 | 65 | 49,2 | 7,1 | 2,0 |
| 02 | 92 | 102 | 76 | 66,7 | 7,1 | 3,8 |
| 03 | 113 | 152 | 89 | 79,4 | 10,3 | 8,0 |



AGGRAFFATORI A MAGNETI PERMANENTI PERMANENT MAGNET LIFTERS

Utilizzati per lo spostamento (trascinamento) di lamiere e il sollevamento di piccoli pezzi metallici. Dispositivo di distacco del pezzo. (tranne per l'art. 211.00).

Used for moving (pulling) sheet metal and lifting small metallic pieces. Piece separation device. (except for art. 211.00)

| ART. | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions mm | Peso Weight kg | Lamiera sollevabile Liftable metal sheet | |
|--------|---------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------|
| | | | | max dimensioni max dimensions mm | min spessore min thickness mm |
| | | | | | |
| 184.01 | 250 (2452) | 190x135x38 | 7,0 | 600x500 | 3,5 |
| 184.02 | 500 (4903) | 310x210x45 | 14,0 | 900x500 | 3,5 |
| 185.01 | 70 (686) | 150x100x40 | 3,0 | 500x300 | 3,0 |
| 185.02 | 125 (1226) | 190x140x40 | 8,0 | 600x500 | 3,0 |
| 186.01 | 20 (196) | 100x60x30 | 2,5 | 300x200 | 2,5 |
| 211.00 | 12 (118) | 70x45x30 | 0,25 | 150x100 | 0,5 |



185



184



186



211 Fornito con cinturino da polso
With wrist strap

MANIGLIA MAGNETICA / MAGNETIC HANDLE

Utilizzata per la raccolta di materiali ferrosi di piccole dimensioni (viti, chiodi, trucioli, etc.). Il distacco avviene sollevando la maniglia interna incorporata.

Used for collecting small ferrous materials (screws, nails, shavings, etc.). Release handle free attracted items.

| ART. | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions mm | Peso Weight kg |
|--------|---------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
| 350.00 | 10 (98) | 135x155x180 | 2,5 |



MAGNETI MAGNETS

SOLLEVATORI A MAGNETI PERMANENTI AL NEODIMIO FERRO BORO NdFeB NEODYMIUM IRON BORON NdFeB PERMANENT MAGNET LIFTERS

ART. 220

Grazie alla base prismatica sono il mezzo più rapido per sollevare e staccare carichi ferrosi rigidi di adeguato spessore con superfici piane o tonde. L'innesto e il disinnesto del flusso magnetico avvengono mediante una leva situata sulla parte anteriore dei sollevatori. Temperatura massima di esercizio 80°C. Fattore di sicurezza 3:1.

Thanks to the prismatic base these magnets are the quickest way to lift and release round or flat ferrous pieces. Engagement and disengagement of the magnetic flow are obtained rotating the lever placed in front of the lifters. Operating temperature 200° C. Safety factor 3:1.

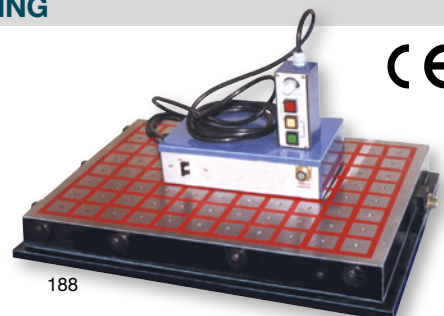


| CODE | Forza magnetica Magnetic force | | Preso sul piatto Capacity (flat) | Preso sul piatto/tondo Capacity (flat/round) | Preso sul tondo Capacity (round) | | Dimensioni Dimensions mm | Peso Weight kg |
|------|-----------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------|--------------------------------|----------------------|
| | piatto flat | tondo round | max dimensione sollevabile max length of material mm | min spessore sollevabile min thickness of material mm | min Ø | max Ø | | |
| | kg (N) | kg (N) | | | mm | mm | | |
| 01 | 300 (2942) | 150 (1471) | 1500 | 20 | 30 | 200 | 80x170x170 | 8 |
| 02 | 500 (4903) | 250 (2452) | 2000 | 20 | 40 | 300 | 100x225x200 | 16 |
| 03 | 1000 (9807) | 500 (4903) | 3000 | 30 | 70 | 400 | 175x310x300 | 58 |
| 04 | 2000 (19613) | 800 (7845) | 3000 | 35 | 90 | 600 | 200x400x380 | 120 |
| 05 | 100 (981) | 50 (490) | 1250 | 15 | 30 | 120 | 70x135x140 | 4 |
| 06 | 200 (1961) | 100 (981) | 1500 | 20 | 30 | 120 | 80x140x170 | 6 |
| 07 | 150 (1471) | 75 (735) | 1250 | 15 | 30 | 120 | 60x145x130 | 4 |

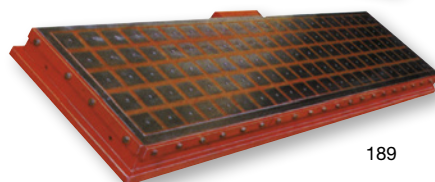
PIANI ELETTROPERMANENTI SERIE FRESATURA PESANTE ELECTRO-PERMANENT CHUCKS FOR HEAVY-DUTY MILLING

Le più importanti caratteristiche dei piani elettropermanententi sono la potenza magnetica e soprattutto la forza di attrazione (curva magnetica). Questo permette il sicuro ancoraggio a partire da un particolare grezzo o di fusione. Il piano attivo è del tutto indipendente da qualsiasi forma di energia; non vi è nessun pericolo che il pezzo in lavorazione si stacchi a causa di un'improvvisa mancanza di corrente. Questo è garanzia di sicurezza per l'operatore.

The most important features of these chucks are: their magnetic force and their magnetic attraction (magnetic curve). This allows secure clamping starting from a rough or fusion detail. Once the chuck is active it doesn't require electrical feeding; this way the magnet keeps on holding tight even during a complete power loss, ensuring great safety for the operator.



188



189

| ART. | 188 | 189 |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------|-------|
| Poli quadri / Square poles | mm 70x70 | 47x47 |
| Forza attrazione polo a contatto Contact pole attractive force | daN 800 | 450 |
| Spessore minimo / Min thickness | mm 20 | 12 |
| Passo polare / Pole pitch | mm 85 | 60 |
| Altezza piano / Height | mm 90 | 70 |
| Alimentazione / Power supply | 380 V monofase - 50 Hz | |
| Assorbimento / Current consumption | A/sec 15 | |
| Comando a distanza in dotazione / Remote control supplied as standard | | |

| ART. | Estensione polare Pole piece mm |
|--------|---------------------------------------|
| 188.50 | 70x70 |
| 189.50 | 47x47 |

ART. 188

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
|----------------------------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 600x300 | 800x300 | 1000x300 | 400x400 | 600x400 | 800x400 | 1000x400 | 500x500 | 800x500 | 1000x500 |

ART. 189

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
|----------------------------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 600x300 | 800x300 | 1000x300 | 400x400 | 600x400 | 800x400 | 1000x400 | 500x500 | 800x500 | 1000x500 |

MAGNETI MAGNETS

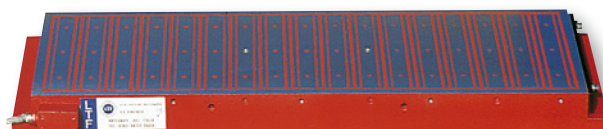
PIANI ELETTROPERMANENTI CON CENTRALINA ELETTRONICA ELECTRO-PERMANENT CHUCKS WITH CONTROL UNIT

Assoluta precisione e basso spessore del piano (i piani LTF sono i più bassi in commercio). Questo fattore consente un maggiore sfruttamento dell' "Asse Z". Il piano viene comandato dalla centralina elettronica con un ciclo di smagnetizzazione totale sia del piano che del pezzo lavorato.

High precision and low design (the LTF chucks are the thinnest in commerce). Low profile design increases Z-axis stroke. The surface is controlled by the electronic unit with a total cycle of demagnetization for both the chuck and the workpiece.



| | |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Alimentazione / Power supply | 380 V monofase / Single-phase 50 Hz |
| Assorbimento / Current consumption | 15 A/sec |
| Telecomando in B.T. / P.E.L.V. remote control | 24 V |
| Energia disponibile per la magnetizzazione / Energy available for magnetization | 900 Joule per impulso 900 Joule per pulse |
| Comando a distanza in dotazione / Remote control supplied as standard | |



PIANI PER FRESATRICI, PIALLATRICI, ALESATRICI CHUCKS FOR PLANERS, MILLING AND BORING MACHINES

ART. 190

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|-------------------------|----|---------|---------|----------|----------|----------|----------|
| Dimensioni / Dimensions | mm | 500x200 | 500x300 | 600x200 | 600x300 | 600x400 | 800x300 |
| Altezza / Height | mm | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 |
| Peso / Weight | kg | 43 | 61 | 50 | 75 | 97 | 97 |
| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
| Dimensioni / Dimensions | mm | 800x400 | 800x500 | 1000x300 | 1000x400 | 1000x500 | 1200x500 |
| Altezza / Height | mm | 65 | 65 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Peso / Weight | kg | 130 | 162 | 130 | 176 | 220 | 265 |

Per le misure non elencate chiedere preventivo. / For dimensions not listed, ask for a quote.

PIANI PER RETTIFICATRICI CHUCKS FOR GRINDING MACHINES

ART. 192

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|-------------------------|----|----------|----------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Dimensioni / Dimensions | mm | 600x200 | 800x200 | 600x300 | 800x300 | 1000x300 | 600x400 | 700x400 | 800x400 | 1000x400 |
| Altezza / Height | mm | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 65 |
| Peso / Weight | kg | 43 | 58 | 65 | 85 | 120 | 85 | 100 | 115 | 160 |
| CODE | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Dimensioni / Dimensions | mm | 1200x400 | 1500x400 | 800x500 | 1000x500 | 1200x500 | 1500x500 | 1600x500 | 1200x600 | 1600x600 |
| Altezza / Height | mm | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 |
| Peso / Weight | kg | 187 | 250 | 145 | 198 | 235 | 315 | 375 | 280 | 375 |

Per le misure non elencate chiedere preventivo. / For dimensions not listed, ask for a quote.

MAGNETI MAGNETS

Questa tipologia di piani viene costruita per l'utilizzo su rettifiche o per la costruzione di fustelle.

This electromagnetic chuck is designed for grinding operation or construction of hollow punches.



Alimentazione
Power supply 220 o 380 V monofase - 50 Hz
220 o 380 V Single-phase - 50 Hz

Potenza
Power Da 300 a 1500 W
From 300 to 1500 W



PIANI ELETTROMAGNETICI A POLI TRASVERSALI O LONGITUDINALI PASSANTI COMPLETI DI RADDRIZZATORI ELECTROMAGNETIC CHUCKS WITH TRANSVERSE OR LONGITUDINAL POLES WITH CHUCK CONTROLLER

ART. 270

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|----------------------------|----------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 500x200 | 600x200 | 800x200 | 1000x200 | 500x250 | 600x250 | 800x250 | 1000x250 |
| CODE | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| Dimensioni / Dimensions mm | 500x300 | 600x300 | 700x300 | 800x300 | 900x300 | 1000x300 | 1200x300 | 1500x300 |
| CODE | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| Dimensioni / Dimensions mm | 700x350 | 600x400 | 700x400 | 800x400 | 1000x400 | 1100x400 | 1200x400 | 1500x400 |
| CODE | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | | |
| Dimensioni / Dimensions mm | 2000x400 | 600x500 | 800x500 | 1000x500 | 1200x500 | 1500x500 | | |

Per le misure non elencate chiedere preventivo. / For dimensions not listed, ask for a quote.

PIANI ELETTROMAGNETICI "POLI FITTI" TRASVERSALI O LONGITUDINALI PASSANTI COMPLETI DI RADDRIZZATORI ELECTROMAGNETIC CHUCKS WITH FINE TRANSVERSE OR LONGITUDINAL POLES WITH CHUCK CONTROLLER

ART. 271

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|----------------------------|----------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 500x200 | 600x200 | 800x200 | 1000x200 | 500x250 | 600x250 | 800x250 | 1000x250 |
| CODE | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| Dimensioni / Dimensions mm | 500x300 | 600x300 | 700x300 | 800x300 | 900x300 | 1000x300 | 1200x300 | 1500x300 |
| CODE | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| Dimensioni / Dimensions mm | 700x350 | 600x400 | 700x400 | 800x400 | 1000x400 | 1100x400 | 1200x400 | 1500x400 |
| CODE | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | | |
| Dimensioni / Dimensions mm | 2000x400 | 600x500 | 800x500 | 1000x500 | 1200x500 | 1500x500 | | |

Per le misure non elencate chiedere preventivo. / For dimensions not listed, ask for a quote.

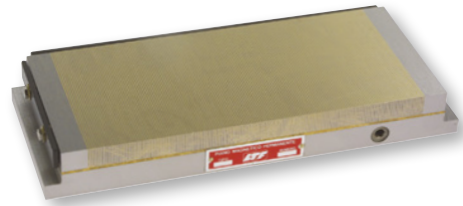
MAGNETI MAGNETS

PIANI MAGNETICI PERMANENTI POLARITÀ FITTISSIMA MAGNETI NEODIMIO FERRO BORO NdFeB FINE POLE PERMANENT MAGNETIC CHUCKS WITH NEODYMIUM IRON BORON MAGNETS NDFEB

ART. 200

I piani magnetici microfine sono specifici per lavorazioni su rettifiche di pezzi con bassi spessori da un minimo di 1,5 mm ad un massimo di 5 mm, dimensioni minime del pezzo 20x20 mm. Temperatura massima di utilizzo 80°.

These chucks are ideal when grinding pieces with low thickness, from a minimum of 1.5 mm to a maximum of 5 mm, minimum dimensions of the piece 20x20 mm. Maximum operating temperature 80°.



| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 150x100 | 180x115 | 250x125 | 300x150 | 350x150 | 400x150 | 450x150 | 300x200 | 450x200 | 500x200 | 600x200 |

PIANI MAGNETICI PERMANENTI COSTRUITI CON MAGNETI IN ALNICO V PERMANENT MAGNETIC CHUCKS WITH ALNICO V MAGNETS

ART. 202

L'intensità magnetica dei singoli segmenti risulta perfettamente bilanciata. Il passo polare di 13,5 + 4 mm di traferro dà possibilità di aggraffare anche pezzi di dimensioni ridotte. Utilizzabili su rettifiche ed elettroerosioni a tuffo. Temperatura massima di utilizzo 200°.

The magnetic force of every segment is perfectly balanced. The pole pitch of 13.5 + 4 mm with brass pole spacing provides excellent holding even for small pieces. Usable for grinding and die sinking. Maximum operating temperature 200°.



| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 180x115 | 215x115 | 260x135 | 280x135 | 315x135 | 280x155 | 315x155 | 360x155 | 415x155 |

| CODE | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 460x155 | 500x155 | 610x155 | 315x200 | 360x200 | 415x200 | 460x200 | 500x200 | 610x200 |

| CODE | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 |
|----------------------------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|---------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 800x200 | 1000x200 | 500x250 | 610x250 | 750x250 | 800x250 | 1000x250 | 1100x250 | 500x300 |

| CODE | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 |
|----------------------------|---------|---------|----------|---------|----------|----------|---------|---------|---------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 600x300 | 800x300 | 1000x300 | 800x350 | 1000x350 | 1200x350 | 600x400 | 700x400 | 800x400 |

| CODE | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 |
|----------------------------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 1000x400 | 1200x400 | 1500x400 | 600x500 | 700x500 | 800x500 | 1000x500 | 1200x500 | 1500x500 |

I nostri piani possono essere rigenerati riportando la potenza attrattiva degli stessi ai valori originari. Per le misure non elencate, chiedere preventivo. Our chucks can be remagnetised restoring their initial attractive force. For dimensions not listed, ask for a quote.

PIANI MAGNETICI PERMANENTI A POLARITÀ FITTA COSTRUITI CON MAGNETI IN FERRITE FINE POLE PERMANENT MAGNETIC CHUCKS WITH FERRITE MAGNETS

ART. 204

Questi piani permettono la lavorazione di pezzi piccolissimi e di basso spessore grazie all'elevata alternanza delle polarità predisposte in 5 + 4 mm di traferro. Utilizzabili su rettifiche ed elettroerosioni a tuffo. Temperatura massima di utilizzo 200°.

These chucks are ideal for holding very small and thin pieces thanks to the pole pitch of 5 + 4 mm with brass pole spacing. Usable for grinding and die sinking. Maximum operating temperature 200°.



| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 180x115 | 215x115 | 250x135 | 280x135 | 315x135 | 280x155 | 315x155 | 360x155 |

| CODE | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 415x155 | 460x155 | 500x155 | 610x155 | 315x200 | 360x200 | 415x200 | 460x200 |

| CODE | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 500x200 | 610x200 | 800x200 | 500x250 | 610x250 | 500x300 | 600x300 | 800x300 |

Per le misure non elencate chiedere preventivo. / For dimensions not listed, ask for a quote.

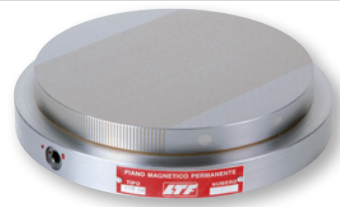
MAGNETI MAGNETS

PIANI MAGNETICI PERMANENTI CIRCOLARI AL NEODIMIO FERRO BORO NdFeB POLARITÀ FITTISSIMA FINE POLE PERMANENT CIRCULAR MAGNET CHUCKS WITH NEODYMIUM IRON BORON MAGNETS NdFeB

ART. 197

I piani magnetici microfine sono specifici per lavorazioni su rettifiche di pezzi con bassi spessori da un minimo di 1,5 mm ad un massimo di 5 mm, dimensioni minime del pezzo 20x20 mm. Temperatura massima di utilizzo 80°.

These chucks are specific for grinding thin pieces, from a minimum of 1.5 mm to a maximum of 5 mm, minimum dimensions of the piece 20x20 mm. Maximum operating temperature 80°.



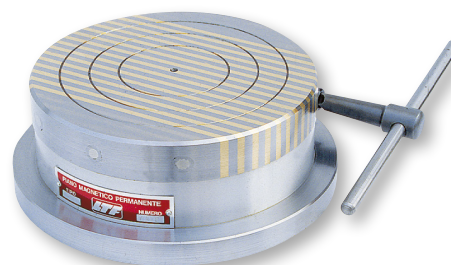
| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø mm | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |

PIANI MAGNETICI PERMANENTI A POLARITÀ FITTA COSTRUITI CON MAGNETI IN FERRITE FINE POLE PERMANENT MAGNETIC CHUCKS WITH FERRITE MAGNETS

ART. 201

I mandrini magnetici a polarità fitta consentono la lavorazione di pezzi piccoli e di basso spessore non escludendo buoni risultati su pezzi di dimensioni maggiori. Non risentono dell'azione dei campi smagnetizzati consentendo ad una magnetizzazione duratura e costante nel tempo. Utilizzabili su rettifiche ed elettroerosioni a tuffo. Temperatura massima di utilizzo 200°.

The magnetic chucks with fine poles are ideal for small thin pieces, but also suitable for large parts. They are not affected by the action of demagnetized fields allowing the chuck to have a long and constant magnetization. Usable on grinding machines and die sinking. Maximum operating temperature 200°.



| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø mm | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |

PIANI MAGNETICI PERMANENTI COSTRUITI CON MAGNETI IN ALNICO V PERMANENT MAGNETIC CHUCKS WITH ALNICO V MAGNETS

ART. 203

L'intensità magnetica dei singoli segmenti risulta perfettamente bilanciata. Il passo polare di 13,5 + 4 mm di trafero dà possibilità di aggraffare anche pezzi di dimensioni ridotte. Utilizzabili su rettifiche ed elettroerosioni a tuffo. Temperatura massima di utilizzo 200°.

The magnetic force of every segment is perfectly balanced. The pole pitch of 13.5 + 4 mm provides excellent holding even for small pieces. Usable for grinding and die sinking. Maximum operating temperature 200°.



| CODE | 00 | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø mm | 100 | 120 | 150 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |

Per le misure non elencate chiedere preventivo. / For dimensions not listed, ask for a quote.

PIANO MAGNETICO ORIENTABILE COSTRUITO CON MAGNETI IN FERRITE ADJUSTABLE MAGNETIC CHUCK WITH FERRITE MAGNETS

ART. 506.00

Adatto per qualsiasi tipo di lavorazione meccanica su rettifiche. Leva asportabile per innesto e disinnesto campo magnetico.

Suitable for any of grinding operation. Removable lever for engagement and disengagement of the magnetic field.



| ART. | Dimensioni piano magnetico Surface dimensions mm | Ingombro totale Overall dimensions mm | Rotazione longitudinale Longitudinal rotation | Inclinazione asse longitudinale Longitudinal axis tilt | Peso Weight kg |
|--------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------|
| 506.00 | 315x155 | 500x200x200 | 90° | 15° | 48 |

MAGNETI MAGNETS

TAVOLA MAGNETICA SINUS / SINE MAGNETIC CHUCKS

ART. 511.01

Piano magnetico con magneti fusi, passo polare 13 + 4 mm. Piano inclinabile con possibilità di bloccaggio in qualsiasi posizione. Inclinazione estremamente precisa, ottenibile con blocchetti di riscontro. Perni, cerniere e piano in acciaio temprati e rettificati.

Magnetic chuck with cast magnets, pole pitch of 13+4 mm. Tilting table can be lock in any position. Titling is very precise, can be checked with block gauges. Both chuck and hinges are made of hardened and ground steel.



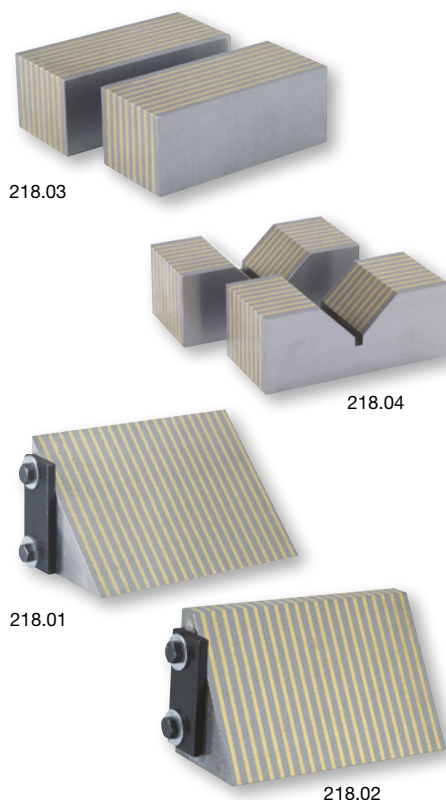
| ART. | Dimensioni piano magnetico Surface dimensions mm | Parallelismo Parallelism mm | Interasse (SENO) Centre distance (SINUS) mm | Rotazione angolare Angular rotation | Altezza totale Overall height mm | Peso Weight kg |
|--------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------|
| 511.01 | 150x150 | 0,01 | 125 | 45° | 95 | 14,5 |

ACCESSORI PER PIANI MAGNETICI BLOCCHI LAMELLARI ACCESSORIES FOR MAGNETIC CHUCKS – CHUCK BLOCKS

ART. 218

Hanno la funzione di eliminare le costose maschere di fissaggio su piani magnetici, sono ideali per il posizionamento di pezzi aventi forme irregolari, sporgenti e rientranti. **Non sono magnetici** ma appoggiati su un piano magnetico trasmettono il campo generato dal piano stesso. Vanno posizionati parallelamente alle polarità del piano. Si possono lavorare in modo da ottenere una sagoma simile ai particolari da fissare.

They are meant to eliminate the expensive fixing masks on magnetic chuck, are ideal for positioning pieces with irregular shapes, protruding and recessed. They are not magnetic but they extend the flux paths of the chuck. They must be positioned parallel to the polarity of the chuck. Can be machined to accommodate awkward pieces.



| CODE | Descrizione Description | Dimensioni Dimensions mm |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 01 | tipo a squadra con due angoli a 45° square type with two 45° angles | 70x70x118 |
| 02 | tipo a squadra con un angolo a 45° e uno a 60° square type with one 45° and one 60° angle | 70x70x118 |
| 03 | tipo rettangolare rectangular type | 100x40x50 |
| 04 | tipo prismatico con cave a "V" vee block | 100x40x50 |

ASSORTIMENTO BLOCCHI LAMELLARI CHUCK BLOCK SET

ART. 218.07

ART. 218.07

COMPOSIZIONE / CONTENT

1 pezzo ART. 218.01 / 1 piece ART. 218.01
1 pezzo ART. 218.02 / 1 piece ART. 218.02
1 coppia ART. 218.03 / 1 pair ART. 218.03
1 coppia ART. 218.04 / 1 pair ART. 218.04



218.07

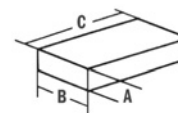
MAGNETI MAGNETS

SERIE MAGNETI PERMANENTI IN PLASTOFERRITE PERMANENT MAGNETS WITH PLASTO FERRITE

ART. 277

Composti da gomma sintetica e polvere di ferrite di bario. Sono ottenuti mediante estrusione. Disponibili con diverse dimensioni e spessori da 2 a 8 mm in lastre commerciali da 170x1000 mm che possiamo fornire in pezzi tagliati su misura, a richiesta del cliente. Magnetizzazione: due poli contrapposti.

Consisting of synthetic rubber and barium ferrite powder. Obtained by extrusion. Available in different dimensions and thickness from 2 to 8 mm in commercial slabs from 170x1000 mm; customized size can be supplied. Magnetization: two opposite poles.



| CODE | Dimensioni / Dimensions | | | Peso Weight gr | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|-------------------------|---------|---------|----------------------|--------------------------------------------------------------|
| | A mm | B mm | C mm | | |
| 15 | 3 | ∅ 20 | - | 3,5 | 80° |
| 16 | 3 | 20 | 70 | 16 | |
| 17 | 8 | 30 | 120 | 105 | |

Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive.
Dimensions and weight may vary for structural reasons.

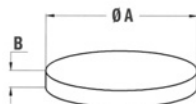
CARATTERISTICHE TECNICHE MAGNETI SINTERIZZATI SINTERED MAGNET TECHNICAL FEATURES

NEODIMIO FERRO BORO / NEODYMIUM IRON BORON

| Prodotto energia BH Energy product BH max | Induzione residua Br-G Flux density (Gauss) | Campo coercitivo bHc Coercive field (Hc-Oeestered) | Densità Density g/cm ³ | Temperatura Temperature max °C |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|
| 33 - 35 | 11000 - 12000 | 10000 | 7,6 | 120° |

BARRETTE E DISCHETTI MAGNETICI PERMANENTI IN NEODIMIO FERRO BORO N 35 NICHELATO MAGNETIC DISCS MADE OF NICKEL-PLATED NEODYMIUM IRON BORON N 35

ART. 277



| CODE | Dimensioni Dimensions | | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|--------------------------|---------|--------------------------------------------------------------|
| | A mm | B mm | |
| 38 | 6 | 10 | 80° |
| 39 | 6 | 25 | |
| 40 | 8 | 15 | |
| 41 | 8 | 30 | |
| 42 | 10 | 10 | |
| 43 | 12 | 10 | |
| 44 | 14 | 5 | |
| 45 | 22 | 3 | |
| 46 | 28,5 | 10 | |
| 51 | 4 | 10 | |
| 52 | 6 | 3 | |
| 53 | 8 | 3 | |
| 54 | 8 | 10 | |
| 55 | 10 | 3 | |
| 56 | 12 | 3 | |
| 57 | 16 | 3 | |
| 58 | 20 | 3 | |
| 59 | 22 | 10 | |
| 60 | 20 | 10 | |
| 61 | 30 | 10 | |
| 62 | 3 | 1,5 | |
| 63 | 3 | 2 | |
| 64 | 3 | 4 | |
| 65 | 3 | 6 | |
| 66 | 4 | 1,5 | |
| 67 | 4 | 2 | |

| CODE | Dimensioni Dimensions | | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|--------------------------|---------|--------------------------------------------------------------|
| | A mm | B mm | |
| 68 | 4 | 3 | 80° |
| 69 | 4 | 4 | |
| 70 | 5 | 2 | |
| 71 | 5 | 3 | |
| 72 | 5 | 5 | |
| 73 | 5 | 10 | |
| 74 | 5 | 20 | |
| 75 | 6 | 4 | |
| 76 | 6 | 5 | |
| 77 | 6 | 15 | |
| 78 | 6 | 30 | |
| 79 | 8 | 2 | |
| 80 | 8 | 4 | |
| 81 | 8 | 5 | |
| 82 | 10 | 4 | |
| 83 | 10 | 5 | |
| 84 | 12 | 2 | |
| 85 | 12 | 4 | |
| 86 | 12 | 5 | |
| 87 | 14 | 4 | |
| 88 | 18 | 2 | |
| 89 | 18 | 3 | |
| 90 | 18 | 5 | |
| 91 | 20 | 2 | |
| 92 | 20 | 5 | |
| 93 | 22 | 5 | |

Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive. / Dimensions and weight may vary for structural reasons.

MAGNETI MAGNETS

CARATTERISTICHE TECNICHE MAGNETE SINTERIZZATO SINTERED MAGNET TECHNICAL FEATURES

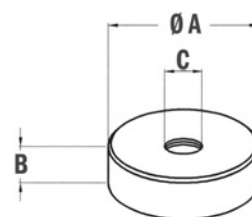
NEODIMIO FERRO BORO / NEODYMIUM IRON BORON

| Prodotto energia BH Energy product BH max | Induzione residua Br-G Flux density (Gauss) | Campo coercitivo bHc Coercive field (Hc-Oestered) | Densità Density g/cm ³ | Temperatura Temperature max °C |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|
| 33 - 35 | 11000 -12000 | 10000 | 7,6 | 120° |

MAGNETI FORATI MAGNETS WITH HOLE

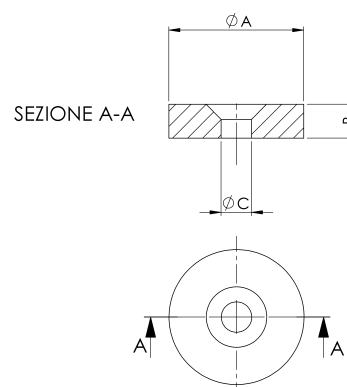
ART. 277

| CODE | Dimensioni / Dimensions | | | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|-------------------------|---------|---------|--------------------------------------------------------------|
| | A mm | B mm | C mm | |
| 94 | 12 | 1,5 | 6 | 80° |
| 95 | 12 | 2 | 6 | |
| 96 | 15 | 2 | 7 | |
| 97 | 17,5 | 1,5 | 7,5 | |
| 98 | 17,5 | 3 | 7,5 | |



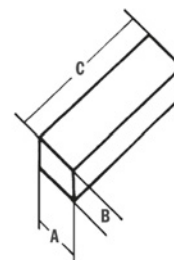
ART. 277.99

| ART. | Dimensioni / Dimensions | | | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|--------|-------------------------|---------|---------|--------------------------------------------------------------|
| | A mm | B mm | C mm | |
| 277.99 | 20 | 3 | 3,2 | 80° |



ART. 277

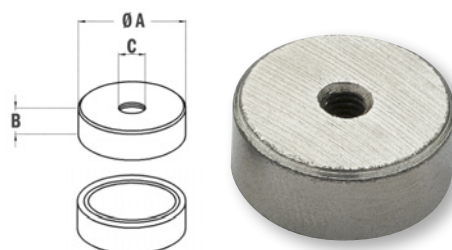
| CODE | Dimensioni / Dimensions | | | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|-------------------------|---------|---------|--------------------------------------------------------------|
| | A mm | B mm | C mm | |
| 100 | 5 | 2 | 10 | 80° |
| 101 | 7 | 2,5 | 13 | |
| 102 | 10 | 5 | 20 | |
| 103 | 20 | 5 | 40 | |
| 104 | 40 | 20 | 40 | |



MAGNETI COMPOSTI / MAGNET COMPOUNDS

ART. 277

| CODE | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions | | | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|---------------------------------------------|--------------------------|---------|-----|--------------------------------------------------------------|
| | | A mm | B mm | C | |
| 47 | 12 (117,7) | 20 | 10 | M 3 | 80° |
| 48 | 28 (274,6) | 30 | 10 | M 6 | |
| 49 | 40 (392) | 40 | 15 | M 6 | |



MAGNETI MAGNETS

CARATTERISTICHE TECNICHE MAGNETE FUSO CAST MAGNET TECHNICAL FEATURES

ALNICO V

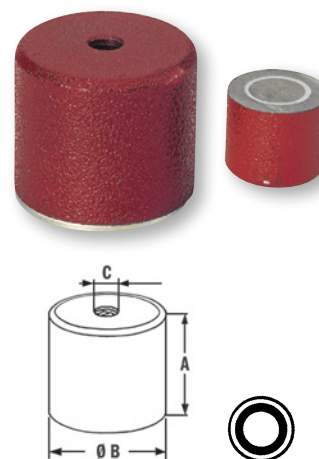
| Prodotto energia BH Energy product BH max | Induzione residua Br-G Flux density Br-G (Gauss) | Campo coercitivo bHc Coercive field bHc (Hc-Oestered) | Densità Density g/cm ³ | Temperatura Temperature max °C |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|
| 4,6- 5,5 | 12500 -13000 | 600-660 | 7,3 | 650° |

SERIE MAGNETI PERMANENTI COMPOSTI CON NUCLEO IN ALNICO V PERMANENT MAGNET COMPOUNDS WITH ALNICO V CORE

ART. 277

| CODE | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions | | | Peso Weight gr | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|---------------------------------------------|--------------------------|------|------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| | | A mm | B mm | C mm | | |
| 01 | 1,2 (11,8) | 16 | 12 | M 5 | 13 | 250° |
| 02 | 3 (29,4) | 15,8 | 17,5 | M 6 | 28 | |
| 03 | 4,3 (42,2) | 19 | 20,6 | M 6 | 47 | |
| 04 | 7 (68,6) | 25,4 | 27 | M 6 | 100 | |
| 05 | 16 (157) | 20 | 35 | M 6 | 135 | |
| 06 | 20 (196) | 30,1 | 35 | M 8 | 148 | |
| 07 | 25 (245) | 30 | 45 | M 8 | 340 | |
| 08 | 28 (274,6) | 40 | 50 | M 8 | 580 | |
| 09 | 7,5 (73,5) | 14 | 55 | M 8 | 190 | |

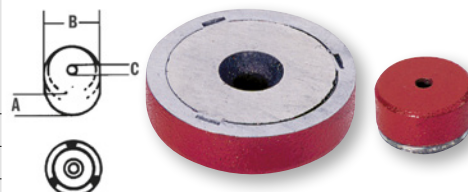
Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive.
Dimensions and weight may vary for structural reasons.



ART. 277

| CODE | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions | | | Peso Weight gr | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|---------------------------------------------|--------------------------|------|------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| | | A mm | B mm | C mm | | |
| 11 | 4 (39,2) | 7,75 | 19 | M 4 | 14 | 250° |
| 12 | 6,5 (63,7) | 8,75 | 28,5 | M 6 | 50 | |
| 13 | 12,5 (122,6) | 10,5 | 40 | M 6 | 100 | |

Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive.
Dimensions and weight may vary for structural reasons.

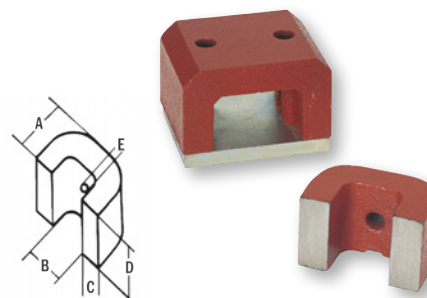


SERIE MAGNETI PERMANENTI FUSI, A FERRO DI CAVALLO IN ALNICO V PERMANENT ALNICO V HORSESHOE CAST MAGNETS

ART. 277

| CODE | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions | | | | | Peso Weight gr | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|---------------------------------------------|--------------------------|------|------|------|------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| | | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | | |
| 18 | 5 (49) | 19 | 14 | 8 | 19 | 5 | 71 | 250° |
| 19 | 8,5 (83,4) | 25,5 | 19 | 9,5 | 25,5 | 4,7 | 142 | |
| 20 | 11 (107,9) | 28,5 | 22,2 | 11 | 28,5 | 4,7 | 225 | |
| 21 | 24 (235,4) | 35 | 35 | 11 | 44,5 | 8 | 370 | |
| 22 | 34 (333,4) | 41 | 41 | 14,5 | 57 | 8 | 750 | |
| 23 | 51 (500) | 54 | 47,5 | 16 | 82,5 | 9,5 | 1450 | |

Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive.
Dimensions and weight may vary for structural reasons.



MAGNETI MAGNETS

CARATTERISTICHE TECNICHE MAGNETE FUSO CAST MAGNET TECHNICAL FEATURES

ALNICO V

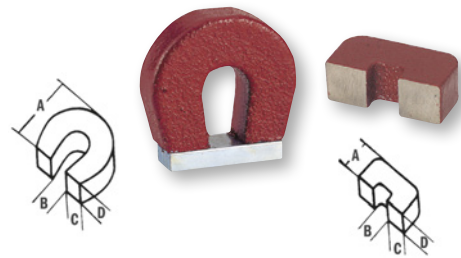
| Prodotto energia BH Energy product BH max | Induzione residua Br-G Flux density Br-G (Gauss) | Campo coercitivo bHc Coercive field bHc (Hc-Oestered) | Densità Density g/cm ³ | Temperatura Temperature max °C |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------|
| 4,6- 5,5 | 12500 -13000 | 600-660 | 7,3 | 650° |

SERIE MAGNETI PERMANENTI FUSI, A FERRO DI CAVALLO IN ALNICO V PERMANENT ALNICO V HORSESHOE CAST MAGNETS

ART. 277

| CODE | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions | | | | Peso Weight gr | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|---------------------------------------------|--------------------------|------|------|------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| | | A mm | B mm | C mm | D mm | | |
| 24 | 2,5 (24,5) | 25,5 | 6,4 | 8 | 8 | 29 | 250° |
| 25 | 1,3 (12,7) | 11 | 6,4 | 8 | 8 | 10 | |

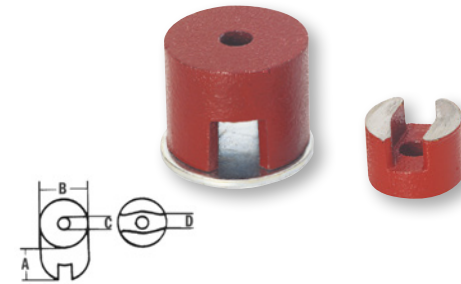
Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive.
Dimensions and weight may vary for structural reasons.



ART. 277

| CODE | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Dimensioni Dimensions | | | | Peso Weight gr | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|---------------------------------------------|--------------------------|------|------|------|----------------------|--------------------------------------------------------|
| | | A mm | B mm | C mm | D mm | | |
| 26 | 0,8 (7,8) | 9,5 | 12,7 | 4,5 | 4 | 10 | 250° |
| 27 | 2 (19,6) | 12,7 | 19 | 4,8 | 5,5 | 28 | |
| 28 | 3,8 (37,3) | 16 | 25,4 | 4,8 | 5,5 | 56 | |
| 29 | 5,2 (51) | 25,4 | 31,7 | 6,4 | 8 | 113 | |

Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive.
Dimensions and weight may vary for structural reasons.



BARRETTE MAGNETICHE PERMANENTI FUSE IN ALNICO V FORNITE IN COPPIA PAIRS OF PERMANENT MAGNETIC BAR CAST IN ALNICO V

ART. 277

TONDE - ROUND

| CODE | Dimensioni Dimensions | | Peso singolo Weight (each) gr | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|--------------------------|------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| | A mm | C mm | | |
| 30 | 6 | 20 | 4,5 | 250° |
| 31 | 8 | 25 | 10 | |
| 32 | 10 | 30 | 19 | |

Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive.
Dimensions and weight may vary for structural reasons.

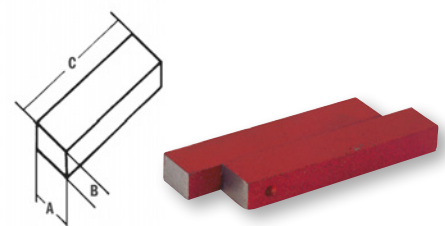


ART. 277

RETTANGOLARI - RECTANGULAR

| CODE | Dimensioni Dimensions | | | Peso singolo Weight (each) gr | Max temperatura esercizio Max operating temperature |
|------|--------------------------|------|------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| | A mm | B mm | C mm | | |
| 33 | 10 | 5 | 20 | 8 | 250° |
| 34 | 12,5 | 5 | 40 | 20 | |
| 35 | 15 | 5 | 60 | 35 | |
| 36 | 15 | 10 | 50 | 60 | |
| 37 | 15 | 10 | 75 | 88 | |

Dimensioni e pesi possono variare per ragioni costruttive.
Dimensions and weight may vary for structural reasons.



MAGNETI MAGNETS

ESPOSITORE COMPLETO DI MAGNETI FUSI E COMPOSTI SERIE 277 DISPLAY STAND WITH CAST OR COMPOUND MAGNETS SERIES 277

ART. 277.50

Questo pratico espositore da banco, **fornito gratuitamente** a chi lo acquista completo, contiene i tipi di magneti più commerciali nelle quantità proporzionali che l'esperienza di vendita ci ha confermato negli anni.

This practical counter display, supplied free if bought full, contains the more commercial type of magnets.

ART.

277.50

COMPOSIZIONE / CONTENT

| ART. | 277.01 | 277.02 | 277.03 | 277.04 | 277.05 | 277.06 | 277.07 |
|----------------------|------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Quantità Quantity | 20 pz/pcs | 8 pz/pcs | 6 pz/pcs | 8 pz/pcs | 6 pz/pcs | 4 pz/pcs | 3 pz/pcs |
| ART. | 277.08 | 277.09 | 277.11 | 277.12 | 277.13 | 277.16 | 277.17 |
| Quantità Quantity | 2 pz/pcs | 4 pz/pcs | 1 pz/pcs | 8 pz/pcs | 6 pz/pcs | 10 pz/pcs | 6 pz/pcs |
| ART. | 277.18 | 277.19 | 277.20 | 277.24 | 277.25 | 277.26 | 277.27 |
| Quantità Quantity | 6 pz/pcs | 4 pz/pcs | 4 pz/pcs | 10 pz/pcs | 10 pz/pcs | 14 pz/pcs | 8 pz/pcs |
| ART. | 277.28 | 277.29 | 277.30 | 277.31 | 277.32 | 277.33 | 277.34 |
| Quantità Quantity | 4 pz/pcs | 4 pz/pcs | 10 coppie pair | 8 coppie pair | 6 coppie pair | 5 coppie pair | 4 coppie pair |
| ART. | 277.35 | 277.36 | 277.37 | | | | |
| Quantità Quantity | 4 coppie pair | 2 coppie pair | 2 coppie pair | | | | |



MATITA MAGNETICA LEVASCHEGGE / MAGNETIC PENCIL

Facilmente impiegabile nel pronto intervento per l'estrazione di schegge ferrose dagli occhi.

Easy to use in emergency situations to remove metal splinters from the eyes.



ART.

288.00

Dimensioni/Dimensions
mm

Ø 6x70

RACCOGLIPEZZI CON MAGNETE / MAGNETIC PICK-UP TOOL

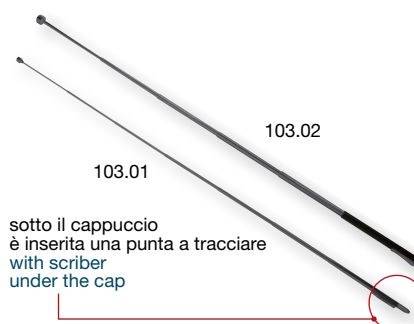
ART. 103

Corpo estensibile con clip da taschino. Terminale con magnete permanente. Adatto per il recupero di piccoli oggetti in luoghi inaccessibili.

Extensible body with pocket clip. Terminal with permanent magnet. Suitable to collect small objects in inaccessible places.

RACCOGLIPEZZI TELESCOPICI TELESCOPIC PICK-UP TOOL

| CODE | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Lunghezza aperta Max length mm | Magnete Magnet Ø mm |
|------|---------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| 01 | 0,4 (4) | 650 | 7 |
| 02 | 2 (19) | 610 | 10 |



sotto il cappuccio
è inserita una punta a tracciare
with scriber
under the cap

MAGNETI MAGNETS

COPPIE COPRIGANASCE PRISMATICHE PER MORSE, CON FISSAGGIO MAGNETICO PAIR OF PRISMATIC MAGNETIC JAW COVER FOR VICES

ART. 199

COPRIGANASCE IN LEGA DI ALLUMINIO / ALUMINIUM ALLOY JAW COVERS

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | |
|---------------------|----|----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 80 | 100 | 120 | 125 |

| CODE | 05 | 06 | 07 | 08 | |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 140 | 150 | 160 | 180 |



199

ART. 275

COPRIGANASCE IN RESINA SINTETICA / SYNTHETIC RESIN JAW COVERS

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | |
|---------------------|----|----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 80 | 100 | 125 | 150 |

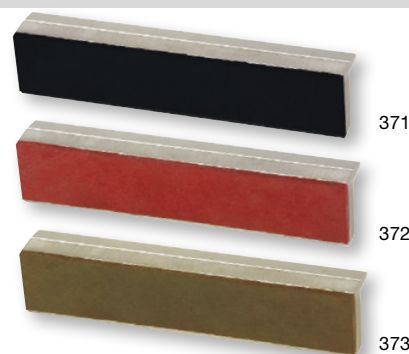
| CODE | 05 | 06 | 07 | 08 | |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 120 | 140 | 160 | 180 |



275

COPPIE COPRIGANASCE PIANE PER MORSE CON FISSAGGIO MAGNETICO PAIR OF FLAT JAW COVERS FOR MAGNETIC VICES

| RIVESTIMENTO / COATING | | | Lunghezza Length mm |
|------------------------|--------------------------|----------------|---------------------------|
| gomma rubber | fibra dura hard fibre | feltro felt | |
| ART. | ART. | ART. | |
| 371.01 | 372.01 | 373.01 | 100 |
| 371.02 | 372.02 | 373.02 | 125 |
| 371.03 | 372.03 | 373.03 | 150 |
| 371.04 | 372.04 | 373.04 | 200 |



371

372

373

ATTREZZO MAGNETICO CON SPECCHIETTO PER CONTROLLO SALDATURE MAGNETIC TOOL WITH MIRROR FOR WELDING INSPECTION

ART. 122

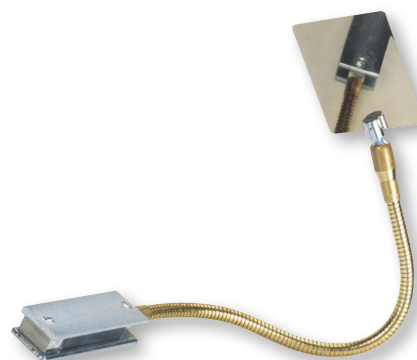
Adatto per applicazioni su qualsiasi superficie ed in qualsiasi posizione e specialmente su tubi o superfici tonde. Orientamento mediante braccio flessibile, controllo istantaneo delle saldature per mezzo dello specchietto.

Suitable for any surface and in any position, especially on pipes or on round surfaces. Adjustable flexible arm, the mirror allows immediate checking of welds.

| CODE | Forza magnetica Magnetic force kg (N) | Lunghezza flessibile Flexible length mm | Peso Weight kg |
|-----------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------|
| 00 | 4 (40) | 330 | 0,7 |

ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|-----------|----------------------------------------|
| 01 | Specchietto di ricambio / Spare mirror |
|-----------|----------------------------------------|



MAGNETI MAGNETS

PINZE SALVADITA / PRESS FEEDERS

ART. 306

Consigliate per evitare gli infortuni degli addetti alle operazioni di tranciatura e simili.

Recommended to avoid accidents while working on presses.

| PINZE CON MAGNETE / MAGNETIC PRESS FEEDER | | |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------|
| CODE | Potenza di fissaggio Fixing power kg (N) | Magnete Magnet Ø mm |
| 01 | 1,5 (15) | 14 |
| 02 | 3 (29) | 19 |
| 03 | 5 (49) | 25 |

| PINZE A VENTOSA / SUCTION-CUP PRESS FEEDER | | |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------|
| CODE | Potenza di fissaggio Fixing power kg (N) | Ventosa Suction cup Ø mm |
| 04 | 1,5 (15) | 20 |
| 05 | 5 (49) | 30 |



306.01-02-03



306.04-05

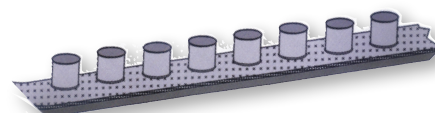
PISTE CONVOGLIATRICI A MAGNETI PERMANENTI PER SCATOLE PIENE E VUOTE PERMANENT MAGNETIC CONVEYOR BELTS FOR FILLED AND EMPTY BOXES

ART. 289.00

Costruite su specifiche del cliente.

Built according to customer specifications.

| | |
|--------|--|
| ART. | |
| 289.00 | |



DEMAGNETIZZATORI / DEMAGNETIZERS

ART. 223

Adatti alla smagnetizzazione dei pezzi che hanno conservato del magnetismo residuo assorbito. L'intenso campo magnetico alternato fa sì che nei pezzi che li attraversano il ciclo di isteresi venga portato a valori prossimi allo zero, ottenendo una perfetta smagnetizzazione.

Suitable to remove residual magnetism from components after work-holding. Heavy duty electromagnetic coils generate alternating magnetic fields at high frequency which will remove any magnetic residue.


 223.00
223.02

DEMAGNETIZZATORE DA BANCO DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI MEDIUM AND LARGE BENCH TOP DEMAGNETIZERS

| CODE | Dimensioni piastra Plate dimensions mm | Alimentazione Power supply | Peso Weight kg |
|------|----------------------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| 00 | 160x200x90 | 220V - 50Hz | 4,5 |
| 02 | 160x400x90 | 220V - 50Hz | 8 |

DEMAGNETIZZATORE A TUNNEL / TUNNEL DEMAGNETIZER

| CODE | Dimensioni tunnel Tunnel dimensions mm | Alimentazione Power supply | Potenza assorbita Power consumption Watt |
|------|----------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------------------|
| 03 | 200x100 | 220V - 50Hz | 3500 |



223.03

DEMAGNETIZZATORE PORTATILE / PORTABLE DEMAGNETIZERS

| CODE | Dimensioni piastra Plate dimensions mm | Alimentazione Power supply | Potenza assorbita Power consumption Watt |
|------|----------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------------------|
| 04 | 110x170 | 220V - 50Hz | 15 |



223.04

MAGNETI MAGNETS

Supporto per trapani con un innovativo e depositato sistema di ancoraggio che consente di operare in massima sicurezza nei lavori che richiedono un posizionamento dell'apparecchiatura sotto testa od in orizzontale.

La base di ancoraggio si avvale di due sistemi di magnetizzazione: il primo tradizionale elettromagnetico, il secondo elettropermanente ed è questo che trattiene ancorato il supporto anche nel caso di blackout evitando pericolosi incidenti.

Drill stand with an innovative and registered holding system for safe operation when working overhead or on horizontal surfaces. The base has two magnetizing systems: a standard electromagnetic one and a electro permanent one that holds the stand in place even in case of blackouts preventing dangerous accidents from happening.



ART. 384EPM

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI PER TRAPANI PORTATILI CON BASE ELETTROPERMANENTE PORTABLE ELECTROMAGNETIC DRILL STANDS WITH ELECTRO-PERMANENT BASE

| ART. | 384EPM | |
|------------------------------------------|--------|---------|
| Forza magnetica / Magnetic force | kg | 2.500 |
| Corsa slitta / Slide travel | mm | 260 |
| Rotazione colonna / Column rotation | | +/- 45° |
| Traslazione colonna / Column travel | mm | 20 |
| Potenza base / Base power | W | 200 |
| Dimensioni base/ Magnetic base size | mm | 220x140 |
| Alimentazione 50 Hz / Power supply 50 Hz | V | 220 |
| Peso / Weight | kg | 26 |

Su richiesta adattabile a tutti i trapani in commercio.
On request it can be adapted to any kind of drill.



ART. 384

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI CON BASE ELETTROPERMANENTE COMPLETI DI TRAPANI PORTATILI EIBENSTOCK ELECTROMAGNETIC DRILL STANDS WITH ELECTRO-PERMANENT BASE AND EIBENSTOCK PORTABLE DRILL

| ART. | 384.01EPM | 384.02EPM | |
|----------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------------|------------------|
| Forza magnetica / Magnetic force | kg | 2.500 | 2.500 |
| Max capacità foratura punta / Max drilling capacity | mm | Ø 32 | Ø 32 |
| Max capacità foratura fresa a tazza / Max hole saw drilling capacity | mm | Ø 100 | Ø 100 |
| Corsa slitta / Slide travel | mm | 260 | 260 |
| Rotazione colonna / Column rotation | | +/- 45° | +/- 45° |
| Traslazione colonna / Column travel | mm | 20 | 20 |
| Potenza base / Base power | W | 200 | 200 |
| Dimensioni base/ Magnetic base size | mm | 220x140 | 220x140 |
| Potenza trapano / Drill power | W | 1.700 | 1.800 |
| Velocità / Speed | rpm | 4 meccaniche / 4 mechanical | 60/140 / 200/470 |
| Trapano reversibile dx-sx / Reversible drill right-left | | No | Si/Yes |
| Alimentazione 50 Hz / Power supply 50 Hz | V | 220 | 220 |
| Peso (completo di trapano) / Stand weight (drill included) | kg | 33,3 | 32,4 |



MAGNETI MAGNETS

Ideati per l'utilizzo nelle carpenterie meccaniche e nella cantieristica navale, nella costruzione di impianti, dove sia impossibile utilizzare le macchine utensili convenzionali (trapani o maschiatrici). Il supporto permette l'esecuzione di forature e maschiature (in funzione dell'utensile montato) anche su lastre ferrose già installate. Il peso e le dimensioni sono adeguate alla capacità massima di foratura del trapano installabile. La struttura è in fusione di alluminio speciale, adatta a sopportare alte sollecitazioni senza subire deformazioni o cedimenti. La speciale lavorazione delle guide contribuisce a mantenere la necessaria rigidità. Forniti con schermo di protezione e di catena di sicurezza per l'ancoraggio.

Suitable for metalworking, in the naval shipbuilding industry, when installing and when it is impossible to use conventional machine tools (drilling or tapping machines). The support allows drilling and tapping (depending on the tool mounted) even on installed iron plates. The weight and the dimensions are suitable for the greatest drilling capacity of the drill that can be installed. The structure is made of special aluminium cast able to withstand high stress without deformations or breakages. The special design of the rails ensures the necessary rigidity. Supplied with protection guard and safety chain for anchorage.



384.00



384.01



386.00



386.01

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI PER TRAPANI ELETTRICI, CAPACITÀ FORATURA 32 mm ELECTROMAGNETIC STANDS FOR ELECTRIC DRILLS, DRILLING CAPACITY 32 mm

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Max capacità foratura Max drilling capacity | Altezza totale Overall height | Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions | Corsa slitta Slide travel | Spostamento eccentrico Eccentric movement | Rotazione colonna Column rotation | Alimentazione Power supply | Potenza Power | Peso Weight |
|---------------|-----------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|------------------|----------------|
| | daN | Ø mm | mm | mm | mm | mm | ° | V - Hz | W | kg |
| 384.00 | 1300 | 32 | 670 | Ø 178 | 280 | 30 | 350° | 220 - 50 | 180 | 35 |
| 385.00 | 1100 | 32 | 670 | Ø 178 | 280 | 30 | 350° | 48 | 150 | 35 |
| 386.00 | 1300 | 32 | 670 | 250x150 | 280 | 30 | 350° | 220 - 50 | 180 | 35 |
| 387.00 | 1100 | 32 | 670 | 250x150 | 280 | 30 | 350° | 48 | 130 | 35 |

NB: A richiesta si forniscono supporti con alimentazione da 42 a 72 Volt / NB: on request stand with 42 to 72 Volt power can be supplied

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI CON TRAPANO ELETTRICO EIBENSTOCK 4 VELOCITÀ MECCANICHE, CAPACITÀ FORATURA 32 mm ELECTROMAGNETIC STANDS WITH EIBENSTOCK ELECTRIC DRILL, 4 MECHANICAL SPEEDS, DRILLING CAPACITY 32 mm

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Max capacità foratura Max drilling capacity | Altezza totale Overall height | Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions | Corsa slitta Slide travel | Spostamento eccentrico Eccentric movement | Rotazione colonna Column rotation | Alimentazione Power supply | Potenza Power | Peso Weight |
|---------------|-----------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|------------------|----------------|
| | daN | Ø mm | mm | mm | mm | mm | ° | V - Hz | W | kg |
| 384.01 | 1300 | 32 | 670 | Ø 178 | 280 | 30 | 350° | 220 - 50 | 1980 | 42,3 |
| 386.01 | 1300 | 32 | 670 | 250x150 | 280 | 30 | 350° | 220 - 50 | 1980 | 42,3 |

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI CON TRAPANO ELETTRICO EIBENSTOCK 2 VELOCITÀ VARIABILI ED INVERSIONE DI ROTAZIONE, CAPACITÀ FORATURA 32 mm ELECTROMAGNETIC STANDS WITH EIBENSTOCK ELECTRIC DRILL, 2 VARIABLE SPEEDS AND REVERSE ROTATION, DRILLING CAPACITY 32 mm

| ART. | Forza magnetica Magnetic force | Max capacità foratura Max drilling capacity | Altezza totale Overall height | Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions | Corsa slitta Slide travel | Spostamento eccentrico Eccentric movement | Rotazione colonna Column rotation | Alimentazione Power supply | Potenza Power | Peso Weight |
|---------------|-----------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|------------------|----------------|
| | daN | Ø mm | mm | mm | mm | mm | ° | V - Hz | W | kg |
| 384.02 | 1300 | 32 | 670 | Ø 178 | 280 | 30 | 350° | 220 - 50 | 2000 | 41,4 |
| 386.02 | 1300 | 32 | 670 | 250x150 | 280 | 30 | 350° | 220 - 50 | 2000 | 41,4 |

MAGNETI MAGNETS

Ideati per l'utilizzo nelle carpenterie meccaniche e nella cantieristica navale, nella costruzione di impianti, dove sia impossibile utilizzare le macchine utensili convenzionali (trapani o maschiatrici). Il supporto permette l'esecuzione di forature e maschiature (in funzione dell'utensile montato) anche su lastre ferrose già installate. Il peso e le dimensioni sono adeguate alla capacità massima di foratura del trapano installabile. La struttura è in fusione di alluminio speciale, adatta a sopportare alte sollecitazioni senza subire deformazioni o cedimenti. La speciale lavorazione delle guide contribuisce a mantenere la necessaria rigidità. Forniti con schermo di protezione e di catena di sicurezza per l'ancoraggio.

Suitable for metalworking, in the naval shipbuilding industry, when installing and when it is impossible to use conventional machine tools (drilling or tapping machines). The support allows drilling and tapping (depending on the tool mounted) even on installed iron plates. The weight and the dimensions are suitable for the greatest drilling capacity of the drill that can be installed. The structure is made of special aluminium cast able to withstand high stress without deformations or breakages. The special design of the rails ensures the necessary rigidity. Supplied with the rails protection guard and safety chain for anchorage.



392.00



392.01



394.00



394.01

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI PER TRAPANI ELETTRICI, CAPACITÀ FORATURA 16 mm ELECTROMAGNETIC STANDS FOR ELECTRIC DRILL, DRILLING CAPACITY 16 mm

| ART. | Forza magnetica Magnetic force daN | Max capacità foratura Max drilling capacity Ø mm | Altezza Height min - max mm | Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions mm | Corsa slitta Slide travel mm | Alimentazione Power supply V - Hz | Potenza Power W | Peso Weight kg |
|---------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------|----------------------|
| 392.00 | 1300 | 16 | 420 - 560 | Ø 178 | 175 | 220 - 50 | 180 | 25 |
| 393.00 | 1100 | 16 | 420 - 560 | Ø 178 | 175 | 48 | 150 | 25 |
| 394.00 | 1300 | 16 | 420 - 560 | 210x110 | 175 | 220 - 50 | 180 | 25 |
| 395.00 | 1100 | 16 | 420 - 560 | 210x110 | 175 | 48 | 130 | 25 |

NB: A richiesta si forniscono supporti con alimentazione da 42 a 72 Volt / NB: on request stand with 42 to 72 Volt power can be supplied

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI CON TRAPANO ELETTRICO EIBENSTOCK 2 VELOCITÀ MECCANICHE, CAPACITÀ FORATURA 16 mm ELECTROMAGNETIC STANDS WITH EIBENSTOCK ELECTRIC DRILL, 2 MECHANICAL SPEEDS, DRILLING CAPACITY 16 mm

| ART. | Forza magnetica Magnetic force daN | Max capacità foratura Max drilling capacity Ø mm | Altezza Height min - max mm | Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions mm | Corsa slitta Slide travel mm | Alimentazione Power supply V - Hz | Potenza Power W | Peso Weight kg |
|---------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------|----------------------|
| 392.01 | 1300 | 16 | 420 - 560 | Ø 178 | 175 | 220 - 50 | 1280 | 29 |
| 394.01 | 1300 | 16 | 420 - 560 | 210x110 | 175 | 220 - 50 | 1280 | 29 |

MAGNETI MAGNETS

SUPPORTI CAROTATORI ELETTROMAGNETICI / ELECTROMAGNETIC CORE DRILL STANDS

Le combinate con trapano-magnetico carotatore sono concepite per le operazioni di carotaggio e alesaggio, su materiali ferrosi e acciai, per essere utilizzate in qualsiasi posizione anche verticalmente. Il pezzo da lavorare deve essere privo di residui di materiali (ruggine, scorie, ecc). La superficie di appoggio dei magneti di adesione deve essere comunque pulita e rettilinea, meglio se lavorata. Sono corredate di elettroutensile, protezione al mandrino, catena di sicurezza, mandrino porta frese con attacco WELDON Ø 19 mm, vaschetta per l'adduzione del refrigerante e libretto di istruzioni.

Combined devices, magnetic drill and coring drill, designed for coring and boring operations on ferrous materials and steel, can be used in any position, also vertically. The piece to be processed must be free from any residual material (rust, chips, etc). The work surface must be clean and flat in order to increase magnet adhesion. They are equipped with power tool, chuck protection guard, safety chain, Ø 19 mm WELDON milling chuck, coolant tank and instruction manual.



| ART. | | 380.01 | 381.01 |
|---------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------|------------------------------------------------|
| Forza magnetica Magnetic force | daN | 2000 | 2000 |
| Capacità foratura fresa a tazza Core drilling capacity | Ø mm | 50 | 100 |
| Capacità foratura punta elicoidale Twist drilling capacity | Ø mm | 23 | 31 |
| Dimensioni ingombro Overall dimensions | mm | 200x300xh $\frac{395}{550}$ | 250x370xh $\frac{440}{670}$ |
| Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions | mm | 160x82x52 | 220x110x65 |
| Corsa slitta / Slide travel | mm | 170 | 230 |
| Alimentazione / Power supply | V - Hz | 220 - 50 | 220 - 50 |
| Attacco mandrino / Tool holder | CM/MT | 2 | 3 |
| Velocità / Speed | rpm | 250-450 | $\frac{60-140}{200-470}$ variabili/variable |
| Potenza / Power | W | 1200 | 1900 |
| Peso / Weight | kg | 22 | 32 |

SUPPORTO CAROTATORE ELETTROMAGNETICO CON DISCESA AUTOMATICA ELECTROMAGNETIC CORE DRILL STAND WITH AUTOMATIC DESCENT

ART. 394.SA

Provvisto di un dispositivo automatico di discesa subordinato al diametro dell'utensile montato; si arresta automaticamente appena completata la foratura quando l'avanzamento utilizzato è eccessivo. Corredato di schermo di protezione della zona di lavoro, vasca adduzione liquido refrigerante, attacco per frese WELDON Ø 19 mm, catena di sicurezza e libretto di istruzioni.

Provided with an automatic descent device, depending on the diameter of the tool mounted; it automatically stops when drilling is completed and feeding is excessive. Equipped with protection guard, coolant tank, Ø 19 mm WELDON milling chuck, safety chain and instruction manual.

| ART. | | 394.SA |
|-----------------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------|
| Forza magnetica Magnetic force | daN | 1500 |
| Capacità foratura fresa a tazza Core drilling capacity | Ø mm | 30x45 automatico/automatic 35x50 manuale/manual |
| Dimensioni ingombro Overall dimensions | mm | 270x310xh $\frac{395}{470}$ |
| Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions | mm | 180x80x50 |
| Corsa slitta / Slide travel | mm | 70 |
| Alimentazione / Power supply | V - Hz | 220 - 50 |
| Velocità / Speed | rpm | 620 |
| Potenza / Power | W | 1100 |
| Peso / Weight | kg | 17 |



TRAPANI PORTATILI PROFESSIONALI, ORIGINALI TEDESCHI PROFESSIONAL CORDLESS DRILLS, ORIGINAL GERMAN



05.3300322



05.3800324



05.3900162

Effettua lavori di foratura, alesatura, maschiatura, su qualsiasi tipo di materiale con possibilità di regolare il numero dei giri da un minimo ad un massimo mantenendo costante la velocità scelta, indipendentemente dallo sforzo applicato. Regolazione della coppia da 80/32 Nm.

Suitable for drilling, boring, tapping operations on any type of material with possibility of adjusting the number of revolutions from a minimum to a maximum maintaining the chosen speed constant, whatever the strength applied. Torque adjustment from 80/32 Nm.

REVERSIBILE CON VELOCITÀ VARIABILE ELETTRONICAMENTE REVERSIBLE WITH ELECTRONICALLY VARIABLE SPEED

| ART. | Potenza Power W | Attacco punte Spindle taper CM/MT 3 | Max capacità foratura acciaio Max steel drilling capacity mm | Velocità Speed | | Reversibile dx-sx Reversible right-left SI/YES | Grado protezione Protection degree IP20 | Classe protezione Protection class II | Alimentazione Power supply V - Hz 220 - 50 | Peso Weight kg 6,4 |
|-------------------|-----------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------|
| | | | | 1 ^a | 2 ^a | | | | | |
| | | | | rpm | | | | | | |
| 05.3300322 | 1800 | CM/MT 3 | 32 | 60 / 140 | 200 / 470 | SI/YES | IP20 | II | 220 - 50 | 6,4 |

Solida e robusta costruzione, permette lavorazioni continue e gravose su qualsiasi tipo di materiale, mantenendo costante la velocità indipendentemente dallo sforzo applicato.

Solid and strong construction, allows continuous and heavy operations on any type of material, maintaining the speed constant whatever the strength applied.

CON ATTACCO CONICO / WITH MORSE TAPER

| ART. | Potenza Power W | Attacco punte Spindle taper CM/MT 3 | Max capacità foratura acciaio Max steel drilling capacity mm | Velocità Speed | | Reversibile dx-sx Reversible right-left NO | Grado protezione Protection degree IP20 | Classe protezione Protection class II | Alimentazione Power supply V - Hz 220 - 50 | Peso Weight kg 7,3 |
|-------------------|-----------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------|
| | | | | 4 meccaniche mechanical | | | | | | |
| | | | | rpm | | | | | | |
| 05.3800324 | 1700 | CM/MT 3 | 32 | 110 / 175 | 245 / 385 | NO | IP20 | II | 220 - 50 | 7,3 |

Trapano portatile di sicura affidabilità con possibilità d'uso come miscelatore.

Highly reliable portable drill that can be also used as mixer.

CON ATTACCO 5/8" / WITH 5/8" SPINDLE

| ART. | Potenza Power W | Attacco punte Spindle taper 5/8"x16 UN | Max capacità foratura acciaio Max steel drilling capacity mm | Velocità Speed | | Reversibile dx-sx Reversible right-left NO | Grado protezione Protection degree IP20 | Classe protezione Protection class II | Alimentazione Power supply V - Hz 220 - 50 | Peso Weight kg 4 |
|------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------|
| | | | | 2 meccaniche 2 mechanical | | | | | | |
| | | | | rpm | | | | | | |
| 05.3900162 | 1100 | 5/8"x16 UN | 16 | 430 / 770 | | NO | IP20 | II | 220 - 50 | 4 |
| CON MANDRINO / WITH SPINDLE | | | | | | | | | | |
| 05.3958162 | 1100 | 5/8"x16 UN | 16 | 430 / 770 | | NO | IP20 | II | 220 - 50 | 4 |

FRESE A TAZZA ANNULAR CUTTERS

SET DI FRESE A TAZZA IN HSS CON ATTACCO WELDON Ø 19 mm SET OF HSS ANNULAR CUTTERS WITH Ø 19 mm WELDON SHANK

| ART. | COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------|
| | N°6 FRESE TAZZA / 6 ANNULAR CUTTERS | | |
| | Ø mm | Lunghezza tagliente Cutting length mm | Lunghezza totale Total length mm |
| 377.06 | 12 | 30 | 65 |
| | 14 | 30 | 65 |
| | 16 | 30 | 65 |
| | 18 | 30 | 65 |
| | 20 | 30 | 65 |
| | 22 | 30 | 65 |
| N°1 PUNTA DI CENTRO / 1 PILOT PIN | | | |
| | Ø mm | Lunghezza totale / Total length mm | |
| | 6,3 | 77 | |



CONSIGLIATO
l'utilizzo per gli articoli 380.01, 381.01 e 394.SA
SUITABLE for art 380.01, 381.01 and 394.SA

FRESE A TAZZA CON INSERTI IN METALLO DURO / HOLE SAWS WITH CARBIDE INSERTS

Utilizzate per trapani elettrici manuali, trapani a colonna e supporti elettromagnetici per trapani. Consigliato l'utilizzo per gli articoli 380.01 e 381.01. Per la lavorazione di alluminio, INOX, strutture in acciaio per ponti, strutture ferroviarie dell'alta velocità, inferriate, porte scorrevoli etc.

Suitable for electric drills, drill presses and electromagnetic drill stands. Recommended for items 380.01 and 381.01. To work on aluminum, stainless steel, steel structures, high-speed rail structures, gratings, sliding doors, etc.

| ART. | Lunghezza utile tagliente Cutting length mm | Profondità utile taglio Drilling depth mm | Punta di centro Pilot pin mm | Attacco WELDON WELDON shank mm |
|------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| 378 | 26 | 14 | Ø 5,95x62 | - |
| 379 | 70 | 60 | Ø 7,99x112 | Ø 19 |



ART. 378

| CODE | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 |
|------|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|----|
| Ø mm | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 |
| CODE | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| Ø mm | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
| CODE | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 |
| Ø mm | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 |
| CODE | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 |
| Ø mm | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 |
| CODE | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| Ø mm | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| CODE | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 |
| Ø mm | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 |
| CODE | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | | | | | | |
| Ø mm | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | | | | | | |

ART. 379

| CODE | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Ø mm | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| CODE | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 |
| Ø mm | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 |
| CODE | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | | | | | | |
| Ø mm | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | | | | | | |

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

MICROMETRI MILLESIMALI ELETTRONICI PER ESTERNI ELECTRONIC EXTERNAL MICROMETERS GRADUATION 0.001 mm

ART. 346

Display a cristalli liquidi con grande angolo visivo. Memorizzazione della misura effettuata, impostazione tolleranza con funzione di calibro «Passa - Non passa», uscita dati alla stampante o computer. Superfici di contatto in metallo duro, spegnimento automatico dopo 5 minuti di inutilizzo.

Grado protezione CEIEN 60529 IP54.

Wide LCD display. Data hold, can be used as a go/no go gauge. Data output via printer or pc. Carbide contacts, automatic switchdown after 5 minutes. CEIEN 60529 IP54 protection.



| CODE | Campo di misura Measuring range mm | Risoluzione display Display resolution mm | Precisione Accuracy mm | Ø asta vite Spindle Ø mm | Profondità arco Frame depth mm | ON OFF | ABS INC | Preset | mm inch | Azzeramento Reset | Batterie alimentazione Batteries |
|------|------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|-----------|------------|--------|------------|----------------------|-------------------------------------|
| 01 | 0÷25 | 0,001 | 0,0012 | 6,5 | 23 | ● | ● | ● | ● | ● | SR44-1x1,5V |
| 02 | 25÷50 | 0,001 | 0,0015 | 6,5 | 32 | ● | ● | ● | ● | ● | SR44-1x1,5V |
| 03 | 50÷75 | 0,001 | 0,0018 | 6,5 | 45 | ● | ● | ● | ● | ● | SR44-1x1,5V |
| 04 | 75÷100 | 0,001 | 0,002 | 6,5 | 57 | ● | ● | ● | ● | ● | SR44-1x1,5V |
| 05 | 100÷125 | 0,001 | 0,0023 | 6,5 | 69 | ● | ● | ● | ● | ● | SR44-1x1,5V |
| 06 | 125÷150 | 0,001 | 0,0025 | 6,5 | 82 | ● | ● | ● | ● | ● | SR44-1x1,5V |
| 07 | 150÷175 | 0,001 | 0,0027 | 6,5 | 95 | ● | ● | ● | ● | ● | SR44-1x1,5V |
| 08 | 175÷200 | 0,001 | 0,003 | 6,5 | 106 | ● | ● | ● | ● | ● | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme ISO 3611- DIN 863. / Accuracy according: to ISO 3611- DIN 863

MICROMETRI CENTESIMALI PER ESTERNI A NUMERATORE "OBERK" "OBERK" OUTSIDE MICROMETERS WITH COUNTER GRADUATION 0.01 mm

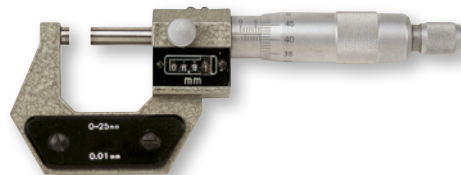
ART. 348

Arco in acciaio con isolamento termico. Contatti in metallo duro.

Steel frame with thermal insulation. Carbide contacts.

| CODE | Campo di misura Measuring range mm | Risoluzione nonio Graduation mm | Letture tamburo Thimble reading mm | Ø asta vite Spindle Ø mm | Tamburo graduato Graduated thimble Ø mm |
|------|------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------------|
| 01 | 0÷25 | 0,01 | 0,5 | 6 | 20 |
| 02 | 25÷50 | 0,01 | 0,5 | 6 | 20 |
| 03 | 50÷75 | 0,01 | 0,5 | 6 | 20 |
| 04 | 75÷100 | 0,01 | 0,5 | 6 | 20 |
| 10 | 0÷100 | SERIE COMPLETA n° 4 pezzi 4-PIECE SET | | | |

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863



MICROMETRI MILLESIMALI PER ESTERNI "OBERK" "OBERK" OUTSIDE MICROMETERS WITH GRADUATION 0.001 mm

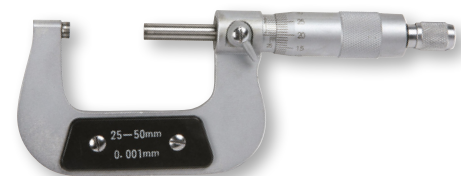
ART. 346

Arco in acciaio con isolamento termico e contatti in metallo duro.

Steel frame with thermal insulation. Carbide contacts.

| CODE | Campo di misura Measuring range mm | Risoluzione nonio Graduation mm | Ø asta vite Spindle Ø mm | Profondità arco Frame depth mm |
|------|------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|
| 25 | 0÷25 | 0,001 | 6,35 | 23 |
| 26 | 25÷50 | 0,001 | 6,35 | 25 |
| 27 | 50÷75 | 0,001 | 6,35 | 38 |
| 28 | 75÷100 | 0,001 | 6,35 | 50 |

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863



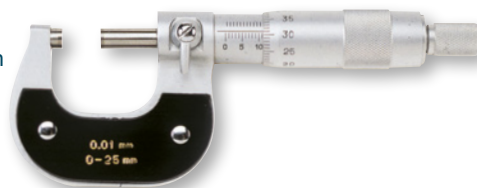
STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

MICROMETRI CENTESIMALI PER ESTERNI "OBERK" "OBERK" OUTSIDE MICROMETERS GRADUATION 0.01 mm

ART. 349

Arco in acciaio con isolamento termico e contatti in metallo duro.

Steel frame with thermal insulation and carbide contacts.



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|------------------------------------|----|------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 0÷25 | 25÷50 | 50÷75 | 75÷100 | 100÷125 | 125÷150 | 150÷175 | 175÷200 |
| Risoluzione nonio / Graduation | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Ø asta vite / Spindle Ø | mm | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |

| CODE | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|------------------------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 200÷225 | 225÷250 | 250÷275 | 275÷300 | 300÷400 | 400÷500 | 500÷600 | 600÷700 |
| Risoluzione nonio / Graduation | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Ø asta vite / Spindle Ø | mm | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |

| CODE | | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|------------------------------------|----|---------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 700÷800 | 800÷900 | 900÷1000 | 1000÷1200 | 1200÷1400 | 1400÷1600 | 1600÷1800 | 1800÷2000 |
| Risoluzione nonio / Graduation | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Ø asta vite / Spindle Ø | mm | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863

SET MICROMETRI / MICROMETER SET

ART. 349

| CODE | Campo di misura Measuring range mm | Quantità Quantity N° |
|------|------------------------------------------|----------------------------|
| 50 | 0÷75 | 3 pezzi / 3 pieces |
| 51 | 0÷100 | 4 pezzi / 4 pieces |
| 52 | 0÷150 | 6 pezzi / 6 pieces |
| 53 | 0÷300 | 12 pezzi / 12 pieces |



MICROMETRI CENTESIMALI PER INTERNI "OBERK" "OBERK" INSIDE MICROMETERS GRADUATION 0.01 mm

ART. 351

Superfici di contatto in metallo duro rettificata e lappate a sezione convessa.

Ground and lapped carbide contacts with convex section.

| CODE | Campo di misura Measuring range mm | Risoluzione nonio Graduation mm |
|------|------------------------------------------|---------------------------------------|
| 01 | 5÷30 | 0,01 |
| 02 | 25÷50 | 0,01 |
| 03 | 50÷75 | 0,01 |
| 04 | 75÷100 | 0,01 |

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863



| ART. | ACCESSORI / ACCESSORIES |
|----------|-----------------------------------------------------------------------|
| 351.0105 | Anello di azzeramento per art. 351.01 Setting ring for art. 351.01 |
| 351.0225 | Anello di azzeramento per art. 351.02 Setting ring for art. 351.02 |

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

MICROMETRO A DISCO GRADUATO MICROMETER WITH GRADUATED DISC

Tamburo cromato opaco.

Chrome-plated matt thimble.

| ART. | Campo di misura Measuring range mm | Risoluzione nonio Graduation mm | Profondità arco Frame depth mm |
|---------------|------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| 584.00 | 0÷25 | 0,01 | 80 |

Precisione secondo: Norme DIN 863-1 / Accuracy according to: DIN 863-1



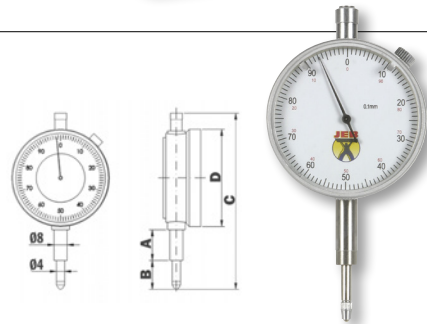
SUPPORTO UNIVERSALE IN ALLUMINIO PRESSOFUSO DIE-CAST ALUMINIUM STAND

| ART. | Dimensioni Dimensions mm | Apertura ganasce Jaw opening mm | Peso Weight kg |
|---------------|--------------------------------|---------------------------------------|----------------------|
| 138.00 | 160x115x h 115 | 20 | 0,94 |

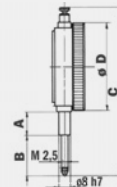


COMPARATORE DECIMALE A QUADRANTE DIAL INDICATOR GRADUATION 0.1 mm

| ART. | Campo di misura Measuring range mm | Unità di formato Resolution mm | Letture quadrante Dial reading mm | Ø D mm | A mm | B mm | C mm |
|--------------|------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|-----------|---------|---------|---------|
| 17479 | 10 | 0,1 | 1 | 58 | 22 | 20 | 114 |



COMPARATORI CENTESIMALI A QUADRANTE / DIAL INDICATORS GRADUATION 0.01



ANTIURTO / SHOCK-RESISTANT

| ART. | Campo di misura Measuring range mm | Unità di formato Resolution mm | Letture quadrante Dial reading mm | Ø D mm | A mm | B mm | C mm |
|---------------|------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|-----------|---------|---------|---------|
| 154.00 | 5 | 0,01 | 1 | 43 | 17 | 12 | 88 |
| 155.00 | 10 | 0,01 | 1 | 61 | 17 | 21 | 115 |

Precisione secondo: UNI 4180-70-2 / Accuracy according to: UNI 4180-70-2



154.00



155.00

CORSA LUNGA / WITH LONG STROKE

| ART. | Campo di misura Measuring range mm | Unità di formato Resolution mm | Letture quadrante Dial reading mm | Ø D mm | A mm | B mm | C mm |
|-----------------|------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|-----------|---------|---------|---------|
| 17480.25 | 25 | 0,01 | 1 | 60 | 21 | 34 | 127 |
| 17480.30 | 30 | 0,01 | 1 | 60 | 21 | 39 | 132 |
| 30.60 | 30 | 0,01 | 1 | 60 | 20 | 40 | 134 |
| 50.80 | 50 | 0,01 | 1 | 80 | 30 | 58 | 179 |



17480



30.60

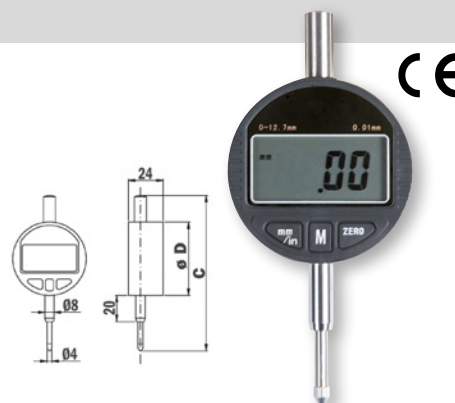


50.80

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

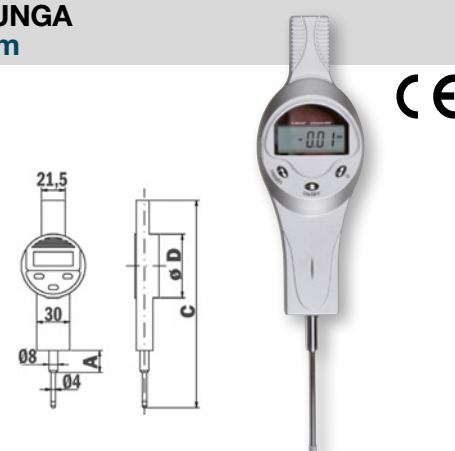
COMPARATORE CENTESIMALE ELETTRONICO DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.01 mm

| ART. | CTEM12.7 | |
|------------------------------------|----------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 12,7 |
| Unità di formato / Resolution | mm | 0,01 |
| Max errore ammesso / Accuracy | mm | 0,015 |
| Ø D | mm | 56 |
| C | mm | 125 |
| ON / OFF | | ● |
| mm / Inch | | ● |
| Freccia min-max / Arrow min-max | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |



COMPARATORE CENTESIMALE ELETTRONICO CORSA LUNGA LONG STROKE DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.01 mm

| ART. | CCLE50 | |
|------------------------------------|--------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 50 |
| Unità di formato / Resolution | mm | 0,01 |
| Max errore ammesso / Accuracy | mm | 0,04 |
| Ø D | mm | 58 |
| C | mm | 239 |
| ON / OFF | | ● |
| mm / Inch | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |

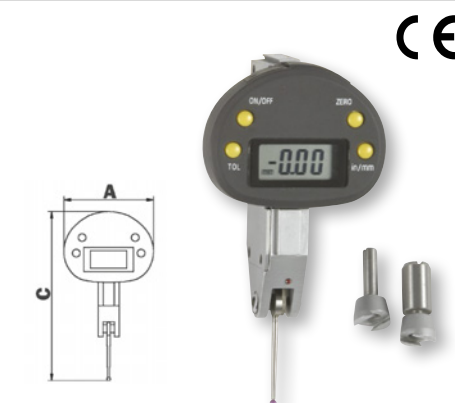


COMPARATORE CENTESIMALE ELETTRONICO A TASTO ORIENTABILE LEVER DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.01 mm

Movimento costruito con materiale amagnetico.

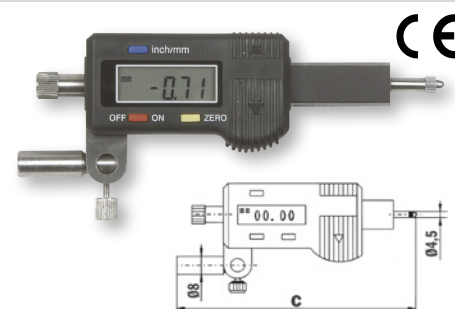
Mechanism made of non - magnetic material.

| ART. | CTE05 | |
|------------------------------------------------------|-------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | ± 0,05 |
| Unità di formato / Resolution | mm | 0,01 |
| Max errore ammesso / Accuracy | mm | ± 0,02 |
| Ø D | mm | 58 |
| A | mm | 90 |
| ON / OFF | | ● |
| mm / Inch | | ● |
| Limiti di tolleranza P-NP / GO/NG tolerance judgment | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |



COMPARATORE CENTESIMALE ELETTRONICO LINEARE LINEAR DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.01 mm

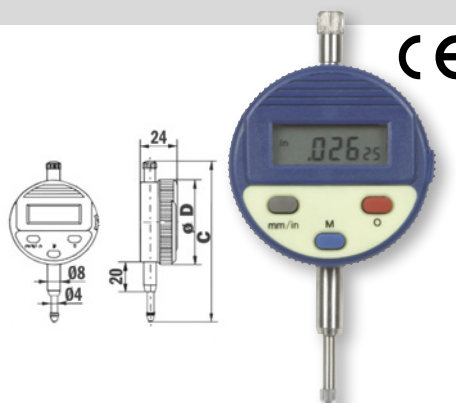
| ART. | CEL30 | |
|------------------------------------|-------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 30 |
| Unità di formato / Resolution | mm | 0,01 |
| Max errore ammesso / Accuracy | mm | ± 0,02 |
| C | mm | 134 |
| ON / OFF | | ● |
| mm / Inch | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

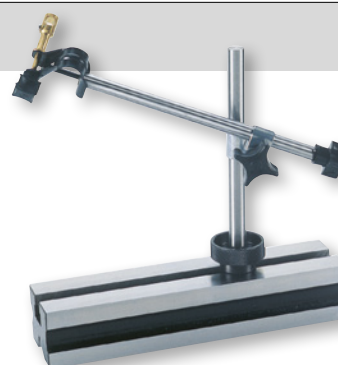
COMPARATORE MILLESIMALE ELETTRONICO DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.001 mm

| ART. | CTEM15 | |
|------------------------------------|--------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 15 |
| Unità di formato / Resolution | mm | 0,001 |
| Max errore ammesso / Accuracy | mm | 0,004 |
| Ø D | mm | 58 |
| C | mm | 113 |
| ON / OFF | | ● |
| mm / Inch | | ● |
| Freccia min-max / Arrow min-max | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |



BASE DI SUPPORTO IN GHISA PER COMPARATORI CAST IRON STAND FOR INDICATORS

| ART. | 109.00 | |
|--------------------------------------------|--------|------------|
| Dimensioni base / Base dimensions | mm | 250x60xh50 |
| Asta verticale / Vertical rod | mm | Ø 14x220 |
| Asta orientabile / Adjustable arm | mm | Ø 12x250 |
| Sbraccio laterale / Lateral outreach | mm | 230 |
| Max estensione / Max extension | mm | 410 |
| Regolazione micrometrica / Fine adjustment | | ● |



SUPPORTO A COLONNA COLUMN STAND

Superficie di controllo in acciaio INOX
rettificata e temprata.

Ground hardened stainless steel surface.

| ART. | 112.00 | |
|-----------------------------------|--------|--------|
| Dimensione base / Base dimensions | mm | 90x130 |
| Ø colonna / Column Ø | mm | 22 |



MISURATORI DI SPESSORE PER PASTIGLIE FRENI THICKNESS GAUGES FOR BRAKE PADS

ART. 135

Struttura in alluminio verniciato. Leva di sollevamento per agevolare l'introduzione dei particolari da misurare. Messa a zero mediante rotazione del quadrante.

Painted aluminum frame. Lifting lever in order to facilitate the introduction of parts to be measured. Reset by turning the dial.



| CODE | Campo di misura Measuring range mm | Unità di formato Graduation mm | Dimensioni contatti / Contacts mm | | Profondità arco Frame depth mm |
|------|------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|
| | | | superiore/upper | inferiore/lower | |
| 00 | 0÷10 | 0,01 | Ø 4,8 sferico /ball point | Ø 30 piattello/flat point | 45 |
| 01 | 0÷10 | 0,01 | Ø 20 piattello/flat point | Ø 20 piattello/flat point | 45 |
| 03 | 0÷10 | 0,01 | Ø 8 piattello/flat point | Ø 8 piattello/flat point | 45 |

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

MISURATORE DI SPESSORI / THICKNESS GAUGE

Struttura in ghisa perlitica stagionata.
Tavola regolabile in altezza.

Structure made of stabilized pearlitic
cast iron. Height adjustable table.

| ART. | Campo di misura Measuring range | Unità di formato Graduation | Altezza utile Usable height | Superficie utile piano appoggio Anvil dimensions | Profondità arco Frame depth |
|--------|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm |
| 135.04 | 0÷10 | 0,01 | 25 | Ø 50 | 50 |



MISURATORE DI PROFONDITÀ / DEPTH GAUGE

Per il controllo di cave.

For groove checks.

| ART. | Campo di misura Measuring range | Unità di formato Graduation | Misura utile Usable measure | Dimensioni base Base dimensions |
|--------|------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| | mm | mm | mm | mm |
| 136.00 | MISURATORE SENZA COMPARATORE DEPTH GAUGE WITHOUT INDICATOR | | | |
| | - | - | - | 30x30x130 |
| 136.01 | MISURATORE COMPLETO DI COMPARATORE DEPTH GAUGE WITH INDICATOR | | | |
| | 0÷10 | 0,01 | 8 | 30x30x130 |



LEVETTA DI SOLLEVAMENTO PER COMPARATORI / LIFTING LEVER FOR INDICATORS

| ART. | Descrizioni / Description |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 134.00 | Pratica ed utile per misurazioni rapide e precise Practical and useful for fast and accurate measurements |



SPESSIMETRI A QUADRANTE DECIMALE / DIAL THICKNESS GAUGES RESOLUTION 0.1

ART. 2900

Struttura dell'arco in fusione di alluminio verniciata a fuoco.
Dal cod. 03 al cod. 06 sono fornibili con 2 contatti Ø 25 mm; a richiesta 2 contatti Ø 10 mm.

Enamelled frame made of cast aluminium.
From code 03 to code 06 are available with 2 contacts Ø 25 mm; on request 2 contacts Ø 10 mm.

| CODE | Campo di misura Measuring range | Unità di formato Graduation | Ø Contatti Contacts | Ø Comparatore Indicator | Profondità arco Frame depth |
|------|------------------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------------------|--------------------------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm |
| 01 | 0÷10 | 0,1 | 10 | 38 | 20 |
| 02 | 0÷25 | 0,1 | 10 | 50 | 40 |
| 03 | 0÷50 | 0,1 | 25 | 50 | 50 |
| 04 | 0÷28 | 0,1 | 25 | 50 | 150 |
| 05 | 0÷28 | 0,1 | 25 | 50 | 300 |
| 06 | 0÷28 | 0,1 | 25 | 50 | 500 |



COMPASSI MISURATORI DI SPESSORE ARCO IN OTTONE MILLIMETRATO THICKNESS CALIPERS WITH BRASS GRADUATED FRAME

ART. 837

| CODE | Campo di misura Measuring range | Unità di formato Graduation |
|------|------------------------------------|--------------------------------|
| | mm | mm |
| 01 | 0÷10 | 0,1 |
| 02 | 0÷15 | 0,1 |
| 03 | 0÷20 | 0,1 |

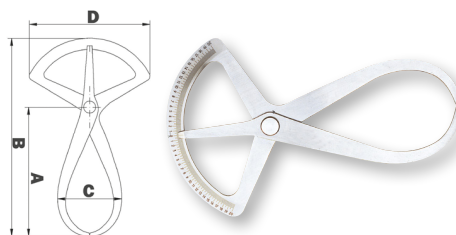


STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

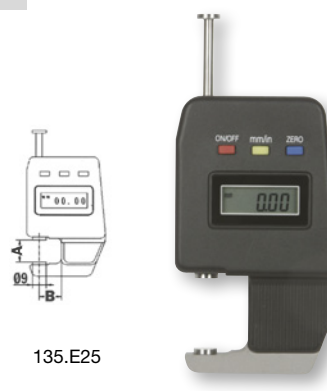
COMPASSI MISURATORI PER INTERNI ED ESTERNI ARCO MILLIMETRATO INSIDE AND OUTSIDE CALIPERS WITH GRADUATED FRAME

ART. 842

| CODE | Unità di formato Graduation mm | A mm | B mm | C mm | D mm |
|------|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 01 | 1 | 120 | 195 | 70 | 128 |
| 02 | 1 | 160 | 253 | 70 | 160 |
| 03 | 1 | 200 | 317 | 110 | 190 |
| 04 | 1 | 300 | 462 | 116 | 285 |



MISURATORI DI SPESSORE ELETTRONICI DIGITALI ELECTRONIC AND DIGITAL THICKNESS GAUGES



| ART. | Unità di formato Graduation mm | Max errore ammesso Accuracy mm | Dimensioni Dimensions mm | A mm | B mm | ON OFF | mm inch | Azzeramento Reset |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|---------|---------|-----------|------------|----------------------|
| 135.E15 | MISURATORE CON CONTATTI A CUSPIDE / DIGITAL THICKNESS GAUGES WITH POINT CONTACTS | | | | | | | |
| | 0,01 | 0,02 | 95x50 | 0÷15 | 15 | ● | ● | ● |
| 135.E25 | MISURATORE CON PIATTELLO Ø 9 MM / THICKNESS GAUGES WITH Ø 9 MM FLAT CONTACTS | | | | | | | |
| | 0,01 | 0,02 | 107x60 | 0÷25 | 15 | ● | ● | ● |

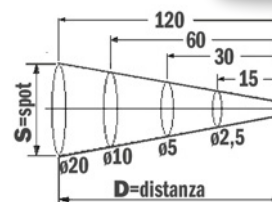
TERMOMETRO PORTATILE AD INFRAROSSI CON PUNTATORE LASER INFRARED THERMOMETER WITH LASER POINTER

Per la rilevazione della temperatura senza contatto in impianti industriali, ispezioni di sicurezza, controllo qualità, manutenzione motori, misura di temperature di superficie, cantieristica, etc.

To detect temperature without contact in industrial building, shipbuilding industry, for safety inspections, quality checks, engine maintenance, surface temperature measures.



| ART. | TERI-S |
|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Campo di misura / Measuring range | -20÷520 °C |
| Tempo di risposta / Response time | meno di 1 secondo less than 1 second |
| Risoluzione / Resolution | 0,1 °C |
| Precisione / Accuracy | ±2°C o 3% del valore / of reading |
| Rapporto di misura (D:S) / Distance/dimensions ratio (D:S) | 8:1 |
| Emissione / Emissivity | fissa a / fixed at 0,95 |
| Batterie / Batteries | 6F22-1x9V |
| Dimensioni / Dimensions | mm 160x89x43 |
| Peso / Weight | g 150 |
| Temperatura operativa / Operating temperature | 0÷40 °C |
| Temperatura stoccaggio / Storage temperature | -20÷65 °C |
| Selezione °C o °F / °C or °F switchable | |
| Retroilluminazione / Backlight | |
| Indicatore batteria scarica / Low battery indicator | |
| Autospegnimento / Auto shutdown | |
| Conforme alle norme EMC / According to EMC rules | |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

MULTIMETRI / MULTIMETERS



| ART. | | 840.00 | 841.00 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------------------------|-----------------------------|
| Tensione continua / Direct voltage | V | 0,2÷600 | 4÷1000 |
| Tensione alternata / Alternate voltage | V | 0,2÷600 | 4÷750 |
| Corrente continua / Direct current | | 200 μ A÷10 A | 4 mA÷10 A |
| Corrente alternata / Alternate current | | 200 μ A÷10 A | 4 mA÷10 A |
| Resistenza / Resistance | | 200 Ω ÷20 M Ω | 400 Ω ÷40 M Ω |
| Capacità (con azzeramento della capacità parassita) Capacitance (with zeroing of eddy currents) | | - | 4 nF÷400 nF |
| Temperatura operativa Operating temperature | | -4÷50 °C | 0÷750 °C |
| Alimentazione / Power supply | | 6F22-1x9 V | 6F22-1x9 V |
| Dimensioni / Dimensions | mm | 190x108x50 | 186x78x35 |
| Peso / Weight | gr | 470 | 300 |
| Display / Display | | LCD | LCD |
| Classe d'isolamento / Insulation class | | II | II |

Conforme alle Norme IEC 1010-1 / According to IEC 1010-1 rules



840.00

841.00

SPESSIMETRI CON GUAINA METALLICA FEELER GAUGES WITH METALLIC CASE

ART. 800

Lame in acciaio svedese di altissima precisione, lati paralleli totalmente esenti da sbavature, guaina di protezione delle lame in acciaio indeformabile e ghiera di bloccaggio.

High precision blades made of Swedish steel, parallel sides are perfectly polished, non-deformable protection case with locking nut.

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| N. lame N° of blades | 4 | 8 | 13 | 20 | 20 |
| Spessore Thickness mm | 0,15-0,20- 0,25-0,30 | 0,05-0,10- 0,15-0,20- 0,25-0,30- 0,40-0,50 | 0,05-0,10- 0,15-0,20- 0,25-0,30- 0,40-0,50- 0,60-0,70- 0,80-0,90-1 | 0,05-0,10-0,15- 0,20-0,25-0,30- 0,35-0,40-0,45- 0,50-0,55-0,60- 0,65-0,70-0,75- 0,80-0,85-0,90- 0,95-1 | Pollici Inch |



SPESSIMETRI A LAME LUNGHE FEELER GAUGES WITH LONG BLADES

ART. 838

Lame in acciaio svedese di altissima precisione, lati paralleli totalmente esenti da sbavature.

High precision blades made of Swedish steel, parallel sides are perfectly polished.

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| N. lame N° of blades | 8 | 8 | 8 | 13 | 13 |
| Lunghezza Length mm | 200 | 300 | 500 | 200 | 300 |
| CODE | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| N. lame N° of blades | 13 | 20 | 20 | 20 | |
| Lunghezza Length mm | 500 | 200 | 300 | 500 | |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SPESSIMETRI A DOPPIA LAMA CON IMPUGNATURA CENTRALE IN MATERIALE PLASTICO FEELER GAUGES WITH DOUBLE BLADE AND PLASTIC CENTRAL GRIP

ART. 854

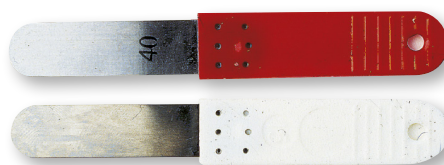
| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | | | | | | |
|-----------------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Spessore Thickness | mm 0,10 | 0,15 | 0,10 | 0,20 | 0,15 | 0,25 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,40 | 0,45 | 0,50 |
| Larghezza Width | mm 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |



SPESSIMETRI A LAMA SINGOLA CON IMPUGNATURA IN MATERIALE PLASTICO FEELER GAUGES WITH SINGLE BLADE AND PLASTIC GRIP

ART. 855

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|-----------------------|---------|------|------|------|------|------|------|
| Spessore Thickness | mm 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 |
| Larghezza Width | mm 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| CODE | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Spessore Thickness | mm 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 | 0,70 |
| Larghezza Width | mm 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |



SPESSIMETRI A NASTRO IN ACCIAIO TEMPERATO / HARDENED STEEL FEELER GAUGE TAPE

ART. 803

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|-----------------------|---------|------|------|------|------|------|
| Spessore Thickness | mm 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| Larghezza Width | mm 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| CODE | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
| Spessore Thickness | mm 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,15 | 0,20 |
| Larghezza Width | mm 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| CODE | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Spessore Thickness | mm 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 |
| Larghezza Width | mm 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |



SPESSIMETRI A NASTRO IN ACCIAIO INOX / STAINLESS STEEL FEELER GAUGE TAPE

ART. 804

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|-----------------------|---------|------|------|------|------|------|
| Spessore Thickness | mm 0,02 | 0,05 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 |
| Larghezza Width | mm 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| CODE | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | |
| Spessore Thickness | mm 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | |
| Larghezza Width | mm 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SPESSIMETRI A NASTRO / FEELER GAUGE TAPES

ART. 839

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|-----------------------|---------|------|------|------|------|------|------|
| Spessore Thickness | mm 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| Larghezza Width | mm 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| CODE | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Spessore Thickness | mm 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 |
| Larghezza Width | mm 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| CODE | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 |
| Spessore Thickness | mm 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 | 0,65 |
| Larghezza Width | mm 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| CODE | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 |
| Spessore Thickness | mm 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 |
| Larghezza Width | mm 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| Lunghezza Length | m 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |



ALESAMETRI DI PRECISIONE PER COMPARATORI CENTESIMALI E MILLESIMALI PRECISION BORE GAUGES FOR INDICATORS WITH 0.01 mm AND 0.001 mm GRADUATIONS

ART. 245

Servono per il controllo di fori e alesaggi in genere. Le punte di contatto, hanno una sfera in acciaio al cromo con durezza 62/64 HRC. L'asta è cromata, dotata di impugnatura termoisolante, staffe di centraggio in acciaio. Esecuzione della misura semplice in quanto lo strumento si centra automaticamente sul diametro. Confezionati in cassetta legno.

To check holes and bores in general. Contacts have a chrome steel ball with hardness 62/64 HRC. The rod is chrome plated, with insulated handle, centring steel brackets. Measurement is easy as the device automatically centre itself on the diameter.



| CODE | Campo di misura Measuring range Ø mm | Lunghezza asta Rod length mm |
|------|--------------------------------------------|------------------------------------|
| 01 | 15÷35 | 125 |
| 02 | 30÷100 | 175 |
| 03 | 50÷180 | 180 |
| 04 | 50÷180 | 450 |
| 05 | 100÷300 | 180 |

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRO ANALOGICO VENTESIMALE VERNIER CALIPER GRADUATION 0.05 mm

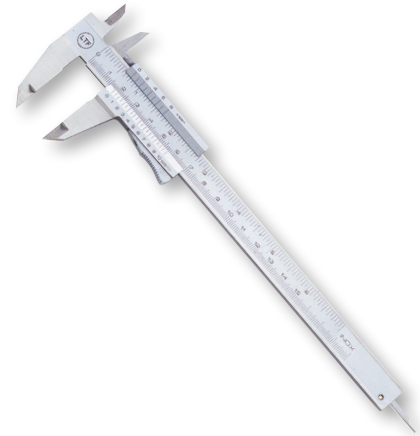
ART. 331.00

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Monoblocco. Asta di profondità. Completati di tabella filettature Metriche e Whitworth sul retro del nonio.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome scale. Monobloc. Depth rod. Fitted with Metrics and Whitworth thread table on the back of the vernier.

| ART. | 331.00 | |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 153 |
| Lettura nonio / Vernier reading | scala inferiore / vernier scale | mm 0,05 |
| | scala superiore / main scale | 1/128" |
| Lunghezza scala / Scale length | mm | 200 |
| Becchi / Jaws | esterni / outside | mm 40 |
| | interni / inside | mm 16 |
| Bloccaggio nonio inferiore a leva / Vernier with thumb lock | | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 – UNI 3599
Accuracy according to: DIN 862-UNI 3599



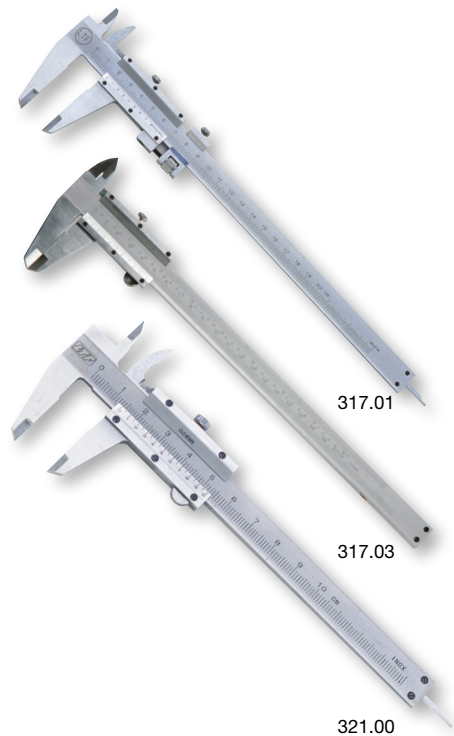
CALIBRI ANALOGICI NONIO COMPOSTO VERNIER CALIPERS WITH OPEN BLOCK

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Asta di profondità. Completati di tabella filettature Metriche e Whitworth sul retro del nonio.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome scale. Monobloc. Depth rod. Fitted with Metrics and Whitworth thread table on the back of the vernier.

| ART. | 317.01 | | 317.03 | | 321.00 | |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------|---------|------|--------|--|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 200 | 200 | 100 | | |
| Lettura nonio / Vernier reading | scala inferiore / vernier scale | mm 0,02 | 0,02 | 0,05 | | |
| | scala superiore / main scale | - | 1/1000" | - | | |
| Lunghezza scala / Scale length | mm | 250 | 250 | 140 | | |
| Becchi / Jaws | esterni / outside | mm 45 | 45 | 30 | | |
| | interni / inside | mm 18 | 16 | 14 | | |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | | |
| Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment | | ● | - | - | | |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



CALIBRI ANALOGICI CON OROLOGIO VERNIER CALIPER DIAL CALIPERS

ART. 319

Asta graduata in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Rullo di regolazione. Cremagliera protetta. Quadrante girevole. Astina di profondità.

Hardened stainless steel graduated bar. Matt chrome scale. Adjustment roller. Covered rack. Rotating dial. Depth rod.

| CODE | 01 | | 04 | | 05 | |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------|-------|------|------|----|--|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 150 | 200 | 300 | | |
| Unità di formato / Graduation | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | | |
| Lunghezza scala / Scale length | mm | 155 | 205 | 305 | | |
| Becchi / Jaws | esterni / outside | mm 40 | 50 | 62 | | |
| | interni / inside | mm 16 | 20 | 20 | | |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | | |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



319.04

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

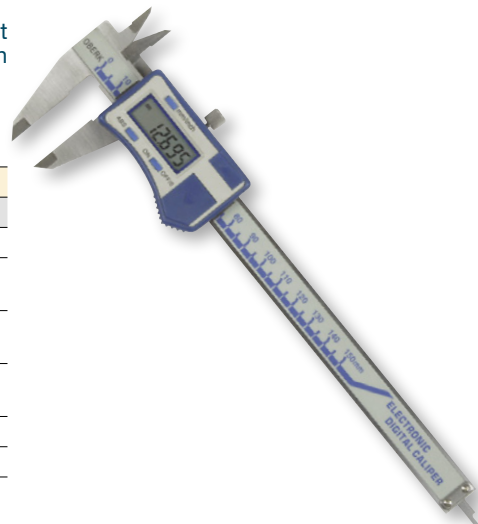
CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI MILLESIMALI "OBERK" "OBERK" ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS RESOLUTION 0.005 mm



ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec. Asta di profondità.

Made of stainless steel. Displacement speed greater than 1 m/sec. Depth rod.



| CODE | | | 13 | 14 |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|----|-------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | | mm | 150 | 200 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,005 | 0,005 |
| | precisione accuracy | mm | 0,01 | 0,01 |
| Ingombro Scale length | | mm | 235 | 285 |
| Becchi / Jaws | esterni /outside | mm | 40 | 50 |
| | interni / inside | mm | 17 | 19 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | | ● | ● |
| ON / OFF | | | ● | ● |
| ABS / INC | | | ● | ● |
| mm / inch | | | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | | ● | ● |
| Batterie alimentazione Batteries | | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

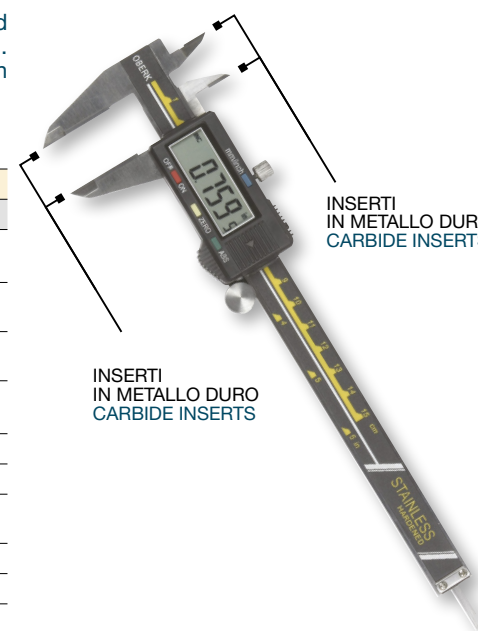
CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON INSERTI IN METALLO DURO SUI BECCHI "OBERK" "OBERK" ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH CARBIDE INSERTS ON THE JAWS



ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Display di chiara lettura numeri alti 12 mm. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec. Rullo di regolazione.

Made of stainless steel. Easy-to-read display, numbers 12 mm high. Displacement speed greater than 1 m/sec. Adjustment roller.



| CODE | | | 60 | 62 | 63 |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|----|-------------|-------------|-------------|
| Campo di misura Measuring range | | mm | 150 | 200 | 300 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| Ingombro Scale length | | mm | 235 | 285 | 400 |
| Becchi / Jaws | esterni /outside | mm | 40 | 50 | 60 |
| | interni / inside | mm | 16 | 19 | 20 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | | ● | ● | ● |
| ON / OFF | | | ● | ● | ● |
| ABS / INC | | | ● | ● | ● |
| mm / inch | | | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione Batteries | | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CASSA IN METALLO ELECTRONIC DIGITALDIGITAL CALIPERS WITH METAL CASE



ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Display di chiara lettura numeri grandi. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.

Made of stainless steel. Easy-to-read display, large numbers. Displacement speed greater than 1 m/sec.

| CODE | | 07 | 08 | 09 |
|------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 150 | 200 | 300 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,02 | 0,02 |
| Ingombro / Scale length | mm | 235 | 285 | 402 |
| Becchi / Jaws | esterni /outside | mm | 40 | 50 |
| | interni / inside | mm | 16 | 19 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● |
| ON / OFF | | ● | ● | ● |
| ABS / INC | | ● | ● | ● |
| mm / inch | | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione Batteries | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS

ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. L'elettronica garantisce un grado di protezione contro getti d'acqua e polvere (CEI EN 60529). Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.

Made of stainless steel. The electronic provides a degree of protection against dust and water (IEC EN 60529). Displacement speed greater than 1 m/sec.

| CODE | | 15 | 20 | 30 |
|------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 150 | 200 | 300 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,03 | 0,04 |
| Ingombro /Scale length | mm | 235 | 285 | 400 |
| Becchi / Jaws | esterni /outside | mm | 40 | 50 |
| | interni / inside | mm | 16 | 19 |
| Grado protezione Protection degree | | IP54 | IP54 | IP54 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● |
| ON / OFF | | ● | ● | ● |
| mm / inch | | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● |
| Rullo di regolazione Adjustment roller | | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione Batteries | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

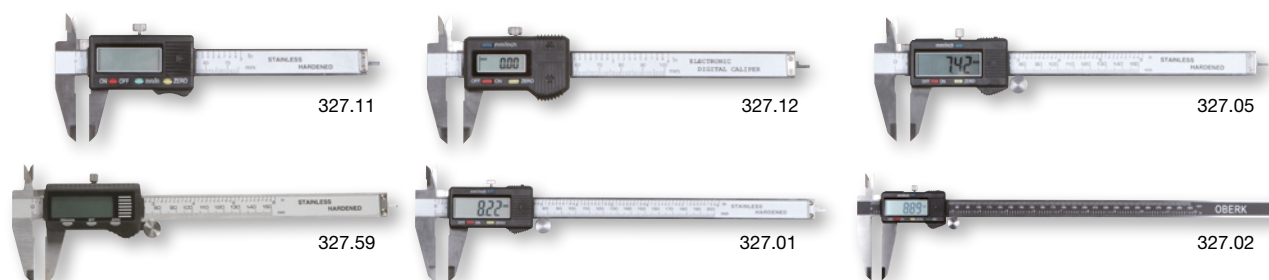
CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON NUMERI GRANDI "OBERK" "OBERK" ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH LARGE NUMBERS



ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.

Made of stainless steel. Displacement speed greater than 1 m/sec.



| CODE | | 11 | 12 | 05 | 59 | 01 | 02 |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 75 | 100 | 150 | 150 | 200 | 300 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Ingombro / Scale length | mm | 145 | 170 | 235 | 237 | 290 | 405 |
| Becchi / Jaws | esterni / outside | mm | 30 | 30 | 40 | 40 | 45 |
| | interni / inside | mm | 13 | 13 | 15 | 17 | 20 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ON / OFF | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ABS / INC | | - | - | - | - | - | ● |
| mm / inch | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rullo di regolazione / Adjustment roller | | - | - | ● | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON NUMERI MEDI ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH MEDIUM NUMBERS



ART. 327.01M

Costruiti in acciaio INOX. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.

Made of stainless steel. Displacement speed greater than 1 m/sec.

| ART. | | 327.01M | |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 200 | |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,02 |
| Ingombro / Scale length | mm | 287 | |
| Becchi / Jaws | esterni / outside | mm | 45 |
| | interni / inside | mm | 16 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | |
| ON / OFF | | ● | |
| mm / inch | | ● | |
| Azzeramento / Reset | | ● | |
| Rullo di regolazione / Adjustment roller | | ● | |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V | |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

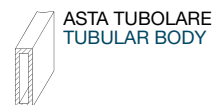


CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON NUMERI GRANDI ASTA TUBOLARE ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH LARGE NUMBERS AND TUBULAR BODY

ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Display di chiara lettura numeri grandi. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.

Made of stainless steel. Easy-to-read display, large numbers. Displacement speed greater than 1 m/sec.



327.18

| CODE | | 18 | 03 | 04 | 10 | 16 |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 800 | 500 | 1000 | 1500 | 2000 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,07 | 0,05 | 0,07 | 0,10 |
| Ingombro / Scale length | mm | 1020 | 670 | 1235 | 1780 | 2290 |
| Becchi / Jaws | esterni /outside | mm | 150 | 150 | 200 | 200 |
| | interni /inside | mm | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | ● | ● |
| ON / OFF | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Preset | | ● | ● | ● | ● | ● |
| ABS / INC | | ● | ● | ● | ● | ● |
| mm / inch | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON BECCHI SUPERIORI PER ESTERNI "OBERK" "OBERK" ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH UPPER JAWS FOR OUTSIDE MEASUREMENTS



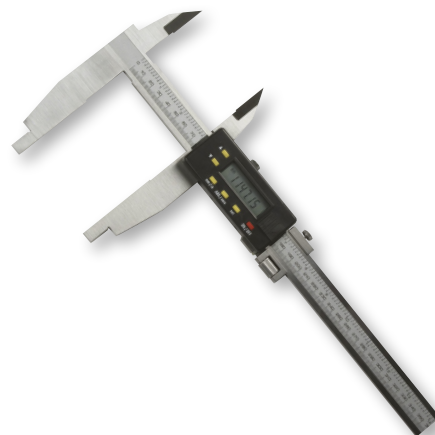
ART. 328

Asta e corsoio in acciaio INOX temprato.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel.

| CODE | | 01 | 05 | 10 |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 300 | 500 | 1000 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,05 | 0,05 |
| Ingombro /Scale length | mm | 415 | 675 | 1220 |
| Becchi / Jaws | esterni /outside | mm | 90 | 100 |
| | interni /inside | mm | 10 | 35 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● |
| ON / OFF | | ● | ● | ● |
| Preset | | ● | ● | ● |
| ABS / INC | | ● | ● | ● |
| mm / inch | | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● |
| Dispositivo regolazione micrometrica Fine adjustment | | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI DI PROFONDITÀ "OBERK" "OBERK" ELECTRONIC DIGITAL DEPTH GAUGES



ART. 329

Asta e corsoio in acciaio INOX temprato.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel.



| CODE | | 00 | 01 | 02 |
|------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 200 | 300 | 500 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza asta / Length | mm | 285 | 375 | 580 |
| Dimensione base appoggio Base dimensions | mm | 100 | 125 | 125 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● |
| ON / OFF | | ● | ● | ● |
| mm / inch | | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRO ELETTRONICO DI PROFONDITÀ A DOPPIO UNCINO PER GOLE INTERNE ELECTRONIC DIGITAL DOUBLE HOOK END DEPTH GAUGE FOR INTERNAL GROOVES



ART. 329.20

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Cassa in metallo.

Graduated bar and slide made of stainless steel. Metal case.



| ART. | 329.20 | |
|------------------------------------------------------------------|--------|----------------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 200 |
| Lunghezza scala Scale length | mm | 250 |
| Risoluzione nonio Vernier resolution | mm | 0,01 (0,0005") |
| Dimensione base appoggio (a) Base dimensions (a) | mm | 100 |
| b | mm | 3,5 |
| c | mm | 21,5 |
| d | mm | 14,5 |
| e | mm | 2,5 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | V | 1,5 |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ELETTRONICI CON BECCO REGOLABILE IN ALTEZZA ELECTRONIC CALIPERS WITH ADJUSTABLE JAW



ART. 322

| CODE | | 01 | 02 | 03 |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 150 | 200 | 300 |
| Nonio Vernier | risoluzione / reading | mm | 0,01 | 0,01 |
| | precisione / accuracy | mm | 0,03 | 0,03 |
| Ingombro / Scale length | mm | 235 | 285 | 400 |
| Becco mobile / Adjustable jaw | mm | 95 | 95 | 130 |
| Becchi esterni / Outside jaws | mm | 40 | 45 | 60 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● |
| ON / OFF | | ● | ● | ● |
| mm / inch | | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● |
| Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller | | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V SR44-1x1,5V SR44-1x1,5V | | |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



CALIBRI ELETTRONICI CON BECCO A PUNTA ELECTRONIC CALIPER WITH TIPPED JAW



ART. 323.00

| ART. | | 323.00 |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 150 |
| Nonio Vernier | risoluzione / reading | mm |
| | precisione / accuracy | mm |
| Ingombro / Scale length | mm | 235 |
| Becchi / Jaws | esterni / outside | mm |
| | interni / inside | mm |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● |
| ON / OFF | | ● |
| mm / inch | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |



CALIBRI ELETTRONICI CON BECCHI LUNGHI "FORI PROFONDI" ELECTRONIC CALIPER WITH LONG JAWS FOR DEEP HOLES



ART. 324.00

| ART. | | 324.00 |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 15÷200 |
| Nonio Vernier | risoluzione / reading | mm |
| | precisione / accuracy | mm |
| Ingombro / Scale length | mm | 290 |
| Becchi interni / Inside jaws | mm | 70 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● |
| Vernier locking upper screw | | ● |
| mm / inch | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

**CALIBRO ELETTRONICO PER LA MISURAZIONE DEGLI
SPESSORI DELLE PARETI**
**ELECTRONIC DIGITAL CALIPER FOR MEASURING WALL
THICKNESS**



ART. 326.00

| ART. | 326.00 | |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 150 |
| Nonio | risoluzione / reading | mm 0,01 |
| Vernier | precisione / accuracy | mm 0,03 |
| Ingombro / Scale length | mm | 235 |
| Becchi esterni / Outside jaws | mm | 40 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● |
| ON / OFF | | ● |
| mm / inch | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |

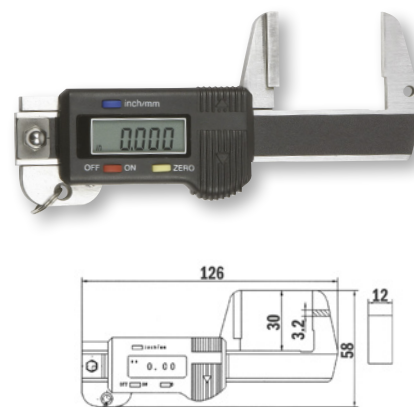


**CALIBRO ELETTRONICO CON BECCO DEL CORSOIO
PIANO (12 mm)**
ELECTRONIC CALIPER WITH FLAT JAW (12 mm)



ART. 327.40

| ART. | 327.40 | |
|------------------------------------|-----------------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 30 |
| Nonio | risoluzione / reading | mm 0,01 |
| Vernier | precisione / accuracy | mm 0,02 |
| Ingombro / Scale length | mm | 126 |
| Becchi esterni / Outside jaws | mm | 30 |
| ON / OFF | | ● |
| mm / inch | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |

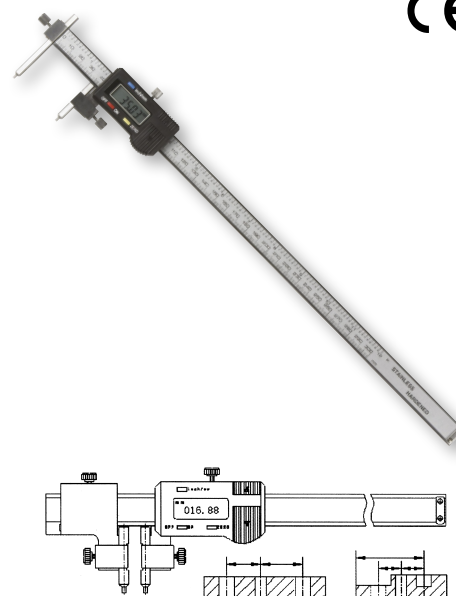


CALIBRO ELETTRONICO PER INTERASSI FORI
CENTERLINE ELECTRONIC DIGITAL CALIPER



ART. CCTE30

| ART. | CCTE30 | |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 5÷300 |
| Nonio | risoluzione / reading | mm 0,01 |
| Vernier | precisione / accuracy | mm 0,02 |
| Ingombro / Scale length | mm | 390 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● |
| ON / OFF | | ● |
| mm / inch | | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V |

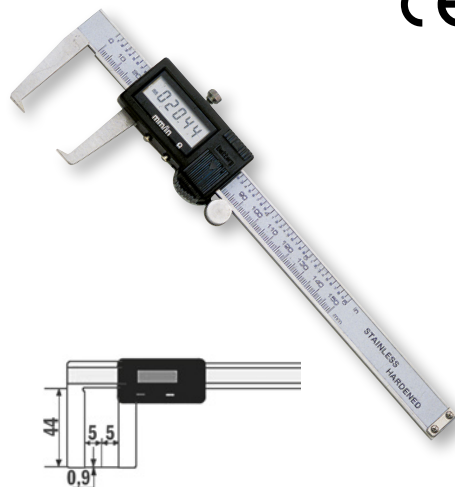


STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRO ELETTRONICO PER MISURAZIONE DI GOLE ESTERNE ELECTRONIC CALIPER FOR MEASURING OUTSIDE GROOVES

ART. 325.50

| ART. | 325.50 | | |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 20÷150 | |
| Nonio / Vernier | risoluzione / reading | mm | 0,01 |
| | precisione / accuracy | mm | 0,02 |
| Ingombro / Scale length | mm | 235 | |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● | |
| ON / OFF | | ● | |
| mm / inch | | ● | |
| Azzeramento / Reset | | ● | |
| Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller | | ● | |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V | |



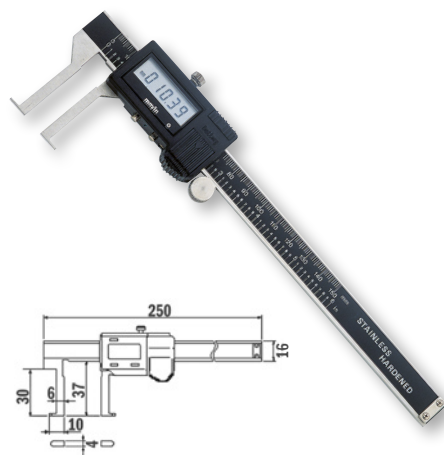
CE

LTF
02

CALIBRO ELETTRONICO PER MISURAZIONE DI GOLE INTERNE ELECTRONIC CALIPER FOR MEASURING INSIDE GROOVES

ART. 325.55

| ART. | 325.55 | | |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 20÷150 | |
| Nonio / Vernier | risoluzione / reading | mm | 0,01 |
| | precisione / accuracy | mm | 0,02 |
| Ingombro / Scale length | mm | 250 | |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● | |
| ON / OFF | | ● | |
| mm / inch | | ● | |
| Azzeramento / Reset | | ● | |
| Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller | | ● | |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-1x1,5V | |

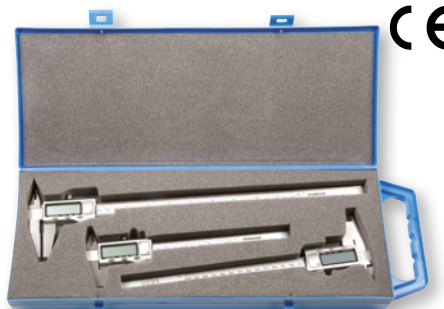


CE

SET CALIBRI ELETTRONICI CASSA IN METALLO SET OF DIGITAL CALIPERS WITH METAL CASE

ART. 327.789/3

| ART. | 327.789/3 | | |
|-------------------------------------------|-----------|--|--|
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | | |
| 1 pezzo ART. 327.07 / 1 piece ART. 327.07 | | | |
| 1 pezzo ART. 327.08 / 1 piece ART. 327.08 | | | |
| 1 pezzo ART. 327.09 / 1 piece ART. 327.09 | | | |



CE

SET CALIBRI ELETTRONICI CON INSERTI IN METALLO DURO SET OF DIGITAL CALIPERS WITH CARBIDE INSERTS

ART. 327.606263/3

| ART. | 327.606263/3 | | |
|-------------------------------------------|--------------|--|--|
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | | |
| 1 pezzo ART. 327.60 / 1 piece ART. 327.60 | | | |
| 1 pezzo ART. 327.62 / 1 piece ART. 327.62 | | | |
| 1 pezzo ART. 327.63 / 1 piece ART. 327.63 | | | |



CE

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI VERNIER CALIPERS GRADUATION 0.02 mm

ART. 336

ART. 337

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca e ribassata. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome and stepped scale. Monobloc.



| ART. CODE | | 336 | | | 337 | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 01 | 02 | 03 | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
| Campo di misura Measuring range | mm | 200 | 250 | 300 | 450 | 550 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 3000 |
| Lettura nonio Vernier reading | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza scala Scale length | mm | 250 | 300 | 350 | 500 | 600 | 850 | 1050 | 1250 | 1550 | 2050 | 3050 |
| Becchi / Jaws | mm | 60 | 75 | 90 | 125 | 125 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 | 300 |
| Min misura becchi interni Inside jaws min measure | mm | 10 | 10 | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Dispositivo regolazione micrometrica Fine adjustment | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906 / Accuracy according to: DIN 862 - UNI 6906

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI "OBERK" "OBERK" VERNIER CALIPERS GRADUATION 0.02 mm

ART. 334

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca e ribassata. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome and stepped scale. Monobloc.



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------------------------------------------------------------------|----|------|------|------|------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| Lettura nonio Vernier reading | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza scala Scale length | mm | 550 | 650 | 850 | 1050 |
| Becchi / Jaws | mm | 120 | 150 | 150 | 150 |
| Min misura becchi interni Inside jaws min. measure | mm | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | ● |
| Dispositivo regolazione micrometrica Fine adjustment | | ● | ● | ● | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906 / Accuracy according to: DIN 862 - UNI 6906

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI SERIE BECCHI LUNGH VERNIER CALIPERS WITH LONG JAWS GRADUATION 0.02 mm

ART. 340

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca e ribassata. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome and stepped scale. Monobloc.



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|-----------------------------------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 250 | 300 | 350 | 450 | 450 | 550 | 550 |
| Lettura nonio / Vernier reading | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza scala / Scale length | mm | 300 | 350 | 400 | 500 | 500 | 600 | 600 |
| Becchi / Jaws | mm | 125 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 300 |
| Min misura becchi interno / Inside jaws min measure | mm | 10 | 10 | 10 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| CODE | | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|-----------------------------------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 800 | 800 | 1000 | 1000 | 1500 | 2000 |
| Lettura nonio / Vernier reading | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza scala / Scale length | mm | 850 | 850 | 1050 | 1050 | 1550 | 2050 |
| Becchi / Jaws | mm | 200 | 300 | 300 | 500 | 500 | 500 |
| Min misura becchi interno / Inside jaws min measure | mm | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Precisione secondo: Norme interne / Accuracy according to: Factory standard

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI CON BECCHI SUPERIORI PER ESTERNI VERNIER CALIPERS WITH UPPER JAWS FOR OUTSIDE MEASUREMENTS GRADUATION 0.02 mm

ART. 342

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca e ribassata. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome and stepped scale. Monobloc.



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|-----------------------------------------------------------------|----|------|------|------|------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| Lettura nonio / Vernier reading | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza scala / Scale length | mm | 450 | 550 | 650 | 850 | 1050 |
| Becchi / Jaws | mm | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Misura becchi interni / Inside jaws measure | mm | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Becchi superiori / Upper jaws | mm | 35 | 42 | 42 | 45 | 45 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite / Vernier locking upper screw | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment | | ● | ● | ● | ● | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906
Accuracy according to: DIN 862 - UNI 6906

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI DI PROFONDITÀ DEPTH GAUGES GRADUATION 0.02 mm

ART. 338

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome scale. Monobloc.

| CODE | 01 | 02 | 03 |
|------------------------------------------------------------------|------|------|------|
| Campo di misura / Measuring range mm | 200 | 250 | 300 |
| Lettura nonio / Vernier reading mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza scala / Scale length mm | 250 | 300 | 350 |
| Dimensione base appoggio Base dimensions mm | 100 | 100 | 125 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | ● | ● | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906
Accuracy according to: DIN 862 - UNI 6906



CALIBRI ANALOGICI VENTESIMALI DI PROFONDITÀ PER GOLE INTERNE DEPTH GAUGES FOR INSIDE GROOVES GRADUATION 0.05 mm

ART. 343

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala incisa su ambo i lati; ruotando l'asta di 180° si ottiene uno strumento con la punta a spillo per il controllo di gole e piccoli fori. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Scale engraved on both sides; rotating the body by 180° it's possible to measure grooves and small holes with a depth pin. Monobloc.

| CODE | 01 | 02 | 03 |
|------------------------------------------------------------------|------|------|------|
| Campo di misura / Measuring range mm | 200 | 250 | 300 |
| Lettura nonio / Vernier reading mm | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| Lunghezza scala / Scale length mm | 250 | 300 | 350 |
| Dimensione base appoggio Base dimensions mm | 100 | 100 | 125 |
| Ø spillo profondità / Depth pin Ø mm | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | ● | ● | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 3599
Accuracy according to: DIN 862 - UNI 3599



CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI DI PROFONDITÀ PER GOLE INTERNE DEPTH GAUGES FOR INTERNAL GROOVES GRADUATION 0.02 mm

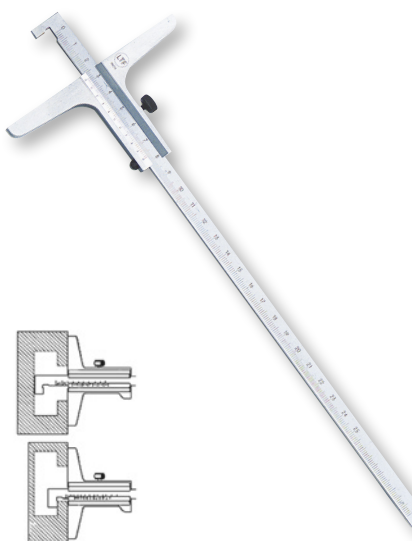
ART. 344

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala incisa su ambo i lati; ruotando l'asta di 180° si ottiene uno strumento per la misurazione di gole e come calibro di profondità. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Scale engraved on both sides; rotating the body by 180° it's possible to measure grooves and small holes with a depth pin. Monobloc.

| CODE | 01 | 02 | 03 |
|------------------------------------------------------------------|------|------|------|
| Campo di misura / Measuring range mm | 200 | 250 | 300 |
| Lettura nonio / Vernier reading mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza scala / Scale length mm | 250 | 300 | 350 |
| Dimensione base appoggio Base dimensions mm | 100 | 100 | 125 |
| Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw | ● | ● | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 3599 / Accuracy according to: DIN 862 - UNI 3599



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

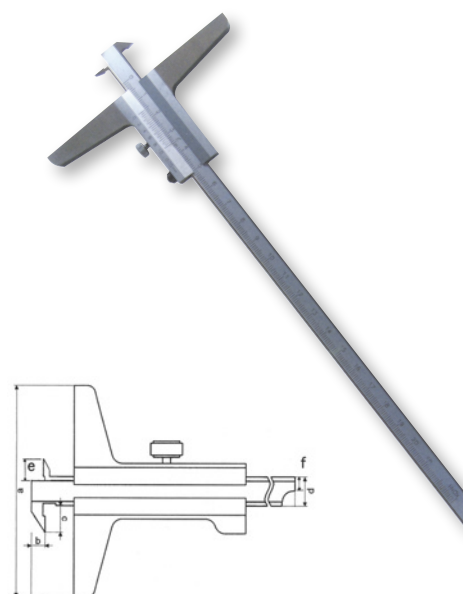
CALIBRI ANALOGICI VENTESIMALI DI PROFONDITÀ A DOPPIO UNCINO PER GOLE INTERNE DOUBLE HOOK END DEPTH GAUGES FOR INTERNAL GROOVES GRADUATION 0.05 mm

ART. 343

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca ed incisa su ambo i lati.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome scale engraved on both sides.

| CODE | | 22 | 23 |
|------------------------------------------------------------------|----|------|------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 200 | 300 |
| Lettura nonio Vernier reading | mm | 0,05 | 0,05 |
| Lunghezza scala Scale length | mm | 250 | 350 |
| Dimensione base appoggio (a) Base dimensions (a) | mm | 100 | 100 |
| b | mm | 5,2 | 5,2 |
| c | mm | 4,8 | 4,8 |
| d | mm | 10 | 10 |
| e | mm | 5,8 | 5,8 |
| f | mm | 3 | 3 |
| Bloccaggio nonio inferiore a vite Vernier locking upper screw | | ● | ● |



SERIE SPINE CALIBRATE CALIBRATED PIN GAUGE SET

ART. 50

Acciaio speciale temprato, superfici lappate.

Special hardened steel, lapped surfaces.

| Lunghezza Length mm | Tolleranza Tolerance mm | Durezza Rockwell C Hardness Rockwell C |
|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------|
| 50 | ± 0,002 | ≥ 58 |

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|-----------------------------|---------------|------------|-------------|-------------|------------|
| Misura Dimensions | mm 1,01–2,00 | 2,01–3,00 | 3,01–4,00 | 4,01–5,00 | 5,01–6,00 |
| Progressione Progression | mm 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Pezzi Pieces | N° 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| CODE | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
| Misura Dimensions | mm 6,01–7,00 | 7,01–8,00 | 8,01–9,00 | 9,01–10,00 | 1,00–8,00 |
| Progressione Progression | mm 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,05 |
| Pezzi Pieces | N° 100 | 100 | 100 | 100 | 141 |
| CODE | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| Misura Dimensions | mm 8,00–12,00 | 1,00–10,00 | 10,00–16,00 | 16,00–20,00 | 1,00–20,00 |
| Progressione Progression | mm 0,05 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,5 |
| Pezzi Pieces | N° 81 | 91 | 61 | 41 | 39 |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

TRUSCHINO ANALOGICO CINQUANTESIMALE VERNIER HEIGHT GAUGE GRADUATION 0.02 mm

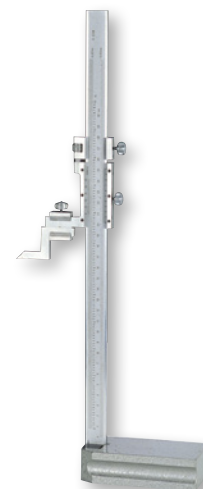
ART. 267

Scala di lettura e nonio cromati opachi in acciaio INOX. Punta a tracciare con estremità in metallo duro.

Matt chrome reading scale and vernier made of stainless steel. Carbide tipped scriber.

| ART. | 267.00 | |
|--------------------------------------------------------|--------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 300 |
| Lettura nonio / Vernier reading | mm | 0,02 |
| Lunghezza scala / Scale length | mm | 350 |
| Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment | | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



TRUSCHINI ANALOGICI CINQUANTESIMALI VERNIER HEIGHT GAUGES GRADUATION 0.02 mm

ART. 269

Asta millimetrata in acciaio INOX cromata opaca. Punta tracciante in acciaio speciale al wolframio temprato.

Matt chrome reading scale and vernier made of stainless steel. Carbide tipped scriber.

| CODE | E1 | E2 | E3 | E4 | E5 | E6 | |
|--------------------------------------------------------|----|------|------|------|------|------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 |
| Lettura nonio / Vernier reading | mm | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Lunghezza scala / Scale length | mm | 350 | 450 | 550 | 650 | 850 | 1050 |
| Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



TRUSCHINI ELETTRONICI CENTESIMALI ELECTRONIC HEIGHT GAUGES GRADUATION 0.01 mm

ART. 100

Colonna di guida in acciaio INOX. Base di adeguate dimensioni, scanalata per una migliore impugnatura, punta a tracciare in metallo duro.

Stainless steel column. Grooved base for a better grip, carbide scriber.

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | | |
|------------------------------------|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 300 | 450 | 500 | 600 | |
| Nonio / Vernier | risoluzione / reading | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | precisione / accuracy | mm | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,04 |
| Ripetibilità / Repeatability | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | |
| ON / OFF | | ● | ● | ● | ● | |
| Preset | | ● | ● | ● | ● | |
| mm / inch | | ● | ● | ● | ● | |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● | ● | |
| ABS / INC | | ● | ● | ● | ● | |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44 1x1,5V | SR44 1x1,5V | SR44 1x1,5V | SR44 1x1,5V | |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

TRUSCHINI ELETTRONICI CENTESIMALI "OBERK" ELECTRONIC HEIGHT GAUGES GRADUATION 0.01 mm



ART. 246

Asta e corsoio in acciaio INOX temprato. Punta a tracciare in metallo duro.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Carbide scriber.

| CODE | | 01 | 02 | 03 |
|------------------------------------------------------------|------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 300 | 500 | 600 |
| Nonio Vernier | risoluzione reading | mm | 0,01 | 0,01 |
| | precisione accuracy | mm | 0,03 | 0,03 |
| Ripetibilità / Repeatability | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| ON / OFF | | ● | ● | ● |
| Preset | | ● | ● | ● |
| mm / inch | | ● | ● | ● |
| Azzeramento / Reset | | ● | ● | ● |
| ABS / INC | | ● | ● | ● |
| Dispositivo regolazione micrometrica Fine adjustment | | ● | ● | ● |
| Batterie alimentazione Batteries | | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V | SR44-1x1,5V |

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862



TRUSCHINI DIGITALI CON VOLANTINO DIGITAL HEIGHT GAUGES WITH HANDWHEEL



ART. 247

Truschino di alta qualità in acciaio INOX, volantino manuale per regolazione micrometrica, struttura rigida conferisce grande stabilità, cremagliera in acciaio posteriore garantisce una lunga durata dello strumento, punta a tracciare in metallo duro, aste in acciaio INOX temprato, base temprata con superficie di lavoro lappata.

Top quality digital height gauge made of stainless steel, with handwheel for fine adjustment, rigid construction for stable measurement, steel rear gear rack guarantees long working life, carbide tipped scriber, stainless hardened beam, hardened base with lapped working surface.

| CODE | | 30 | 60 |
|-----------------------------------------|----|--------------|--------------|
| Campo di misura Measuring range | mm | 300 | 600 |
| Risoluzione nonio Vernier resolution | mm | 0,01/0,0005" | 0,01/0,0005" |
| Precisione nonio Vernier accuracy | mm | 0,03 | 0,03 |
| ON / OFF | | ● | ● |
| mm / inch | | ● | ● |
| ON / ZERO | | ● | ● |
| ADD | | ● | ● |
| Sub | | ● | ● |
| Batterie alimentazione/Batteries | | SR44x2 | SR44x2 |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

GONIOMETRO UNIVERSALE CON LENTE UNIVERSAL PROTRACTOR WITH MAGNIFYING GLASS

ART. 257.00

Costruito in acciaio INOX. Il quadrante è diviso meccanicamente in quattro settori di 90° ciascuno. Il nonio, smussato per evitare errori di parallasse, consente la lettura di 5'. Confezionato in cassetta legno.

Made of stainless steel. The dial is divided into four sectors of 90° each. The vernier is bevelled to avoid parallax errors, with 5' reading. Supplied in wooden box.



| | | |
|-------------------------------|---------------|-----|
| ART. | 257.00 | |
| Lunghezza asta / Blade length | mm | 300 |
| Nonio Ø / Vernier Ø | mm | 70 |

GONIOMETRO A QUADRANTE / DIAL PROTRACTOR

ART. 352.00

Quadrante e lancetta per lettura diretta di 1/12° = 5'. Braccio ausiliario per la misura di piccoli angoli, in acciaio INOX. Asta regolabile temprata.

Dial reading of 1/12° = 5'. Auxiliary stainless steel arm for measuring small angles. Adjustable hardened blade.



| | | |
|-------------------------------|---------------|-----|
| ART. | 352.00 | |
| Lunghezza asta / Blade length | mm | 300 |

GONIOMETRO ELETTRONICO ELECTRONIC PROTRACTOR

ART. 257.E0

Costruito in acciaio INOX.

Made of stainless steel.

| | | |
|-------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----|
| ART. | 257.E0 | |
| FUNZIONI / FUNCTIONS | | |
| Accensione/spengimento/zero / ON/OFF/zero | ● | |
| Taratura / Calibration | ● | |
| Indicazione angolo Angle indication | sessagesimale/decimale sexagesimal/decimal | |
| Regolazione fine / Fine adjustment | ● | |
| Batterie / Batteries | CR2032-1x3V | |
| Campo di misura / Measuring range | 1x360° - 2x180° - 4x90° | |
| Scala di lettura Reading scale | Gradi/1' Gradi/0,01° Degrees/1' Degrees/0,01° | |
| Risoluzione / Resolution | 30" | |
| Precisione angolare / Angular accuracy | ± 1' - ± 0,01° | |
| Errore di digitazione / Typing error | 5' | |
| Lunghezza asta / Blade length | mm | 300 |

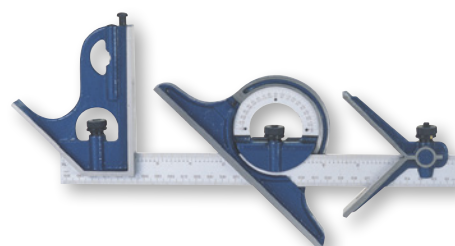


SET COMBINATO / COMBINATION SET

ART. 2220.00

Può essere usato come calibro di profondità, squadra a 45° e 90°, truschino, livella, cerca centri e goniometro.

It can be used as depth gauge, square to 45° and 90°, height gauge, level, centre finder and protractor.



| | | |
|---------------|----------------|------|
| ART. | 2220.00 | |
| Riga/ Rule | mm | 300 |
| Peso / Weight | kg | 1,25 |

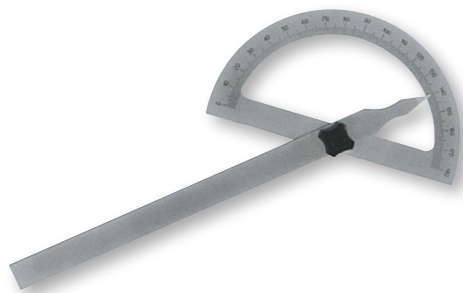
STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

GONIOMETRI SEMPLICI / STANDARD PROTRACTORS

ART. 258

Costruito in acciaio indeformabile rettificato. Divisione meccanica di precisione. Ghiera di bloccaggio dell'asta.

Made of non-deformable and ground steel. Mechanical precision division. Locking ring nut.



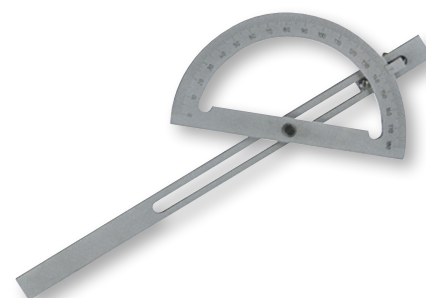
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza asta/ Blade length | mm | 120 | 150 | 200 | 300 | 500 | 600 |
| Arco Ø / Head Ø | mm | 80 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 |

GONIOMETRI AD ASTA SCORREVOLE PROTRACTORS WITH SLIDING BLADE

ART. 259

Costruito in acciaio indeformabile rettificato. Divisione meccanica di precisione. Ghiera di bloccaggio dell'asta.

Made of non-deformable and ground steel. Mechanical precision division. Locking ring nut.



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza asta/ Blade length | mm | 240 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| Arco Ø / Head Ø | mm | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 |

CERCACENTRI ANALOGICO "AXIS OFFSET" "AXIS OFFSET" CENTRING INDICATOR

ART. 130.00

Centratore utilizzabile in qualsiasi angolazione, verticale ed orizzontale. Il comparatore è sempre in posizione frontale, per una facile lettura dell'operatore. Confezione: astuccio legno.

This device can be used at any angle, vertical and horizontal. The indicator always faces the operator for an easy reading. Wooden case.



| ART. | | 130.00 |
|------------------------------------------------|-----|--------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 5 |
| Unità di formato / Graduation | mm | 0,01 |
| Letture quadrante / Dial reading | mm | 1 |
| Ø quadrante / Dial Ø | mm | 40 |
| Max velocità di rotazione / Max rotating speed | rpm | 800 |
| Ø codulo di attacco / Shank Ø | mm | 10x22 |

ACCESSORI IN DOTAZIONE / SUPPLIED ACCESSORIES

N° 3 tastatori dritti lunghezza 50-100-150 mm (Ø sfera tastatori 3 mm)
N° 3 straight feelers 50-100-150 mm (contact point Ø 3 mm)

N° 3 tastatori ricurvi lunghezza 50-100-150 mm (Ø sfera tastatori 3 mm)
N° 3 curved feelers 50-100-150 mm (contact point Ø 3 mm)

N° 1 tastatore snodato a cuspidi rientrante
N° 1 spring-loaded center point feeler

N° 1 asta di stazionamento Ø 4x170 mm
N° 1 restraining rod Ø 4x170 mm

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CENTRATORI CON SEGNALE LUMINOSO ELECTRONIC EDGE FINDERS WITH LED INDICATOR

ART. 130

Sfera di contatto temperata e rettificata. Per trapani e fresatrici, per il centraggio interno ed esterno montato su mandrini rotanti o stazionari.

Hardened and ground contact point. For drilling and milling machines, for inner and outer centring mounted on rotating or stationary chucks.

| CODE | | 30 | 31 | 33 |
|------------------------------------|----|-------------|-------------|------------|
| Ø codulo di attacco / Shank Ø | mm | 20 | 20 | 20 |
| Ø sfera / Contact point Ø | mm | 10 | 10 | 10 |
| Lunghezza totale / Length | mm | 100 | 157 | 160 |
| Tolleranza / Tolerance | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Batterie alimentazione / Batteries | | SR44-2x1,5V | SR44-2x1,5V | R1P-2x1,5V |



130.30



130.31


 Segnale luminoso/sonoro
Led/acoustic signal 130.33

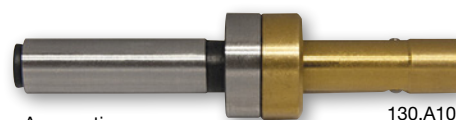
TASTATORI CENTRATORI MECCANICI MECHANICAL EDGE FINDERS

ART. 130

Tutte le parti sono temprate e rettificata. Il centraggio dei pezzi da lavorare avviene accostando il tastatore alla superficie del pezzo in lavorazione.

All parts are hardened and ground. Centring of workpieces takes place putting the feeler close to the surface of the piece.

| CODE | | 10 | 20 | A10 |
|----------------------------------------|-----|---------|---------|---------|
| Ø codulo di attacco / Shank Ø | mm | 10 | 10 | 10 |
| Ø tastatore / Feeler Ø | mm | 10 | 4 | 10 |
| Lunghezza totale / Length | mm | 89 | 89 | 80 |
| Tolleranza / Tolerance | mm | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Velocità di rotazione / Rotating speed | rpm | 450÷600 | 450÷600 | 600 max |


 130.10
130.20

 Amagnetico
Amagnetic 130.A10

AZZERATORE CON BASE MAGNETICA ZERO SETTER WITH MAGNETIC BASE

ART. 130.40

Attrezzo utile per effettuare l'azzeramento dell'utensile direttamente sulla macchina utensile, sia tradizionale che CNC. Base magnetica permanentemente attiva. Selettore di "Test" per verificare l'azzeramento della base.

Useful device to set the tool directly on the machine tool, both conventional or CNC. Magnetic base permanently active. "Test" selector to check zero setting of the base.

| ART. | | 130.40 |
|-----------------------------------|----|--------|
| Campo di misura / Measuring range | mm | 2 |
| Unità di formato / Graduation | mm | 0,01 |
| Lettura quadrante / Dial reading | mm | 1 |
| Ø quadrante / Dial Ø | mm | 40 |
| Altezza "Test" / "Test" height | mm | 50 |

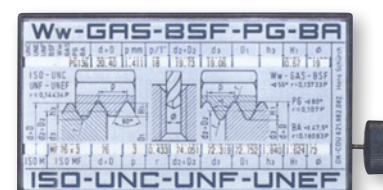


INDICATORE DI FILETTATURA / THREAD INDICATOR

ART. 811.00

Pratica scatola in ABS antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per l'indicazione dei parametri più importanti delle seguenti filettature: Metriche ISO - Ww - GAS - BSF - PG - BA UNC - UNF - UNEF. Dimensioni 110x60x30 mm.

Practical dust-resistant, shock-proof sealed ABS box; the roller indicates the most important values of the following threads: metric ISO - Ww - GAS - BSF - PG - BA UNC - UNF - UNEF. Dimensions 110x60x30 mm.



| ART. | |
|--------|--|
| 811.00 | |

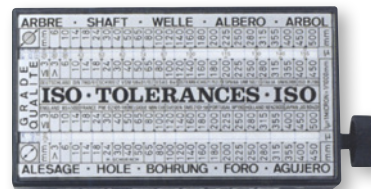
STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

INDICATORE DI TOLLERANZA ISO ISO TOLERANCE INDICATOR

ART. 812.00

Pratica scatola in ABS antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per l'indicazione dei parametri di tolleranza di accoppiamenti secondo le raccomandazioni ISO R286 - 1962 per valori nominali fino a 500 mm. Dimensioni 110x60x30 mm.

Practical dust-resistant, shock-proof sealed ABS box; the roller indicates all tolerance values according to ISO R286 - 1962 for nominal value up to 500 mm. Dimensions 110x60x30 mm.



ART.
812.00

CONVERTITORE CONVERTER

ART. 813.00

Pratica scatola in ABS antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per la conversione da mm in pollici. Dimensioni 110x60x30 mm.

Practical dust-resistant, shock-proof sealed ABS box; the roller converts values from mm to inches. Dimensions 110x60x30 mm.



ART.
813.00

CONTAFILETTI / SCREW PITCH GAUGES

ART. 810

Lame fresate di precisione esenti da bave, con doppia ghiera godronata di bloccaggio.

Milled precision blades perfectly polished, with knurled double locking ring nut.



| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------------------------|------------------|-------------|-------------------|-------------------------|
| N° lame / N° of leaves | 28 | 24 | 52 | 58 |
| Passo / Pitch | Whitworth 55° | S.I. 60° | Whitworth S.I. | Whitworth S.I. - Gas |

RAGGIMETRI / RADIUS GAUGES

ART. 818

Lame in acciaio con profili precisi, 2 ghiera godronate di bloccaggio per misure concave e convesse.

Steel leaves with precise edges, 2 knurled locking ring nuts for concave and convex measures.



| PROGRESSIONE LAME / INCREMENTS | | | | | |
|--------------------------------|---------|---------|--------|----------|------|
| 1÷3 mm | 0,25 mm | 3÷20 mm | 0,5 mm | 20÷25 mm | 1 mm |
| CODE | 01 | 02 | 03 | | |
| Raggio / Radius | mm | 1÷7 | 7,5÷15 | 15,5÷25 | |

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRO PER FORI PER CANDELE SPARK PLUG GAP WIRE GAUGE

ART. 819.00

Speciale per il controllo della distanza delle puntine platinizzate, degli elettrodi, delle candele di accensione.

Special for checking the distance between platinized points, electrodes, spark plugs.

ART. **819.00**

COMPOSIZIONE / CONTENT

N° 8 puntine piegate in acciaio temprato da 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1 mm
N° 1 chiavetta per piegare o regolare elettrodi
N° 8 hardened steel bent wire gauges from 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1 mm
N°1 electrode bender



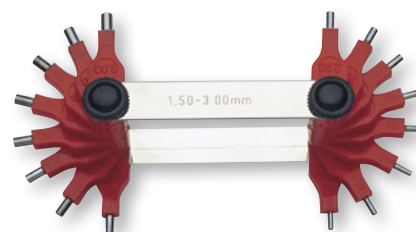
CALIBRI PER FORI / JET GAUGES

ART. 821

Formati da pernetti in acciaio di precisione. Bloccaggio con ghiera.

Consisting of precision steel pins. Locking ring nut.

| CODE | Ø mm | Pernetti / Pins N° | Progressione / Increments mm |
|------|----------|--------------------|------------------------------|
| 01 | 0,45÷1,5 | 22 | 0,05 |
| 02 | 1,5÷3 | 16 | 0,1 |



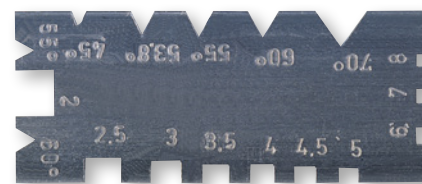
CALIBRO A SCARSETTA UNIVERSALE, PER CONTROLLO PROFILI UTENSILI UNIVERSAL THREAD GAUGE FOR TOOL PROFILES

ART. 825.00

Per filettatura a forma rettangolare e quadrata. Profili precisi. Acciaio lucido.

For rectangular and square threading. Precise profiles. Polished steel.

ART.
825.00



CALIBRO CONTROLLO PROFILI UTENSILI TRAPEZOIDALI TRAPEZOID THREAD GAUGE

ART. 826.00

| ART. | Angolo / Angle | Passo / Pitch mm |
|--------|----------------|------------------|
| 826.00 | 30° | 2÷12 |



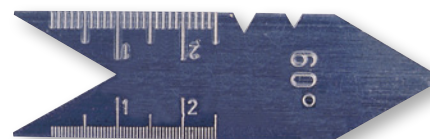
CALIBRI PER CONTROLLO PROFILI FILETTI THREAD CENTER GAUGES

ART. 830

Acciaio lucidato. Profili precisi. Bordi accuratamente finiti.

Polished steel. Precise profiles. Edges carefully finished.

| CODE | Angolo / Angle |
|------|----------------|
| 01 | 55° |
| 02 | 60° |



CALIBRO PER CONTROLLO ANGOLO DELLE PUNTE ELICOIDALI TWIST DRILL GRINDING GAUGE

ART. 831.00

Per controllo punte elicoidali fino a Ø 50 mm angolo 118°.

For checking twist drills up to Ø 50 mm angle 118°.

ART.
831.00



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

**CALIBRO CONTROLLO UTENSILI PER FILETTATURE
QUADRE, TRAPEZOIDALI, WHITWORTH E METRICHE
THREAD GAUGE FOR SQUARE, TRAPEZOID,
WHITWORTH AND METRIC THREADING**

ART. 832.00

Angoli 55° e 60°.

Angles 55° and 60°.

ART.
832.00



**CALIBRO PER CORDONI SALDATURA TIPO LUCIDO
WELD SEAM GAUGE**

ART. 834.01

ART. 834.01

COMPOSIZIONE / CONTENT

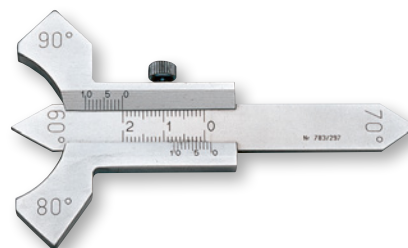
N° 12 lame acciaio temprato da 3 a 12 mm
12 blades made of hardened steel from 3 to 12 mm



**CALIBRO DI PRECISIONE PER CORDONI DI SALDATURA
PRECISION WELD SEAM GAUGE**

ART. 836.00

ART.
836.00



**CALIBRO PER CONTROLLO DELL'ANGOLO
DI RIAFFILATURA, QUADRATO ED ESAGONALE,
DELLE PUNTE ELICOIDALI
UNIVERSAL TWIST DRILL GRINDING GAUGE**

ART. 850.00

ART.
850.00



**SQUADRA PER CONTROLLO DELL'ANGOLO
DI RIAFFILATURA PER UTENSILI DA TORNIO
COMBINED TURNING AND THREAD GAUGE**

ART. 851.00

ART.
851.00



**SQUADRA PER CONTROLLO PUNTE ELICOIDALI
CON ASTINA DELL'ANGOLO DI RIAFFILATURA DELLE
PUNTE DA 30° A 160°
TWIST DRILL GRINDING GAUGE WITH POINTER RANGE
30°- 160°**

ART. 852.00

ART.
852.00



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE DI PRECISIONE A 90° IN ACCIAIO INOX TEMPRATO 90° PRECISION SQUARES MADE OF HARDENED STAINLESS STEEL

Interamente temprate, rettificate, lappate. Confezione: astuccio legno.

Entirely hardened, ground, lapped. Package: wooden case.

ART. 2025

| | | TIPO SEMPLICE / SIMPLE | | | | | |
|---------------------------|----|------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x165 | 300x200 |

ART. 2030

| | | TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE | | | | | |
|---------------------------|----|-------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x165 | 300x200 |

Precisione secondo: Norme DIN 875/0 / Accuracy according to: DIN 875/0



SQUADRE A 90° IN ACCIAIO INOX TEMPRATO CON PROFILO BISELLATO 90° TEMPERED STAINLESS STEEL BEVELLED EDGE SQUARES

Squadre di altissima precisione. Lato maggiore smussato nella faccia interna ed esterna. Confezione: astuccio legno.

High precision squares. Two bevel edges. Package: wooden case.

ART. 2035

| | | TIPO SEMPLICE / SIMPLE TYPE | | | | |
|---------------------------|----|-----------------------------|--------|---------|---------|---------|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 300x200 |

ART. 2040

| | | TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE TYPE | | | | |
|---------------------------|----|------------------------------------|--------|---------|---------|---------|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 300x200 |

Precisione secondo: Norme DIN 875/00 / Accuracy according to: DIN 875/00



SQUADRE A 90° CROMATE OPACHE IN ACCIAIO INDEFORMABILE 90° MATT CHROME SQUARES MADE OF TOOL STEEL

Ricoperta di uno strato di cromo duro uniforme che assicura una elevata resistenza all'ossidazione, all'usura e alla durezza delle superfici di lavoro.

Covered with an even hard chrome layer that ensures a high resistance to oxidation, wear and to the hardness of the work surfaces.

ART. 2045

| | | TIPO SEMPLICE / SIMPLE | | | | | |
|---------------------------|----|------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| CODE | | 01 | 02 | 04 | 05 | 06 | 07 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x165 | 300x200 |

| CODE | | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
|---------------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x265 | 500x330 | 600x400 | 750x550 | 1000x660 |

ART. 2050

| | | TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE | | | | | |
|---------------------------|----|-------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| CODE | | 01 | 02 | 04 | 05 | 06 | 07 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x165 | 300x200 |

| CODE | | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
|---------------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x265 | 500x330 | 600x400 | 750x550 | 1000x660 |

Precisione secondo: Norme DIN 875/1 / Accuracy according to: DIN 875/1



2045

2050

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE A 90° PER MECCANICI, IN ACCIAIO INDEFORMABILE 90° WORKSHOP SQUARES MADE OF TOOL STEEL

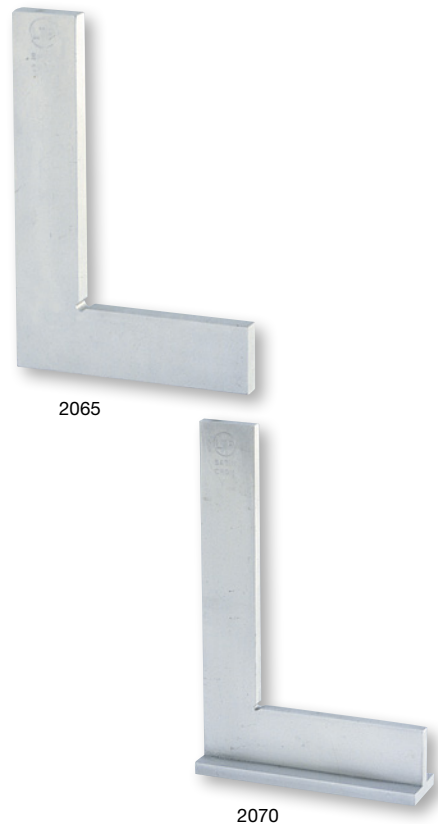
Rettifica fine con bordi lucidati.

Fine grinding, with polished edges.

| ART. 2065 | | | | | | | |
|---------------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|---------|
| TIPO SEMPLICE / SIMPLE | | | | | | | |
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x165 | 300x200 |
| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | |
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x265 | 500x330 | 600x400 | 750x550 | 1000x660 | |

| ART. 2070 | | | | | | | |
|-------------------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|---------|
| TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE | | | | | | | |
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x165 | 300x200 |
| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | |
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x265 | 500x330 | 600x400 | 750x550 | 1000x660 | |

Precisione secondo: Norme DIN 875/I / Accuracy according to: DIN 875/I



SQUADRE A 90° PER MECCANICI, IN ACCIAIO INDEFORMABILE 90° WORKSHOP SQUARES MADE OF TOOL STEEL

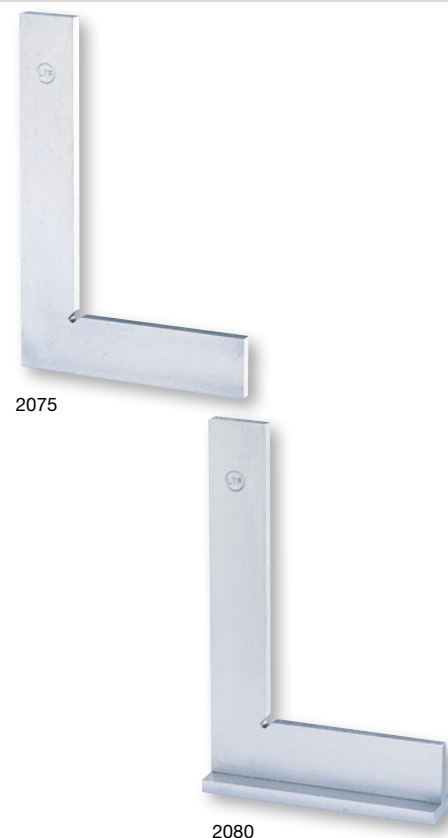
Rettificate finemente.

Accurately ground.

| ART. 2075 | | | | | | | |
|---------------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|---------|
| TIPO SEMPLICE / SIMPLE | | | | | | | |
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x165 | 300x175 |
| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | |
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x200 | 500x250 | 600x300 | 750x375 | 1000x500 | |

| ART. 2080 | | | | | | | |
|-------------------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|---------|
| TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE | | | | | | | |
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x50 | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x165 | 300x175 |
| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | |
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x200 | 500x250 | 600x300 | 750x375 | 1000x500 | |

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE A 90° IN ACCIAIO CROMATO PER MECCANICI E FABBRI 90° WORKSHOP SQUARES MADE OF CHROME-PLATED STEEL

Cromate, inattaccabili dagli ossidi e di largo consumo. Chrome-plated, stainless.

ART. 2055

| | | TIPO SEMPLICE / SIMPLE | | | | |
|---------------------------|----|------------------------|---------|---------|---------|----------|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 100x70 | 150x100 | 200x135 | 250x170 | 300x180 |
| Precisione Accuracy | µm | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x200 | 500x250 | 600x300 | 800x400 | 1000x500 |
| Precisione Accuracy | µm | 120 | 140 | 160 | 200 | 240 |

ART. 2060

| | | TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE | | | | |
|---------------------------|----|-------------------------------|---------|---------|---------|----------|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 100x70 | 150x100 | 200x135 | 250x170 | 300x180 |
| Precisione Accuracy | µm | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x200 | 500x250 | 600x300 | 800x400 | 1000x500 |
| Precisione Accuracy | µm | 120 | 140 | 160 | 200 | 240 |



2055



2060

SQUADRE A 90° IN ACCIAIO / 90° STEEL SQUARES

Esecuzione economica. Per meccanici, fabbri, muratori, carpentieri etc. Bordi lavorati a macchina.

Affordable. For mechanics, blacksmiths, construction workers, carpenters etc. Machine-worked edges.

ART. 2085

| | | TIPO SEMPLICE / SIMPLE | | | | |
|---------------------------|----|------------------------|---------|---------|---------|----------|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 100x70 | 150x100 | 200x135 | 250x170 | 300x180 |
| Precisione Accuracy | µm | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x200 | 500x250 | 600x300 | 800x400 | 1000x500 |
| Precisione Accuracy | µm | 120 | 140 | 160 | 200 | 240 |



2085

ART. 2090

| | | TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE | | | | |
|---------------------------|----|-------------------------------|---------|---------|---------|----------|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 100x70 | 150x100 | 200x135 | 250x170 | 300x180 |
| Precisione Accuracy | µm | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
| Lato x lato Dimensions | mm | 400x200 | 500x250 | 600x300 | 800x400 | 1000x500 |
| Precisione Accuracy | µm | 120 | 140 | 160 | 200 | 240 |



2090

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE ZINCATE MONOBLOCCO CON CAPPELLO MONOBLOC GALVANIZED SQUARES WITH BASE

ART. 2091

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | |
|---------------------------|----|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 100x70 | 150x100 | 200x130 | 250x160 | 300x180 | 400x230 |

| CODE | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | |
|---------------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 500x280 | 600x330 | 700x375 | 800x400 | 1000x500 |



SQUADRE A 90° IN ACCIAIO PER CARPENTIERI 90° SQUARES MADE OF STEEL FOR CARPENTERS

Bordi lavorati a macchina.

Machine-worked edges.

ART. 2095

| CODE | 02 | 03 | 04 | |
|---------------------------|----|---------|---------|----------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 600x300 | 800x400 | 1000x500 |



SQUADRA PER FLANGE / FLANGE SQUARE

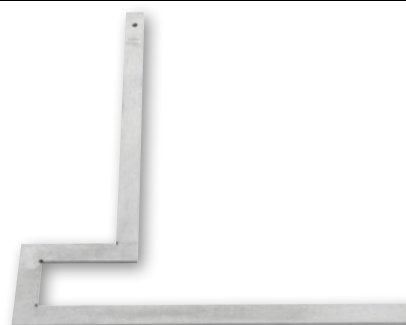
ART. 2096.00

Bordi lavorati a macchina.

Machine-worked edges.

ART. 2096.00

| | | |
|-------------------------------|----|------|
| Lunghezza lati / Blade length | mm | 500 |
| Apertura arco / Frame opening | mm | 60 |
| Profondità arco / Frame depth | mm | 160 |
| Sezione / Section | mm | 30x6 |



SQUADRE A 45° IN ACCIAIO INDEFORMABILE 45° TOOL STEEL SQUARES

ART. 2100

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | |
|---------------------------|----|-------|--------|--------|---------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x75 | 100x80 | 125x90 | 150x100 |

| CODE | 05 | 06 | 07 | |
|---------------------------|----|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 200x130 | 250x160 | 300x200 |



2100

ART. 2110

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | |
|---------------------------|----|-------|--------|--------|---------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 75x75 | 100x80 | 125x90 | 150x100 |

| CODE | 05 | 06 | 07 | |
|---------------------------|----|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions | mm | 200x130 | 250x160 | 300x200 |



2110

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE A 60° IN ACCIAIO INDEFORMABILE 60° TOOL STEEL SQUARES

ART. 2120

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------------------------------|-------|--------|--------|---------|
| Lato x lato Dimensions mm | 75x75 | 100x80 | 125x90 | 150x100 |

| CODE | 05 | 06 | 07 |
|------------------------------|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions mm | 200x130 | 250x160 | 300x200 |

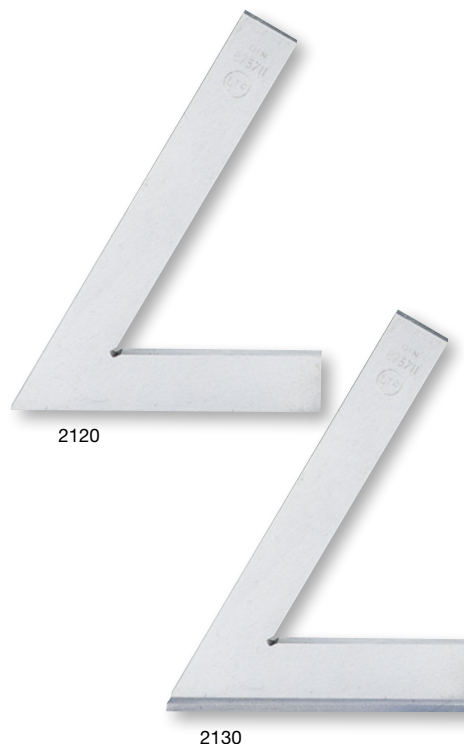
ART. 2130

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------------------------------|-------|--------|--------|---------|
| Lato x lato Dimensions mm | 75x75 | 100x80 | 125x90 | 150x100 |

| CODE | 05 | 06 | 07 |
|------------------------------|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions mm | 200x130 | 250x160 | 300x200 |

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II



SQUADRE A 120° IN ACCIAIO INDEFORMABILE 120° TOOL STEEL SQUARES

ART. 2140

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

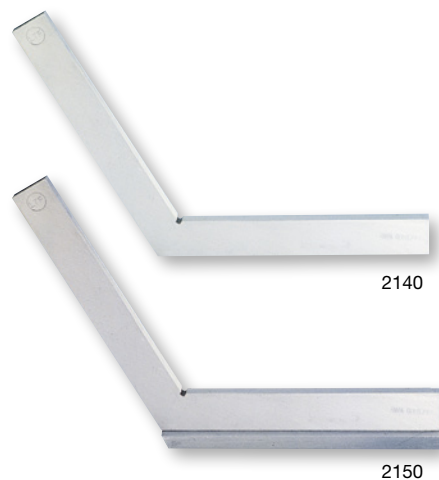
| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------------------------------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions mm | 50x50 | 75x75 | 100x100 | 125x125 | 150x150 | 200x200 |

ART. 2150

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------------------------------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions mm | 50x50 | 75x75 | 100x100 | 125x125 | 150x150 | 200x200 |

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II



SQUADRE A 135° IN ACCIAIO INDEFORMABILE 135° TOOL STEEL SQUARES

ART. 2160

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

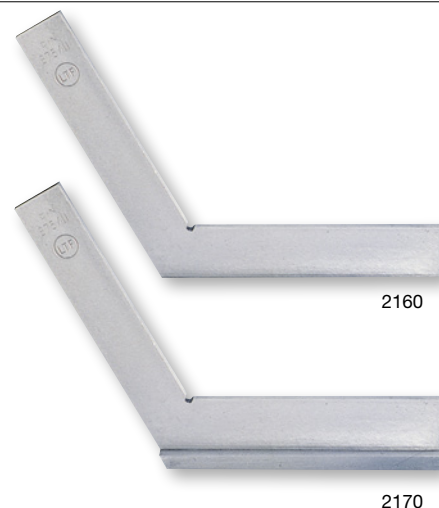
| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------------------------------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions mm | 50x50 | 75x75 | 100x100 | 125x125 | 150x150 | 200x200 |

ART. 2170

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------------------------------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|
| Lato x lato Dimensions mm | 50x50 | 75x75 | 100x100 | 125x125 | 150x150 | 200x200 |

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE A "T" A BASE RINFORZATA IN ACCIAIO INDEFORMABILE RETTIFICATO GROUND TOOL STEEL T-SQUARES WITH REINFORCED BASE

ART. 2245

| CODE | 01 | 02 | 03 |
|------------------------|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length mm | 100 | 125 | 150 |

| CODE | 05 | 06 | 07 |
|------------------------|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length mm | 250 | 300 | 400 |

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

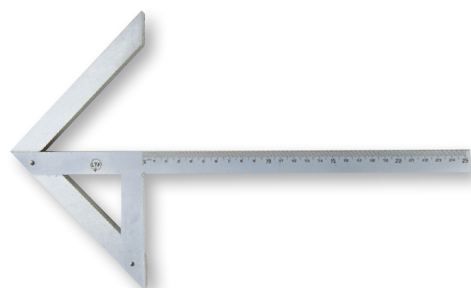


SQUADRE CERCA CENTRO IN ACCIAIO INDEFORMABILE CROMATO CENTER SQUARES MADE OF CHROME-PLATED TOOL STEEL

ART. 2250

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length mm | 100 | 150 | 200 | 250 |

| CODE | 05 | 06 | 07 |
|------------------------|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length mm | 300 | 400 | 500 |



SQUADRA FALSA IN ACCIAIO INDEFORMABILE TOOL STEEL SLIDING BEVEL SQUARE

ART. 2200.00

| ART. | 2200.00 |
|-----------------------|---------|
| Lunghezza / Length mm | 300 |



SQUADRE FALSE TIPO EXTRA IN ACCIAIO INDEFORMABILE TOOL STEEL BEVEL SQUARES

ART. 2210

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length mm | 100 | 125 | 150 | 200 |

| CODE | 05 | 06 | 07 | 08 |
|------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length mm | 250 | 300 | 400 | 500 |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

LIVELLE MAGNETICHE E INCLINOMETRO MAGNETIC LEVELS AND INCLINOMETERS



Livella dotata di un inclinatore che punta sempre in verticale. Utilizzabile a 360°. Ideale per controllare pezzi in macchina in qualsiasi posizione.

Provided with an inclinometer which always points straight up. Full 360° range. Ideal for checking pieces in any position.



| ART. | | 10.938020 | 10.141320 |
|-------------------------|----|-----------|------------|
| Dimensioni / Dimensions | mm | 93x79x16 | 140x130x20 |

LIVELLA DIGITALE QUADRA CON FISSAGGIO MAGNETICO MAGNETIC DIGITAL ANGLE GAUGE



ART. 10.2545102

Misurazione piani inclinati e verifica allineamenti piani. Possibilità di azzeramento in qualsiasi posizione.

For measuring tilt surfaces and flat alignments. Possibility of zero setting in any position.



| ART. | | 10.2545102 |
|------------------------------------|----|-------------|
| Campo di misura / Measuring range | | ± 150° |
| Unità di formato / Graduation | | 0,1° |
| Precisione / Accuracy | | ± 1° |
| Dimensioni / Size | mm | 50x50x32 |
| Batterie alimentazione / Batteries | | CR2032-1x3V |

LIVELLA DIGITALE, INCLINOMETRO E GONIOMETRO DIGITAL LEVEL, INCLINOMETER AND PROTRACTOR



ART. 10.2545101

Display LCD con pulsante di blocco ed orientamento automatico; calibrazione automatica. Possibilità di azzeramento in qualsiasi posizione.

LCD display with locking button and automatic adjustment, automatic calibration. Possibility of zero setting in any position.

| ART. | | 10.2545101 |
|-----------------------------------------------|----|---------------------------------|
| Campo di misura / Measuring range | | 360° (4x90°) |
| Unità di formato / Graduation | | 0,1° |
| Precisione / Accuracy | | 0°÷10° ≤ 0,1° 11°÷90° ≤ 0,2° |
| Temperatura esercizio / Operating temperature | | 5÷40 °C |
| Dimensioni / Size | mm | 150x50x30 |
| Batterie alimentazione / Batteries | | CR2032-1x3V |



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

LIVELLE LINEARI DI PRECISIONE IN GHISA SFEROIDALE HIGH PRECISION LINEAR LEVELS MADE OF SPHEROIDAL CAST IRON

Base d'appoggio, piano prismatica, finemente rettificata e collaudata. Impugnatura termicamente isolante. Bolla d'aria protetta da ogni influenza termica.

Finely adjusted and tested flat and vee base. Thermally insulating grip. Air bubble protected against any thermal influence.

| ART. | | 418.01 | 418.02 | 418.03 | 418.04 |
|------------------------|----|-----------|--------|--------|--------|
| Lunghezza / Length | mm | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Sensibilità / Accuracy | mm | 1,8x1000 | | | |
| ART. | | 419.01 | 419.02 | 419.03 | 419.04 |
| Lunghezza / Length | mm | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Sensibilità / Accuracy | mm | 0,35x1000 | | | |
| ART. | | 420.01 | 420.02 | 420.03 | 420.04 |
| Lunghezza / Length | mm | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Sensibilità / Accuracy | mm | 0,10x1000 | | | |
| ART. | | 421.01 | 421.02 | 421.03 | 421.04 |
| Lunghezza / Length | mm | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Sensibilità / Accuracy | mm | 0,05x1000 | | | |
| ART. | | 422.01 | 422.02 | 422.03 | 422.04 |
| Lunghezza / Length | mm | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Sensibilità / Accuracy | mm | 0,02x1000 | | | |

Precisione secondo: Norme DIN 877 / Accuracy according to: DIN 877

LIVELLE QUADRE UNIVERSALI DI PRECISIONE IN GHISA SFEROIDALE UNIVERSAL PRECISION FRAME LEVELS MADE OF DUCTILE CAST IRON

Superfici di appoggio, piane e piane prismatiche, finemente rettificata e collaudate. Impugnatura termicamente isolante. Bolle d'aria protette da ogni influenza termica.

Support surfaces, flat and prismatic, finely adjusted and tested. Thermally insulating grip. Air bubbles protected against any thermal influence.

| ART. | | 424.01 | 424.02 | | |
|---------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Sensibilità / Accuracy | mm | - | 1,8x1000 | 1,8x1000 | |
| Dimensioni quadro Frame dimensions | mm | - | 150 | 200 | |
| ART. | | 425.01 | 425.02 | 425.03 | |
| Sensibilità / Accuracy | mm | - | 0,35x1000 | 0,35x1000 | |
| Dimensioni quadro Frame dimensions | mm | - | 150 | 200 | |
| ART. | | 426.01 | 426.02 | | |
| Sensibilità / Accuracy | mm | - | 0,10x1000 | 0,10x1000 | |
| Dimensioni quadro Frame dimensions | mm | - | 150 | 200 | |
| ART. | | 427.00 | 427.01 | 427.02 | 427.03 |
| Sensibilità / Accuracy | mm | 0,05x1000 | 0,05x1000 | 0,05x1000 | 0,05x1000 |
| Dimensioni quadro Frame dimensions | mm | 100 | 150 | 200 | 250 |
| ART. | | 428.01 | 428.02 | 428.03 | |
| Sensibilità / Accuracy | mm | - | 0,02x1000 | 0,02x1000 | |
| Dimensioni quadro Frame dimensions | mm | - | 150 | 200 | |

Precisione secondo: Norme DIN 877 / Accuracy according to: DIN 877



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

| Classe di precisione Accuracy class | | 0,5 m | 1 m | 1,5 m | 2 m | 3 m |
|----------------------------------------|------|-------|------|-------|------|------|
| I | ± mm | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,40 |
| II | ± mm | 0,40 | 0,50 | 0,60 | 0,70 | 0,90 |

RIGHETTE FLESSIBILI / FLEXIBLE RULERS



ART. 251

| INCISIONE / GRADUATION mm - mm | | | |
|--------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| CODE | Lunghezza Length mm | Sezione Section mm | Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362 |
| 01 | 100 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 02 | 150 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 03 | 200 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 04 | 250 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 05 | 300 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 06 | 500 | 20x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 07 | 1000 | 20x0,4 | Classe/Class I ±0,20 mm |

ART. 252

| INCISIONE / GRADUATION mm - 1/2 mm | | | |
|------------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| CODE | Lunghezza Length mm | Sezione Section mm | Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362 |
| 01 | 100 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 02 | 150 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 03 | 200 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 04 | 250 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 05 | 300 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 06 | 500 | 20x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 07 | 1000 | 20x0,4 | Classe/Class I ±0,20 mm |

ART. 253

| INCISIONE / GRADUATION mm - pollici/inch | | | |
|------------------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| CODE | Lunghezza Length mm | Sezione Section mm | Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362 |
| 01 | 100 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 02 | 150 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 03 | 200 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 04 | 250 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 05 | 300 | 13x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 06 | 500 | 20x0,4 | Classe/Class I ±0,15 mm |
| 07 | 1000 | 20x0,4 | Classe/Class I ±0,20 mm |

RIGHETTE SEMIRIGIDE / SEMI-FLEXIBLE RULERS



ART. 254

| INCISIONE / GRADUATION mm - mm | | | |
|--------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| CODE | Lunghezza Length mm | Sezione Section mm | Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362 |
| 01 | 300 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,40 mm |
| 02 | 500 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,40 mm |
| 03 | 1000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,50 mm |
| 04 | 1500 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,60 mm |
| 05 | 2000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,70 mm |
| 06 | 3000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,90 mm |

ART. 255

| INCISIONE / GRADUATION mm - 1/2 mm | | | |
|------------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| CODE | Lunghezza Length mm | Sezione Section mm | Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362 |
| 01 | 300 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,40 mm |
| 02 | 500 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,40 mm |
| 03 | 1000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,50 mm |
| 04 | 1500 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,60 mm |
| 05 | 2000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,70 mm |
| 06 | 3000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,90 mm |

ART. 256

| INCISIONE / GRADUATION mm - pollici/inch | | | |
|------------------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| CODE | Lunghezza Length mm | Sezione Section mm | Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362 |
| 01 | 300 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,40 mm |
| 02 | 500 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,40 mm |
| 03 | 1000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,50 mm |
| 04 | 1500 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,60 mm |
| 05 | 2000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,70 mm |
| 06 | 3000 | 30x0,8 | Classe/Class II ±0,90 mm |

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

**RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO
IN ACCIAIO INOX CON SMUSSO
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION
MADE OF STAINLESS STEEL WITH BEVEL EDGE**

ART. 230

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|---------------------|--------|-----|------|------|------|
| Lunghezza Length | mm 500 | 750 | 1000 | 1500 | 2000 |

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

**RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO
IN ACCIAIO INOX CON SEZIONE RETTANGOLARE
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION
MADE OF STAINLESS STEEL WITH RECTANGULAR SECTION**

ART. 231

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|---------------------|--------|-----|------|------|------|
| Lunghezza Length | mm 500 | 750 | 1000 | 1500 | 2000 |

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

**RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO
IN ACCIAIO INDEFORMABILE CON SMUSSO
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION
MADE OF TOOL STEEL WITH BEVEL EDGE**

ART. 240

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|---------------------|--------|-----|------|------|------|------|------|
| Lunghezza Length | mm 500 | 750 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

**RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO
IN ACCIAIO INDEFORMABILE CON SEZIONE RETTANGOLARE
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION
MADE OF TOOL STEEL WITH RECTANGULAR SECTION**

ART. 241

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|---------------------|--------|-----|------|------|------|------|------|
| Lunghezza Length | mm 500 | 750 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

**RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO
IN ACCIAIO CON SEZIONE RETTANGOLARE
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION
MADE OF STEEL WITH RECTANGULAR SECTION**

ART. 250

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|---------------------|--------|-----|------|------|------|------|------|------|
| Lunghezza Length | mm 500 | 750 | 1000 | 1250 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

RIGHE PER CONTROLLO IN ACCIAIO INDEFORMABILE CON SEZIONE RETTANGOLARE TOOL STEEL STRAIGHT EDGES WITH RECTANGULAR SECTION



ART. 242

GRADO DI PRECISIONE I / PRECISION DEGREE I

| CODE | Lunghezza Length mm | Precisione Accuracy µm |
|------|---------------------------|------------------------------|
| 01 | 500 | 7 |
| 02 | 750 | 9,5 |
| 03 | 1000 | 12 |
| 04 | 1250 | 14,5 |
| 05 | 1500 | 17 |
| 06 | 2000 | 22 |
| 07 | 2500 | 27 |
| 08 | 3000 | 32 |

Precisione secondo: Norme UNI 4794
Accuracy according to: Norme UNI 4794

ART. 243

GRADO DI PRECISIONE II / PRECISION DEGREE II

| CODE | Lunghezza Length mm | Precisione Accuracy µm |
|------|---------------------------|------------------------------|
| 01 | 500 | 12 |
| 02 | 750 | 17 |
| 03 | 1000 | 22 |
| 04 | 1250 | 27 |
| 05 | 1500 | 32 |
| 06 | 2000 | 42 |
| 07 | 2500 | 52 |
| 08 | 3000 | 62 |

Precisione secondo: Norme UNI 4794
Accuracy according to: Norme UNI 4794

MARCATURA, TRACCIATURA MARKING, TRACING

PENNA ELETTRICA PER SCRITTURA SU METALLI ELECTRIC METAL ENGRAVING PEN

Utilizzando il principio dell'arco voltaico, permette di incidere su tutti i metalli conduttori di elettricità. Carcassa in lamiera d'acciaio verniciata a forno, piano di lavoro in alluminio. Completa di cavo e pennino.

Based on the principle of the voltaic arc; it allows to write on all metals. Heat treated sheet metal case, aluminium work top. With cable and nib.



| ART. | Dimensioni Size mm | Alimentazione Power | Peso Weight kg |
|--------|--------------------------|------------------------|----------------------|
| 299.00 | 250x200x130 | 220V 50Hz | 7 |

ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|--------|-----------------------------------------------------|
| 295.00 | Pennino di ricambio / Spare tip |
| 296.00 | Cavo di ricambio con pennino / Spare cable with tip |



PENNA ELETTRICA A VIBRAZIONE ELECTRIC VIBRATING ENGRAVING PEN

Carcassa in materiale antiurto, doppio isolamento. Punta di intaglio in carburo di tungsteno. Dotata di regolatore delle vibrazioni. Adatta per incidere vetro, ceramica, plastica, legno, pietre, acciaio normale ed INOX, ottone, alluminio, bronzo, ghisa, etc.

Shockproof casing, double insulated. Engraving tip made of tungsten carbide. Provided of vibration control device. Suitable for engraving glass, ceramic, plastic, wood, stone, normal and stainless steel, brass, aluminium, bronze, cast iron, etc.



| ART. | Alimentazione Power supply | Potenza Power W |
|--------|-------------------------------|-----------------------|
| 298.00 | 220V 50Hz | 12 |

ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|--------|-------------------------------|
| 298.01 | Punta di ricambio / Spare tip |
|--------|-------------------------------|



MARCATURA, TRACCIATURA MARKING, TRACING

PUNTA PER TRACCIARE IN ACCIAIO AL WOLFRAMIO TUNGSTEN STEEL SCRIBER

Impugnatura in plastica. Plastic grip.

| ART. | Lunghezza/ Length mm |
|---------------|-------------------------|
| 263.00 | 200 |



PUNTA PER TRACCIARE CON PUNTE RIPORTATE IN METALLO DURO SCRIBER WITH CARBIDE GROUND TIP

Impugnatura in plastica. Plastic grip.

| ART. | Lunghezza/ Length mm |
|---------------|-------------------------|
| 264.00 | 200 |



PUNTA PER TRACCIARE IN ACCIAIO TEMPRATO HARDENED STEEL SCRIBER

Impugnatura di facile presa. Easy grip.

| ART. | Lunghezza/ Length mm |
|---------------|-------------------------|
| 290.00 | 180 |



PUNTE PER TRACCIARE IN METALLO DURO CARBIDE SCRIBERS

Tipo tascabile con punta retrattile, intercambiabile e clip. Pocket scriber with reversible and interchangeable tip and clip.

| ART. | |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 291.00 | Punta per tracciare / Scriber |
| 297.00 | Punta per tracciare / Scriber |
| ACCESSORI / ACCESSORIES | |
| 291.01 | Punta di ricambio per art. 291.00 / Spare tip for art. 291.00 |
| 297.01 | Punta di ricambio per art. 297.00 / Spare tip for art. 297.00 |



291.00



297.00

PUNTE PER TRACCIARE IN METALLO DURO CARBIDE SCRIBERS

Tipo tascabile, intercambiabile e clip. Pocket with reversible and interchangeable tip and clip.

| ART. | Punta / Tip Ø mm | Lunghezza / Length mm |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 292.00 | 2 | 150 |
| 59.00 | 3 | 145 |
| ACCESSORI / ACCESSORIES | | |
| 293.00 | Punta di ricambio per art. 292.00 / Spare tip for art. 292.00 | |



292.00



59.00

PUNTA PER TRACCIARE IN ACCIAIO TEMPRATO HARDENED STEEL SCRIBER

Parte posteriore a spatola. With a knife-edge end.

| ART. |
|--------------|
| 56.00 |



BULINO AUTOMATICO CON MOLLA AUTOMATIC CENTER PUNCH

Battuta a scatto con dispositivo caricato a molla per regolazione profondità incisione. Snap release with spring-loaded device for deep carving adjustment.

| ART. |
|--------------|
| 55.01 |



MARCATURA, TRACCIATURA MARKING, TRACING

PUNZONI IN ACCIAIO TEMPRATO HARDENED STEEL PUNCHES

Acciaio speciale trafilato e temprato per 3/4 per una migliore sicurezza di impiego.
Caratteri nitidi. Confezione in scatola Moplen.

Special drawn and hardened to 3/4 steel for better safety.
Clear characters. Supplied in plastic box.

ART. 261

"ALFABETO" COMPOSTA DA 27 PUNZONI / "LETTER" WITH 27 PUNCHES

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|---------------------|----|----|----|----|----|
| Altezza / Length mm | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

| CODE | 06 | 07 | 08 | 09 |
|---------------------|----|----|----|----|
| Altezza / Length mm | 6 | 7 | 8 | 10 |



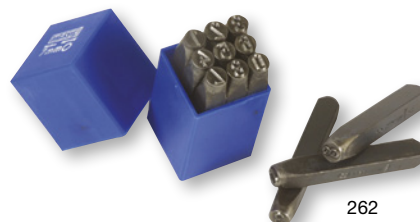
261

ART. 262

"NUMERI" COMPOSTA DA 9 PUNZONI / "NUMBER" WITH 9 PUNCHES

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|---------------------|----|----|----|----|----|
| Altezza / Length mm | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

| CODE | 06 | 07 | 08 | 09 |
|---------------------|----|----|----|----|
| Altezza / Length mm | 6 | 7 | 8 | 10 |



262

TRACCIATORI / TRAMMELS

ART. 359

Adatti per lavori di tracciatura. Asta in acciaio cromato opaco, punta tracciatrice in acciaio temprato con scala fotoincisa.

Suitable for scribing. Matt chrome steel rod, hardened steel scribing tip with graduation.

| CODE | 00 | 01 | 02 |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|
| Campo di misura / Measuring range mm | 6÷200 | 6÷300 | 6÷500 |
| Dimensione base / Base dimensions mm | 50x50 | 50x50 | 50x50 |
| Asta Ø / Rod Ø mm | 12 | 12 | 12 |



COMPASSI DI PRECISIONE AD APERTURA RAPIDA PRECISION SPRING DIVIDERS WITH QUICK ADJUSTING

ART. 361

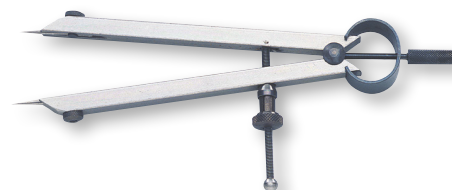
Punte riportate intercambiabili in acciaio extra duro. Fulcro senza gioco. Gambo con sezione rinforzata. Vite e nottolino in acciaio resistente all'usura.

Interchangeable extra hard steel points. Precise. Legs with strengthened section. Wear resistant steel screw and pawl.

| CODE | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza / Length mm | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 | 300 |
| Apertura / Range mm | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 | 300 |

ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|---------------|---------------------------------------|
| 362.00 | N° 2 punte di ricambio / 2 spare tips |
|---------------|---------------------------------------|



Originali tedeschi
Original German

MARCATURA, TRACCIATURA MARKING, TRACING

COMPASSI DI PRECISIONE A PUNTA TIPO PESANTE PRECISION SPRING DIVIDERS WITH HARDENED POINTS

ART. 363

Acciaio speciale di 1ª scelta. Punte temprate. Gambo con sezione rinforzata. Fulcro senza gioco. Vite e nottolino in acciaio resistente all'usura.

First quality special steel. Hardened points. Legs with reinforced section. Precise. Wear resistant steel screw and pawl.

| CODE | | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 | 300 | 400 |
| Apertura Range | mm | 125 | 150 | 175 | 200 | 250 | 300 | 400 |



Originali tedeschi
Original German

COMPASSI DI PRECISIONE PER INTERNI PRECISION INSIDE SPRING CALIPERS

ART. 365

Punte temprate. Esecuzione economica.

Hardened points. Affordable.

| CODE | | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 100 | 122 | 145 | 172 | 220 | 270 |
| Apertura Range | mm | 107 | 130 | 140 | 173 | 215 | 265 |



Originali tedeschi
Original German

COMPASSI DI PRECISIONE PER ESTERNI PRECISION OUTSIDE SPRING CALIPERS

ART. 366

Punte temprate. Esecuzione economica.

Hardened points. Affordable.

| CODE | | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 105 | 130 | 167 | 185 | 226 | 300 |
| Apertura Range | mm | 65 | 120 | 145 | 190 | 210 | 280 |



Originali tedeschi
Original German

COMPASSI A PUNTA CON CERNIERA SEMPLICE JOINT CALIPERS

ART. 367

Punte temprate. Esecuzione economica.

Hardened points. Affordable.

| CODE | | 01 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 |
| Apertura Range | mm | 200 | 300 | 350 | 450 | 550 |



Originali tedeschi
Original German

COMPASSI A PUNTA CON CERNIERA E GUIDA JOINT DIVIDERS WITH LOCKING WING

ART. 368

Guida con vite di bloccaggio. Punte temprate.

Wing with locking screw. Hardened points.

| CODE | | 01 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|---------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza Length | mm | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 |
| Apertura Range | mm | 160 | 220 | 270 | 320 | 420 |



Originali tedeschi
Original German

MARCATURA, TRACCIATURA MARKING, TRACING

PIANI DI RISCOントRO / SURFACE PLATES

In ghisa G26 UNI 668 a struttura compatta, superfici di lavoro rettificate e raschiettate.

Made of cast iron G26 UNI 668, compact structure, ground and scraped work tops.

ART. 278

| PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| CODE | | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 250x250 | 300x300 | 300x400 | 300x500 | 400x500 |
| CODE | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 400x600 | 500x600 | 500x800 | 600x800 | 700x1000 |
| CODE | | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 1000x1000 | 1000x1500 | 1000x2000 | 1500x2000 | 1500x2500 |

Per le misure non elencate richiedere preventivo / For size not listed, ask for a quote

ART. 279

| PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| CODE | | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 250x250 | 300x300 | 300x400 | 300x500 | 400x500 |
| CODE | | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 400x600 | 500x600 | 500x800 | 600x800 | 700x1000 |
| CODE | | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 1000x1000 | 1000x1500 | 1000x2000 | 1500x2000 | 1500x2500 |

Per le misure non elencate richiedere preventivo / For size not listed, ask for a quote



PIANI PER TRACCIATORI / MARKING SURFACE PLATES

ART. 285

In ghisa G26 UNI 668 a struttura compatta.

Made of cast iron G26 UNI 668, compact structure

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 |
|--------------------------|----|-----------|-----------|-----------|----------|
| Dimensioni Dimensions | mm | 300x400 | 300x500 | 400x500 | 400x600 |
| CODE | | 05 | 06 | 07 | 08 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 500x600 | 500x800 | 600x800 | 700x1000 |
| CODE | | 09 | 10 | 11 | |
| Dimensioni Dimensions | mm | 1000x1000 | 1000x1500 | 1000x2000 | |

Precisione secondo norme DIN 876/III parte 2^a.
Per le misure non elencate richiedere preventivo.
Accuracy according to: DIN 876/II. For size not listed, ask for a quote.



MARCATURA, TRACCIATURA MARKING, TRACING

PARALLELE A CROCE / V BLOCKS

Materiale in ghisa G26 UNI 668 angoli prismatici a 90°.

Made of cast iron G26 UNI 668, 90° angle.

ART. 300

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I

| CODE | 02 | 03 | 04 | 05 |
|--------------------------|-------------|----------|----------|-----------|
| Dimensioni Dimensions | mm 42x42x50 | 60x60x50 | 75x75x50 | 100x80x60 |

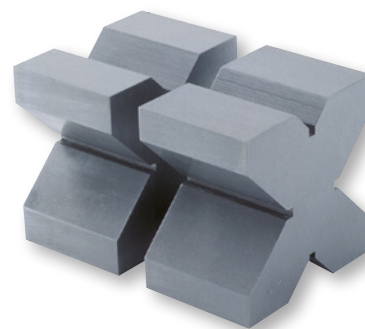
| CODE | 06 | 07 | 08 | 09 |
|--------------------------|--------------|------------|------------|------------|
| Dimensioni Dimensions | mm 120x90x60 | 130x100x65 | 150x100x65 | 200x150x80 |

ART. 301

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/II
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/II

| CODE | 02 | 03 | 04 | 05 |
|--------------------------|-------------|----------|----------|-----------|
| Dimensioni Dimensions | mm 42x42x50 | 60x60x50 | 75x75x50 | 100x80x60 |

| CODE | 06 | 07 | 08 | 09 |
|--------------------------|--------------|------------|------------|------------|
| Dimensioni Dimensions | mm 120x90x60 | 130x100x65 | 150x100x65 | 200x150x80 |



PRISMI AD ANGOLO RETTO / 90° V BLOCKS

Materiale in ghisa G26 UNI 668. Rettificati e raschiati solo sugli angoli prismatici.

Made of cast iron G26 UNI 668. The prismatic angles are ground and lapped.

ART. 302

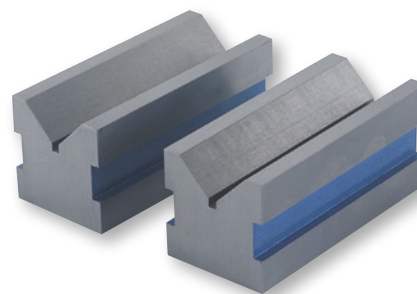
PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|--------------------------|----------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Dimensioni Dimensions | mm 75x40 | 100x45 | 150x55 | 200x70 | 250x85 | 300x105 |

ART. 303

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/II
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/II

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|--------------------------|----------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Dimensioni Dimensions | mm 75x40 | 100x45 | 150x55 | 200x70 | 250x85 | 300x105 |



PRISMI INCLINABILI / ADJUSTABLE V BLOCKS

ART. 260

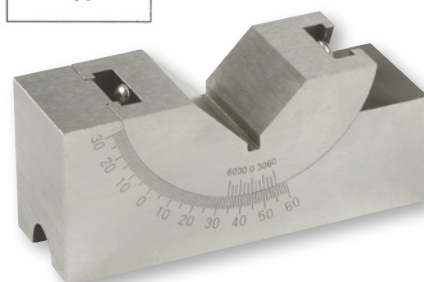
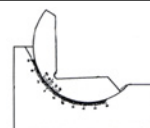
Materiale in acciaio durezza 52-55 HRC.

Made of steel, hardness 52-55 HRC.

| CODE | 01 | 02 |
|------|----|----|
|------|----|----|

| | | |
|--------------------------|-------------|-----------|
| Dimensioni Dimensions | mm 75x31x24 | 102x48x46 |
|--------------------------|-------------|-----------|

| | | |
|--------------------------------|------------|--|
| Inclinazione Pivoting range | -30° + 60° | |
|--------------------------------|------------|--|



MARCATURA, TRACCIATURA MARKING, TRACING

SQUADRE IN GHISA CAST IRON SQUARES

Struttura compatta
in ghisa G26 UNI 668.

Compact structure made of
G26 UNI 668 cast iron.

ART. 282

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I

| CODE | 01 | 02 | 03 |
|----------------------------|------------|-------------|-------------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 100x100x80 | 150x150x100 | 200x200x150 |

| CODE | 04 | 05 | 06 |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 250x250x200 | 300x300x250 | 350x350x300 |

ART. 283

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/II
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/II

| CODE | 01 | 02 | 03 |
|----------------------------|------------|-------------|-------------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 100x100x80 | 150x150x100 | 200x200x150 |

| CODE | 04 | 05 | 06 |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 250x250x200 | 300x300x250 | 350x350x300 |



ART. 284

SOLO PIALLATE / PLANED ONLY

| CODE | 01 | 02 | 03 |
|----------------------------|------------|-------------|-------------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 100x100x80 | 150x150x100 | 200x200x150 |

| CODE | 04 | 05 | 06 |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Dimensioni / Dimensions mm | 250x250x200 | 300x300x250 | 350x350x300 |

PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE SAFETY GUARDS

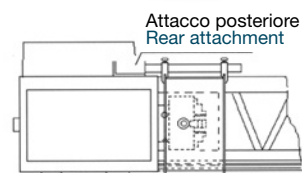
SCHERMI PER TORNI, IN MATERIALE PLASTICO
TRASPARENTE ANTIURTO, SENZA ATTACCHI
TRANSPARENT IMPACT-RESISTANT PLASTIC LATHE
SHIELDS, WITHOUT SUPPORTS



ART. 140

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø mm | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
| Larghezza fascia / Width mm | 130 | 150 | 150 | 150 | 180 | 190 |

| CODE | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| Ø mm | 500 | 550 | 650 | 800 | 1000 |
| Larghezza fascia / Width mm | 200 | 240 | 265 | 300 | 400 |



PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE SAFETY GUARDS

SCHEMI IN POLICARBONATO E STRUTTURA IN ACCIAIO, CON ATTACCHI
POLYCARBONATE AND STEEL SHIELDS WITH SUPPORT



ART. 141

FORO D'ATTACCO Ø 25 mm PER PROTEZIONI ART. 147 - 148 - 149
FIXING HOLE Ø 25 mm SHIELD ART. 147 - 148 - 149

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|---------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø | mm | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| Larghezza fascia Width | mm | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 |

FORO Ø 30 mm PER ATTACCHI AL TORNIO
FIXING HOLE Ø 30 mm FOR FIXING TO THE LATHE

| CODE | | T1 | T2 | T3 | T4 | T5 | T6 |
|---------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø | mm | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| Larghezza fascia Width | mm | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 |

ACCESSORI / ACCESSORIES

SCHEMI DI RICAMBIO PER ART. 141 / SHIELDS FOR ART. 141
Solo policarbonato / Polycarbonate only

| CODE | | 01R | 02R | 03R | 04R | 05R | 06R |
|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø | mm | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |



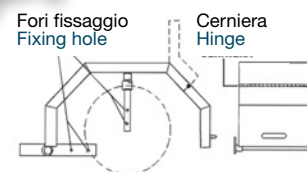
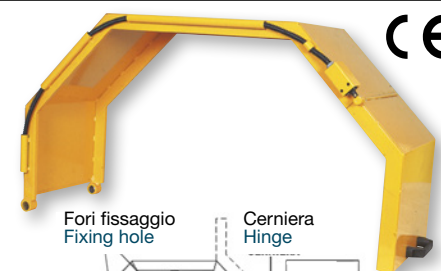
SCHEMI PER TORNI, PER PIATTAFORME O AUTOCENTRANTI MEDIO GRANDI, CON MICROINTERRUTTORE
SHIELDS FOR MEDIUM-LARGE SELF-CENTRING LATHES WITH SAFETY SWITCH

ART. 144

Struttura in acciaio con doppia cerniera con ribaltamento.

Steel frame with double hinge that allows the front panel to swing up.

| CODE | | 01 | 02 | 03 |
|----------------------------|----|-----|------|------|
| Altezza / Height | mm | 350 | 350 | 350 |
| Ø Piattaforma / Platform Ø | mm | 800 | 1000 | 1200 |



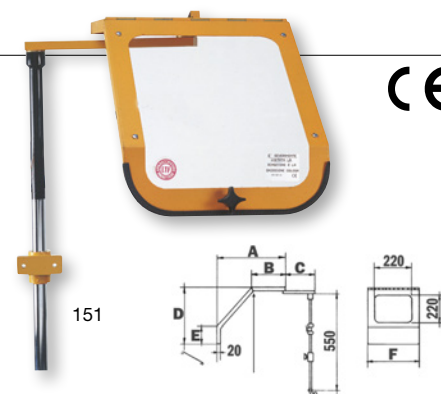
SCHEMI CON ATTACCO AL CARRELLO DEL TORNIO
SHIELDS WITH CROSS SLIDE SUPPORT FOR LATHES

ART. 151

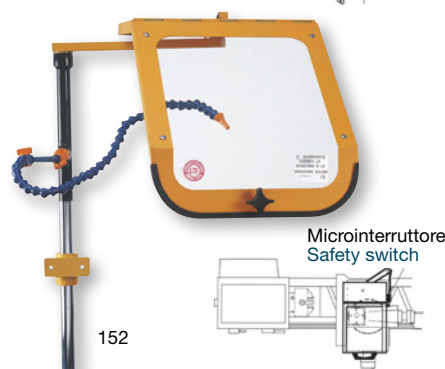
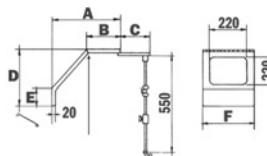
SCHEMI CON ATTACCO AL CARRELLO DEL TORNIO COLLEGABILE AD IMPIANTO LIQUIDO REFRIGERANTE
SHIELDS WITH CROSS SLIDE SUPPORT FOR LATHES, CONNECTABLE TO A COOLING SYSTEM

ART. 152

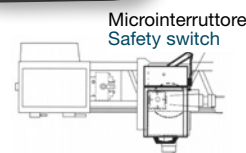
| ART. 151 | CODE | SENZA MICROINTERRUTTORE WITHOUT SAFETY SWITCH | | CON MICROINTERRUTTORE WITH SAFETY SWITCH | |
|------------------------------------------|------|--------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------|-----|
| | | 01 | 02 | M1 | M2 |
| Lunghezza totale / Overall length (A) mm | | 400 | 570 | 400 | 570 |
| Piastra superiore / Upper panel (B) mm | | 200 | 260 | 200 | 260 |
| Braccio supporto Support arm (C) mm | | 200 | 250 | 200 | 250 |
| Altezza totale / Overall height (D) mm | | 315 | 365 | 315 | 365 |
| Pannello frontale / Front panel (E) mm | | 100 | 150 | 100 | 150 |
| Larghezza totale / Overall width (F) mm | | 300 | 350 | 300 | 350 |



151



152



PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE SAFETY GUARDS



ART. 140

| CODE | | |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 12 | Attacco laterale cromato con foro portalampane, per schermi ø 200-500 mm Chromed lateral support with lamp holder for shields ø 200-500 mm | |
| 13 | Attacco laterale cromato con foro portalampane, per schermi ø 550-1000 mm Chromed lateral supports with lamp holder for shields ø 550-1000 mm | |
| 15 | Attacco frontale cromato, per schermi ø 200-500 mm Chromed front support for shields ø 200-500 mm | |
| 16 | Attacco frontale cromato, per schermi ø 550-1000 mm Chromed front support for shields ø 550-1000 mm | |
| 18 | Attacco laterale cromato con prolunga, per schermi ø 200-500 mm Chromed lateral support with extension for shields ø 200-500 mm | |
| 19 | Attacco laterale cromato con prolunga, per schermi ø 550-1000 mm Chromed lateral support with extension for shields ø 550-1000 mm | |
| 20 | Attacco universale cromato con microinterruttore, per schermi ø 200-500 mm Chromed lateral support with safety switch for shields ø 200-500 mm | |
| 21 | Accoppiati per schermi ø 200-500 mm in materiale plastico antiurto Brackets for shields ø 200-500 mm made of impact-resistant plastic | |
| 23 | Accoppiati per schermi ø 200-500 mm in alluminio Brackets for shields ø 200-500 mm made of aluminium | |
| 25 | Attacco universale cromato con microinterruttore, per schermi ø 550-1000 mm Universal chromed lateral support with safety switch for shields ø 550-1000 mm | |
| 26 | Attacco laterale cromato con foro portalampane, con sostegno a cappio, per schermi ø 200-350 mm Chromed lateral support with lamp holder and loop for shields ø 200-350 mm | |
| 27 | Attacco laterale cromato con foro portalampane, con sostegno a cappio, per schermi ø 400-500 mm Chromed lateral support with lamp holder and loop for shields ø 400-500 mm | |
| 28 | Attacco universale cromato con microinterruttore, con sostegno a cappio, per schermi ø 200-350 mm Chromed universal supports with microswitch and loop for shields ø mm 200-350 mm | |
| 29 | Attacco universale cromato con microinterruttore, con sostegno a cappio, per schermi ø 400-500 mm Chromed universal supports with microswitch and loop for shields ø mm 400-500 mm | |
| 30 | Accoppiati per schermi ø 550-1000 mm Brackets for shields ø 550-1000 mm | |

PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE SAFETY GUARDS

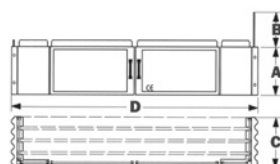
**SCHEMI PER FRESATRICI UNIVERSALI E VERTICALI
DA APPLICARE ALLA TAVOLA PORTAPEZZI**
**SHIELDS FOR UNIVERSAL AND VERTICAL MILLING
MACHINES, TO BE MOUNTED ON THE MACHINE TABLE**

CE

ART. 143

In polycarbonato trasparente. Con microinterruttore di sicurezza.

Made of transparent polycarbonate. With safety switch.



Apertura e chiusura porte con dispositivo di sicurezza
Doors open and close with a safety switch



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|--------------------------------|--------|------|------|------|------|------|
| Altezza / Height | (A) mm | 200 | 250 | 250 | 300 | 300 |
| Max spostamento Max sliding | (B) mm | 150 | 200 | 200 | 250 | 250 |
| Larghezza / Width | (C) mm | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 |
| Lunghezza base Table length | (D) mm | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |

A richiesta si fornisce "D" con multipli di 10 cm (con maggiorazione di prezzo) e/o con vano applicazione morsa.

Upon request we provide "D" with multiples of 10 cm (with additional charge) and/or vice compartment.

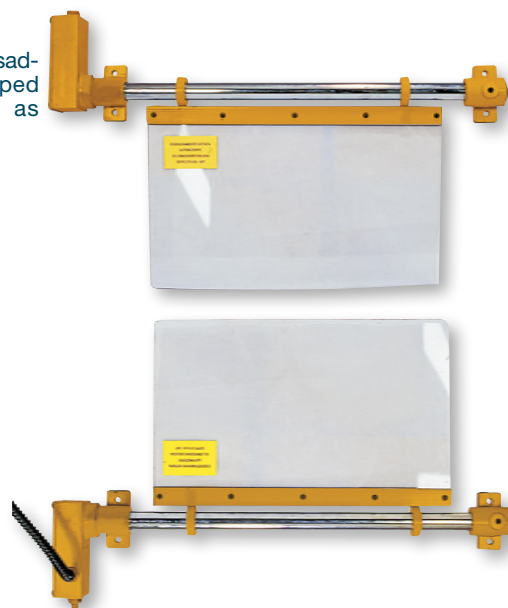
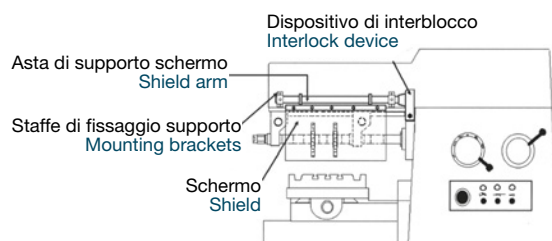
SCHEMI PER FRESATRICI ORIZZONTALI
SHIELDS FOR HORIZONTAL MILLING MACHINES

CE

ART. 146

Da applicare sulla slitta della fresatrice a protezione dell'albero porta frese. Corredate di microinterruttore collegato in serie.

To be mounted on the machine saddle to protect the shaft. Equipped with safety switch connected as standard.



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|--------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza / Length | mm | 470 | 570 | 570 | 570 | 670 | 770 |
| Larghezza / Width | mm | 300 | 400 | 400 | 400 | 500 | 600 |
| Altezza / Height | mm | 200 | 200 | 250 | 300 | 300 | 350 |

A richiesta si forniscono gli schermi con vano morsa (con maggiorazione prezzo).
Upon request shields with vice compartment are available (with additional charge).

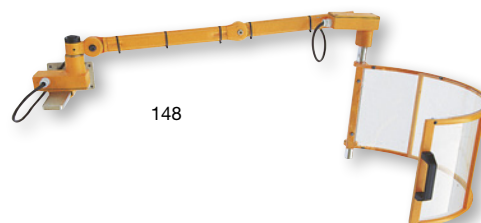
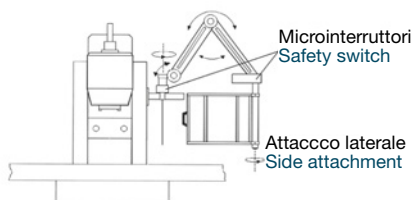
PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE SAFETY GUARDS

SCHERMI PER FRESATRICI, BRACCIO SNODATO, CON MICROINTERRUTTORE SHIELDS FOR MILLING MACHINES, WITH ARTICULATED ARM, WITH SAFETY SWITCH



Adatte per attacco lato destro macchine.

To be connected to the right side of the machine.



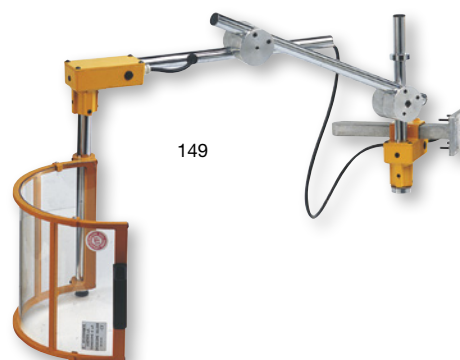
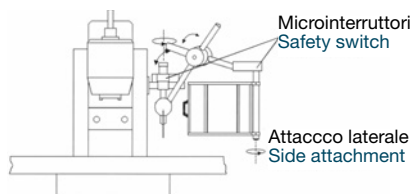
148

ART. 148

IN ALLUMINIO STAMPATO ESTENSIONE 790 mm
MADE OF PRINTED ALUMINIUM, EXTENSION 790 mm

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø | mm | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |

Per schermi di ricambio vedi art. 141 con foro d'attacco Ø 25 mm.
For spare shields see art. 141 with fixing hole Ø 25 mm.



149

ART. 149

IN ACCIAIO TUBOLARE ESTENSIONE 1000 mm
MADE OF STEEL, EXTENSION 1000 mm

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø | mm | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |

Per schermi di ricambio vedi art. 141 con foro d'attacco Ø 25 mm.
For spare shields see art. 141 with fixing hole Ø 25 mm.

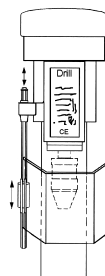
SCHERMO PER TRAPANO, REGOLABILE IN ALTEZZA, CON MICROINTERRUTTORE HEIGHT ADJUSTABLE DRILL SHIELD WITH SAFETY SWITCH



ART. 153.00

Materiale trasparente antiurto.

Shock-proof transparent material.



| ART. | Schermo Shield mm | Lunghezza utile asta Rod length mm |
|--------|-------------------------|------------------------------------------|
| 153.00 | 130x200 | 400 |

ACCESSORI DI RICAMBIO / SPARE ACCESSORIES

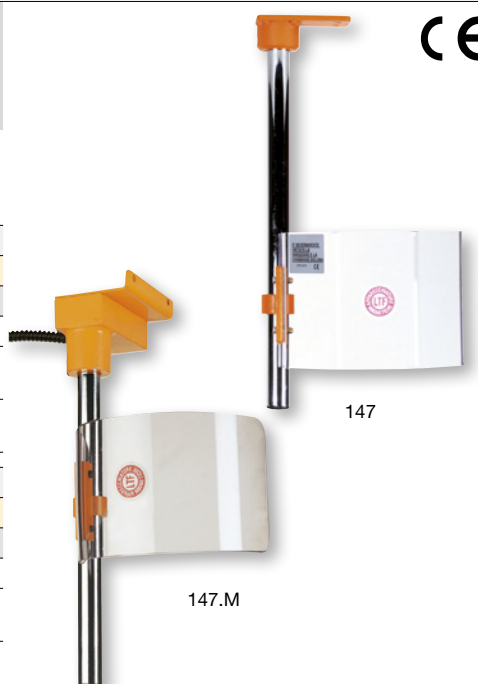
| | |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 153.200 | Schermo di ricambio solo policarbonato per art. 153.00 Polycarbonate shield for art. 153.00 |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------|

PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE SAFETY GUARDS

**SCHEMI PER TRAPANI, IN MATERIALE PLASTICO
TRASPARENTE ANTIURTO, CON ATTACCO
TRANSPARENT IMPACT-RESISTANT PLASTIC DRILL
SHIELDS, WITH SUPPORT**

ART. 147

| SENZA MICROINTERRUTTORE / WITHOUT SAFETY SWITCH | | | | | | | |
|-------------------------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| Ø | mm | 200 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
| Larghezza fascia Width | mm | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| Lunghezza utile asta Rod length | mm | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |
| CON MICROINTERRUTTORE / WITH SAFETY SWITCH | | | | | | | |
| CODE | | M1 | M2 | M3 | M4 | M5 | M6 |
| Ø | mm | 200 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
| Larghezza fascia Width | mm | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| Lunghezza utile asta Rod length | mm | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 |



**SCHEMI PER STOZZATRICI
SHIELDS FOR SLOTTING MACHINES**

ART. 156

Telaio in acciaio, schermo in materiale plastico antiurto completo di microinterruttore.

Steel frame, made of impact-resistant plastic with safety switch.

| CODE | | 01 | 02 | 03 |
|--------------------|----|-----|-----|-----|
| Lunghezza / Length | mm | 500 | 450 | 300 |
| Larghezza / Width | mm | 500 | 200 | 300 |
| Altezza / Height | mm | 700 | 600 | 500 |



SCHERMO PER MOLE / SHIELD FOR BENCH GRINDERS

ART. 145.00

Applicati su qualsiasi mola, possono essere orientate grazie al suo snodo a frizione. Composte da uno schermo in materiale plastico ed uno in vetro.

Can be applied on any grinding wheel, and can be adjusted thanks to the friction joint. Consisting of a plastic and a glass guard.

| ART. | Schermo / Shield mm |
|--------|------------------------|
| 145.00 | 115x110 |

ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|--------|-----------------------------------------------------------|
| 145.01 | Coppia schermi di ricambio Pair of replacement shields |
|--------|-----------------------------------------------------------|



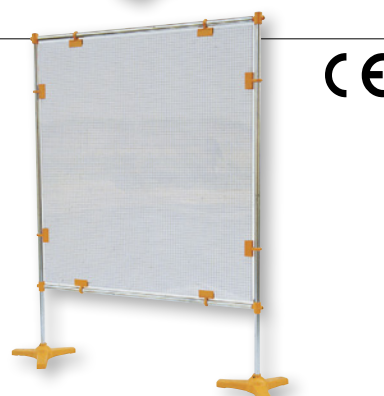
**SCHEMI IN POLICARBONATO, PER ZONE PERICOLOSE
POLYCARBONATE SHIELDS FOR DANGEROUS AREAS**

ART. 150

Si possono fornire sistemi modulari per delimitare totalmente zone pericolose.

Can be supplied modular systems to completely enclose dangerous areas.

| CODE | | 01 | 02 |
|---------------------------------|----|------|------|
| Altezza totale / Overall height | mm | 1600 | 1600 |
| Larghezza / Width | mm | 800 | 1100 |
| Altezza pannello / Panel height | mm | 1200 | 1200 |



PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE SAFETY GUARDS

SCHERMO CON FISSAGGIO MAGNETICO SHIELD WITH MAGNETIC BASE

ART. 142

Applicato con rapidità su ogni macchina, può essere orientato, mediante l'asta flessibile, in qualsiasi posizione.

Quickly applied on every machine, it can be adjusted in any position through the flexible rod.



| ART. | Schermo / Shield mm | Flessibile Flexible arm Ø | Lunghezza utile asta Rod length mm |
|--------|------------------------|---------------------------------|------------------------------------------|
| 142.01 | 220x300x2,5 | 15 | 400 |

ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|--------|-------------------------------------|
| 142.03 | Schermo di ricambio / Spare shields |
|--------|-------------------------------------|

CONVOGLIATORI PER LIQUIDI REFRIGERANTI COOLANT SYSTEMS

CONVOGLIATORI CON FLESSIBILE DA 300 mm COOLANT SYSTEM WITH FLEXIBLE HOSE FROM 300 mm

ART. 226

CON BASE MAGNETICA / WITH MAGNETIC BASE

| ART. | Descrizione / Description |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 226.01 | Rapida applicazione in qualsiasi posizione. Regolazione del flusso tramite rubinetto a vite. Quick application in any position. Flow adjustment through screw tap. |

CON FISSAGGIO MECCANICO / WITH MECHANICAL BASE

| | |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 226.04 | N° 2 tubi in acciaio: Ø 16x250 mm e Ø 16x100 mm. Regolazione del flusso tramite rubinetto a vite. Forma ad angolo retto. Adatto per applicazioni su torni. 2 steel hoses: Ø 16x250 mm and Ø 16x100 mm. Flow adjustment through screw tap. 90° shape. Suitable for lathes. |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|--------|------------------------------------------------------------------------------|
| 226.02 | Tubo flessibile cromato 1/4" L=300 mm Flexible chromed hose 1/4" L=300 mm |
| 226.03 | Tubo flessibile cromato 1/4" L=400 mm Flexible chromed hose 1/4" L=400 mm |
| 226.05 | Tubo flessibile cromato 1/4" L=500 mm Flexible chromed hose 1/4" L=500 mm |
| 226.06 | Tubo flessibile cromato 1/4" L=600 mm Flexible chromed hose 1/4" L=600 mm |



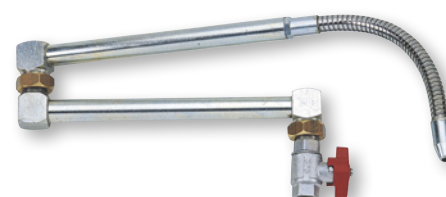
CONVOGLIATORE CON FLESSIBILE DA 200 mm COOLANT SYSTEM WITH FLEXIBLE HOSE FROM 200 mm

ART. 228

| ART. | Descrizione / Description |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 228.01 | Adatto per applicazioni su fresatrici e macchine simili. Tubi in acciaio Ø 18 mm con 2 snodi sferici. Lunghezza 750 mm. Suitable for milling machines and similar machines. Steel hoses Ø 18 mm with 2 ball joints. Length: 750 mm |

ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|--------|------------------------------------------------------------------------------|
| 228.02 | Tubo flessibile cromato 3/8" L=200 mm Flexible chromed hose 3/8" L=200 mm |
| 228.03 | Tubo flessibile cromato 3/8" L=300 mm Flexible chromed hose 3/8" L=300 mm |
| 228.04 | Tubo flessibile cromato 3/8" L=400 mm Flexible chromed hose 3/8" L=400 mm |
| 228.05 | Tubo flessibile cromato 3/8" L=500 mm Flexible chromed hose 3/8" L=500 mm |
| 228.06 | Tubo flessibile cromato 3/8" L=600 mm Flexible chromed hose 3/8" L=600 mm |



SISTEMI MODULARI PORTALIQUIDI, ARIA MODULAR HOSES SYSTEMS

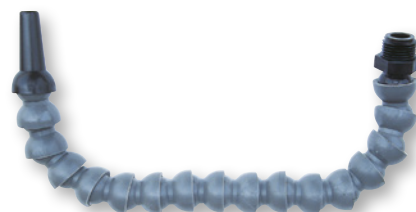
TUBI COMPONENTI SNODABILI PER LIQUIDI REFRIGERANTI MODULAR FLEXIBLE COOLANT HOSE SYSTEM

ART. 225

Costruiti con materiale plastico antiurto, inattaccabile dai normali agenti chimici, perfetta ermeticità ed estrema flessibilità, resistente alle vibrazioni.

Made of impact-resistant plastic, unaffected by common chemicals, perfectly sealed and extremely flexible, resistant to vibrations.

| CODE | COMPOSIZIONE / CONTENT | |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 01 | Tubo interno Ø 6 mm - 1/4" completo di ugelli e raccordi lunghezza totale 350 mm N°20 segmenti N°1 ugello foro Ø 1,5 mm N°1 ugello foro Ø 3 mm N°1 raccordo 1/8" N°1 raccordo 1/4" | Hose inner Ø 6 mm - 1/4" with nozzles and connectors, total length 350 mm 20 segments 1 nozzle Ø 1,5 mm 1 nozzle Ø 3 mm 1 connector 1/8" 1 connector 1/4" |
| 02 | N°1 raccordo filettatura 1/8" / 1 connector 1/8" | |
| 03 | N°1 raccordo filettatura 1/4" / 1 connector 1/4" | |
| 04 | N°1 ugello foro uscita Ø 1,5 mm / 1 nozzle Ø 1,5 mm | |
| 05 | N°1 ugello foro uscita Ø 3 mm / 1 nozzle Ø 3 mm | |
| 06 | N°1 ugello a spatola, bocca uscita 24x0,8 mm 1 flare nozzle, width 24x0,8 mm | |
| 07 | Tubo interno Ø 12 mm - 1/2" completo di ugello e raccordo lunghezza totale 400 mm N°16 segmenti N°1 ugello foro Ø 5 mm N°1 raccordo 1/2" | Hose inner Ø 12 mm - 1/2" with nozzle and connector, total length 400 mm 16 segments 1 nozzle Ø 5 mm 1 connector 1/2" |
| 08 | N°1 raccordo filettatura 1/2" / 1 connector 1/2" | |
| 09 | N°1 ugello foro uscita Ø 5 mm / 1 nozzle Ø 5 mm | |
| 10 | N°1 ugello a spatola, bocca uscita 32x4,5 mm 1 flare nozzle, width 32x4,5 mm | |
| 11 | N°64 segmenti, tubo 1 mm Ø interno 6 mm - 1/4" 64 segments, hose 1 mm, inner Ø 6 mm - 1/4" | |
| 12 | N°48 segmenti, tubo 1 mm Ø interno 12 mm - 1/2" 48 segments, hose 1 mm, inner Ø 12 mm - 1/2" | |
| 13 | N°1 base magnetica permanente 1/4" in nylon 1 nylon permanent magnetic base 1/4" | |
| 14 | N°1 ugello piatto 16 fori Ø 1,5 mm 1 flare nozzle, 16 holes Ø 1,5 mm | |
| 16 | N°1 ugello foro uscita Ø 8 mm / 1 nozzle Ø 8 mm | |
| 22 | N°1 riduzione 1/2" a 1/4" 1 adapter 1/2" to 1/4" | |
| 30 | Maxi set 1/4": N°8 segmenti flessibili lunghezza 140 mm N°2 raccordi filetto 1/8" N°4 raccordi filetto 1/4" N°2 ugelli tondi foro Ø 1,5 mm N°2 ugelli tondi foro Ø 3 mm N°2 ugelli tondi foro Ø 5 mm N°2 ugelli piatti 24x2 mm N°2 ugelli piatti 16 fori Ø 1,5 mm N°2 attacchi a Y N°1 manicotto doppio innesto 6 mm N°2 valvole di chiusura N°1 pinza di montaggio | 8 flexible segments, length 140 mm 2 connectors 1/8" 4 connectors 1/4" 2 nozzles Ø 1,5 mm 2 nozzles Ø 3 mm 2 nozzles Ø 5 mm 2 flare nozzles 24x2 mm 2 flare nozzles, 16 holes Ø 1,5 mm 2 Y fittings 1 double socket 6 mm 2 shut-off valves 1 assembly pliers |
| 33 | N°1 regolatore di flusso | 1 NTP valve |
| 34 | N°1 manicotto doppio innesto | 1 double socket |
| 35 | N°1 manicotto doppio innesto 1/2" | 1 double socket 1/2" |



225.06



225.07



225.13



225.30



300.14

ART. 300

| CODE | COMPOSIZIONE / CONTENT | |
|------|-----------------------------------------------------------|--|
| 14 | N°1 pinza montaggio sistema 1/4" / 1 assembly pliers 1/4" | |

LAMPADE LAMPS

LAMPADE ALOGENE / HALOGEN LAMPS

ART. 97

20W CON TRASFORMATORE INCORPORATO ALIMENTAZIONE 220V 50Hz
20W WITH BUILT-IN TRANSFORMER POWER SUPPLY 220V 50Hz

| CODE | |
|------|-------------------------------------------------|
| 01 | Lunghezza totale 220 mm / Overall length 220 mm |
| 02 | Lunghezza totale 640 mm / Overall length 640 mm |
| 04 | Lampadina ricambio 12V 20W / Spare bulb 12V 20W |

ART. 98

70W SENZA TRASFORMATORE ALIMENTAZIONE DIRETTA 24V
70W WITHOUT TRANSFORMER DC 24V

| CODE | |
|------|-------------------------------------------------|
| 01 | Lunghezza totale 210 mm / Overall length 210 mm |
| 02 | Lunghezza totale 785 mm / Overall length 785 mm |
| 03 | Lunghezza totale 985 mm / Overall length 985 mm |
| 04 | Lampadina ricambio 24V 70W / Spare bulb 24V 70W |

ART. 99

55W CON TRASFORMATORE ELETTRONICO INCORPORATO
ALIMENTAZIONE 220V 50Hz
55W WITH BUILT-IN ELECTRONIC TRANSFORMER POWER SUPPLY 220V 50Hz

| CODE | |
|------|-------------------------------------------------|
| 01 | Lunghezza totale 210 mm / Overall length 210 mm |
| 02 | Lunghezza totale 785 mm / Overall length 785 mm |
| 03 | Lunghezza totale 985 mm / Overall length 985 mm |
| 04 | Lampadina ricambio 12V 55W / Spare bulb 12V 55W |

ART. ACCESSORI / ACCESSORIES

| | |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 99.49 | Base magnetica per art. 97 / Magnetic base for art. 97 |
| 99.50 | Base magnetica per art. 98 e per art. 99 Magnetic base for art. 98 and for art. 99 |
| 99.51 | Squadretta 90° per art. 98 e per art. 99 Square 90° for art. 98 and for art. 99 |
| 99.52 | Squadretta con morsetto per art. 98 e per art. 99 Square with clamp for art. 98 and for art. 99 |

LAMPADE A LED / LED LAMPS

ART. 97

CON TRASFORMATORE INCORPORATO ALIMENTAZIONE 220V 50Hz - 5W
5W BUILT-IN TRANSFORMER HALOGEN LAMP POWER SUPPLY 220V 50Hz

| CODE | Lunghezza totale Total length mm | Grado di protezione Protection degree |
|------|----------------------------------------|------------------------------------------|
| 02L | 640 | IP20 |

ART. 98

CON 6 LED SENZA TRASFORMATORE INCORPORATO ALIMENTAZIONE 24V - 16W
16W 6-LED HALOGEN LAMP WITHOUT TRANSFORMER POWER SUPPLY 24V

| CODE | Lunghezza totale Total length mm | Grado di protezione Protection degree |
|------|----------------------------------------|------------------------------------------|
| 02L | 760 | IP54 |

ART. 99

LAMPADA A 6 LED CON TRASFORMATORE INCORPORATO ALIMENTAZIONE
220V 50Hz - 12W
12W BUILT-IN TRANSFORMER HALOGEN LAMPS WITH 6 LED
POWER SUPPLY 220V 50Hz

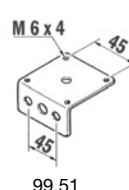
| CODE | Lunghezza totale Total length mm | Grado di protezione Protection degree |
|------|----------------------------------------|------------------------------------------|
| 02L | 760 | IP54 |



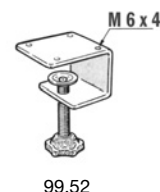
97



98 - 99



99.51


 99.49
99.50


99.52



97.02L

98.02L

99.02L

LAMPADRE LAMPS

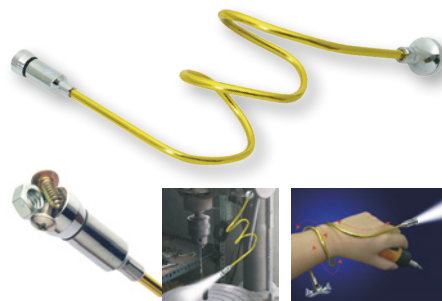
MINI LAMPADA CON BASE MAGNETICA MINI LAMPS WITH MAGNETIC BASE



ART. 113

Lampada a LED luminoso di alta intensità. Montata su un supporto flessibile d'alluminio e dotata di un magnete al Neodimio che permette un posizionamento stabile.

High intensity LED lamp. Mounted on a flexible aluminium support and equipped with a Neodymium magnet that allows a stable positioning



| CODE | 02 | |
|---------------------------------------|-------------|----------|
| Lunghezza flessibile / Support length | mm | 40 |
| Peso / Weight | kg | 0,3 |
| Forza attrazione / Attraction force | kg (N) | 3,6 (35) |
| Batterie alimentazione / Batteries | LR41-3x1,5V | |

PORTALAMPADA / LAMP HOLDERS

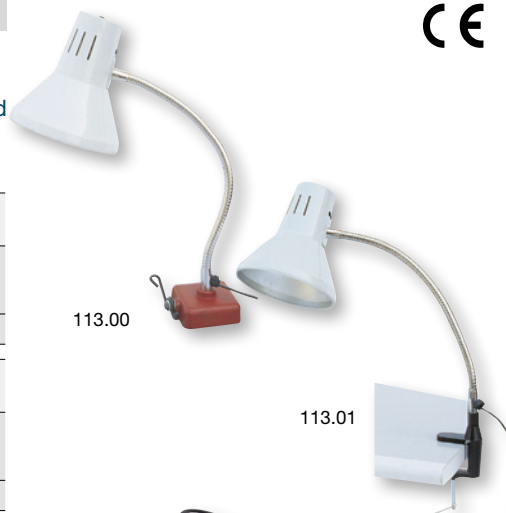
ART. 113

Riflettore verniciato a forno. Asta portalampada in tubo flessibile rinforzato e cromato.

Powder coated reflector. Tubular and reinforced chromed lamp holder.



| CON BASE MAGNETICA E SGANCIO A LEVA WITH MAGNETIC BASE AND RELEASE LEVER | | |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| CODE | Lunghezza tubo flessibile Flexible arm length mm | Ø tubo flessibile Flexible arm Ø mm |
| 00 | 400 | 15 |
| CON FISSAGGIO A MORSETTO WITH BENCH CLAMP | | |
| CODE | Lunghezza tubo flessibile Flexible arm length mm | Ø tubo flessibile Flexible arm Ø mm |
| 01 | 400 | 15 |



PORTALAMPADA TRE SNODI LAMP HOLDER WITH THREE JOINTS

ART. 114

| CON SNODO SFERICO ALLA BASE BASE WITH BALL JOINT | |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------|
| CODE | Lunghezza braccio Arm length mm |
| 02 | 1000 |



PORTALAMPADA EQUILIBRATO CON FISSAGGIO A MORSETTO LAMP HOLDER WITH BALANCED ARM AND BENCH CLAMP

ART. 114

Braccio 900 mm. Telaio montato con tubi in acciaio trafilato quadro e saldato elettricamente. Verniciature a fuoco a 130°.

Arm 900 mm. Frame mounted with drawn square steel and welded. Heat treated to 130°.



| CODE | |
|------|--------------------|
| 10A | Arancione / Orange |
| 10B | Bianco / White |
| 10G | Grigio / Grey |
| 10N | Nero / Black |



114.10A

LAMPADE LAMPS

PORTALAMPADE EQUILIBRATI A LUCE FREDDA FISSAGGIO A MORSETTO E LENTE D'INGRANDIMENTO BICONVESSA COLD-LIGHT BALANCED-ARM LAMP HOLDERS, BENCH FIXING AND BICONVEX MAGNIFIER

ART. 115

Illuminazione fredda, ad alta intensità, data dalla circolina fluorescente da 22 W.

Reattore incorporato nel braccio verticale. Snodi bilanciati con molle.

Riflettore metallico in corpo unico con profilato acrilico, orientabile in ogni posizione e provvisto di fermo. Verniciatura a forno a 130°.

Cold high intensity illumination given by the fluorescent 22 W bulb. Electronic ballast built in the vertical arm.

Balanced joints with springs. Single-body metallic reflector with acrylic profiled section, adjustable in every position and provided with a locking device. Heat treated to 130°.



CE

| CODE | 01 | |
|--------------------------------------|----|------|
| Lunghezza braccio / Arm length | mm | 1100 |
| Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø | mm | 125 |
| Diotrie / Dioptries | N° | 3 |

ART. 115

Illuminazione fredda, ad alta intensità, data dalla circolina fluorescente da 22 W. Lente con coperchio di protezione. Reattore incorporato nel braccio verticale. Snodi bilanciati con molle a tazza. Riflettore metallico in corpo unico con profilato plastico, orientabile in ogni posizione. Verniciatura a forno a 130°. Morsetto per fissaggio al tavolo.

Cold high intensity illumination given by the fluorescent 22 W bulb. Lens with protection cover. Electronic ballast incorporated in the vertical arm. Balanced joints with cupped springs. Single-body metallic reflector with plastic profiled section, adjustable in any position. Heat treated to 130°. Bench clamp.



CE

| CODE | 01S | |
|--------------------------------------|-----|-----|
| Lunghezza braccio / Arm length | mm | 900 |
| Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø | mm | 125 |
| Diotrie / Dioptries | N° | 4 |

ART. 115

Illuminazione fredda, ad alta intensità, data da 2 lampade fluorescenti da 9 W poste sui lati con riflettori metallici posizionati sul retro. Lente con coperchio di protezione. Reattore incorporato nel braccio verticale. Snodi bilanciati con molle a tazza. Riflettore orientabile in ogni posizione. Verniciatura a forno a 130°. Morsetto per fissaggio al tavolo.

Cold high intensity illumination given by 2 fluorescent 9 W bulbs placed on the sides with metallic lights positioned on the back. Lens with protection cover. Electronic ballast incorporated in the vertical arm. Balanced joints with cupped springs. Adjustable light in any position. Heat treated to 130°. Bench clamp.



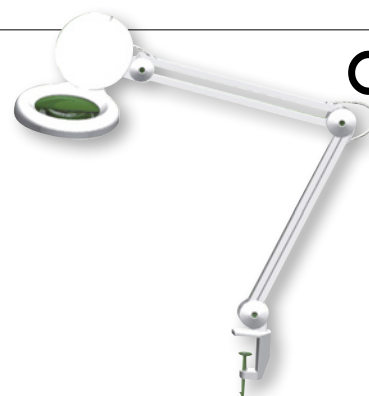
CE

| CODE | 02S | |
|--------------------------------------|-----|---------|
| Lunghezza braccio / Arm length | mm | 900 |
| Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø | mm | 190x160 |
| Diotrie / Dioptries | N° | 5 |

PORTALAMPADA CON LENTE ED ILLUMINAZIONE A 60 LED, FISSAGGIO A MORSETTO LAMP HOLDERS WITH MAGNIFIER AND 60 LED ILLUMINATION, BENCH CLAMP

ART. 115

| CODE | 04 | |
|------------------------------|-----------|-----|
| Alimentazione / Power supply | 220V 50Hz | |
| Potenza / Power | W | 3,5 |
| Ø lente / Lens Ø | mm | 125 |
| Diotrie / Dioptries | N° | 3 |



CE

LENTI D'INGRANDIMENTO MAGNIFIERS

**LENTE D'INGRANDIMENTO CON BASE IN ABS
E VANO PORTAOGGETTI**
**MAGNIFIER WITH ABS BASE
AND STORAGE COMPARTMENT**

ART. 114

| | | |
|--------------------------------------|------------|-------|
| CODE | 52S | |
| Base / Base | mm | 15x20 |
| Lunghezza flessibile / Arm length | mm | 230 |
| Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø | mm | 100 |
| Diotrie / Dioptries | N° | 4 |



**LENTE D'INGRANDIMENTO CON BRACCIO FLESSIBILE
ED ILLUMINAZIONE A 2 LED, FISSAGGIO A MORSETTO**
**MAGNIFIER WITH 2 LED, FLEXIBLE ARM AND BENCH
CLAMP**

ART. 114

| | | |
|--------------------------------------|-----------|-----|
| CODE | 53 | |
| Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø | mm | 125 |
| Diotrie / Dioptries | N° | 2 |



LENTI D'INGRANDIMENTO CON ILLUMINAZIONE A 6 LED
6-LED MAGNIFIER SET

ART. 114

| | | |
|------------------------------------|------------------------------------|-------|
| CODE | | |
| 54 | Confezione 10 pezzi / 10 piece set | |
| 54S | Pezzo singolo / 1 piece | |
| Batterie alimentazione / Batteries | N° 2 x AAA | |
| Ø lente / Lens Ø | mm | 60x60 |
| Diotrie / Dioptries | N° | 4 |



CE

LENTI D'INGRANDIMENTO / MAGNIFIER SET

ART. 114

| | | |
|------------------------|-----------|-------------------------------------|
| CODE | 13 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | N° | 4 Ø 50 mm 4 Ø 65 mm 4 Ø 75 mm |
| Diotrie / Dioptries | N° | 5 |



LAME BLADES

LAMA A MANO PER METALLI IN HSS
HSS BLADES FOR METALS

ART. 09.08

LAME "BIMETAL" / "BIMETAL" BLADES

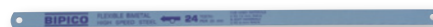
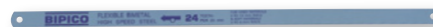
| | | |
|-------------------------------|--------------|-------------|
| CODE | 00024 | |
| Dimensioni / Dimensions | mm | 300x13x0,65 |
| Passo dentatura / Tooth pitch | | 24/1" |

ART. 09.09

LAME "FLEXIBLE" / "FLEXIBLE" BLADES

| | | |
|-------------------------------|--------------|-------------|
| CODE | 00024 | |
| Dimensioni / Dimensions | mm | 300x13x0,65 |
| Passo dentatura / Tooth pitch | | 24/1" |

BIPICO



LAME BLADES

LAME A MANO PER METALLI IN HSS HSS BLADES FOR METALS

ECLIPSE



ART. 09.01

| LAME "BIMETAL" / "BIMETAL" BLADES | | | | |
|-----------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|
| CODE | | 00018 | 00024 | 00032 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 300x13x0,65 | 300x13x0,65 | 300x13x0,65 |
| Passo dentatura Tooth pitch | | 18/1" | 24/1" | 32/1" |

ART. 09.05

| LAME "ALL HARD" "ALL HARD" BLADES | | | | |
|--------------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|
| CODE | | 00018 | 00024 | 00032 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 300x13x0,65 | 300x13x0,65 | 300x13x0,65 |
| Passo dentatura Tooth pitch | | 18/1" | 24/1" | 32/1" |

ART. 09.06

| LAME "FLEX" / "FLEX" BLADES | | | | |
|--------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|
| CODE | | 00018 | 00024 | 00032 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 300x13x0,65 | 300x13x0,65 | 300x13x0,65 |
| Passo dentatura Tooth pitch | | 18/1" | 24/1" | 32/1" |

ART. 09.07

| LAME "FLEXIBLE SILICON STEEL" "FLEXIBLE SILICON STEEL" BLADES | | | | |
|------------------------------------------------------------------|----|-------------|-------------|-------------|
| CODE | | 00018 | 00024 | 00032 |
| Dimensioni Dimensions | mm | 300x13x0,65 | 300x13x0,65 | 300x13x0,65 |
| Passo dentatura Tooth pitch | | 18/1" | 24/1" | 32/1" |

ARCHETTI PER LAME PER METALLO 12" HACKSAW FRAMES FOR 12" BLADES

ARCHETTO COMPLETO DI LAMA BIMETAL 24 DENTI HACKSAW FRAME WITH BIMETAL 24-TOOTH BLADE

Tendilama a galletto con rondella di scorrimento. Manico a pistola in alluminio. Arco inserito in tutta la profondità del manico, per ottenere la massima resistenza agli urti.

Wing nut blade tightener with sliding washer. Aluminum handle. Bow is inserted down the whole length of the handle, to obtain great stability.



ART.
402.00

ARCHETTO FISSO, IN LAMINATO PIATTO 18x6 mm FIXED AND FLAT HACKSAW FRAME 18x6 mm

Tendilama a galletto con rondella di scorrimento, manico in legno, attacchi lama sfilabili con taglio sottile.

Wing nut blade tightener with sliding washer, wooden handle, removable blade pin with thin cut.



ART.
403.00

ARCHETTO FISSO, IN LAMINATO PIATTO 20x6 mm FIXED AND FLAT HACKSAW FRAME 20x6 mm

Tendilama a galletto con rondella di scorrimento, manico in legno, attacchi lama a croce con tagli sottili per il facile orientamento a 90°.

Wing nut blade tightener with sliding washer, wooden handle, crossed blade pin 90° adjustable with thin cuts.



ART.
404.00

ARCHETTO FISSO, IN TUBO PIATTO 10x20 mm FIXED AND FLAT HACKSAW FRAME 10x20 mm

Modello "brevettato". Tendilama mediante l'impugnatura girevole, che si blocca automaticamente a lama tesa. Attacchi lama a croce con tagli sottili per il facile orientamento a 90°. Consigliabile per lame super rapide e flessibili.

"Patented" model. Blade tensioner with rotating handle, which automatically locks when the blade is tensioned. Crossed blade pin, 90° adjustable with thin cuts. Suitable for super fast and flexible blades.



ART.
405.00

UTENSILI DA TORNO LATHE TOOLS

UTENSILI PIEGATI PER PASSATA - ISO 2 - DIN 4972 - UNI 4103
CRANKED TURNING TOOLS - ISO 2 - UNI 4103 - DIN 4972

ART. 6952

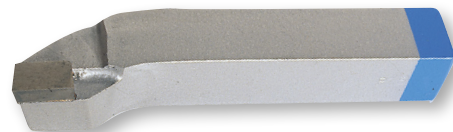
| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|-------------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| Dimensioni / Dimensions | mm 16x16x110 | 20x20x125 | 25x25x140 | 12x12x100 |



UTENSILI PER SFACCIATURA SPALLAMENTI
ISO 6 - DIN 4980 - UNI 4104
CRANKED FACING TURNING TOOLS
ISO 6 - DIN 4980 - UNI 4104

ART. 6953

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|-------------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| Dimensioni / Dimensions | mm 16x16x110 | 20x20x125 | 25x25x140 | 12x12x100 |



UTENSILI PER TRONCATURA - ISO 7 - DIN 4981 - UNI 4109
PARTING TOOLS - ISO 7 - DIN 4981 - UNI 4109

ART. 6954

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|-------------------------|--------------|-----------|-----------|----------|
| Dimensioni / Dimensions | mm 10x15x110 | 12x20x125 | 15x25x140 | 8x12x100 |



UTENSILI PER INTERNI E PER FORI CIECHI - ISO 9 - DIN 4974
- UNI 4111
INTERNAL TURNING TOOLS - ISO 9 - DIN 4974 - UNI 4111

ART. 6955

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|-------------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Dimensioni / Dimensions | mm 10x10x150 | 12x12x180 | 16x16x210 | 20x20x250 | 25x25x300 |



UTENSILI PER FILETTATURA INTERNA A 60° - DIN 283
60° INNER THREADING TURNING TOOLS - DIN 283

ART. 6956

| CODE | 01 | 02 | 03 |
|-------------------------|--------------|-----------|-----------|
| Dimensioni / Dimensions | mm 12x12x110 | 16x16x140 | 20x20x160 |



UTENSILI PER FILETTATURA ESTERNA A 60° - DIN 282
60° OUTER THREADING TURNING TOOLS - DIN 282

ART. 6957

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 |
|-------------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| Dimensioni / Dimensions | mm 16x16x100 | 20x20x125 | 25x25x140 | 12x12x100 |



UTENSILI TOOLS

CACCIASPINE IN ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA HIGH TENSILE STEEL PIN PUNCHES

ART. 57

| | |
|-------------|-----------|
| CODE | 01 |
|-------------|-----------|

COMPOSIZIONE / CONTENT

N. 8 pz / pcs Ø 2,5 - 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6,5 - 8 - 9,5 mm



ART. 61

| | |
|-------------|-----------|
| CODE | 00 |
|-------------|-----------|

COMPOSIZIONE / CONTENT

N. 5 pz / pcs Ø 3 - 5 - 6,5 - 8 - 9,5 mm



CACCIASPINE IN ACCIAIO SPECIALE BRUNITO SPECIAL BURNISHED STEEL PIN PUNCHES

ART. 63

| | |
|-------------|-----------|
| CODE | 00 |
|-------------|-----------|

COMPOSIZIONE / CONTENT

N. 8 pz / pcs Ø 1,5 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6,5 - 8 mm



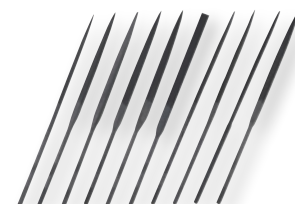
SET UTENSILI A MANO HAND TOOL SET

ART. 58

| | |
|-------------|-----------|
| CODE | 00 |
|-------------|-----------|

COMPOSIZIONE / CONTENT

N° 10 pz lunghezza 140 mm / 10 pcs length 140 mm



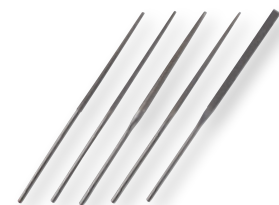
LIME AD AGO DIAMANTATE DIAMOND NEEDLE FILES

ART. 39

| | |
|-------------|-----------|
| CODE | 10 |
|-------------|-----------|

COMPOSIZIONE / CONTENT

N° 5 pz lunghezza 180 mm / 5 pcs length 180 mm



SET UTENSILI A MANO HAND TOOL SET

ART. 62

| | |
|-------------|-----------|
| CODE | 00 |
|-------------|-----------|

COMPOSIZIONE / CONTENT

N° 1 Bulino Ø 2,5 mm / 1 burin Ø 2,5 mm

N° 1 Punteruolo / 1 punch

N° 1 Cacciaspine Ø 5,5 x 25 mm / 1 pin punch Ø 5,5 x 25 mm



UTENSILI TOOLS

CHIAVI DINAMOMETRICHE REGOLABILI "GRIPTOOL" "GRIPTOOL" ADJUSTABLE TORQUE WRENCHES

ART. 748

Reversibili a pre-taratura $\pm 4\%$. Scala di lettura kgm - Nm - lbf/ft - lbf/inch.

Reversible pre-setting $\pm 4\%$. Reading scale kgm - Nm - lbf/ft - lbf/inch.



| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|------------------------------------|----------|--------|---------|----------|----------|----------|-----------|-------------|
| Tipo / Type | GT 100 | GT 300 | GT 600 | GT 1200 | GT 2000 | GT 3000 | GT 5000 | GT 8400 |
| Quadro pollici/Square drive | 3/8" | 3/8" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 3/4" | 3/4" |
| Lunghezza totale Overall length | mm 318 | 342 | 476 | 546 | 597 | 825 | 1.030 | 1.397 |
| Coppia Nm/Torque range | 2,5 ÷ 11 | 5 ÷ 35 | 14 ÷ 68 | 25 ÷ 135 | 50 ÷ 220 | 70 ÷ 340 | 135 ÷ 540 | 475 ÷ 1.015 |

CHIAVI DINAMOMETRICHE REGOLABILI "BRITool" "BRITool" ADJUSTABLE TORQUE WRENCHES

ART. 749

Reversibili a pre-taratura $\pm 3\%$. Indispensabili sia nei montaggi di serie che nelle riparazioni: sono un ausilio pratico, veloce e sicuro. Assicurano un serraggio preciso col minimo sforzo. Di misure ridotte. Scala di lettura kgm - Nm - lbf/ft - lbf/inch.

Reversible pre-setting $\pm 3\%$. Useful both for assembling and repairing; practical, fast and safe. They ensure a precise tightening with minimal effort. Reading scale kgm - Nm - lbf/ft - lbf/inch.



| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|------------------------------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tipo / Type | AVT 100A | AVT 300A | EVT 600A | EVT 1200A | EVT 2000A | EVT 3000A | HVT 7200 | GVT 8400 |
| Quadro pollici/Square drive | 3/8" | 3/8" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 3/4" | 1" |
| Lunghezza totale Overall length | mm 318 | 422 | 476 | 546 | 597 | 825 | 1.181 | 1.397 |
| Coppia Nm/Torque range | 2,5 ÷ 11 | 5 ÷ 35 | 12 ÷ 68 | 25 ÷ 135 | 50 ÷ 225 | 70 ÷ 330 | 200 ÷ 810 | 480 ÷ 940 |

CHIAVI PER FASCETTE - JUBILEE FLEXDRIVER - JUBILEE CLIPDRIVER JUBILEE FLEXIDRIVERS - JUBILEE CLIPDRIVERS

Permettono la regolazione rapida degli stringitubo Jubilee. Utensili di alta qualità e precisione con una testa ad esagono incassato di 7 mm che si adatta perfettamente alle viti di tutti gli stringitubi "Jubilee". I tre tipi sono utilizzabili per la maggioranza nei lavori d'officina, di manutenzione e del fai da te.

Designed for rapid and easy adjustment of Jubilee clips. High quality and accuracy tools with a 7 mm hexagon socket driver that perfectly fits of all the "Jubilee" clip screws. Suitable for most workshops, maintenance and DIY applications.



ART.

| | |
|---------------|------------------------------------------------------------------------|
| 725.00 | Impugnatura a T 95 mm / T-handle 95 mm |
| 726.00 | Impugnatura a T 160 mm / T-handle 160 mm |
| 727.00 | Flessibili - impugnatura a cacciavite Flexible - screwdriver handle |

FASCETTE CON GALLETTO IN ACCIAIO DOLCE ZINCATO JUBILEE JUBILEE ZINC PLATED MILD STEEL CLIPS WITH WING NUT

ART. 738

Utile in casa e nel bricolage. Piattina e vite/sede in acciaio dolce zincato. Galletto in resina acetilica.

Useful at home and for DIY applications. Plate and screw/seat made of zinc-coated mild steel. Acetal resin wing nut.



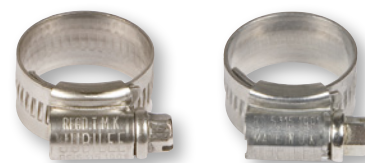
| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|-------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Tipo / Size | 000/12 | M00/16 | 00/20 | 0X/25 | 1A/32 | 1X/40 | 2X/50 | 2X/60 | 3/70 |
| Regolazione/ Adjustment | mm 8 ÷ 12 | 10 ÷ 16 | 12 ÷ 20 | 16 ÷ 25 | 20 ÷ 32 | 25 ÷ 40 | 32 ÷ 50 | 40 ÷ 60 | 50 ÷ 70 |

FASCETTE STRINGITUBO HOSE CLIPS

FASCETTE STRINGITUBO TIPO RINFORZATO JUBILEE REINFORCED JUBILEE HOSE CLIPS

Spessore: 0,914 mm
Larghezza: 13 mm

Thickness: 0,914 mm
Width: 13 mm



730

735

ART. 730

IN ACCIAIO DOLCE ZINCATO / MADE OF ZINC PLATED MILD STEEL

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|-----------------------------|-----------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Tipo / Size | 000 | M00 | 00 | 0 | 0X | 1A | 1 | 1X | 2A |
| Regolazione / Adjustment mm | 9,5 ÷ 12 | 11 ÷ 16 | 13 ÷ 20 | 16 ÷ 22 | 18 ÷ 25 | 22 ÷ 30 | 25 ÷ 35 | 30 ÷ 40 | 35 ÷ 50 |
| CODE | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Tipo / Size | 2 | 2X | 3 | 3X | 4 | 4X | 5 | 6 | 6X |
| Regolazione / Adjustment mm | 40 ÷ 55 | 45 ÷ 60 | 55 ÷ 70 | 60 ÷ 80 | 70 ÷ 90 | 85 ÷ 100 | 90 ÷ 120 | 120 ÷ 140 | 130 ÷ 150 |
| CODE | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | | |
| Tipo / Size | 7 | 7 ^{1/2} | 8 ^{1/2} | 9 ^{1/2} | 10 ^{1/2} | 11 ^{1/2} | 12 ^{1/2} | | |
| Regolazione / Adjustment mm | 135 ÷ 165 | 160 ÷ 190 | 185 ÷ 215 | 205 ÷ 240 | 235 ÷ 270 | 255 ÷ 290 | 285 ÷ 320 | | |

ART. 735

IN ACCIAIO INOX AMAGNETICO AISI 304 / NON-MAGNETIC STAINLESS STEEL AISI 304

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|-----------------------------|-----------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Tipo / Size | 000 | M00 | 00 | 0 | 0X | 1A | 1 | 1X | 2A |
| Regolazione / Adjustment mm | 9,5 ÷ 12 | 11 ÷ 16 | 13 ÷ 20 | 16 ÷ 22 | 18 ÷ 25 | 22 ÷ 30 | 25 ÷ 35 | 30 ÷ 40 | 35 ÷ 50 |
| CODE | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Tipo / Size | 2 | 2X | 3 | 3X | 4 | 4X | 5 | 6 | 6X |
| Regolazione / Adjustment mm | 40 ÷ 55 | 45 ÷ 60 | 55 ÷ 70 | 60 ÷ 80 | 70 ÷ 90 | 85 ÷ 100 | 90 ÷ 120 | 120 ÷ 140 | 130 ÷ 150 |
| CODE | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | | |
| Tipo / Size | 7 | 7 ^{1/2} | 8 ^{1/2} | 9 ^{1/2} | 10 ^{1/2} | 11 ^{1/2} | 12 ^{1/2} | | |
| Regolazione / Adjustment mm | 135 ÷ 165 | 160 ÷ 190 | 185 ÷ 215 | 205 ÷ 240 | 235 ÷ 270 | 255 ÷ 290 | 285 ÷ 320 | | |

FASCETTE STRINGITUBO TIPO STANDARD JUBILEE STANDARD JUBILEE HOSE CLIPS

Spessore: 0,76 mm
Larghezza: 9,9 mm

Thickness: 0,76 mm
Width: 9,9 mm



736

737

ART. 736

IN ACCIAIO DOLCE ZINCATO / MADE OF ZINC PLATED MILD STEEL

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tipo / Size | LR12 | LR16 | LR20 | LR22 | LR25 | LR30 | LR32 | LR35 | LR40 |
| Regolazione / Adjustment mm | 8 ÷ 12 | 10 ÷ 16 | 12 ÷ 20 | 14 ÷ 22 | 16 ÷ 25 | 22 ÷ 30 | 20 ÷ 32 | 25 ÷ 35 | 30 ÷ 40 |
| CODE | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Tipo / Size | LR45 | LR50 | LR55 | LR60 | LR70 | LR80 | LR90 | LR100 | LR110 |
| Regolazione / Adjustment mm | 35 ÷ 45 | 35 ÷ 50 | 40 ÷ 55 | 45 ÷ 60 | 55 ÷ 70 | 60 ÷ 80 | 70 ÷ 90 | 80 ÷ 100 | 90 ÷ 110 |
| CODE | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | | | | |
| Tipo / Size | LR120 | LR130 | LR140 | LR150 | LR160 | | | | |
| Regolazione / Adjustment mm | 100 ÷ 120 | 110 ÷ 130 | 120 ÷ 140 | 130 ÷ 150 | 140 ÷ 160 | | | | |

ART. 737

IN ACCIAIO INOX AMAGNETICO AISI 304 / NON-MAGNETIC STAINLESS STEEL AISI 304

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tipo / Size | LR12 | LR16 | LR20 | LR22 | LR25 | LR30 | LR32 | LR35 | LR40 |
| Regolazione / Adjustment mm | 8 ÷ 12 | 10 ÷ 16 | 12 ÷ 20 | 14 ÷ 22 | 16 ÷ 25 | 22 ÷ 30 | 20 ÷ 32 | 25 ÷ 35 | 30 ÷ 40 |
| CODE | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Tipo / Size | LR45 | LR50 | LR55 | LR60 | LR70 | LR80 | LR90 | LR100 | LR110 |
| Regolazione / Adjustment mm | 35 ÷ 45 | 35 ÷ 50 | 40 ÷ 55 | 45 ÷ 60 | 55 ÷ 70 | 60 ÷ 80 | 70 ÷ 90 | 80 ÷ 100 | 90 ÷ 110 |
| CODE | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | | | | |
| Tipo / Size | LR120 | LR130 | LR140 | LR150 | LR160 | | | | |
| Regolazione / Adjustment mm | 100 ÷ 120 | 110 ÷ 130 | 120 ÷ 140 | 130 ÷ 150 | 140 ÷ 160 | | | | |

FASCETTE STRINGITUBO HOSE CLIPS

ESPOSITORI FASCETTE ACCIAIO - JUBILEE JUBILEE STEEL DISPENSERS

ART. 730.50

ART. 730.50

Composizione FASCETTE ACCIAIO DOLCE ZINCATO TIPO RINFORZATO
Content ZINC PLATED MILD STEEL REINFORCED CLIPS

| ART. | 730.01 | 730.02 | 730.03 | 730.04 | 730.05 |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Quantità / Quantity | 50 pz | 50 pz | 50 pz | 50 pz | 50 pz |
| ART. | 730.06 | 730.07 | 730.08 | 730.09 | 730.10 |
| Quantità / Quantity | 50 pz | 30 pz | 30 pz | 30 pz | 20 pz |

ART. 735.50

ART. 735.50

Composizione FASCETTE ACCIAIO INOX AISI 304 AMAGNETICO TIPO RINFORZATO
Content AISI 304 NON-MAGNETIC STAINLESS STEEL REINFORCED CLIPS

| ART. | 735.01 | 735.02 | 735.03 | 735.04 | 735.05 |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Quantità / Quantity | 10 pz | 10 pz | 10 pz | 10 pz | 10 pz |
| ART. | 735.06 | 735.07 | 735.08 | 735.09 | 735.10 |
| Quantità / Quantity | 10 pz | 10 pz | 10 pz | 10 pz | 10 pz |

ART. 736.50

ART. 736.50

Composizione FASCETTE ACCIAIO DOLCE ZINCATO MODELLO STANDARD:
Content STANDARD ZINC PLATED MILD STEEL CLIPS

| ART. | 736.01 | 736.02 | 736.03 | 736.05 | 736.07 |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Quantità / Quantity | 60 pz | 60 pz | 60 pz | 60 pz | 60 pz |
| ART. | 736.09 | 736.11 | 736.13 | 736.14 | 736.15 |
| Quantità / Quantity | 60 pz | 60 pz | 20 pz | 20 pz | 10 pz |

ART. 737.50

ART. 737.50

Composizione FASCETTE ACCIAIO INOX AISI 304 AMAGNETICO
MODELLO STANDARD
Content STANDARD AISI 304 NON-MAGNETIC STAINLESS STEEL CLIPS

| ART. | 737.01 | 737.02 | 737.03 | 737.05 | 737.07 |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Quantità / Quantity | 20 pz | 20 pz | 20 pz | 20 pz | 20 pz |
| ART. | 737.09 | 737.11 | 737.13 | 737.14 | 737.15 |
| Quantità / Quantity | 20 pz | 20 pz | 20 pz | 20 pz | 10 pz |



ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione: verniciata a forno

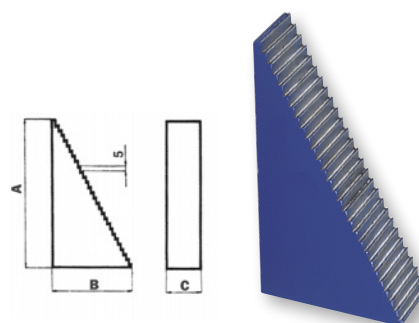
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Heat treated

APPOGGI DI FISSAGGIO GRADINATO / STEP BLOCKS

ART. 1021

| CODE | | | 01 | 02 | 03 |
|---------------------------------------------|-----|----|----|-----|-----|
| Altezza / Height | A | mm | 34 | 65 | 125 |
| Base / Base | B | mm | 21 | 40 | 70 |
| Spessore Thickness | C | mm | 30 | 30 | 30 |
| Altezza accoppiamento Coupling height | min | | 21 | 38 | 70 |
| | max | mm | 53 | 105 | 208 |

Utilizzabili in coppia o singolarmente con staffa art. 1061
Can be used as a pair or individually with clamp art. 1061



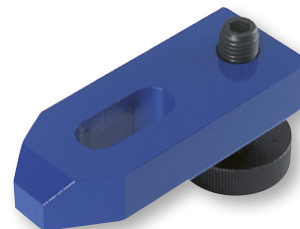
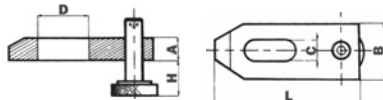
ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione: verniciata a forno

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Heat treated

STAFFE REGOLABILI / ADJUSTABLE CLAMPS

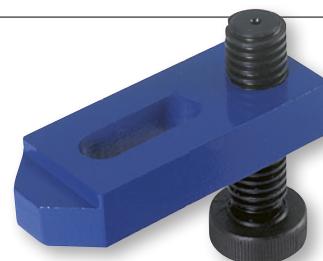
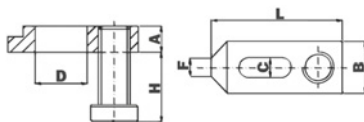
ART. 1024



| CODE | | 01 | 02 | 03 |
|-----------------------------------------|------|--------|---------|---------|
| Altezza / Height | A mm | 15 | 20 | 25 |
| Base / Base | B mm | 30 | 40 | 50 |
| Lunghezza / Length | L mm | 80 | 100 | 125 |
| Altezza regolabile Adjustable height | H mm | 8 ÷ 28 | 10 ÷ 32 | 13 ÷ 40 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 11 | 15 | 18 |
| Lunghezza cava / Slot length | D mm | 30 | 40 | 45 |
| Per vite filettatura / For thread | | M10 | M12-14 | M16-18 |

STAFFE CON APPOGGIO VITE QUADRA CLAMPS WITH SUPPORT SCREW

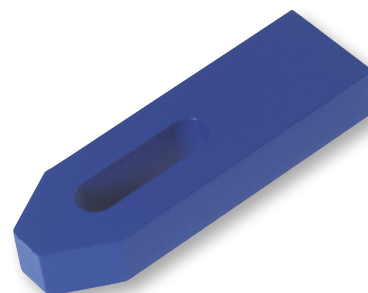
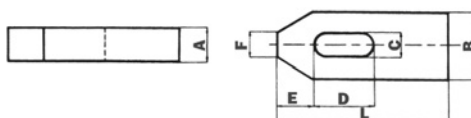
ART. 1027



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|-----------------------------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Altezza / Height | A mm | 20 | 20 | 20 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 |
| Base / Base | B mm | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 |
| Lunghezza / Length | L mm | 100 | 125 | 160 | 125 | 160 | 200 | 160 | 200 |
| Altezza regolabile Adjustable height | H mm | 13÷40 | 13÷40 | 13÷40 | 13÷45 | 13÷45 | 13÷45 | 13÷60 | 13÷60 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 15 | 15 | 15 | 18 | 18 | 18 | 22 | 22 |
| Lunghezza cava / Slot length | D mm | 40 | 54 | 70 | 54 | 70 | 110 | 60 | 90 |
| Larghezza punta / Tip width | F mm | 14 | 14 | 14 | 18 | 18 | 18 | 22 | 22 |
| Ø x passo vite / Thread pitch size | | M24x4 | M24x4 | M24x4 | M24x4 | M24x4 | M24x4 | M35x5 | M35x5 |
| Per vite filettatura / For thread | | M12-14 | M12-14 | M12-14 | M16-18 | M16-18 | M16-18 | M20-22 | M20-22 |

STAFFE SEMPLICI / PLAIN CLAMPS

ART. 1041



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|-----------------------------------|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Altezza / Height | A mm | 10 | 12 | 15 | 20 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 |
| Base / Base | B mm | 20 | 25 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 80 | 80 |
| Lunghezza / Length | L mm | 50 | 60 | 80 | 100 | 125 | 125 | 160 | 160 | 200 | 200 | 250 | 250 | 315 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 7 | 9 | 11 | 14 | 14 | 18 | 18 | 22 | 22 | 26 | 26 | 34 | 34 |
| Lunghezza cava / Slot length | D mm | 20 | 22 | 30 | 40 | 50 | 45 | 65 | 60 | 80 | 80 | 105 | 100 | 130 |
| Distanza cava Slot distance | E mm | 10 | 13 | 15 | 21 | 21 | 26 | 26 | 30 | 30 | 35 | 35 | 45 | 45 |
| Larghezza punta Tip width | F mm | 8 | 10 | 12 | 14 | 14 | 18 | 18 | 22 | 22 | 26 | 26 | 34 | 34 |
| Per vite filettatura / For thread | | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 | M24 | M30 | M30 |

Precisione secondo: norme DIN 6314 / Accuracy according to DIN 6314

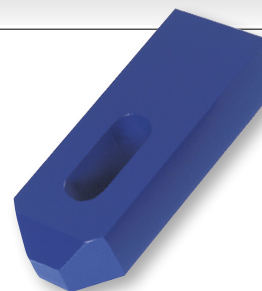
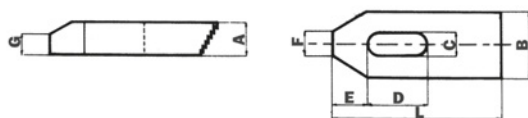
ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione: verniciata a forno

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Heat treated

STAFFE DENTATE / SERRATED END CLAMPS

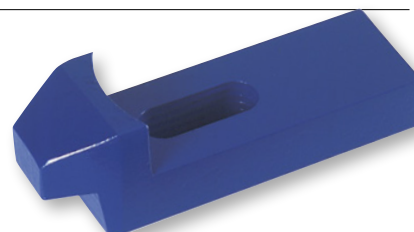
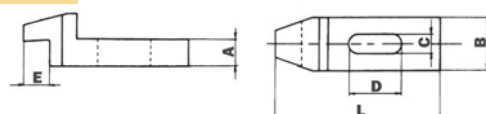
ART. 1061



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|-----------------------------------|------|----|----|-----|--------|--------|--------|-----|
| Altezza / Height | A mm | 10 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 30 |
| Base / Base | B mm | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 |
| Lunghezza / Length | L mm | 50 | 60 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 7 | 9 | 11 | 14 | 18 | 22 | 26 |
| Lunghezza cava / Slot length | D mm | 20 | 22 | 30 | 40 | 45 | 60 | 80 |
| Distanza cava / Slot distance | E mm | 10 | 13 | 15 | 21 | 26 | 30 | 35 |
| Larghezza punta / Tip width | F mm | 8 | 10 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 |
| Altezza punta / Tip height | G mm | 6 | 7 | 9 | 12 | 15 | 18 | 18 |
| Per vite filettatura / For thread | | M6 | M8 | M10 | M12-14 | M16-18 | M20-22 | M24 |

STAFFE A GOMITO / STEP BLOCKS

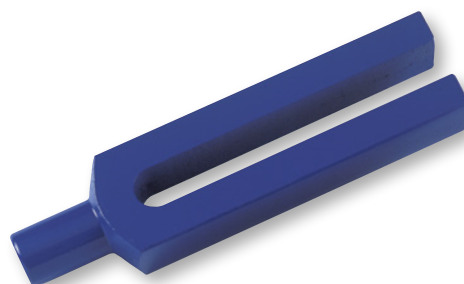
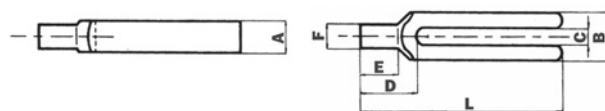
ART. 1131



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|-----------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Altezza / Height | A mm | 20 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 |
| Base / Base | B mm | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 |
| Lunghezza / Length | L mm | 125 | 160 | 160 | 160 | 200 | 200 | 250 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 14 | 16 | 18 | 22 | 22 | 26 | 26 |
| Lunghezza cava / Slot length | D mm | 40 | 60 | 60 | 60 | 90 | 90 | 120 |
| Larghezza punta / Tip width | E mm | 25 | 30 | 30 | 30 | 35 | 35 | 35 |
| Per vite filettatura / For thread | | M12 | M14 | M16 | M20 | M20 | M24 | M24 |

STAFFE A FORCELLA GAMBO CILINDRICO FORKED CLAMPS WITH PIN END

ART. 1091



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
|-----------------------------------|------|-----|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----|-----|
| Altezza / Height | A mm | 15 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 |
| Base / Base | B mm | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 80 | 80 |
| Lunghezza / Length | L mm | 100 | 125 | 160 | 200 | 200 | 250 | 250 | 315 | 250 | 315 | 315 | 400 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 9 | 11 | 14 | 14 | 18 | 18 | 22 | 22 | 26 | 26 | 34 | 34 |
| Distanza cava / Slot distance | D mm | 30 | 36 | 45 | 45 | 55 | 55 | 70 | 70 | 85 | 85 | 85 | 85 |
| Lunghezza gambo / Pin length | E mm | 18 | 24 | 30 | 30 | 36 | 36 | 45 | 45 | 56 | 56 | 56 | 56 |
| Ø gambo / Pin Ø | F mm | 12 | 16 | 20 | 20 | 24 | 24 | 30 | 30 | 38 | 38 | 45 | 45 |
| Per vite filettatura / For thread | | M8 | M10 | M12-14 | M12-14 | M16-18 | M16-18 | M20-22 | M20-22 | M24 | M24 | M30 | M30 |

Precisione secondo norme DIN 6315C / Accuracy according to DIN 6315C

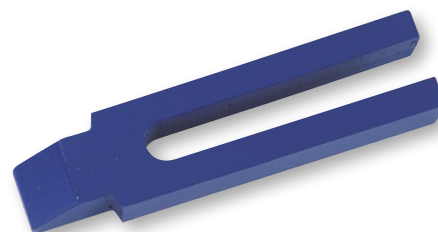
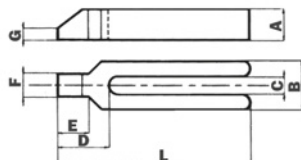
ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione: verniciata a forno

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Heat treated

STAFFE A FORCELLA CON NASELLO FORKED CLAMPS WITH NARROW NOSE

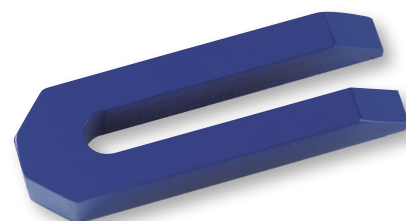
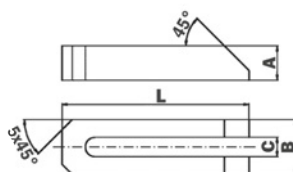
ART. 1111



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|----------------------------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Altezza / Height | A mm | 15 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 |
| Base / Base | B mm | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 |
| Lunghezza / Length | L mm | 100 | 125 | 160 | 200 | 200 | 250 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 9 | 11 | 14 | 14 | 18 | 18 |
| Distanza cava / Slot distance | D mm | 32 | 38 | 47 | 47 | 57 | 57 |
| Lunghezza nasello / Nose length | E mm | 18 | 24 | 30 | 30 | 36 | 36 |
| Larghezza nasello / Nose width | F mm | 16 | 20 | 25 | 25 | 28 | 28 |
| Min altezza nasello / Min. nose height | G mm | 5 | 6 | 7 | 7 | 8 | 8 |
| Per vite filettatura / For thread | | M8 | M10 | M12-14 | M12-14 | M16-18 | M16-18 |
| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
| Altezza / Height | A mm | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 |
| Base / Base | B mm | 60 | 60 | 70 | 70 | 80 | 80 |
| Lunghezza / Length | L mm | 250 | 315 | 250 | 315 | 315 | 400 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 22 | 22 | 26 | 26 | 34 | 34 |
| Distanza cava / Slot distance | D mm | 68 | 68 | 83 | 83 | 88 | 88 |
| Lunghezza nasello / Nose length | E mm | 45 | 45 | 56 | 56 | 56 | 56 |
| Larghezza nasello / Nose width | F mm | 40 | 40 | 43 | 43 | 50 | 50 |
| Min altezza nasello / Min. nose height | G mm | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| Per vite filettatura / For thread | | M20-22 | M20-22 | M24 | M24 | M30 | M30 |

STAFFE A FORCELLA CON SMUSSO TAPERED FORKED CLAMPS

ART. 1141



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
|-----------------------------------|------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Altezza / Height | A mm | 15 | 15 | 20 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 40 | 40 |
| Base / Base | B mm | 21 | 30 | 31 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 62 |
| Lunghezza / Length | L mm | 60 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 160 | 200 | 250 | 200 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 7 | 9 | 11 | 14 | 14 | 14 | 18 | 18 | 18 | 22 |
| Per vite filettatura / For thread | | M6 | M8 | M10 | M12-14 | M12-14 | M12-14 | M16-18 | M16-18 | M16-18 | M20-22 |
| CODE | | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| Altezza / Height | A mm | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 |
| Base / Base | B mm | 62 | 62 | 66 | 66 | 66 | 74 | 74 | 74 | 100 | 100 |
| Lunghezza / Length | L mm | 250 | 300 | 200 | 250 | 315 | 250 | 315 | 400 | 400 | 600 |
| Larghezza cava / Slot width | C mm | 22 | 22 | 26 | 26 | 26 | 34 | 34 | 34 | 40 | 40 |
| Per vite filettatura / For thread | | M20-22 | M20-22 | M24 | M24 | M24 | M30 | M30 | M30 | M36 | M36 |

Precisione secondo: Norme DIN 6315B / Accuracy according to: DIN 6315B

ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

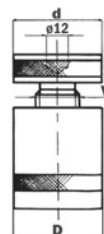
Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione: verniciata a forno

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Heat treated

APPOGGI A VITE SUPPORT SCREWS

ART. 1031

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|---------------------|--------|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Ø testata Head Ø | d mm | 34 | 50 | 50 | 65 | 70 | 80 |
| Ø corpo Body Ø | D mm | 34 | 50 | 50 | 65 | 80 | 100 |
| Ø vite Screw Ø | V mm | 24 | 35 | 35 | 40 | 50 | 65 |
| Altezza Height | min mm | 38 | 50 | 70 | 100 | 140 | 190 |
| | max mm | 50 | 70 | 100 | 140 | 210 | 300 |



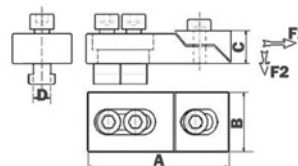
Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish

MORSETTI PER STAFFAGGIO LATERALE LOW HEIGHT CLAMPING JAWS

ART. 1142

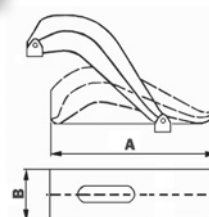
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|----------------------------------|-------|----|----|----|-------|----|----|
| Lunghezza Length | A mm | | | | 115 | | |
| Larghezza Width | B mm | | | | 50 | | |
| Altezza Height | C mm | | | | 30 | | |
| Larghezza cava Slot width | D mm | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| Forza applicata Applied force | F1 KN | | | | 13,98 | | |
| | F2 KN | | | | 10,77 | | |



STAFFE DI SERRAGGIO AD ALTEZZA VARIABILE STEPLESS HEIGHT ADJUSTABLE CLAMPS

ART. 1020

| CODE | | 01 | 02 | 03 |
|-------------------------|------|-------|-------|-------|
| Lunghezza Length | A mm | 125 | 150 | 200 |
| Larghezza Width | B mm | 37 | 47 | 57 |
| Per cave For grooves | | 14-16 | 18-20 | 20-22 |
| Per viti For screws | | M12 | M16 | M18 |



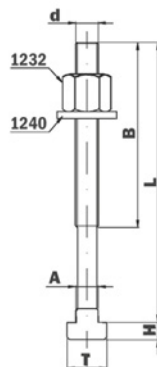
ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura
Classe 8.8

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish
Class 8.8

VITI A TESTA MARTELLO COMPLETE DI DADO E RONDELLA T-BOLTS WITH NUT AND WASHER

ART. 1174



| CODE | | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|-------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| d | M | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| L | mm | 45 | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 50 | 60 | 80 | 100 |
| B | mm | 30 | 30 | 35 | 45 | 55 | 45 | 45 | 30 | 35 | 40 | 45 |
| A | mm | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 11,7 | 11,7 | 11,7 | 11,7 |
| T | mm | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| H | mm | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| Per cave For grooves | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| CODE | | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 |
| d | M | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| L | mm | 115 | 125 | 145 | 175 | 205 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 150 |
| B | mm | 45 | 55 | 55 | 55 | 55 | 35 | 40 | 45 | 45 | 55 | 75 |
| A | mm | 11,7 | 11,7 | 11,7 | 11,7 | 11,7 | 13,7 | 13,7 | 13,7 | 13,7 | 13,7 | 13,7 |
| T | mm | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 |
| H | mm | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Per cave For grooves | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| CODE | | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 |
| d | M | 14 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| L | mm | 180 | 200 | 240 | 60 | 80 | 100 | 120 | 160 | 180 | 210 | 240 |
| B | mm | 75 | 65 | 80 | 40 | 60 | 45 | 55 | 65 | 75 | 75 | 75 |
| A | mm | 13,7 | 13,7 | 13,7 | 15,7 | 15,7 | 15,7 | 15,7 | 15,7 | 15,7 | 15,7 | 15,7 |
| T | mm | 23 | 23 | 23 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| H | mm | 9 | 9 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Per cave For grooves | | 14 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| CODE | | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 |
| d | M | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| L | mm | 80 | 100 | 120 | 160 | 180 | 210 | 240 | 80 | 100 | 120 | 150 |
| B | mm | 45 | 45 | 55 | 65 | 65 | 65 | 65 | 35 | 55 | 55 | 75 |
| A | mm | 17,7 | 17,7 | 17,7 | 17,7 | 17,7 | 17,7 | 17,7 | 19,7 | 19,7 | 19,7 | 19,7 |
| T | mm | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 32 | 32 | 32 | 32 |
| H | mm | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Per cave For grooves | | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| CODE | | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 |
| d | M | 20 | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 | 22 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| L | mm | 180 | 210 | 240 | 130 | 210 | 265 | 315 | 130 | 210 | 265 | 310 |
| B | mm | 70 | 70 | 75 | 80 | 80 | 80 | 80 | 70 | 70 | 80 | 80 |
| A | mm | 19,7 | 19,7 | 19,7 | 21,7 | 21,7 | 21,7 | 21,7 | 23,7 | 23,7 | 23,7 | 23,7 |
| T | mm | 32 | 32 | 32 | 35 | 35 | 35 | 35 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| H | mm | 12 | 12 | 12 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Per cave For grooves | | 20 | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 | 22 | 24 | 24 | 24 | 24 |

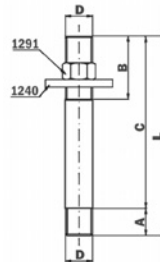
ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura
Classe 8.8

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish
Class 8.8

TIRANTI FILETTATI PER DADI A "T" COMPLETI DI DADO E RONDELLA THREADED BOLTS FOR T-NUTS WITH NUT AND WASHER

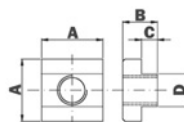
ART. 1251



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | M | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 16 |
| L | mm | 75 | 95 | 115 | 135 | 165 | 215 | 65 | 96 | 115 | 135 | 165 | 215 | 85 |
| A | mm | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 20 |
| B | mm | 35 | 55 | 60 | 70 | 80 | 100 | 35 | 45 | 70 | 70 | 90 | 90 | 45 |
| C | mm | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 50 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 65 |
| CODE | | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 |
| D | M | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 20 | 20 |
| L | mm | 120 | 140 | 170 | 220 | 245 | 110 | 140 | 170 | 220 | 245 | 270 | 115 | 145 |
| A | mm | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 28 | 28 |
| B | mm | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 50 | 70 | 90 | 120 | 100 | 120 | 50 | 70 |
| C | mm | 100 | 120 | 150 | 200 | 225 | 90 | 120 | 150 | 200 | 225 | 250 | 87 | 117 |
| CODE | | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | | |
| D | M | 20 | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 | 22 | 24 | 24 | 24 | 24 | | |
| L | mm | 175 | 225 | 275 | 150 | 230 | 280 | 330 | 155 | 235 | 285 | 335 | | |
| A | mm | 28 | 28 | 28 | 30 | 30 | 30 | 30 | 35 | 35 | 35 | 35 | | |
| B | mm | 90 | 115 | 115 | 60 | 70 | 115 | 115 | 80 | 105 | 140 | 105 | | |
| C | mm | 147 | 191 | 247 | 120 | 200 | 210 | 300 | 120 | 200 | 250 | 300 | | |

DADI A "T" PER SCANALATURE DI MACCHINE UTENSILI T-NUTS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1310



| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|----------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Filetto Thread | M | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 8 |
| A | mm | 18 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 15 |
| B | mm | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 | 36 | 12 |
| C | mm | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 6 |
| D | mm | 11,7 | 13,7 | 15,7 | 17,7 | 19,7 | 21,7 | 23,7 | 27,7 | 9,7 |
| Per cava For grooves | | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 28 | 10 |

Precisione secondo: Norme DIN 508 / Accuracy according to: DIN 508

ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

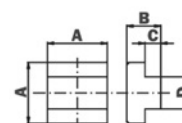
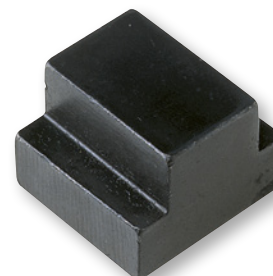
Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura
Classe 8.8

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish
Class 8.8

DADI A "T" NON FORATI, PER SCANALATURE DI MACCHINE UTENSILI T-NUTS BLANKS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1311

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|-----------------------|----|------|------|------|------|------|
| A | mm | 15 | 18 | 22 | 25 | 28 |
| B | mm | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| C | mm | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| D | mm | 9,7 | 11,7 | 13,7 | 15,7 | 17,7 |
| Per cava / For groove | | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| A | mm | 32 | 36 | 40 | 44 | |
| B | mm | 24 | 28 | 32 | 36 | |
| C | mm | 12 | 14 | 16 | 18 | |
| D | mm | 19,7 | 21,7 | 23,7 | 27,7 | |
| Per cava / For groove | | 20 | 22 | 24 | 28 | |



DADI A "T" LUNGHEZZA DOPPIA, PER SCANALATURE DI MACCHINE UTENSILI EXTENDED T-NUTS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1312

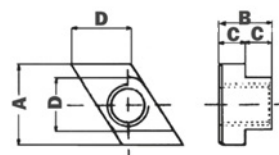
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|-----------------------|----|------|------|------|------|------|
| Filetto / Thread | M | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| A | mm | 15 | 18 | 22 | 25 | 28 |
| B | mm | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| C | mm | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| D | mm | 9,7 | 11,7 | 13,7 | 15,7 | 17,7 |
| Per cava / For groove | | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| Filetto / Thread | M | 18 | 20 | 22 | 24 | |
| A | mm | 32 | 36 | 40 | 44 | |
| B | mm | 24 | 28 | 32 | 36 | |
| C | mm | 12 | 14 | 16 | 18 | |
| D | mm | 19,7 | 21,7 | 23,7 | 27,7 | |
| Per cava / For groove | | 20 | 22 | 24 | 28 | |



DADI A "T" FORMA ROMBOIDALE, PER SCANALATURE DI MACCHINE UTENSILI RHOMBOIDAL T-NUTS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1313

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|-----------------------|----|------|------|------|------|------|
| Filetto / Thread | M | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| A | mm | 15 | 18 | 22 | 25 | 28 |
| B | mm | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| C | mm | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| D | mm | 9,7 | 11,7 | 13,7 | 15,7 | 17,7 |
| Per cava / For groove | | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| Filetto / Thread | M | 18 | 20 | 22 | 24 | |
| A | mm | 32 | 36 | 40 | 44 | |
| B | mm | 24 | 28 | 32 | 36 | |
| C | mm | 12 | 14 | 16 | 18 | |
| D | mm | 19,7 | 21,7 | 23,7 | 27,7 | |
| Per cava / For groove | | 20 | 22 | 24 | 28 | |



ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura
Classe 8.8

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish
Class 8.8

DADI DI MANOVRA CON RONDELLA RHOMBOIDAL T-NUTS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1233

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|------------------|----|------|------|------|------|------|
| Filetto / Thread | M | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| C | mm | 13 | 17 | 19 | 22 | 24 |
| E | mm | 15 | 19,6 | 21,9 | 25,4 | 27,7 |
| H | mm | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 |
| S | mm | 3,5 | 4 | 4 | 4,5 | 5 |
| D | mm | 18 | 22 | 25 | 28 | 31 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| Filetto / Thread | M | 18 | 20 | 22 | 24 | |
| C | mm | 27 | 30 | 32 | 36 | |
| E | mm | 31,2 | 34,6 | 37 | 41,5 | |
| H | mm | 27 | 30 | 33 | 36 | |
| S | mm | 5 | 6 | 6 | 6 | |
| D | mm | 34 | 37 | 40 | 45 | |

Precisione secondo: Norme DIN 6331 / Accuracy according to: DIN 6331

DADI BASSI / LOW NUTS

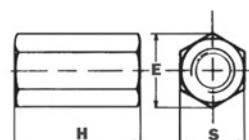
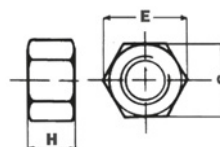
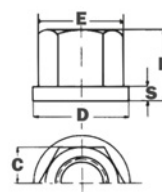
ART. 1291

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------------------|----|------|----|------|----|
| Filetto / Thread | M | 12 | 14 | 16 | 18 |
| S | mm | 19 | 22 | 24 | 27 |
| E | mm | 21,5 | 25 | 27,5 | 31 |
| H | mm | 12 | 14 | 16 | 18 |
| CODE | | 05 | 06 | 07 | |
| Filetto / Thread | M | 20 | 22 | 24 | |
| S | mm | 30 | 32 | 36 | |
| E | mm | 34,5 | 37 | 41,5 | |
| H | mm | 20 | 22 | 24 | |

MANICOTTI DI GIUNZIONE / COUPLING NUTS

ART. 1301

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|------------------|----|------|------|------|------|------|
| Filetto / Thread | M | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| S | mm | 19 | 22 | 24 | 27 | 30 |
| E | mm | 21,5 | 25 | 27,5 | 31 | 34,5 |
| H | mm | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| Filetto / Thread | M | 22 | 24 | 8 | 10 | |
| S | mm | 32 | 36 | 14 | 17 | |
| E | mm | 37 | 41,5 | 16 | 19,5 | |
| H | mm | 55 | 60 | 22 | 24 | |



ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

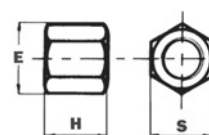
Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura
Classe 8.8

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish
Class 8.8

DADI DI MANOVRA / FIXTURE NUTS

ART. 1232

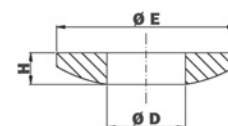
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|------------------|----|------|------|------|------|------|
| Filetto / Thread | M | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| S | mm | 13 | 17 | 19 | 22 | 24 |
| E | mm | 15 | 19,6 | 21,9 | 25,4 | 27,7 |
| H | mm | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 |
| CODE | | 06 | 07 | 08 | 09 | |
| Filetto / Thread | M | 18 | 20 | 22 | 24 | |
| S | mm | 27 | 30 | 32 | 36 | |
| E | mm | 31,2 | 34,6 | 37 | 41,5 | |
| H | mm | 27 | 30 | 32 | 36 | |



RONDELLE FORMA CONVESSA / CONVEX WASHERS

ART. 1243

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------|----|------|-----|-----|-----|
| D | mm | 10,5 | 13 | 15 | 17 |
| E | mm | 21 | 24 | 28 | 30 |
| H | mm | 4 | 4,6 | 5 | 5,3 |
| CODE | | 05 | 06 | 07 | 08 |
| D | mm | 19 | 21 | 23 | 25 |
| E | mm | 30 | 36 | 36 | 44 |
| H | mm | 6,2 | 6,3 | 7,5 | 8,2 |

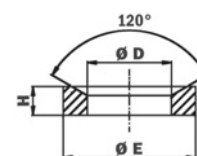


Precisione secondo: Norme DIN 6319C / Accuracy according to: DIN 6319C

RONDELLE FORMA CONCAVA / CONCAVE WASHERS

ART. 1244

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 |
|------|----|------|----|-----|-----|
| D | mm | 10,5 | 13 | 15 | 17 |
| E | mm | 21 | 24 | 28 | 30 |
| H | mm | 4,2 | 5 | 5,6 | 6,2 |
| CODE | | 05 | 06 | 07 | 08 |
| D | mm | 19 | 21 | 26 | 28 |
| E | mm | 33 | 36 | 40 | 44 |
| H | mm | 6,2 | 7 | 8,5 | 9,5 |



Precisione secondo: Norme DIN 6319D / Accuracy according to: DIN 6319D

ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

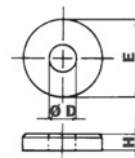
Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish

RONDELLE ALTE, TORNITE / HIGH WASHERS

ART. 1321

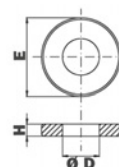
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| D | mm | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 |
| E | mm | 40 | 45 | 50 | 50 | 50 | 50 | 55 |
| H | mm | 8 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |



RONDELLE TORNITE / WASHERS

ART. 1242

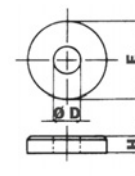
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|-----------------------|----|------|----|----|----|----|----|-----|
| Per vite For Screw | M | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 8 |
| D | mm | 10,5 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 8,2 |
| E | mm | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 45 | 25 |
| H | mm | 4 | 5 | 6 | 6 | 7 | 7 | 4,5 |



RONDELLE AD ALTA RESISTENZA HIGH RESISTANCE WASHERS

ART. 1240

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| D | mm | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 |
| E | mm | 24 | 28 | 30 | 34 | 36 | 40 | 44 |
| H | mm | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |



Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura
Classe 8.8

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish
Class 8.8

VITI PER TORRETTA TORNI / SCREWS FOR LATHE TURRET

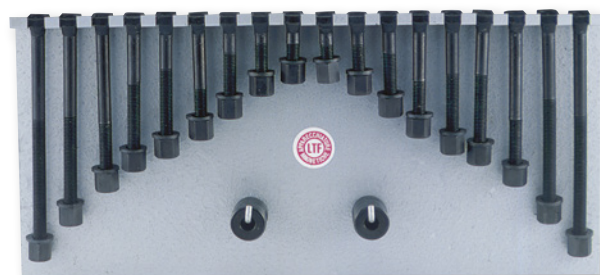
ART. 1331



| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |
|--------------------------|----|-----|-----|-----|-----|------|-------|------|-------|
| Ø filettatura / Thread Ø | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | 3/8" | 7/16" | 1/2" | 9/16" |

ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

RASTRELLIERE PER SERIE BULLONI CON TESTA MARTELLO T-BOLTS AND WASHERS SET

ART. 1162


| PER CAVA 10 mm FOR 10 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|--------------------|--------|
| CODE | 01 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1242.01 | Rondelle / Washers | 14 |
| 1174.04 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.05 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.06 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.07 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.08 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.09 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.10 | Viti TM / T-bolts | 2 |

| PER CAVA 12 mm FOR 12 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|--------------------|--------|
| CODE | 02 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1242.02 | Rondelle / Washers | 18 |
| 1174.11 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.12 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.13 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.14 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.15 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.16 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.17 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.18 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.19 | Viti TM / T-bolts | 2 |

| PER CAVA 14 mm FOR 14 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|--------------------|--------|
| CODE | 03 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1242.03 | Rondelle / Washers | 18 |
| 1174.20 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.21 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.22 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.23 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.24 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.25 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.26 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.27 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.28 | Viti TM / T-bolts | 2 |

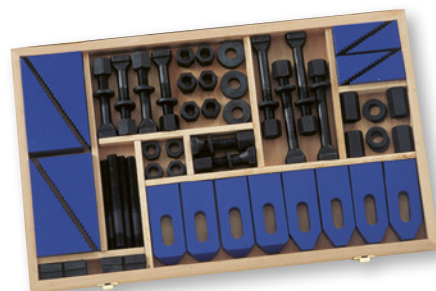
| PER CAVA 16 mm FOR 16 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|--------------------|--------|
| CODE | 04 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1242.04 | Rondelle / Washers | 16 |
| 1174.29 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.30 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.31 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.32 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.33 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.34 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.35 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.36 | Viti TM / T-bolts | 2 |

| PER CAVA 18 mm FOR 18 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|--------------------|--------|
| CODE | 05 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1242.05 | Rondelle / Washers | 14 |
| 1174.37 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.38 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.39 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.40 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.41 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.42 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.43 | Viti TM / T-bolts | 2 |

| PER CAVA 20 mm FOR 20 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|--------------------|--------|
| CODE | 06 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1242.06 | Rondelle / Washers | 14 |
| 1174.44 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.45 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.46 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.47 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.48 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.49 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.50 | Viti TM / T-bolts | 2 |

ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

CASSETTE ASSORTIMENTI ATTREZZI DI FISSAGGIO PER MACCHINE UTENSILI MACHINIST CLAMP SET IN WOODEN BOX

ART. 1169


| PER CAVA 12 mm FOR 12 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|----------------------------|--------|
| CODE | 01 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1021.02 | Appoggi / Supports | 4 |
| 1021.03 | Appoggi / Supports | 4 |
| 1061.04 | Staffe / Clamps | 4 |
| 1041.04 | Staffe / Clamps | 4 |
| 1174.12 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.14 | Viti TM / T-bolts | 4 |
| 1174.16 | Viti TM / T-bolts | 4 |
| 1251.03 | Tiranti / Bolts | 4 |
| 1232.03 | Dadi alti / High nuts | 6 |
| 1301.01 | Manicotti Coupling nuts | 4 |
| 1242.02 | Rondelle / Washers | 6 |
| 1310.01 | Dadi a T / T-nuts | 4 |

| PER CAVA 14 mm FOR 14 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|----------------------------|--------|
| CODE | 02 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1021.02 | Appoggi / Supports | 4 |
| 1021.03 | Appoggi / Supports | 4 |
| 1061.04 | Staffe / Clamps | 4 |
| 1041.04 | Staffe / Clamps | 4 |
| 1174.20 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.22 | Viti TM / T-bolts | 4 |
| 1174.24 | Viti TM / T-bolts | 4 |
| 1251.09 | Tiranti / Bolts | 4 |
| 1232.04 | Dadi alti / High nuts | 6 |
| 1301.02 | Manicotti Coupling nuts | 4 |
| 1242.03 | Rondelle / Washers | 6 |
| 1310.02 | Dadi a T / T-nuts | 4 |

| PER CAVA 16 mm FOR 16 mm SLOTS | | |
|-----------------------------------|----------------------------|--------|
| CODE | 03 | |
| COMPOSIZIONE / CONTENT | | |
| ART. | | Pz/Pcs |
| 1021.02 | Appoggi / Supports | 4 |
| 1021.03 | Appoggi / Supports | 4 |
| 1061.05 | Staffe / Clamps | 4 |
| 1041.06 | Staffe / Clamps | 4 |
| 1174.30 | Viti TM / T-bolts | 2 |
| 1174.32 | Viti TM / T-bolts | 4 |
| 1174.34 | Viti TM / T-bolts | 4 |
| 1251.15 | Tiranti / Bolts | 4 |
| 1232.05 | Dadi alti / High nuts | 6 |
| 1301.03 | Manicotti Coupling nuts | 4 |
| 1242.04 | Rondelle / Washers | 6 |
| 1310.03 | Dadi a T / T-nuts | 4 |

Materiale: acciaio R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura

Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish

CHIAVI DI SICUREZZA BREVETTATE PER AUTOCENTRANTI PATENTED SAFETY WRENCHES FOR SELF-CENTRING CHUCKS

ART. 1329

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------------------|----|----|----|----|----|----|
| Quadro Square mm | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| CODE | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
| Quadro Square mm | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| CODE | 13 | 14 | 15 | 16 | | |
| Quadro Square mm | 18 | 19 | 20 | 22 | | |



CHIAVI DI SICUREZZA BREVETTATE PER PIATTAFORME PATENTED SAFETY WRENCHES FOR INDEPENDENT CHUCKS

ART. 1330

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
|------------------|----|----|----|----|----|----|----|
| Quadro Square mm | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| CODE | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| Quadro Square mm | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 22 | |



ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio R=80 ÷ 90 kg/mm²
Esecuzione superficiale: brunitura

Material: steel R=80 ÷ 90 kg/mm²
Black oxide finish

CHIAVI PER TORRETTE TORNI LATHE TOOL POST WRENCHES

ART. 1332

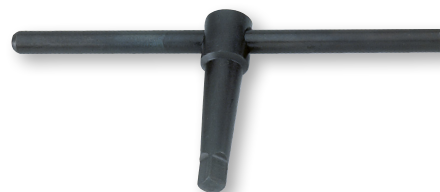
| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 |
|-----------------|----|----|----|----|----|
| Quadro / Square | mm | 10 | 12 | 14 | 16 |



CHIAVI PER MANDRINI AUTOCENTRANTI TORNI SELF-CENTRING LATHE CHUCK WRENCHES

ART. 1334

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|-----------------|----|----|----|----|----|----|
| Quadro / Square | mm | 10 | 12 | 13 | 14 | 15 |



CHIAVI PER PIATTAFORME TORNI LATHE INDEPENDENT CHUCKS WRENCHES

ART. 1335

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|-----------------|----|----|----|----|----|----|----|
| Quadro / Square | mm | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |

| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 |
|-----------------|----|----|----|----|----|----|
| Quadro / Square | mm | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |



CHIAVI A PIPA / SOCKET WRENCHES

ART. 1336

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 |
|-------------------|----|----|----|----|----|
| Esagono / Hexagon | mm | 12 | 14 | 17 | 19 |



BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO 8.8 8.8 STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1253

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g Length 1 m, thread tolerance class 7g

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------------------|---|----|----|----|----|----|----|
| Filetto / Thread | M | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |

| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
|------------------|---|----|----|----|----|----|----|
| Filetto / Thread | M | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 |



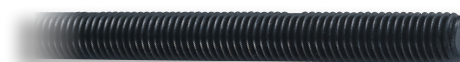
BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO 10.9 10.9 STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1254

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g Length 1 m, thread tolerance class 7g

| CODE | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
|------------------|---|----|----|----|----|----|----|
| Filetto / Thread | M | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |

| CODE | | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |
|------------------|---|----|----|----|----|----|----|
| Filetto / Thread | M | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 |



ELEMENTI DI STAFFAGGIO CLAMPING ELEMENTS

BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO INOX AMAGNETICO AISI 304-A2 NON-MAGNETIC AISI 304-A2 STAINLESS STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1200

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 6g Length 1 m, thread tolerance class 6g

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Filetto / Thread M | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 |
| CODE | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| Filetto / Thread M | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | |



BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO INOX AMAGNETICO AISI 316-A4 NON-MAGNETIC AISI 316-A4 STAINLESS STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1300

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 6g Length 1 m, thread tolerance class 6g

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|--|
| Filetto / Thread M | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | |
| CODE | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | |
| Filetto / Thread M | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | |



BARRE FILETTATE RULLATE IN OTTONE / BRASS ROLLING THREADED BARS

ART. 1400

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g Length 1m, thread tolerance class 7g

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|--|
| Filetto / Thread M | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | |
| CODE | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | | |
| Filetto / Thread M | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | | |



BARRE FILETTATE RULLATE IN FERRO 6S 6S IRON ROLLING THREADED BARS

ART. 1110

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g Length 1 m, thread tolerance class 7g

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Filetto / Thread M | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 |
| CODE | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| Filetto / Thread M | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | |



BARRE FILETTATE RULLATE IN FERRO ZINCATO ELETTROLITICAMENTE GALVANIZED IRON ROLLING THREADED BARS

ART. 1100

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g Length 1 m, thread tolerance class 7g

| CODE | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Filetto / Thread M | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 |
| CODE | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| Filetto / Thread M | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | |



INDICE numerico / Numerical INDEX

| ART. | CODE | PAG. PAGE | ART. | CODE | PAG. PAGE | ART. | CODE | PAG. PAGE |
|------------|------------------|-----------|----------|--------------|-----------|---------|------------|-----------|
| 05.3300322 | | 27 | 130.00 | 10-20-A10 | 56 | 2045.00 | da 01 a 12 | 60 |
| 05.3800324 | | 27 | 130.00 | 30-31-33 | 56 | 205.00 | 01-02 | 5 |
| 05.39 | 00162-58162 | 27 | 130.40 | | 56 | 2050.00 | da 01 a 12 | 60 |
| 09.01 | da 00018 a 00032 | 88 | 1300.00 | da 01 a 14 | 107 | 2055.00 | da 01 a 10 | 62 |
| 09.05 | da 00018 a 00032 | 88 | 1301.00 | da 01 a 09 | 101 | 2060.00 | da 01 a 10 | 62 |
| 09.06 | da 00018 a 00032 | 88 | 1310.00 | da 01 a 09 | 99 | 2065.00 | da 01 a 11 | 61 |
| 09.07 | da 00018 a 00032 | 88 | 1311.00 | da 01 a 09 | 100 | 207.00 | 01-02 | 5 |
| 09.0800024 | | 87 | 1312.00 | da 01 a 09 | 100 | 2070.00 | da 01 a 11 | 61 |
| 09.0900024 | | 87 | 1313.00 | da 01 a 09 | 100 | 2075.00 | da 01 a 11 | 61 |
| 10.141320 | | 66 | 1321.00 | da 01 a 07 | 103 | 2080.00 | da 01 a 11 | 61 |
| 10.2545101 | | 66 | 1329.00 | da 01 a 16 | 105 | 2085.00 | da 01 a 10 | 62 |
| 10.2545102 | | 66 | 1330.00 | da 01 a 13 | 105 | 2090.00 | da 01 a 10 | 62 |
| 10.938020 | | 66 | 1331.00 | da 01 a 09 | 103 | 2091.00 | da 01 a 11 | 63 |
| 100.00 | da 01 a 04 | 52 | 1332.00 | da 01 a 04 | 106 | 2095.00 | da 02 a 04 | 63 |
| 101.01 | | 4 | 1334.00 | da 01 a 05 | 106 | 2096.00 | | 63 |
| 1020.00 | da 01 a 03 | 97 | 1335.00 | da 01 a 11 | 106 | 2100.00 | da 01 a 07 | 63 |
| 1021.00 | da 01 a 03 | 93 | 1336.00 | da 01 a 04 | 106 | 211.00 | | 9 |
| 1024.00 | da 01 a 03 | 94 | 134.00 | | 34 | 2110.00 | da 01 a 07 | 63 |
| 1027.00 | da 01 a 08 | 94 | 135.00 | da 00 a 03 | 33 | 2120.00 | da 01 a 07 | 64 |
| 103.00 | 01-02 | 20 | 135.04 | | 34 | 2130.00 | da 01 a 07 | 64 |
| 1031.00 | da 01 a 06 | 97 | 135.E00 | E15-E25 | 35 | 2140.00 | da 01 a 06 | 64 |
| 1041.00 | da 01 a 13 | 94 | 136.00 | 00-01 | 34 | 215.00 | 00-02 | 8 |
| 105.01 | | 4 | 138.00 | | 31 | 2150.00 | da 01 a 06 | 64 |
| 1061.00 | da 01 a 07 | 95 | 140.00 | da 01 a 11 | 76 | 216.00 | 00-02 | 8 |
| 107.01 | | 4 | 140.00 | da 12 a 30 | 78 | 2160.00 | da 01 a 06 | 64 |
| 109.00 | | 33 | 1400.00 | da 01 a 13 | 107 | 217.00 | 00-02 | 8 |
| 1091.00 | da 01 a 12 | 95 | 141.00 | da 01 a 06 | 77 | 2170.00 | da 01 a 06 | 64 |
| 1100.00 | da 01 a 15 | 107 | 141.00 | da T1 a T6 | 77 | 218.00 | da 01 a 04 | 15 |
| 111.00 | | 5 | 141.00 | da 01R a 06R | 77 | 218.07 | | 15 |
| 1110.00 | da 01 a 15 | 107 | 142.00 | 01-03 | 82 | 220.00 | da 01 a 07 | 10 |
| 1111.00 | da 01 a 12 | 96 | 143.00 | da 01 a 05 | 79 | 2200.00 | | 65 |
| 112.00 | | 33 | 144.00 | da 01 a 03 | 77 | 2210.00 | da 01 a 08 | 65 |
| 113.00 | da 00 a 02 | 85 | 145.00 | 00-01 | 81 | 222.00 | | 7 |
| 1131.00 | da 01 a 07 | 95 | 146.00 | da 01 a 06 | 79 | 2220.00 | | 54 |
| 114.00 | da 10A a 10N | 85 | 147.00 | da 01 a 06 | 81 | 223.00 | 00-04 | 22 |
| 114.00 | 13-53-54 | 87 | 147.00 | da M1 a M6 | 81 | 2245.00 | da 01 a 07 | 65 |
| 114.00S | 52S-54S | 87 | 148.00 | da 01 a 06 | 80 | 225.00 | da 01 a 35 | 83 |
| 114.02 | | 85 | 149.00 | da 01 a 06 | 80 | 2250.00 | da 01 a 07 | 65 |
| 1141.00 | da 01 a 20 | 96 | 150.00 | 01-02 | 81 | 226.00 | da 01 a 06 | 82 |
| 1142.00 | da 01 a 06 | 97 | 151.00 | 01-02 | 77 | 227.00 | da 01 a 03 | 9 |
| 115.00 | 01-04 | 86 | 151.00 | M1-M2 | 77 | 228.00 | da 01 a 06 | 82 |
| 115.00S | 01S-02S | 86 | 152.00 | 01-02 | 77 | 230.00 | da 01 a 05 | 69 |
| 116.00 | da 01 a 03 | 6 | 152.00 | M1-M2 | 77 | 231.00 | da 01 a 05 | 69 |
| 1162.00 | da 01 a 06 | 104 | 153.00 | | 80 | 234.00 | | 8 |
| 1169.00 | da 01 a 03 | 105 | 153.200 | | 80 | 235.01 | | 8 |
| 117.00 | 20-21 | 6 | 154.00 | | 31 | 236.00 | da 01 a 04 | 8 |
| 1174.00 | da 04 a 58 | 98 | 155.00 | | 31 | 240.00 | da 01 a 07 | 69 |
| 119.00 | | 6 | 156.00 | da 01 a 03 | 81 | 241.00 | da 01 a 07 | 69 |
| 120.00 | | 6 | 17479 | | 31 | 242.00 | da 01 a 08 | 70 |
| 1200.00 | da 01 a 15 | 107 | 17480.00 | 25-30 | 31 | 243.00 | da 01 a 08 | 70 |
| 121.00 | | 7 | 184.00 | 01-02 | 9 | 245.00 | da 01 a 05 | 38 |
| 122.00 | 00-01 | 21 | 185.00 | 01-02 | 9 | 246.00 | da 01 a 03 | 53 |
| 123.00 | | 7 | 186.01 | | 9 | 247.00 | 30-60 | 53 |
| 1232.00 | da 01 a 09 | 102 | 188.00 | da 01 a 10 | 10 | 250.00 | da 01 a 08 | 69 |
| 1233.00 | da 01 a 09 | 101 | 188.50 | | 10 | 251.00 | da 01 a 07 | 68 |
| 124.00 | da 00 a 02 | 6 | 189.00 | da 01 a 10 | 10 | 252.00 | da 01 a 07 | 68 |
| 124.05 | | 6 | 189.50 | | 10 | 253.00 | da 01 a 07 | 68 |
| 124.06 | | 6 | 190.00 | da 01 a 12 | 11 | 254.00 | da 01 a 06 | 68 |
| 1240.00 | da 01 a 07 | 103 | 192.00 | da 01 a 18 | 11 | 255.00 | da 01 a 06 | 68 |
| 1242.00 | da 01 a 07 | 103 | 197.00 | da 01 a 10 | 14 | 256.00 | da 01 a 06 | 68 |
| 1243.00 | da 01 a 08 | 102 | 199.00 | da 01 a 08 | 21 | 257.00 | | 54 |
| 1244.00 | da 01 a 08 | 102 | 200.00 | da 01 a 11 | 13 | 257.E0 | | 54 |
| 125.00 | | 7 | 201.00 | da 01 a 08 | 14 | 258.00 | da 01 a 06 | 55 |
| 1251.00 | da 01 a 37 | 99 | 202.00 | da 01 a 45 | 13 | 259.00 | da 01 a 05 | 55 |
| 1253.00 | da 01 a 12 | 106 | 2025.00 | da 01 a 06 | 60 | 260.00 | 01-02 | 75 |
| 1254.00 | da 01 a 12 | 106 | 203.00 | da 00 a 11 | 14 | 261.00 | da 01 a 09 | 72 |
| 126.00 | da 01 a 03 | 6 | 2030.00 | da 01 a 06 | 60 | 262.00 | da 01 a 09 | 72 |
| 127.00 | da 00 a 02 | 7 | 2035.00 | da 01 a 05 | 60 | 263.00 | | 71 |
| 1291.00 | da 01 a 07 | 101 | 204.00 | da 01 a 24 | 13 | 264.00 | | 71 |
| 130.00 | | 55 | 2040.00 | da 01 a 05 | 60 | 267.00 | | 52 |

INDICE numerico / Numerical INDEX

| ART. | CODE | PAG. PAGE | ART. | CODE | PAG. PAGE | ART. | CODE | PAG. PAGE |
|--------------|---------------------------|-----------|---------|-------------|-----------|----------|------------|-----------|
| 269.00 | da E1 a E6 | 52 | 346.00 | da 25 a 28 | 29 | 70.00 | | 4 |
| 270.00 | da 01 a 30 | 12 | 348.00 | da 01 a 10 | 29 | 72.01 | | 4 |
| 271.00 | da 01 a 30 | 12 | 349.00 | da 01 a 24 | 30 | 725.00 | | 91 |
| 275.00 | da 01 a 08 | 21 | 349.00 | da 50 a 53 | 30 | 726.00 | | 91 |
| 277.00 | da 01 a 13 | 18 | 350.00 | | 9 | 727.00 | | 91 |
| 277.00 | da 15 a 17 | 16 | 351.00 | da 01 a 04 | 30 | 730.00 | da 01 a 25 | 92 |
| 277.00 | da 18 a 23 | 18 | 351.00 | 0105-0225 | 30 | 730.50 | | 93 |
| 277.00 | da 24 a 37 | 19 | 352.00 | | 54 | 735.00 | da 01 a 25 | 92 |
| 277.00 | da 38 a 93 | 16 | 359.00 | da 00 a 02 | 72 | 735.50 | | 93 |
| 277.00 | da 47 a 49 | 17 | 361.00 | da 02 a 07 | 72 | 736.00 | da 01 a 23 | 92 |
| 277.00 | da 94 a 104 | 17 | 362.00 | | 72 | 736.50 | | 93 |
| 277.50 | | 20 | 363.00 | da 02 a 08 | 73 | 737.00 | da 01 a 23 | 92 |
| 278.00 | da 04 a 18 | 74 | 365.00 | da 02 a 07 | 73 | 737.50 | | 93 |
| 279.00 | da 04 a 18 | 74 | 366.00 | da 02 a 07 | 73 | 738.00 | da 01 a 09 | 91 |
| 282.00 | da 01 a 06 | 76 | 367.00 | da 01 a 06 | 73 | 748.00 | da 01 a 08 | 91 |
| 283.00 | da 01 a 06 | 76 | 368.00 | da 01 a 06 | 73 | 749.00 | da 01 a 08 | 91 |
| 284.00 | da 01 a 06 | 76 | 371.00 | da 01 a 04 | 21 | 75.01 | | 4 |
| 285.00 | da 01 a 11 | 74 | 372.00 | da 01 a 04 | 21 | 76.01 | | 4 |
| 288.00 | | 20 | 373.00 | da 01 a 04 | 21 | 77.01 | | 4 |
| 289.00 | | 22 | 377.06 | | 28 | 77.02 | | 5 |
| 290.00 | | 71 | 378.00 | da 15 a 100 | 28 | 78.01 | | 4 |
| 2900.00 | da 01 a 06 | 34 | 379.00 | da 18 a 50 | 28 | 78.02 | | 5 |
| 291.00 | 00-01 | 71 | 380.01 | | 26 | 79.03 | | 4 |
| 292.00 | | 71 | 381.01 | | 26 | 800.00 | da 01 a 05 | 36 |
| 293.00 | | 71 | 384.00 | da 00 a 02 | 24 | 803.00 | da 01 a 18 | 37 |
| 295.00 | | 70 | 384.00 | 01EPM-02EPM | 23 | 804.00 | da 01 a 11 | 37 |
| 296.00 | | 70 | 384EPM | | 23 | 810.00 | da 01 a 04 | 57 |
| 297.00 | 00-01 | 71 | 385.00 | | 24 | 811.00 | | 56 |
| 298.00 | 00-01 | 70 | 386.00 | da 00 a 02 | 24 | 812.00 | | 57 |
| 299.00 | | 70 | 387.00 | | 24 | 813.00 | | 57 |
| 30.60 | | 31 | 39.10 | | 90 | 818.00 | da 01 a 03 | 57 |
| 300.00 | da 02 a 09 | 75 | 392.00 | 00-01 | 25 | 819.00 | | 58 |
| 300.14 | | 83 | 393.00 | | 25 | 821.00 | 01-02 | 58 |
| 301.00 | da 02 a 09 | 75 | 394.00 | 00-01 | 25 | 825.00 | | 58 |
| 302.00 | da 01 a 06 | 75 | 394.SA | | 26 | 826.00 | | 58 |
| 303.00 | da 01 a 06 | 75 | 395.00 | | 25 | 830.00 | 01-02 | 58 |
| 306.00 | da 01 a 05 | 22 | 402.00 | | 88 | 831.00 | | 58 |
| 317.00 | da 01 a 03 | 39 | 403.00 | | 88 | 832.00 | | 59 |
| 319.00 | da 01 a 05 | 39 | 404.00 | | 88 | 834.01 | | 59 |
| 321.00 | | 39 | 405.00 | | 88 | 836.00 | | 59 |
| 322.00 | da 01 a 03 | 45 | 418.00 | da 01 a 04 | 67 | 837.00 | da 01 a 03 | 34 |
| 323.00 | | 45 | 419.00 | da 01 a 04 | 67 | 838.00 | da 01 a 09 | 36 |
| 324.00 | | 45 | 420.00 | da 01 a 04 | 67 | 839.00 | da 01 a 28 | 38 |
| 325.50 | | 47 | 421.00 | da 01 a 04 | 67 | 840.00 | | 36 |
| 325.55 | | 47 | 422.00 | da 01 a 04 | 67 | 841.00 | | 36 |
| 326.00 | | 46 | 424.00 | 01-02 | 67 | 842.00 | da 01 a 04 | 35 |
| 327.00 | 01 / 02 / 05 / 11-12 / 59 | 42 | 425.00 | da 01 a 03 | 67 | 850.00 | | 59 |
| 327.00 | 03-04-10-16-18 | 43 | 426.00 | 01-02 | 67 | 851.00 | | 59 |
| 327.00 | da 07 a 09 | 41 | 427.00 | da 00 a 03 | 67 | 852.00 | | 59 |
| 327.00 | 13-14 | 40 | 428.00 | da 01 a 03 | 67 | 854.00 | da 01 a 06 | 37 |
| 327.00 | 15-20-30 | 41 | 50.00 | da 01 a 15 | 51 | 855.00 | da 01 a 14 | 37 |
| 327.00 | da 60 a 63 | 40 | 50.80 | | 31 | 97.00 | da 01 a 04 | 84 |
| 327.01M | | 42 | 506.00 | | 14 | 97.02L | | 84 |
| 327.40 | | 46 | 511.01 | | 15 | 98.00 | da 01 a 04 | 84 |
| 327.606263/3 | | 47 | 55.01 | | 71 | 98.02L | | 84 |
| 327.789/3 | | 47 | 56.00 | | 71 | 99.00 | da 01 a 04 | 84 |
| 328.00 | 01 / 05 / 10 | 43 | 57.01 | | 90 | 99.00 | da 49 a 52 | 84 |
| 329.00 | da 00 a 02 | 44 | 58.00 | | 90 | 99.02L | | 85 |
| 329.20 | | 44 | 584.00 | | 31 | CCLE50 | | 32 |
| 331.00 | | 39 | 59.00 | | 71 | CCTE30 | | 46 |
| 334.00 | da 01 a 04 | 48 | 60.00 | | 5 | CEL30 | | 32 |
| 336.00 | da 01 a 03 | 48 | 61.00 | | 90 | CTE05 | | 32 |
| 337.00 | da 01 a 08 | 48 | 62.00 | | 90 | CTEM12.7 | | 32 |
| 338.00 | da 01 a 03 | 50 | 63.00 | | 90 | CTEM15 | | 33 |
| 340.00 | da 01 a 13 | 49 | 6952.00 | da 01 a 04 | 89 | TERI-S | | 35 |
| 342.00 | da 01 a 05 | 49 | 6953.00 | da 01 a 04 | 89 | | | |
| 343.00 | da 01 a 03 | 50 | 6954.00 | da 01 a 04 | 89 | | | |
| 343.00 | 22-23 | 51 | 6955.00 | da 01 a 05 | 89 | | | |
| 344.00 | da 01 a 03 | 50 | 6956.00 | da 01 a 03 | 89 | | | |
| 346.00 | da 01 a 08 | 29 | 6957.00 | da 01 a 04 | 89 | | | |



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Le ordinazioni sono accettate esclusivamente alle seguenti condizioni:

PREZZI

Si intendono franco nostra sede.

IMBALLO

Da effettuarsi al costo.

PAGAMENTI

- a) Devono essere effettuati nei termini stabiliti.
- b) Non sono riconosciuti validi i pagamenti effettuati a persone non munite di nostro regolare mandato.
- c) Gli assegni devono essere sbarrati, intestati a noi con la dicitura <<NON TRASFERIBILE>> anche se l'assegno viene consegnato direttamente ai nostri incaricati.
- d) Non si accettano sconti, abbuoni e arrotondamenti non concordati preventivamente per iscritto.
- e) Eventuali contestazioni non danno diritto alla sospensione dei pagamenti.
- f) Sui pagamenti non effettuati alla scadenza, decorreranno gli interessi di mora.
- g) Sconti di pronta cassa, regolarmente concordati si devono calcolare sull'importo netto della merce escluso imposte, imballo e trasporto.

SPEDIZIONI

- a) La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente anche se venduta franco destino.
- b) Non indicando sull'ordine il mezzo di spedizione, questa verrà da noi effettuata con il mezzo ritenuto più idoneo, senza assumere alcuna responsabilità.

CONSEGNE

- a) Gli ordini vengono evasi secondo le disponibilità del magazzino senza garanzia di saldo.
- b) I termini di consegna indicati nelle nostre offerte si devono intendere sempre salvo venduto e comunque senza alcun nostro impegno.

RITORNI

- a) Non si accetta merce di ritorno senza preventiva autorizzazione scritta.
- b) La merce resa, qualunque ne sia il motivo, deve essere resa franco nostra sede di Antegnate (Bergamo).

GARANZIA

- a) Ci impegnamo alla sostituzione o all'accredito (a nostra scelta) degli articoli eventualmente riscontrati difettosi, senza però assumere a nostro carico alcun debito per danno e spese di qualsiasi ragione o causa.

RECLAMI

- a) Per eventuali ammanchi nei quantitativi o per difetti, dovranno pervenirci entro 8 giorni dalla data di spedizione della merce.

COSTI

- a) Verificandosi nel corso della fornitura, aumenti salariali, di materie prime o di altre voci connesse alla produzione applicheremo la corrispondente maggiorazione.

CONTROVERSIA

- a) Per ogni controversia s'intende competente il Foro di Bergamo.

AGGIORNAMENTI

- a) Le dimensioni e le caratteristiche degli articoli descritti nel presente catalogo non sono impegnative e possono essere variate senza preavviso.

www.ltf.it



LTF S.p.A.

24051 ANTEGNATE (BG) ITALY – VIA CREMONA, 10
TEL. +39 0363 94901 (15 linee r.a.) – FAX +39 0363 914770-914797
CAPITALE SOCIALE € 12.500.000 i.v.
R.E.A. BG n. 189980 – Registro Imprese BG, C.F. e P.IVA 01276740162
COD. ID. CEE IT 01276740162 – EXPORT BG 002668

ltf@ltf.it – www.ltf.it

